

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:
006054

Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Marke: IMA

Modell: BIMA Gx30 R



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	5300 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1300 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	9 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	32
Anzahl Werkzeugplätze	8
Arbeitsbereich Achse X	5300 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1300 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	670 mm
Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	100 m/min

Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	100 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	30 m/min
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
einzelne Kapazität	90 m ³ /h
Bohraggregat	1

BOHRAGGREGAT 1
 Aggregat : oben
 Spindeln für vertikale Bohrungen : 24
 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4
 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4
 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 32

Fräsaggregate	1
---------------	---

FRÄSAGGREGATE 1
 Aggregat : oben
 Anz. kontrollierte Achsen : 5
 automatischer Werkzeugwechsel : ja

Messeraggregat	2
----------------	---

MESSERAGGREGAT 1
 Aggregat : oben
 Messeraggregat : ja
 Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X

Messeraggregat	1
----------------	---

MESSERAGGREGAT 2
 Aggregat : oben
 Messeraggregat : ja
 Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X

Werkzeugmagazin	1
-----------------	---

WERKZEUGMAGAZIN 1
 Anz. Positionen : 8
 Werkzeug : positioniert am Betriebskopf

Kontrollsystem	ICOS CNC
Software für die Programmierung der Maschine	IWAWOP 8.0
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	frontale Sicherheitsteppiche