



ART.-NR. : 182650

Die Abkantpressen der Serie AHK V CNC erfüllen alle Erwartungen an moderne Abkantpressen nach europäischem Standard. Mit modernster Konstruktionstechnologie entwickelt und auf neuen Fertigungsstraßen hergestellt, überzeugen diese Modelle durch Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit. Die AHK V CNC Serie ist mit einer grafischen Touchscreen-Steuerung von DELEM ausgestattet. Diese ermöglicht eine leistungsstarke CNC-Programmierung und die vollständige Kontrolle über den gesamten Biegeprozess. In Kombination mit den verschiedenen Optionen für den Hinteranschlag können diese Abkantpressen an ein breites Spektrum von Anforderungen angepasst werden.

- Hervorragende Verarbeitungsqualität
- Hochwertige Hydraulik und Elektronikkomponenten
- Moderne Delem-Steuerung mit Touchscreen
- Gesteuerte Tischbombierung serienmäßig
- Laseroptisches Sicherheitssystem

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Druckleistung	100 t
Abkantlänge	2600 mm
Abstand zwischen Ständern	2200 mm
Ausladung	410 mm
Hub	265 mm
Öffnungsweite	480 mm
Tischbreite	110 mm
Tischhöhe	900 mm

MASSE UND GEWICHTE

Hydrauliktankvolumen	230 l
Abmessungen (L x B x H)	3.55 m x 2.5 m x 2.68 m
Gewicht	7200 kg

VERFAHRWEGE

Verfahrweg in X-Achse	750 mm
-----------------------	--------

VORSCHUB

Biegegeschwindigkeit	10 mm/s
Eilgang	180 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	130 mm/s
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	600 mm/s

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	11 kW
----------------------------	-------



Die kompakte DA-53T ist eine hochmoderne Touch-Control-Komplettlösung für synchronisierte Abkantpressen. Sie bietet einfachste CNC-Programmierung auf der Basis der grafischen Delem-Touchscreen-Benutzeroberfläche.



Die stabilen vorderen Auflagearme sind über einen Rastenmechanismus schnell in der richtigen Höhe einstellbar



Die Motorische Tischbombierung gehört zur Serienausstattung der Maschine



Option: Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse

PRODUKTDDETAILS

Maschinengestell

- Bei dem aus zertifizierten Qualitätsstahl gefertigten Maschinenrahmen garantiert die moderne Konstruktion, langjährige Erfahrung und fundiertes Fertigungs-Know How eine überdurchschnittliche Stabilität und Genauigkeit
- Alle Montageflächen der sorgfältig geschweißten und entspannten Stahlkonstruktionen werden auf modernen Highend CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- Der Oberbalken ist groß dimensioniert, zusätzlich vorspannbar und auf geringstmögliche Verformung optimiert
- Die clevere Konstruktion der Messsystemhalter kompensiert zudem mögliche Abweichungen bei höchster Druckleistung
- Führungen, Kolbenlager und Dichtungen nehmen die Last perfekt vertikal auf, wodurch eine lange Haltbarkeit dieser Baugruppen garantiert werden kann

Arbeitsbereich

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

Bombierung

- Die motorische Bombiereinrichtung im Untertisch garantiert bei der Bearbeitung großer Blechstärken ein präzises Biegeergebnis über die gesamte Biegelänge

Hydraulisches System

- Die Hydraulikzylinder sind speziell auf die Anforderungen der Maschine ausgelegt und werden Inhouse aus dem Vollen und gefertigt und gehont
- Ebenso kommen auch die aus geschmiedeten Stahl gearbeiteten Hydraulikkolben aus der modernen Inhouse-Fertigung und werden gehärtet, geschliffen und verchromt
- Hydraulikblock und die Ventile von namhaften Herstellern garantieren langfristige Zuverlässigkeit
- Sicherheitsventile verhindern eine Beschädigung des Systems bei möglichen Überlastung

Hinteranschlag

- Die Ausführung des Hinteranschlages ist sehr robust und besonders wartungsfreundlich aufgebaut
- Einfach und zeitsparend können die Anschlagfinger mit einem Sicherheitswerkzeug von der Maschinenvorderseite aus verstellt werden

Vordere Auflagearme

- Die stabilen Auflagearme verfahren leichtgängig in einer Linearführung und können an der gewünschten Position geklemmt werden
- Eine Zahnstangenrastung ermöglicht dem Bediener das schnelle Positionieren der Auflagearme in der Höhe
- Robuste Industriebürsten sorgen für leichtes Handling und schonen die Oberfläche der Blechtafel

Biegewerkzeuge

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup

Sicherheit und Produktivität

- Das AKAS-Laser Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den neuesten CE-Richtlinien
- Lichtschranke an der Rückseite und robuste Schutzabdeckungen an der Seite der Maschine sichern den Arbeitsbereich ab

SERIENAUSSTATTUNG

Delem 53 T 2D Steuerung
X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel

Motorische Bombierung
Schnellklemmung Oberwerkzeug
AKAS laseroptisches Sicherheitssystem
Lichtschanke
Europäische Werkzeugaufnahme
EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (835 mm segmentiert)
EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm
Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
2 vordere Auflagearme / verschiebbar
2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger
Energiespar-Funktion ECO Modus
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Hinteranschlagsystem für X- und R-Achse, Art.-Nr. : 254223
- Verlängerung Hinteranschlag X Achse, Art.-Nr. : 254226
- Zusätzlicher Hinteranschlagsfinger (Stück), Art.-Nr. : 254227
- Zusätzlicher Auflagearm (Stück), Art.-Nr. : 254228
- Klimatisierung für elektr. Schaltschrank f, Art.-Nr. : 254229
- Aufpreis Delem DA58 2D TX (4 Achsen), Art.-Nr. : 254230
- Aufpreis Delem DA66T 3D (7 Achsen), Art.-Nr. : 254231
- Aufpreis Delem DA69T 3D (7 Achsen), Art.-Nr. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower für 100 Tonnen, Art.-Nr. : 254218
- X-,R-,Z1-,Z2-Achs Hinteranschlag, Art.-Nr. : 254224
- Upgrade Oberwerkzeug von H=67,6 mm auf h=105 mm für 2.600 mm, Art.-Nr. : 254233



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**