

Miyano TSV 25

Maschinendaten

Miyano TSV 25

Caractéristiques des machines

Tischabmessungen:
L x B in mm
T Nutengrösse
Tischlast max. (kg)

610 x 380
4 Stk. x 12 mm
200

Dimensions de la table:
L x l en mm
Grandeur de la rainure en T
Charge max. de la table (kg)

Verfahrwege:

X in mm 500
Y in mm 380
Z in mm 250

Courses d'usinage:

X en mm
Y en mm
Z en mm

Distanz Tisch Spindelnase mm 250 – 500 mm

Distance de la table au nez de la broche en mm

Spindel:
Aufnahme
Drehzahl min.⁻¹

BT 30
60 – 6000 min.⁻¹

Broche:
Logement
Vitesse de rotation min.⁻¹

Max. Drehzahl beim
Gewindeschneiden 3600 min.⁻¹
Spindelleistung in kW 5.5
Bohrleistung in Stahl 50 20 mm

Vitesse max. pendant le
filetage
Puissance de la broche en kW
Capacité de perçage dans l'acier 50

Bohrleistung in GG-25 25 mm
Bohrleistung in Aluminium 30 mm

Capacité de perçage dans GG-25
Capacité de perçage dans
l'aluminium

Gewindeschneidleistung in Stahl 50 M 16
Gewindeschneidleistung in GG-25 M 18
Gewindeschneidleistung in
Aluminium M 22

Capacité de filetage dans l'acier 50
Capacité de filetage dans GG-25
Capacité de filetage dans
l'aluminium

Vorschübe:
X, Y, Z-Achse mm/min. 5000

Avances:
Axe X, Y, Z en mm/min.

Eilgänge:
X, Y-Achse mm/min. 20000
Z-Achse mm/min. 12000

Vitesses rapides:
Axe X, Y en mm/min.
Axe Z en mm/min.

Werkzeugwechsler:
Anzahl Werkzeuge 12

Changement d'outils:
Nombre d'outils

Werkzeugwahl Bidirektional

Sélection d'outil

Max. Werkzeuggewicht 3.0 kg
Max. Werkzeugdurchmesser 80 mm
Max. Werkzeuglänge 200 mm

Poids max. d'outil
Diamètre max. d'outil
Longueur max. d'outil

Werkzeugwechselzeit 2.8 Sek.

Temps de changement d'outil

