

scm  group

SCM GROUP SPA - SCM - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674235 - www.scmgroup.com - housing@scmgroup.com

 routech

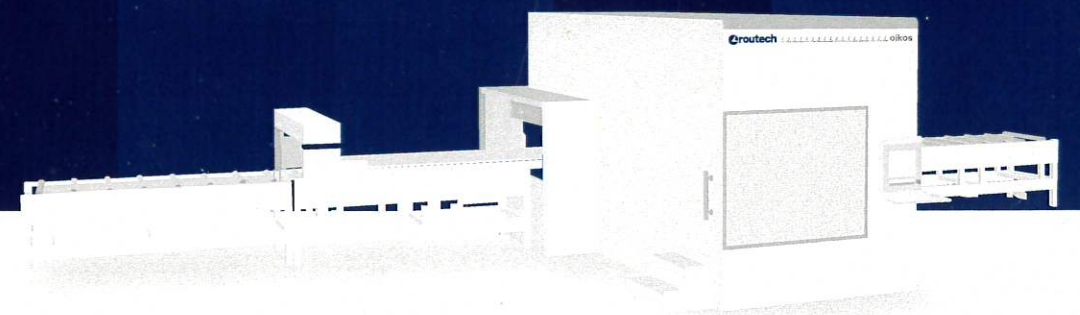


00L0083689C

REV. N. 01 - 04.2012 - LIFEINPIXEL -  acanto - Pazzini

oikos

OIKOS 6-Achsen **Bearbeitungszentrum** zur Bearbeitung
von Leimbindern und modularen Elementen für den
Holzbau.



oikos

**6-Achsen Bearbeitungszentrum zur Bearbeitung
von Leimbindern und modularen Elementen für den Holzbau.**

6-Achsen Bearbeitungszentrum, die optimale technologische Lösung für die Bearbeitung von Leimbindern und modularen Elementen aus Holz. Mit OIKOS und dessen äußerst innovativen Vorrichtungen lässt sich jede Anforderung eines sich ständig weiterentwickelnden Marktes zufriedenstellen.

- **MAXIMALE FLEXIBILITÄT**

Komplettbearbeitung auf allen Seiten ohne Kippen und Umspannen der Werkstücke dank der innovativen 6-Achsen-Architektur.

- **HOHE PRÄZISION**

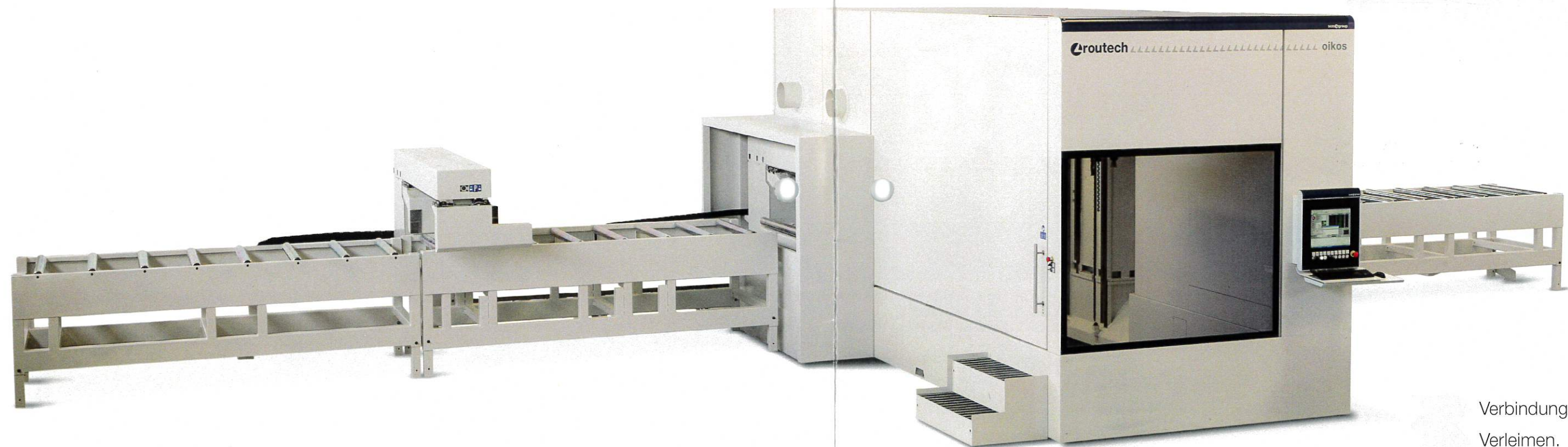
Leichtes und schnelles Zurichten von Leimbindern und Wandmodulen ohne jegliche Anpassung vor Ort auf der Baustelle, das Arbeitsaggregat garantiert stets höchste Präzision.

- **EINFACHE BEDIENUNG**

Einfache, benutzerfreundliche Programmierung und Bedienung der Maschine mit der QuickLink Software; die von Routech geplante und entwickelte SW ermöglicht die vollständige Ergänzung mit den gängigsten CAD/CAM-Planungen der Holzbaubranche.

- **KOMPROMISSLOSE PRODUKTIVITÄT**

Äußerst rasche Produktion von unterschiedlichen Werkstücken hintereinander ohne erneute Einstellung und mit raschem Werkzeugwechsel.

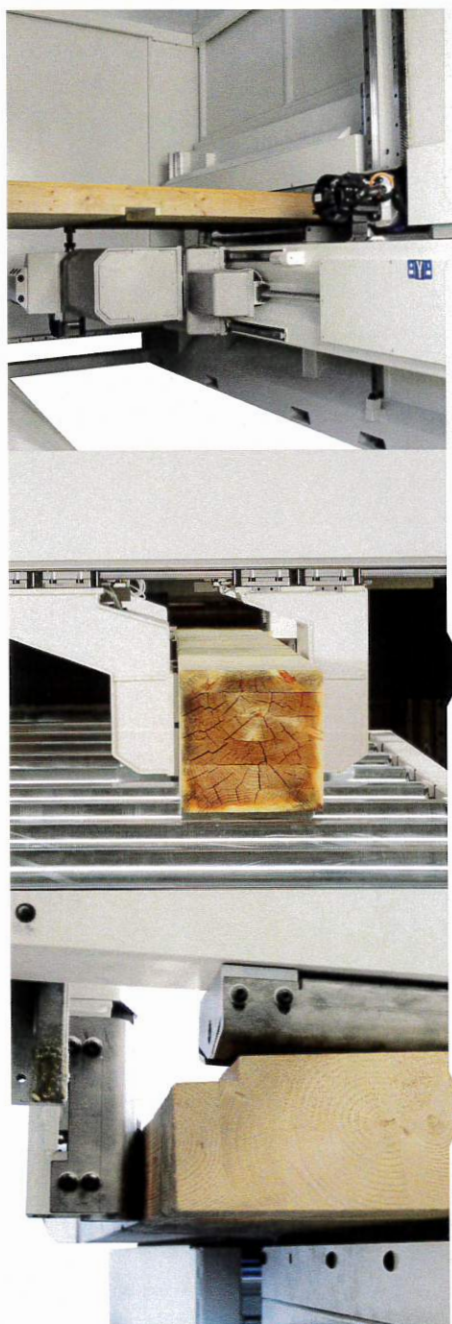


Verbindung.
Verleimen.
Pressen.
Hobeln.

➔ **CNC-Bearbeitungen.**

Imprägnieren.





INNOVATIVE 6-ACHSEN ARCHITEKTUR

6 mit der ausziehbaren Y-Achse interpolierende Achsen gewährleisten höchste Maschinenpräzision und geringen Platzbedarf.

INNOVATIVES ANTRIEBSSYSTEM

Zwei motorisierte Spannzangen mit synchronisiertem Bewegungsablauf gewährleisten einen hoch präzisen, unterbrechungslosen Balkenvorschub.

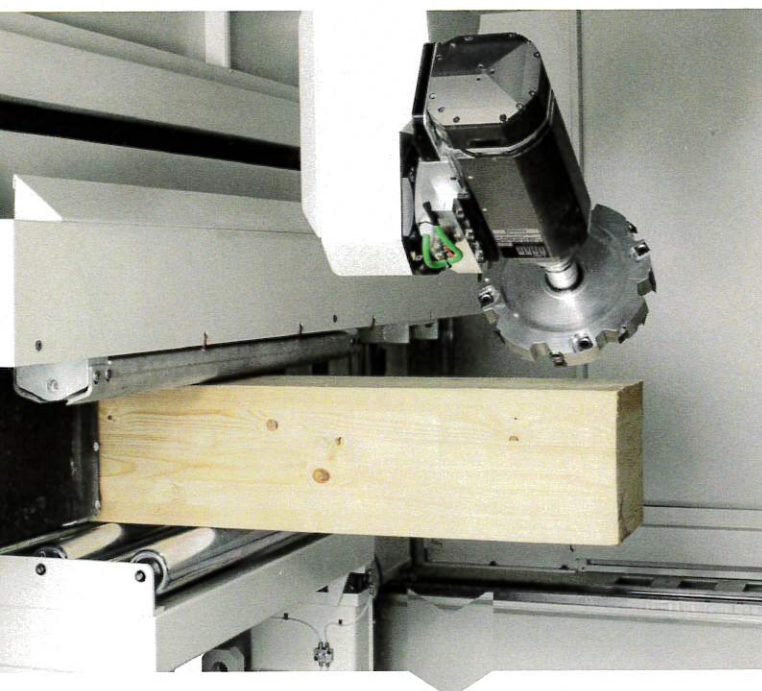
OPTIMALER HALT IN JEDER LAGE

CNC-gesteuerte horizontale und vertikale Andrückvorrichtungen passen sich automatisch dem Balkenquerschnitt an und "führen" den Balken in den Arbeitsbereich.

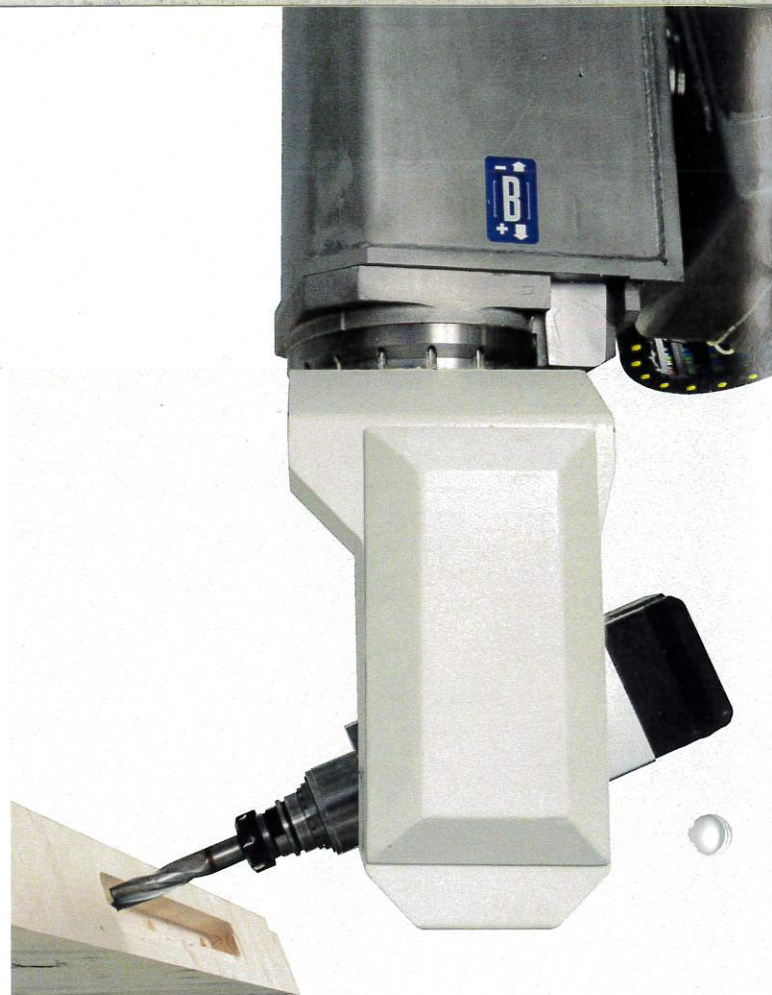


oikos

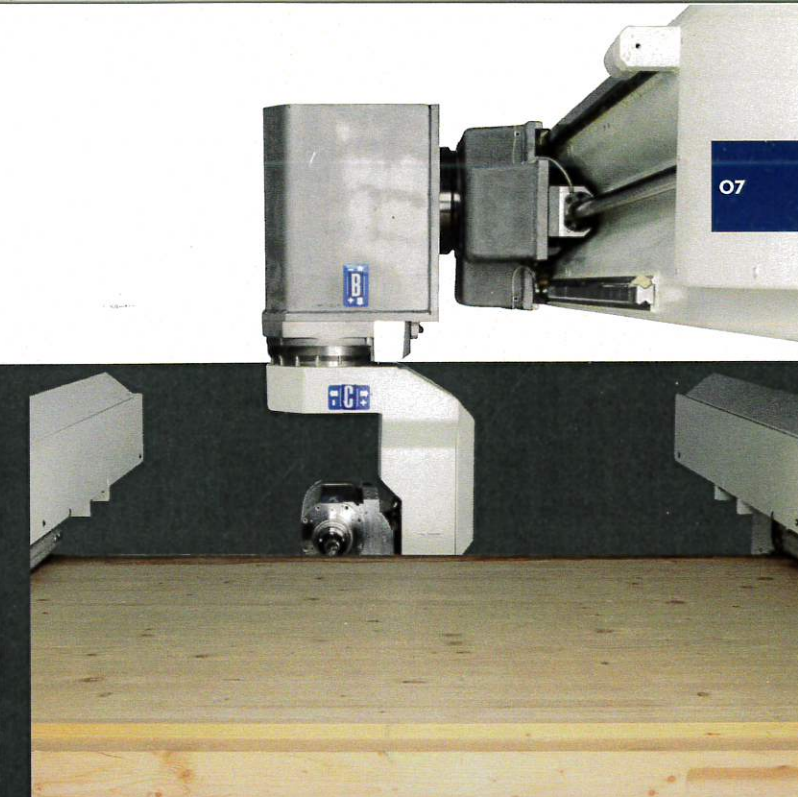
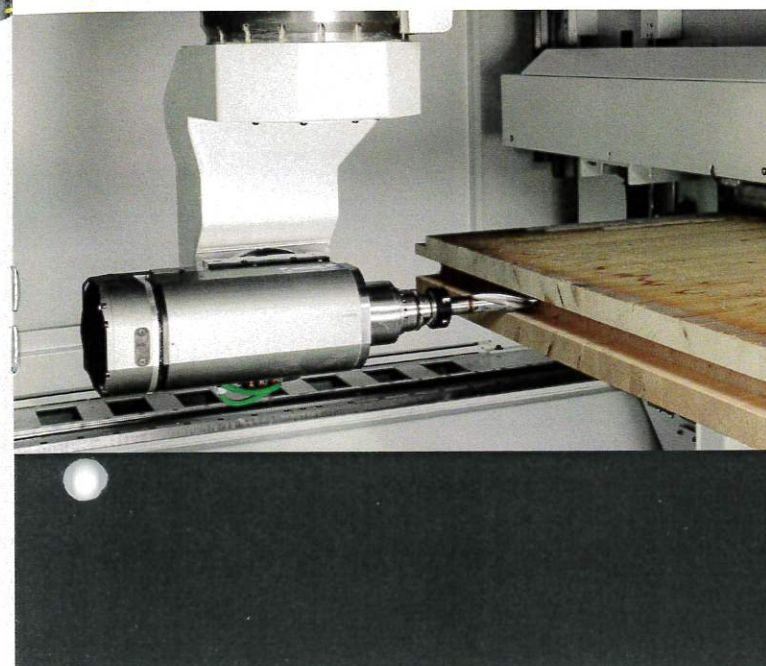
Arbeitsaggregat



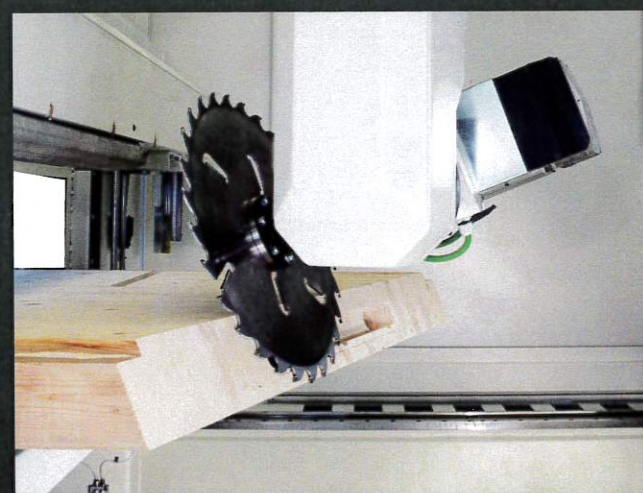
Die leistungsstarke Elektroschneidspindel mit Werkzeugaufnahme HSK 63 E ermöglicht stets beste Feinbearbeitung entsprechend dem verwendeten Werkzeugtyp.



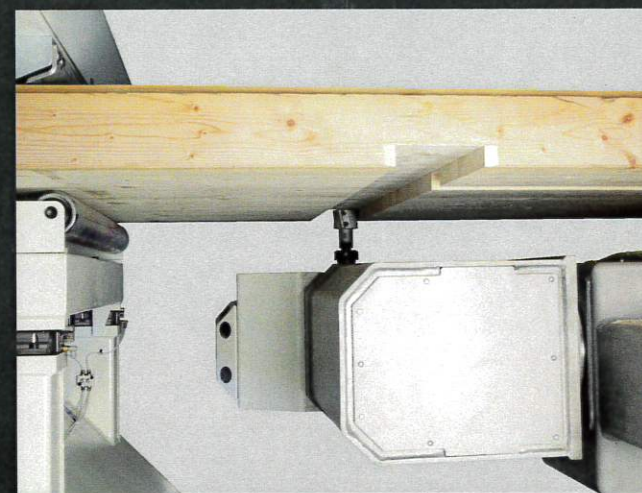
Das 6-Achs-Arbeitsaggregat wurde für eine äußerst rasche Ausführung aller erforderlichen Bearbeitungen für die Produktion von Leimbändern und modularen Elementen aus Holz konzipiert.



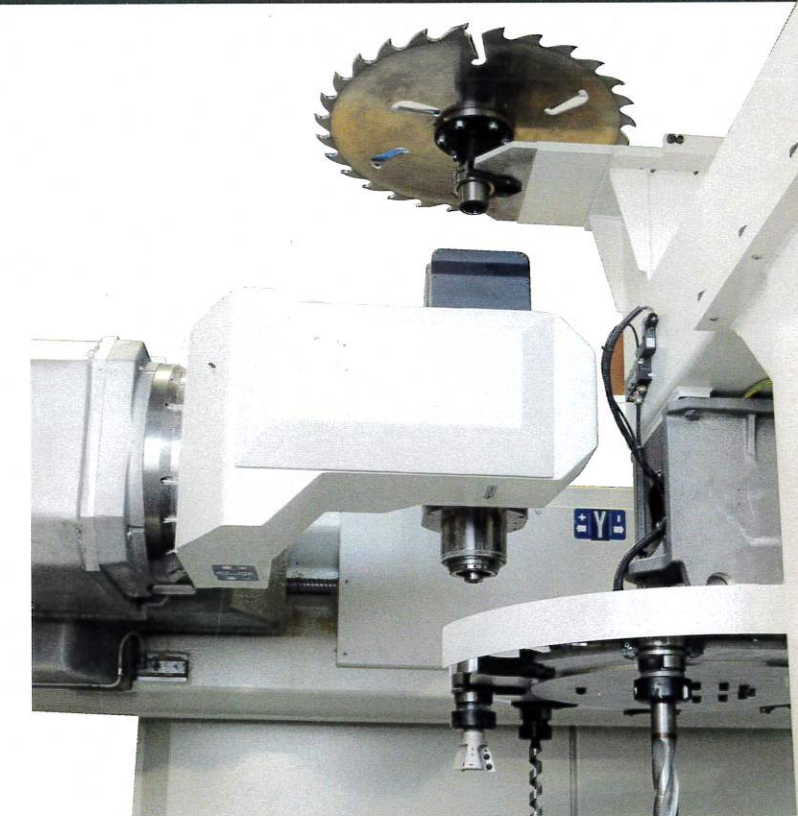
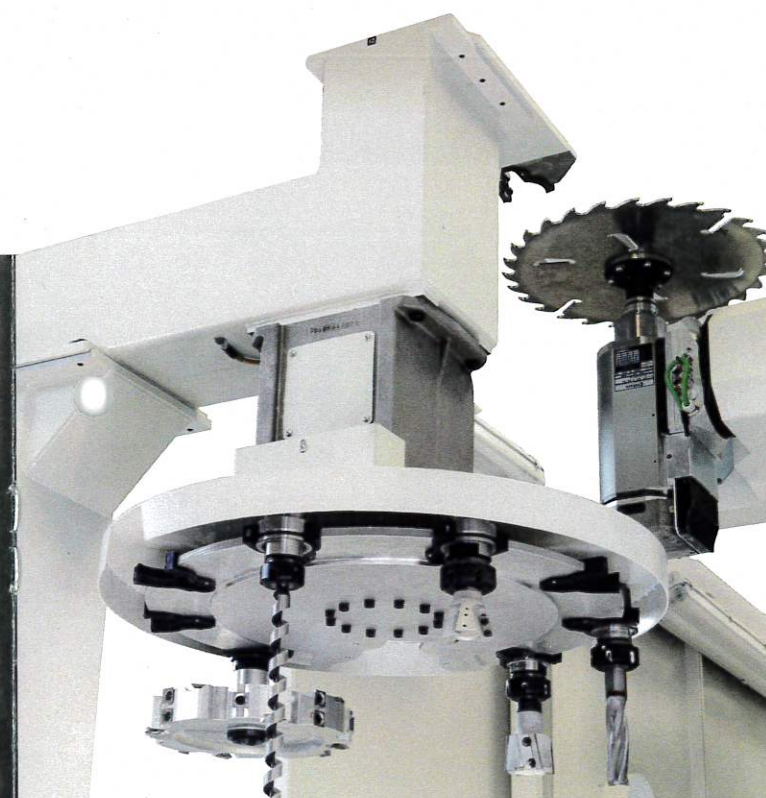
Durch die Schwenkbarkeit in jede Richtung lassen sich Fräsungen, Bohrungen und Profilieren mit demselben Werkzeug in jeder beliebigen Position ausführen.



Verwendungsmöglichkeit von Sägeblättern bis zu 800 mm Durchmesser zum Schneiden großer Querschnitte.



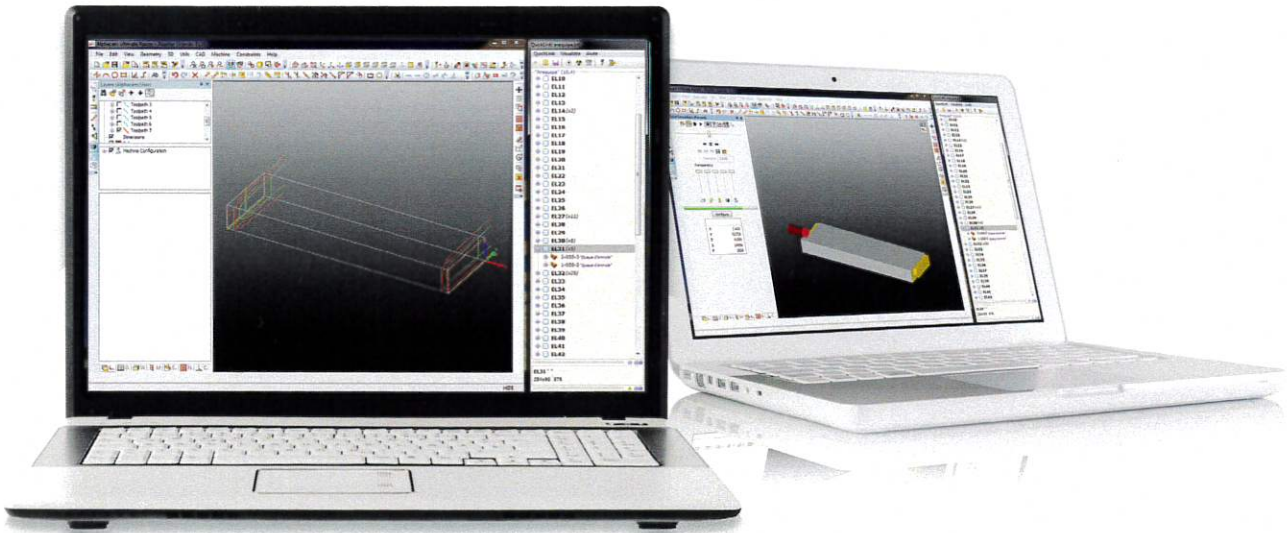
Leimbändern und modularen Elementen aus Holz mit Querschnitten bis zu 1250x300mm, die auf allen Seiten bearbeitet werden müssen, werden in einem einzigen Arbeitsgang ohne Kippen und Umspannen bearbeitet. Dank der 6. Achse ermöglicht OIKOS die uneingeschränkte Bearbeitung auch auf der Unterseite: höhere Präzision, höhere Produktivität und kein erforderlicher Eingriff des Bedieners.



Werkzeugmagazine bis zu 11 Aufnahmen, damit alle für die vollständige Bearbeitung erforderlichen Werkzeuge immer griffbereit sind. In der oberen Aufnahme kann ein Sägeblatt mit 800 mm Durchmesser untergebracht werden, in der unteren werden Sonderaggregate, wie das Winkelgetriebe zum Schneiden von Zapfenlöchern eingesetzt.



Zwei motorisierte Spannanzgen, eine am Einlauf und eine am Auslauf, garantieren die Bewegung des Balkens in jeder Lage. Vom Einlaufbereich über den Bearbeitungsbereich bis zum Auslaufbereich wird der Leimbinderorschub dank der synchronisierten Bewegung der Spannanzgen nie unterbrochen.

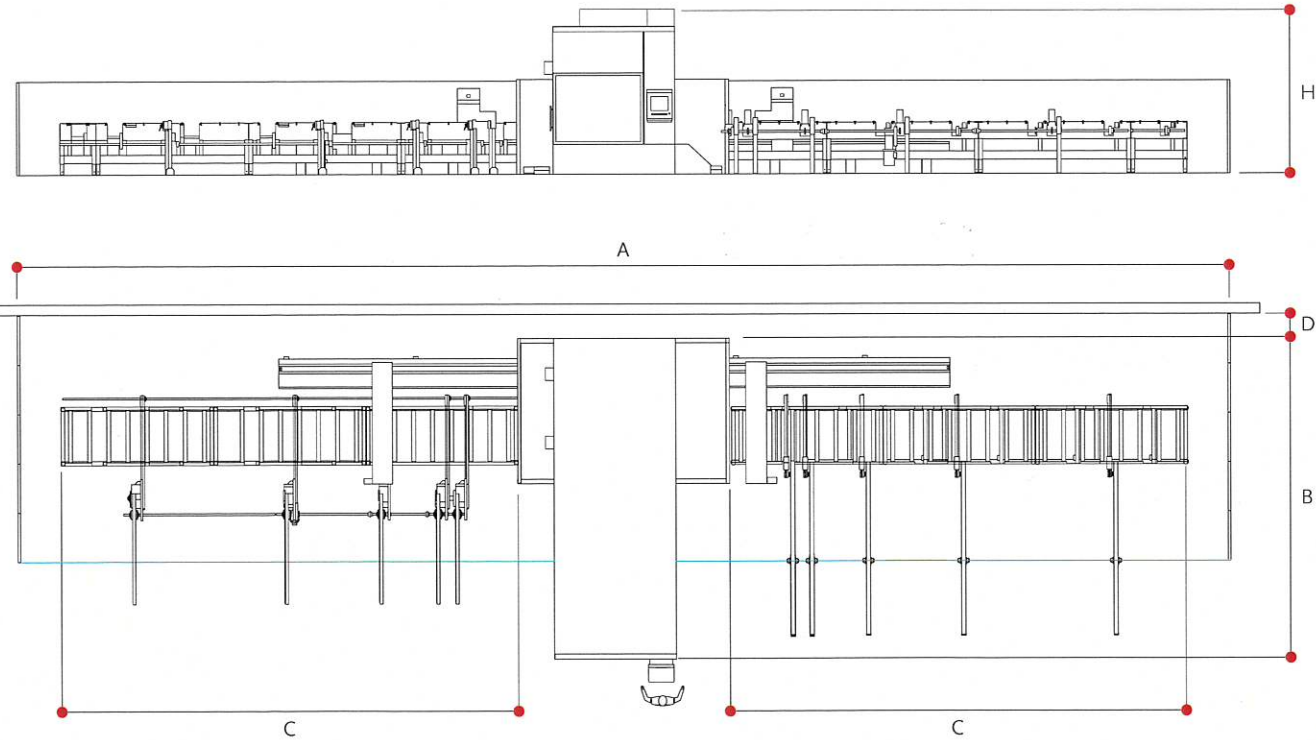


QuickLink ist die von Routech entwickelte Software, mit der Oikos mit den besten am Markt erhältlichen CAD-Planungen der Holzbaubranche schnittstellenmäßig verbunden werden kann. Es sind nur wenige Klicks vom Importieren der BTL-Datei bis zur Ausführung des Werkstücks an der Maschine. QuickLink holt sich alle Informationen aus dem CAD, das den Aufbau geplant hat und erstellt automatisch jedes einzelne Programm. Außerdem stehen dem Bediener mehrere einfache Funktionen zur Verfügung, die eventuelle individuelle Bearbeitungen der zu erzeugenden Elemente ermöglichen. Die Simulationsstation ermöglicht die genaue Nachahmung am PC der echten Arbeitsbedingungen der Maschinenprogramme, um eventuelle Kollisionen kontrollieren und verhindern zu können und dienen zur Berechnung des tatsächlichen Zeitaufwandes für die Erstellung der Werkstücke.

6-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

		OIKOS
Achsen		
Geschwindigkeit Achse X	m/min	107
Geschwindigkeit Achse Y	m/min	75
Geschwindigkeit Achse Z	m/min	28
Elektrospindel		
Höchstleistung 6000 U/Min.	KW	13
Höchstrehung	U/Min	18000
Maximales Drehmoment	Nm	20,7
Maximaler Sägeblattdurchmesser	Mm	800
Werkzeugmagazine		
Rapid 8 Anz.	Aufnahmen	8
Unterbringung Sägeblatt Anz.	Aufnahmen	1
Unterbringung Motorsäge Anz.	Aufnahmen	1
Unterbringung Zapfenloch Anz.	Aufnahmen	1
Installation		
Durchmesser Saugstutzen	mm	2 x 250
Saugluftgeschwindigkeit	m/sek	20
Saugluftverbrauch	m3/h	2 x 3600
Druckluftverbrauch	NL/min	150
Maschinengewicht	Kg	von 15000 bis 21000 - oikos 12 von 13000 bis 18000 - oikos 6

Größter bearbeitbarer Querschnitt	mm	1250 x 300 - oikos 12 625 x 300 - oikos 6
Kleinster bearbeitbarer Querschnitt	mm	50 x 20



	OIKOS 12			OIKOS 6		
A	23100	32100	43100	23100	32100	43100
B	6250	6250	6250	5000	5000	5000
C	9000	13500	19000	9000	13500	19000
D	600	600	600	600	600	600
H	3270	3270	3270	3270	3270	3270

scm
minimax
scm tecmatic

scm
routech
celaschi
dmc
superfici
sergiani
gabbiani
morbidelli
mahros
stefani
cpc
sag
scmgroup
engineering
delmac
engineering
scmfonderie
steelmec
hiteco
es
csr
CMS Cms
wood technology
CMS Cms
advanced materials technology
CMS Brembana
stone technology
CMS Brembana
glass technology
CMS CmsPlast
plastic technology
CMS Tecnocut
waterjet technology
CMS Balestrini

1
grande gruppo
industriale
/

18
siti produttivi
/

29
marchi
specializzati
/

21
filiali estere
/

da oltre 50 anni
nei cinque
continenti
/

70%
di esportazioni
/

350
agenti e
distributori
/

365
brevetti registrati
/

500
tecnici di
assistenza
/

3.000
metri quadrati
di showroom
/

10.000
macchine classiche
e professionali
prodotte
annualmente
/

240.000
metri quadrati
di produzione
/



www.scmgroup.com **passiontechnologyperformance**

scmgroup