

Laser-Rohrschneidmaschinen

## skyTUBE Pro 6500 X3 – Profil-Rohr- Laserzentrum 6500 x 15 – 160 mm Format

skyTUBE-Pro-6500 X3 Profil und Rohrlaser Faserlaser-Metall-Schneiden schneller Materialwechsel mit bis zu 6 kW effektiv für Ihre Produktion. Ist die pfiffige und effektive Rohr-Laserbearbeitungs-Lösung, Rundrohre, Quadratrohre, Rechteckrohre, offene Profile und Sonderprofile laserschneiden, eine Lasermaschine für maximale Produktivität bei Produktionswechseln



Kann ein Rohrlaser einen Winkel schneiden? **Ja skyTUBE Pro 6500 X3 – Profil-Rohr-Laserzentrum**

Rohr- und Kastenprofile, Kanal- und offenes Profilmaterial

Ein Rohrlaserschneidsystem bietet die zuverlässige und genaue Möglichkeit, Löcher, Winkel und Gehrungen in komplexe Extrusionen zu schneiden.

### Unübertroffene Laserschneidleistung

Hohe Achsgeschwindigkeiten und Beschleunigungen gepaart mit einer stabilen mechanischen Struktur erlauben eine hervorragende

Schnittleistung und Genauigkeit.

Die Rohr- und Profil-Laserbearbeitungsmaschine für die

Produktion, mit geringem Platzbedarf, einfach clever! Pfiffige Lösungen 100 % aus Sachsen!

Rohre und Profile von 15 x 15 bis 160 x 160 mm 3D Schneiden mit effizienter Faserlasertechnik

Das halb automatische 6-fach-Profil-Rohr-Ladeketten System ermöglicht schnelle Auftragswechsel.

### Der Bündellader

Mit dem Bündellader arbeiten Sie unabhängig.

Unterbrechen Sie den Arbeitsprozess, um zwischendurch kleine Stückzahlen anderer Werkstücke zu produzieren, und legen Sie dafür während laufender Produktion eine Stange ein.

Laden Sie problemlos Spezialprofile oder offene Profile.

### Die Servo-Spannfutter

Mit unserem neuen Servo-Spannfuttern wird das Spannen der Profile zum Kinderspiel.

## Der Schrägschnitt

Eine Funktion, die alles verändert. Mit der Fähigkeit unserer Maschinen, ihren Schneidkopf, auf einer zusätzlichen fünften Achse, sogar bis zu 50° zu schwenken, wurde die Antwort auf eines der größten Probleme bei der modernen Profilmbearbeitung gefunden. Trifft der Laserstrahl immer exakt senkrecht auf das zu bearbeitende Rohr, so führt dies zu einer elliptischen Schnittkante. Mit der Möglichkeit, den Rohrlaserschneidkopf zu schwenken, kann nun zusammen mit der Vorschubachse ein vollkommen schräger Zuschnitt realisiert werden.

## skyTUBE 3D-Lasersoftware

mit STEP-Datei-Import erstellt Ihnen akkurate Laserschnittgeometrien auch bei unförmigen Rohren und Profilen.

Optimieren Sie die Qualität und Schneidgeschwindigkeit selbst bei großen Wandstärken dank Ihrer 6kW Laserleistung auch beim Schneiden mit Druckluft. Wechseln Sie zwischen Materialien mit unterschiedlichen Längen und Wandstärken bei kompromisslos gleichbleibend hoher Schneidqualität.

Wählen Sie je nach Ihren Produktionsanforderungen und Teillelänge Ihrer Be- und Entladung. Der automatische Entlader bis zu 4 Meter unterstützt dabei die Profilmbearbeitung.

Ihre Produktion kontrollieren – die großen Fronttüren erlauben Ihnen den bequemen Zugang zum gesamten Arbeitsbereich.

Platzieren Sie die Bedienerkonsole an der von Ihnen bevorzugten Stelle. Sie ist beweglich, sodass Sie eine optimale Sicht auf den Arbeitsprozess haben.

## Selbstverständlich gehen Sie beim Arbeiten mit dem skyTUBE Laser auf Nummer sicher!

Der skyTUBE Pro ist ein **Klasse 1** Lasersystem. Es besteht kein Risiko, während des Betriebs mit Laserstrahlemissionen oder Reflexionen in Kontakt zu kommen.

Bei allen unseren Laseranlagen ist nichts wichtiger als vollkommene Sicherheit und Einhaltung der höchsten Standards und Vorschriften.

Spezielschutzscheiben und ein perfekt abgeschirmter Schneidbereich schützen Sie zuverlässig vor den Risiken der Laserstrahlung, während ein unabhängiges Sicherheitssystem die Beladung ohne Unterbrechung der Produktion erlaubt.

Wählen Sie die Laserleistung, die für Ihre Anforderungen am besten geeignet ist, 6 kW ist unser aktueller Standard!



Bündellader, schrittweise Beladung, einzelne Stangen. Entladung kurzer Teile, Förderband, motorisierte Tische.



# RohrLaser – Schneiden skyTUBE das Laserbearbeitungszentrum für die Metallbearbeitung

mit moderne Lasertechnik je nach Anwendung von IPG Photonics ©, Raycus ©, Max Photonics ©

skyTUBE Pro 6500 X3 – Profil-Rohr- Laserzentrum 6500 x 15 – 160 mm Format

## Laserbearbeitungszentrum skyTUBE im Überblick:

- Industriestandard Maschinen-Stahlbaukonstruktion zur sicheren und vibrationsfreien Aufnahme der Laserkomponenten und Achsensysteme, auf Industrie-Nivellierfüße
- Touch-Display einfach mehr sehen, mehr steuern, mehr kommunizieren mit dem Rohrlaser Laserbearbeitungszentrum skyTUBE
- Redundantes Sicherheitssystem – sichere Rohrlaser Laser der Klasse 1
- integrierte Zugangs- und Beobachtungsklappe
- programmgesteuerte Prozessgassteuerung für Laserschutzgas im Rohrlaser
- von PFEIFER technology entwickeltes Antriebssystem für Präzision und hohe Wiederholgenauigkeit
- PTI Fiber Laser (R) Laserquelle für perfekte Laserstrahlqualität und Güte über einen langen Zeitraum hinweg
- geprüfte und stabile Markenspannungsversorgungen entsprechend der Laserquelle
- effizient beleuchteter Maschineninnenraum
- einfach zu erlernende Bedienung auch ohne erweiterte CAD Kenntnisse

- Rohrlaser Sicherheit: BG zertifizierter Not-Halt / TÜR u. Sicherheitsüberwachung
- Sicherheit: Schlüsselschalter gegen unberechtigtes Benutzen der Anlage
- zentraler Schnitt- Rauch- Absaugungsanschluss

#### Rohrlaser skyTUBE Laser HighEnd EtherCAT – Buscontroller optimales Laserschneiden Metallrohre

Modernes und führendes EtherCAT-Laserschneidsteuerungssystem

Ermöglicht die bestmögliche Anpassung für aktuelle und zukünftige Automatisierungs- und Informationslösungen im Laserbearbeitungsbereich

zusätzliche Hardware wie externe Steuerungsbaugruppen Kameraintegration und Protokollsysteme / Printanbindung verfügbar

#### EtherCAT Laserprozesskopf für Rohrlaser / Laser-Rohrschneidmaschine

mit softwaregesteuertem Focusshift (Laserfokussierung) sowie Prozessüberwachung.

Eine EtherCAT gesteuerte elektronische Überwachung der Prozessdaten Focusshift (Laserfocusposition) (Laserkopftemperatur, Optik / Schutzglastemperatur) findet aktiv statt

#### Technische Eigenschaften der Rohrlasermaschine für das

##### Laserschneiden von Metallrohren:

- geschlossenes Industriegehäuse, Laser der Klasse 1 bzw. wenn gewünscht 4
- Arbeitsbereich Rohrschneideanlage / Spannsystem: Gleichmäßige Rohre von 15 bis 160, Rechteckige Rohre 15 x 15 – 160,
- Arbeitsbereich am Rohr X 6500 Y±100 Z 150 A ± 360° U ±50°
- Automatische Materialzuführung bis zu 6 x 160 mm Profile 3500 – 7000 mm
- Automatisches Materialablagersystem für Profilabschnitte nach Profillänge abgestimmte Konstruktion
- Antriebssystem Z: Kugelspindel-Achsensystem / mit PTI SVZ System
- Antriebssystem X/Y: Linear-Achsensystem / mit PTI AC-SERVO System
- produktive Schnittgeschwindigkeit: je nach Material und Laserkombination bis zu 50 m/min / 1,4G
- Software-Auflösung: bis zu 2500 (DPI)
- Wiederholgenauigkeit: ± 0,03 mm
- Max. Standfläche Abmessungen Konfigurationsbeispiel bei 6 Meter 6-fach Laddettensystem / 4 Meter Entladesystem (BxTxH): 14510 x 2980 x 2432 mm + Entladelänge je nach Profilschnittlänge ( bis zu + 2000 mm)
- Gewicht: ca. 4000 kg ( Laserhaupteinheit Abmessungen (BxTxH): 4662 x 1700 mm x 2432 mm)
- Leistungsaufnahme Maschine nominal: max. 8,0 kW
- Leistungsaufnahme Laser nominal: max. 23kW bei 6kW Laser
- Leistungsaufnahme Kühler nominal: max. 7,65 W bei 6kW Laser
- Abmessungen Kühler (BxTxH): 710 x 1050 x 1330 mm + 1m Sicherheitsabstand alle Seiten

#### Für den Betrieb der Laser Tube Cutting Machine ist notwendig:

- Stromversorgung: 3~ / 400 V / 50 Hz
- Druckluftversorgung: 8 bar / 300 l, trocken u. staubfrei
- externe geschlossene Wasserkühlung: wird mit der Anlage bereitgestellt
- externe geschlossene Absaugung für Laser Emissionen
- Schutzgasversorgung: Stickstoff N5 / Sauerstoff (z. B. externe Gasversorgung zum Beispiel über Flaschenbatterie)
- Einsatz von Druckluft als Prozessgas möglich jedoch Kompressor mit mindestens 13–18 bar und entsprechender Menge je nach Prozess

## Rohrlaser skyTUBE 6000 / 6500 Pro X3 – das – Rohr und Profil- Laserzentrum



Rohr und Profil Laser – Metallbearbeitung mit dem Faserlaser bis 6,5 Meter, mit automatischer Materialzuführung

Das Konzept des 3D Rohrlaser liegt in der unglaublichen Beweglichkeit des Laserschneidkopfes, welcher perfekt auf die anspruchsvollen Bedürfnisse von Metallprofilen abgestimmt wird.

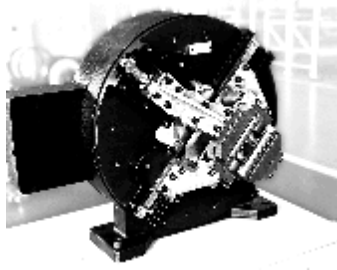
DIE Rohrlaser Komplettlösung von PFEIFER technology & innovation gibt es für das komplexe Rohr und Profil – Laserschneiden Arbeitsbereich bis zu Materiallängen von 7500 mm und Rohren und Profilen von Querschnitten ab ø 5 bis ø 370 mm fragen Sie nach unseren Lösungen

#### Unsere Rohrlasermaschine: Ihre Vorteile

- Arbeitszeiterparnis in der Weiterverarbeitung
- große Stückzahlen mit gleichbleibender Qualität
- Wirtschaftliche Teile
- Materialersparnis
- Spannungsarme Bearbeitung
- Neue Rohrdesign Optionen
- Leichtere Weiterbearbeitung
- Maßgenaue Bauteile
- Faserlaser-Tube mit Buntmetallbearbeitung
- Rohrlaser: Der Tipp für eine großartige Produktion
- Rohrlaser – PFEIFER technology & innovation ist Ihr kompetenter Partner für produktive und effiziente Lasertechnik, Ihr Maschinenbau aus Sachsen



skyTUBE Pro 6500  
X3Auto  
**6-fach-Profil-  
Rohr-Ladeketten  
System**



skyTUBE 3D-  
Spann- und  
Dreheinrichtung  
Die Klemmkraft  
der Spannbacken  
ist je nach Gewicht  
und Dicke der zu  
bearbeitenden  
Rohre einstellbar



skyTUBE Mit dem  
*Bündellader*  
arbeiten Sie  
*unabhängig.*

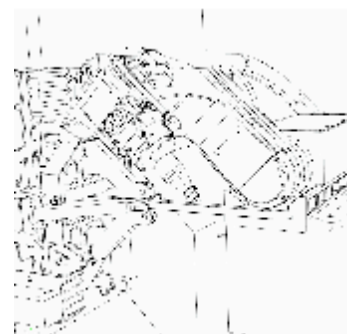


skyTUBE 50°  
*Schägschnitt*  
**3D Achsensystem**



skyTUBE Pro 6500  
X3Auto  
3

Arbeitspositionen  
Rohrbearbeitung  
ohne  
Materialverlust  
15 x 15 – 160 x 160 in  
"unendlicher"  
Länge bearbeiten



skyTUBE 50°  
*Schägschnitt*  
**3D Achsensystem**

- Laserrohrschneiden von Metallen wie Aluminium-  
Rohrprofile, Edelstahl / Stahl Rohre 1 – 5 mm



PFEIFER technology & innovation skyTUBE Rohrlaser für Metallrohr Laserbearbeitung sowie skyCUBE Lasergeräte erfüllen alle Anforderungen der Klasse 1 und bieten somit ein Höchstmaß an Laser Sicherheit!

Das integrierte intelligente Absaugungs-Konzept erhöht die Qualität und Produktivität.



## Laserschneiden Metall

skyCUBE Laser-Schneiden mit unseren 3000 – 12000W Faserlaser Schneidmaschinen



## skyCUBE P class skyCUBE XL class

### Laserbearbeitungszen- trum

für Faserlaser bis 12kW

**Arbeitsbereich:**

X 1250 x Y 1250 x Z 150  
mm

### Laserbearbeitungszen- trum

für Faserlaser bis 12

**kW**

**Arbeitsbereich:**

X 1500 x Y 3000 x Z 100  
mm



Fragen? Sprechen Sie mit uns



Gern beraten wir Sie



PFEIFER technology & innovation  
Maschinenbau für wirtschaftliche CNC –  
Lasermaschinen CNC – Fräsmaschinen für  
die industrielle Produktion

#### Kontakt:

Bürozeiten:  
Montag – Donnerstag  
8:00 – 13:00 Uhr  
14:00 – 17:00 Uhr  
Freitag  
8:00 – 13:00 Uhr

Telefon:  
+49 (0) 3741 – 28 90 50  
Telefax:  
+49 (0) 3741 – 28 90 52  
E-Mail:  
[info@pfeifer-technology.de](mailto:info@pfeifer-technology.de)

Ihr einfacher Weg zu  
uns



Wählen Sie Ihre  
Sprache Google Online  
Übersetzung

Deutsch ▼

#### Lesen Sie auch :

Kontakt

Ihre Aufgabe – Unsere Lösung

Anwendung

Industrie Lasermaschinen  
Metall Laserschneiden

skyCUBE XL class

skyCUBE XLs class

skyTUBE Pro 6500X3

Automatischer Rohrlaser

skyTUBE 6000

skyCUBE P class

Nichtmetalle Laserschneiden

Lasergravur

Der Beschriftungslaser für die  
Industrie

skyLASER Mark 500

skyLASER Mark 800

skyLASER Mark 1200

skyLASER Mark EX

skyLASER Mark M class

Lasermaschine in Perfektion

Klasse I Faserlaser mit  
vollständigem Schutz

skyCUBE XLS class

CNC Fräsmaschinen

skyCNC WM Serie

skyCNC WK Serie

skyCNC Profil Serie

skyCNC 3820

Impressum

Support

