

Position Nr.: 2070

5- Achs Bearbeitungszentrum BIESSE, Typ: ROVER A 1359 ATS, Bj.: 2011

Maschinen Nr.	95566
Arbeitsbereich X	5.920 mm
Arbeitsbereich Y	1.287 mm
Arbeitsbereich Z	170 mm
C,A -Achse	vorhanden
Pendelbearbeitung	2 Arbeitsbereiche für Pendelbearbeitung
Arbeitstisch: ATS-HTS-EPS	Automatisches Konsolenpositioniersystem EPS 10 automatisch positionierbare Konsolen Je Konsole 2 Anschagbolzen
5 – Achs- Frässpindel	Leistung: 9kW / 11 kW bei 60Hz Drehzahl: bis 24 000 U/min Werkzeugaufnahme: HSK-F63 Flüssigkeitsgekühlt
Bohrkopf BH 26	16 vertikale Bohrspindeln 4 horizontale Bohrspindel in X-Richtung 4 horizontale Bohrspindel in Y-Richtung 2 Nutsägeaggregate für Nuten in X- und Y-Richtung Vertikale Bohrspindeln 16, Horizontale Bohrspindel X=
Werkzeugwechsler	Kettenwerkzeugwechsler mit 21 Werkzeugplätzen
Spannsysteme	Uniclamp- Spannsystem- 6 Stück
Steuerung	BIESSE XP 600
Späneabtransport	Motorisierte Förderbänder zum Abtransport von Spänen und Bearbeitungsabfällen
Vakuumpumpe BECKER	Motorleistung 5,5 kW Förderleistung: 244/286m³/h
Zusätzliche Ausstattung	Zahlreiche Vakuumsauger; 6 Stück UNICLAMP- Spannsysteme; Zahlreiche HSK 63 Werkzeughalter; 2 große Sägeblätter im Werkzeugmagazin
Druckluft	7-7,5 bar
Gesamtleistung	25,3 kW
Gewicht	4200 kg

(Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten sowie Zwischenverkauf vorbehalten)