



ART.-NR. : 301217

Die vielseitige Mehrzweck-Fräsmaschine vereint alle Vorteile der meistverkauften Fräsmaschine der Welt mit zusätzlicher Stabilität. Das Topmodell der MF-Baureihe hat eine SK 40 Werkzeugaufnahme und ein 30 Prozent höheres Eigengewicht. Alle Achsen sind mit stufenlos regelbaren Vorschubapparaten ausgestattet. Der schwenkbare Vertikalfräskopf bietet ein breites Drehzahlband für die Bearbeitung von Stahl und NE-Metallen. Zur Ausstattung gehören außerdem ein vierstufiger, automatischer Pinolenvorschub, eine pneumatische Werkzeugklemmung sowie ein große Aufspanntisch für Werkstücke und Spannmittel.

- Schwenkbarer Fräskopf mit Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeuganzugsvorrichtung
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X
- und Y-Achse mit Eilgang
- Schwere Ausführung mit breiten Führungen

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischaufspannfläche	1370 mm x 250 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	350 kg

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	800 mm
Verfahrweg Y-Achse	390 mm
Verfahrweg Z-Achse	380 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahl (vertikal)	70 1/min - 3600 1/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Pinolenhub	127 mm

VORSCHUB

Pinolenvorschübe	(3) 0,04; 0,08; 0,15 mm/U
------------------	---------------------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	3.75 kW
-------------------------------	---------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.54 m x 2.16 m x 2.24 m
Gewicht	1590 kg



*Variable Ausladung und
Bearbeitungswinkel*



*Breite, stabile Flachführungen in Z- und Y-
Achse*

PRODUKTDDETAILS

- Stabiler und leistungsstärker mit 3,75 kW Motor
- Spindel ISO 40
- 3 automatische Bohrvorschübe
- Handgrobvorschub für die Pinole, umschaltbar auf Handfeinvorschub
- Pinole mit Mikrometer-Tiefenanschlag
- Umkehrschalter für Rechts- und Linkslauf
- Spindelbremse
- Stufenlos regelbare Drehzahlen
- Kopf rechts und links $\pm 90^\circ$ schwenkbar
- Tischvorschub TV 1000 in X- und Y-Achse, stufenlos regelbar mit Eilgang
- Kühlmittleinrichtung
- Spänewanne
- Zentralschmierung
- Pneumatische Werkzeugklemmung

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Tischvorschub TV 1000 in X- und Y-Achse
 Pneumatische Werkzeugklemmung
 Spänewanne
 Kühlmittleinrichtung
 Zentralschmierung
 Horizontalführungsbahnabdeckung
 Bedienwerkzeug
 Bedienungsanleitung