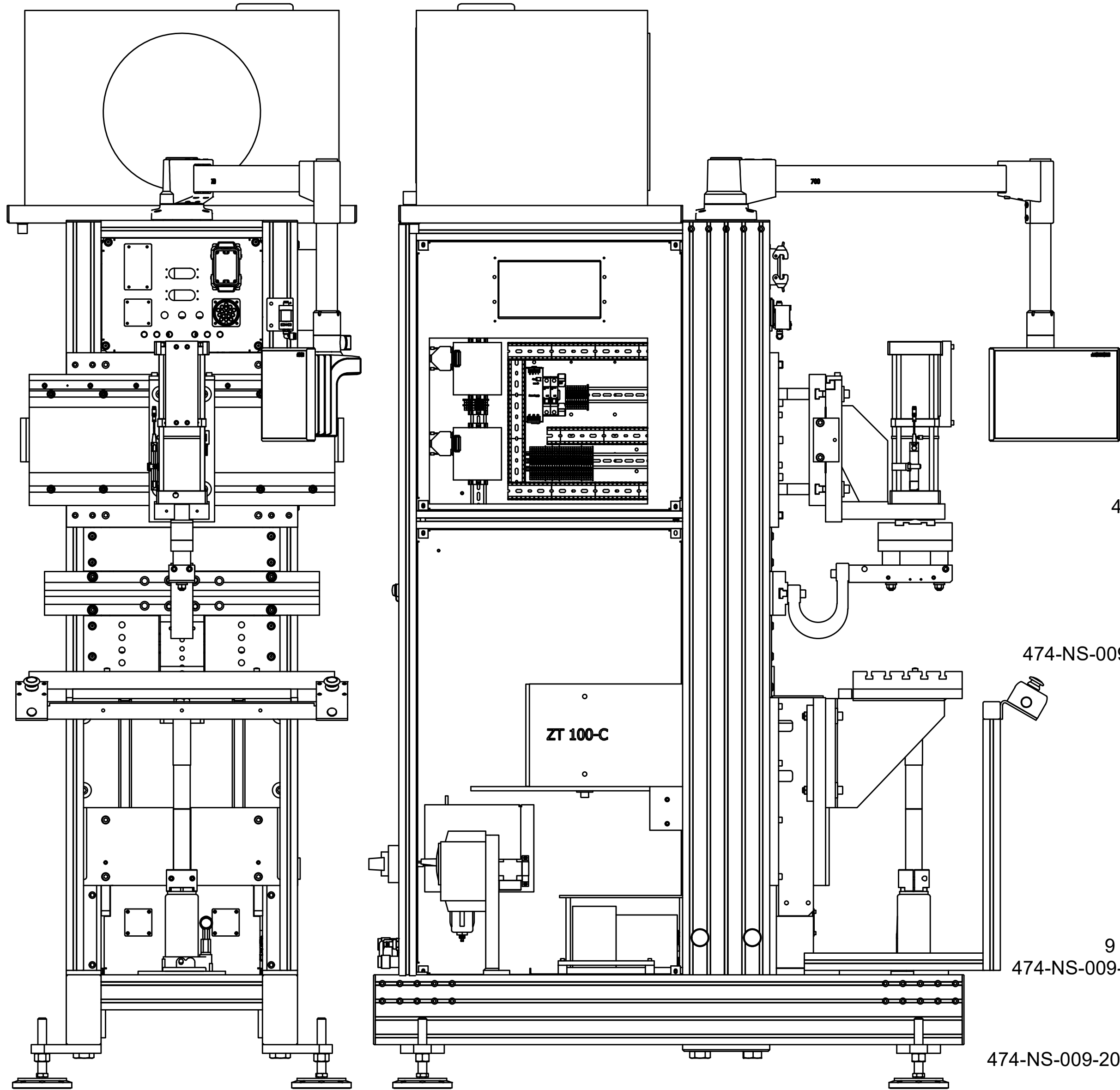
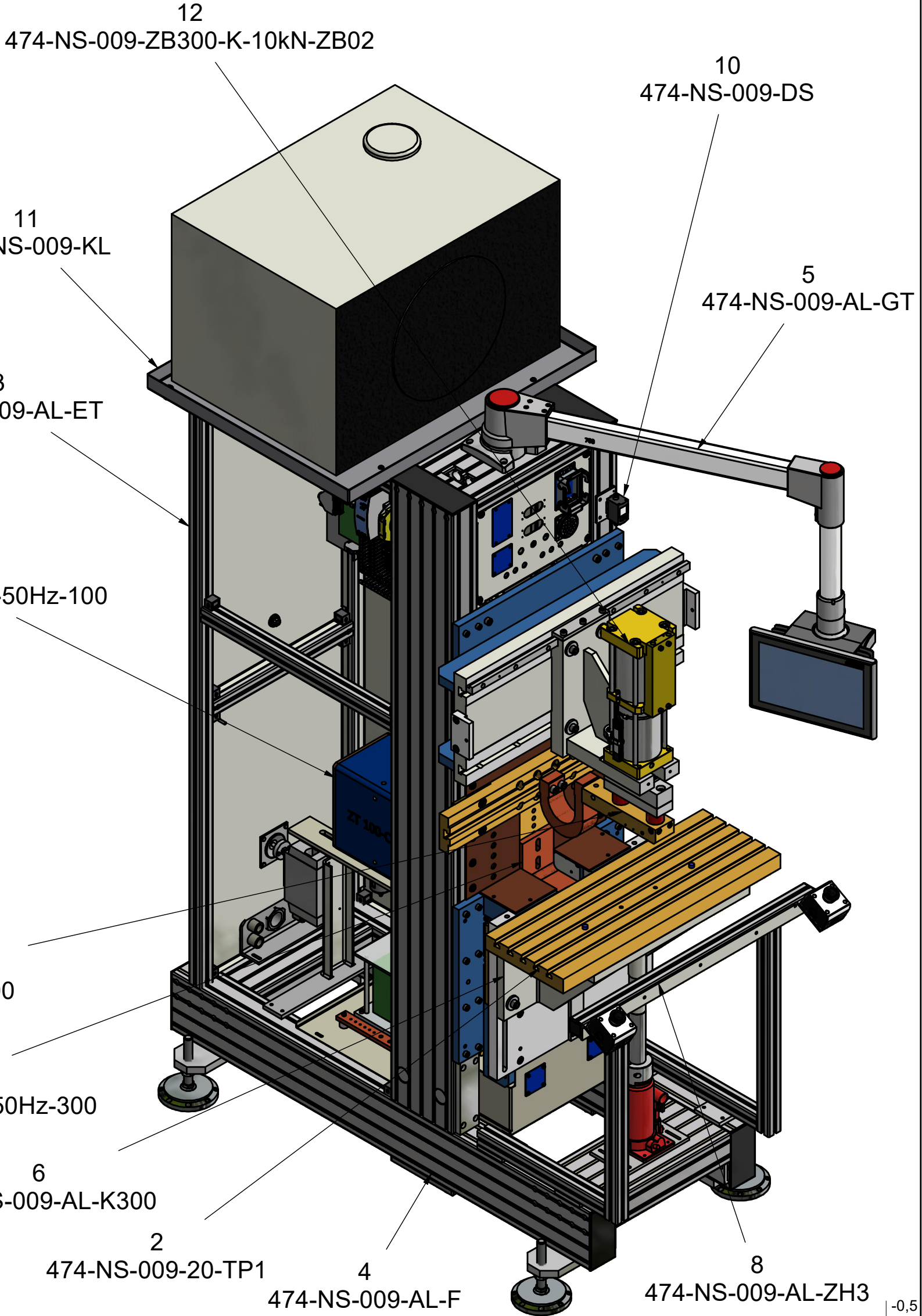




STÜCKLISTE					
Pos.	Anzahl	Code	Bezeichnung	Bauteilnummer	Zulieferer
1	1	F	Trafoanschluss 50Hz	474-NS-009-20-AL-TA-50Hz-300	
2	1	F	T-Nutenplatte	474-NS-009-20-TP1	
3	1	F	Schaltschrank für Alugestell	474-NS-009-AL-ET	
4	1	F	Frame Alu	474-NS-009-AL-F	
5	1	F	Geräte-Tragarmsystem	474-NS-009-AL-GT	
6	1	F	Konsole	474-NS-009-AL-K300	
7	1	F	Trafoabgruppe 50Hz	474-NS-009-AL-TR-50Hz-100	
8	1	F	2-Hand-Bedienung	474-NS-009-AL-ZH3	
9	1	F	Druckausgleichswerkzeug	474-NS-009-DAW-300	
10	1	F	Drucksensor	474-NS-009-DS	
11	1	F	Kühlung On Top	474-NS-009-KL	
12	1	F	Zylinder-Bank 100-2 10kN T-Nut	474-NS-009-ZB300-K-10kN-ZB02	



NS-009-100-50Hz-300-10-1-SPS-DAW-WM-QSFM-DS-PC-PROP-KL

Allgemeintoleranz DIN ISO 2768 mH		Material:		Farbe/Oberflaeche: Wärmebehandlung:	
Oberflaeche DIN ISO 1302 Reihe 2		Datum	Name	Fertigmasse	Masstab
Bei Aenderung beachten		Konstr.	Pyt.	Benennung	
		Erstellt	Pyt.	Schweißmaschine NS-009	
		Geändert		474-NS-009-AL-100-50Hz-300-10-1-SPS-QSFM-PC-	
		Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (DIN ISO 16016)		Stckz.	Index
				474-NS-009-100-50Hz-..	
				00	