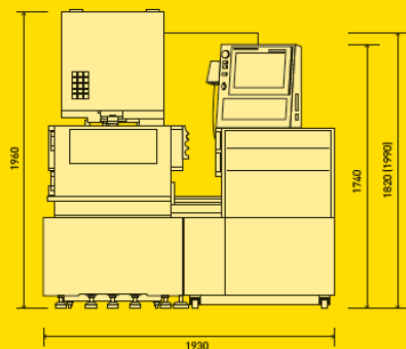


FANUC Robocut huzalszikra

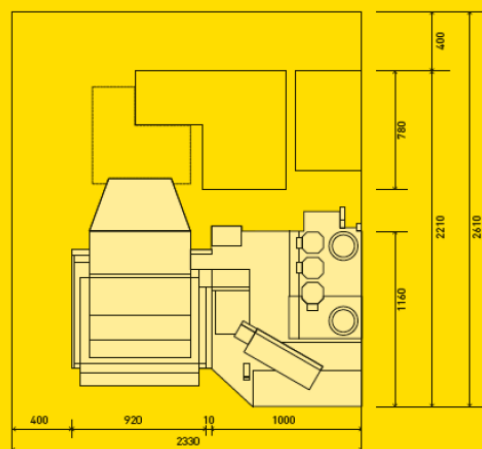


Robocut Alpha C400iB		
Mozgástartomány (mm)	X és Y	400 x 300
	U és V	±60
	Z	255
Vezérlő		FANUC 31i-WB
Max. munkadarab méret (mm)		700 x 555 x 255
Max. asztalterhelés (kg)		500
Max. vágható szög/anyagvastagság °/mm		±30°/80mm opció: ±45°/40mm
Gyorsjárat (mm/min)		900
Legkisebb programozható távolság (mm)		0,0001
Huzal vezetők		Gyémánt
Huzal átmérő (mm)		Ø 0,10-0,30 opció: Ø 0,05-0,30
Változtatható huzal sebesség (mm/min)		1-15
Huzal feszesség (g)		200-2500
Huzal dob (kg)		16kg opció: 30
A gép alapterülete (mm)		1930 x 2210
Súly (kg)		1800

Dimensions



Layout



Vezérlő:

CNC FANUC 31i-WB

- Legújabb Fanuc CNC
- 15" –os képernyő
- Érintő-képernyő
- 2 x USB
- RS-232
- 1 x memória kártya foglalat
- Ethernet csatlakozó
- Kézi vezérlő
- Override kapcsoló

New style screen with iHMI

Patent pending

- Total management of ROBOCUT status
- Same menu concept with iHMI screen



- Enhancement of preventive maintenance function



Operation monitor Consumable life Regular services

High rigidity

Optimization of casting by the latest analysis software

Improvement of casting rigidity by optimum design for heavy load

Coordinate [mm]	Without heavy work piece	With heavy work piece (Before improvement)	With heavy work piece (After improvement)
0	0	0	0
100	0	0	0
200	0	0	0
300	0	0	0
400	0	0	0
500	0	0	0
600	0	0	0

FPC

Flexible discharge pulse control by the new discharge circuit

Optimum pulse supply according to cutting speed

Current pulse → Optimum pulse

Improvement of accuracy
Reduction of cutting time

	Previous control	New control
Cutting times	4 times	3 times
Accuracy	± 5.0 µm	± 3.5 µm
Cutting time	70 min.	49 min.

Open nozzle (Thickness : 60mm)

Thermal displacement compensation

Advanced thermal displacement control by multiple sensors

7 sensors Multi sensor unit

Without compensation

With compensation

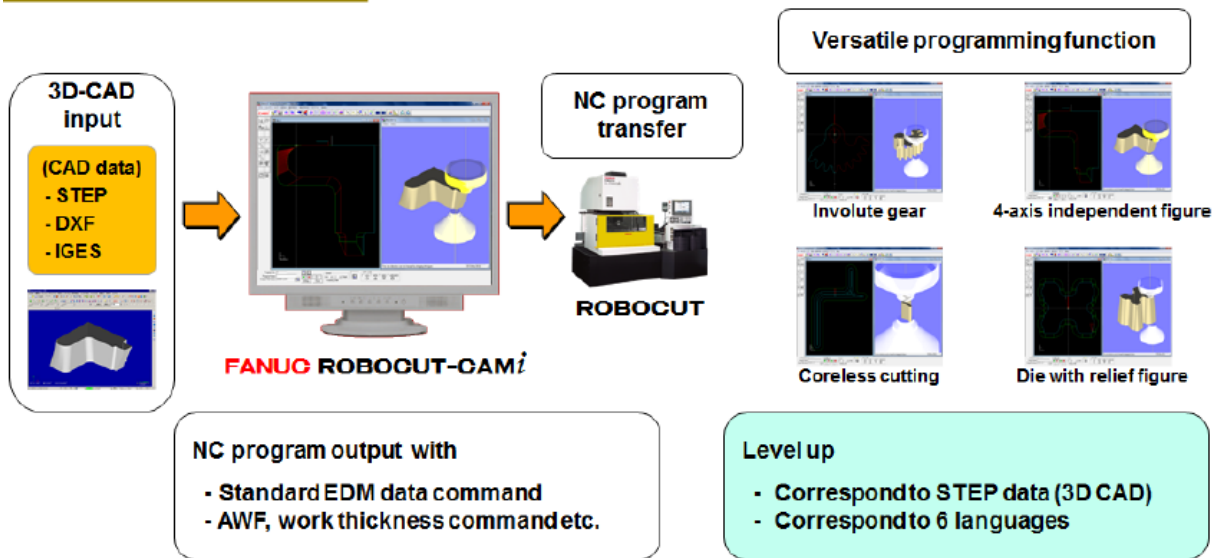
Temp. fluctuation : ± 1.5 deg.

CAM i :

- A speciálisan a Robocut-hoz készült CAM szoftver
- Gép és vágási paraméterek előre telepítve
- DXF és IGES, STEP fájlok használata

ROBOCUT-CAMi

High-performance CAM System for ROBOCUT (Option)



Gyors és pontos huzal-szikraforgácsolás

A huzal-szikraforgácsolás esetében a pontosságot hagyományosan a sebesség rovására lehetett megvalósítani. Ezért

ki a FANUC a ROBOCUT huzal-szikraforgácsoló gépek új generációját. Az α -CiB sorozat három sokoldalú

forgácsológépből áll, beleértve az első, 800 mm-es asztallal ellátott típust is.

Elképesztően hosszú meghibásodások

közt közepidejükkel, alacsony karbantartási költségükkel, tartósságukkal és kiváló rendelkezésre állásukkal ezek az

időtálló szikraforgácsoló gépek időt takarítanak meg és lenyomják a termékek egységárát, miközben kiemelkedő

pontosságot és forgácsolási hatékonyságot tesznek lehetővé.

A ROBOCUT Alpha C400/B huzal-szikraforgácsoló műszaki tulajdonságai:

- a legújabb CNC- és szervomotor-technológia
- a maximális megbízhatóság érdekében tervezett generátor
- képes forgácsolni vastag, lépcsőzetes kialakítású és kúpos anyagokat is
- több munkadarab forgácsolása
- egyszerűen használható Core Stitch (Huzalorsó-összefűzés) funkció a hosszabb idejű emberi felügyelet nélküli

forgácsoláshoz is

- huzalbefűzés mindössze 10 másodperc alatt
- a huzal automatikus újrabefűzése a szerszámpályán
- pontos ikerszervós huzalfeszesség-szabályozás
- **Csúcsminőségű CNC**
- A 7 tengely egyidejű vezérlését és a gép minden jellemzőjének szabályozását lehetővé tevő, minden FANUC

ROBOCUT központi egységét képező CNC a világ legmegbízhatóbb CNC-vezérlője.

- **Nagyobb testmerevség a maximális pontosság érdekében**

A jobb keretkialakítás különféle környezeti hőmérsékletek esetén is biztosítja az állandó nagy pontosságú

szikraforgácsolást.

- **Megbízható újrabefűzés a szerszámpályán**

A forgácsolási idő nagymértékű csökkentése érdekében a ROBOCUT huzal-szikraforgácsoló gép 150 mm

munkadarab-vastagságig automatikusan, a huzal munkadarabon előírt szerszámpályáján fűzi be újra a huzalt.

- **Teljesen automatikus töltésszint-szabályozás**

A munkateknőben lévő víz állandó szinten tartása, a kevesebb karbantartás és a nagyobb megbízhatóság

érdekében a ROBOCUT méri a víznyomást a tartály alján, és a Z tengely helyzetének függvényében

szabályozza azt egy szervomotor segítségével.

- **Mesterséges intelligenciára épülő (AI) impulzusvezérlés**

Minimálisra csökkenti a huzalszakadás veszélyét nagyobb forgácsolási sebességek esetén, még olyan nehéz

körülmények között is, amilyen a nagy fúvókatávolság vagy a változó forgácsolási magasság.

Nagy pontosságú szikravezérlés

Azzal, hogy lehetővé teszi az elektromos kisülések pontosabb vezérlését, a FANUC Flexible Pulse Control

(FPC, rugalmas impulzusszabályozás) rövidíti a ciklusidőket, és növeli a pontosságot.

- **Energiamegtakarítására tervezve**

A ROBOCUT gépekben lévő minden alkatrész - köztük a CNC-vezérlők, a villanymotorok, az erősítők, a

generátorok és a szivattyúk - az energiafogyasztás minimálisra csökkentését szem előtt tartva lett tervezve.

További energiatakarékosági funkciók a teljesítményfigyelés, az alvó üzemmód, a LED-es világítás, az

inverteres szivattyúk, valamint a hűtés és az energia-visszatáplálás.

- **Könnyen beállítható Core Stitch funkció**

A ROBOCUT α -CiB sorozat Core Stitch (Huzalorsó-összefűzés) funkciója a forgácsolási munkák jobb

tervezése révén lehetővé teszi az emberi felügyelet nélküli forgácsolás idejének megnövelését. A huzalorsóösszefűzési

pontokat közvetlenül a huzal-szikraforgácsoló gép CNC-vezérlőjén, előreprogramozás nélkül lehet

beállítani. Ez a huzalszerszám pályán végzett újrabefűzéssel kombinálva ideális megoldás a hosszú idejű

emberi felügyelet nélküli forgácsoláshoz és a több munkadarabos forgácsolási folyamatokhoz. A munka végén

a kezelőnek egyszerűen csak ki kell pattintania kézzel a huzalorsókat anélkül, hogy a legkisebb mértékben is

kockáztatná a gép károsodását.

- **Megbízható újrabefűzés a szerszám pályán**

A forgácsolási idő nagymértékű csökkentése érdekében a ROBOCUT huzal-szikraforgácsoló gép 150 mm

munkadarab-vastagságig automatikusan, a huzal munkadarabon előírt szerszám pályáján fűzi be újra a huzalt.

- **Optimális munkaterület-kihasználás**

A ROBOCUT gépek U és V tengelye (típustól függően) 90 mm-rel az asztalon túlra is elmozdulhat. Ez

lehetővé teszi a kisebb munkadarabok drága befogószerszámok nélküli megmunkálását.

- **Teljesen a CNC-be foglalt 6. és 7. tengely**

A tengelyek nem igényelnek újabb külső vezérlőegységet, mivel közvetlenül a ROBOCUT CNC-ből

programozhatók. Költségtakarékosak és könnyen használhatók, gördülékeny kommunikációt,

megbízhatóságot és nagyobb termelékenységet nyújtanak.

A gép kiépítése -felszereltsége:

- FANUC Robocut Alpha **C400iB**

- Automata huzalbefűzés

- 5 tengelyes vezérlés

- Hűtőegység

- Transzformátor

- FANUC 31i-WB vezérlő



AI Corner Control

Through timely matching of the spark cycle, feed rate and flushing pressure on the corners, the generator provides especially high precision on the critical places of the work piece.

MF2 Generator

for surface roughnesses of up to RA – 0.1 μm

High-speed cutting

for cutting speeds of up to 330 mm²/min with economical bronze wire 0.30 mm in diameter

A gép gyártója a: **FANUC CORPORATION** -Japán

Származási ország: JAPÁN

A gép rendelkezik CE megjelöléssel, és a 21/1998. (IV.17) IKIM rendelet szerinti gyártói megfelelőségi nyilatkozattal.