

Baureihen

Übersichtstabelle Conturex:
Standards und Optionen

Detailliertere Informationen gibt Ihnen gern Ihr WEINIG Experte.

	C114	C124	C125	C126	C225	C226
Portalanzahl	1	1	1	1	2	2
Werkstücklänge	220 - 4 500 mm / 6 000 mm					
Werkstücklänge ohne Nachsetzen	2 700 mm	2 700 mm	3 100 mm	5 000 mm	3 100 mm	5 000 mm
Werkstücklänge bei Doppelbelegung			2 x 1 500 mm	2 x 2 700 mm	2 x 1 500 mm	2 x 2 700 mm
Werkstückhöhe	25 - 100 / 150 mm					
Werkstückbreite	40 - 260 mm					
Maschinenlänge	15,1 m	16,4 m	18,3 m	23,2 m	20,9 m	25,6 m
Werkzeugplätze im internen Werkzeugspeicher	1 x 30	2 x 24	2 x 24	2 x 24	4 x 24	4 x 24
Werkzeugplätze im externen Werkzeugspeicher	135 / 220				206 / 298	160 / 275 / 390

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt
beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.
Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Conturex

Conturex

Profilierzentren für den Fensterbau



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com

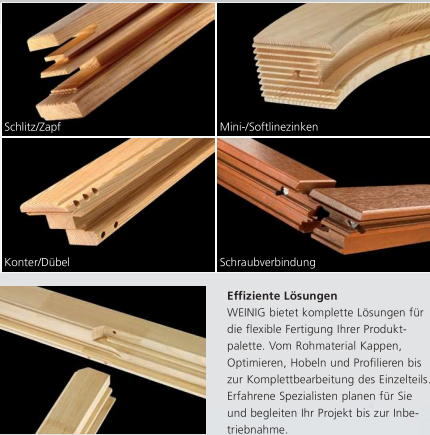


**WEINIG Conturex:
Spitzenleistung in allen Klassen**

Mit der neuen Profilercenter-Serie Conturex C 114 bis C 226 eröffnet sich im Fensterbau eine ganz neue WEINIG-Welt. Alle Vorteile des bewährten Conturex stehen nun in differenzierten Leistungsklassen für die individuelle Anwendung zur Verfügung. Jeder Conturex übernimmt dabei die Aufgaben von 5 Maschinen in einem einzigen Durchgang. Äußerst präzise, vollautomatisch und höchst flexibel. Bearbeitung aller bekannten Eckverbindungen, Längsbearbeitungen innen und außen, Bohrungen, Einfürungen, Einsatzfräsungen – ein klarer Fall für den Conturex! Rahmenweise Fensterfertigung unter völlig neuen Aspekten: präzise Positionierung mit dem Zangentisch, hohe Flexibilität durch Werkzeugmagazine mit bis zu 390 Plätzen. Hierbei können mehrere Profile auf einem Dorn gespannt werden. Komplettbearbeitung von Fenstern in einer Aufspannung bis 6 m Länge bei vollautomatischem Ablauf.

WEINIG stellt Ihnen die gesamte Erfahrung von über 3 000 Fenstermaschinen-Installationen weltweit zur Verfügung. Damit sind Sie für die Anforderungen der Zukunft bestens gerüstet.

- Der Conturex bietet viele Wettbewerbsvorteile**
- Komplettbearbeitung in einer Aufspannung, für maximale Genauigkeit
 - Hohe Verfügbarkeit inklusive Kollisionsüberwachung
 - Rüstzeit freie Bearbeitung auch bei kleinsten Losgrößen
 - Mannarme Fertigung durch volle Automatisierung
 - Modularer Aufbau für unterschiedlichste Leistungsanforderungen



Effiziente Lösungen
WEINIG bietet komplette Lösungen für die flexible Fertigung Ihrer Produktpalette. Vom Rohmaterial Kappen, Optimieren, Hobeln und Profilieren bis zur Komplettbearbeitung des Einzeiteils. Erfahrene Spezialisten planen für Sie und begleiten Ihr Projekt bis zur Inbetriebnahme.

Ausgereift im Standard

Qualität verbindet
Gute Verbindungen sind wichtig. Gute Eckverbindungen noch viel mehr. Der Conturex kennt jede Variante – und setzt sie in erstklassiger Qualität um. Natürlich vollautomatisch. Conturex ist höchste Flexibilität und technische Perfektion. Genau das also, was sie für eine zukunftssichere Produktion brauchen. Und auch für kommende Fensterlösungen gilt: Mit dem Conturex kein Problem. Denn neue Fenstermodelle können jederzeit nachgerüstet werden. Verlassen Sie sich deshalb auf Ihre guten Verbindungen: Fragen Sie WEINIG.



Power satt: Hauptspindel mit bis zu 30 kW



Patentierte Klemmtechnik – sicherer Werkstückhalt



Gesteuerte Absaugung – beste Lösung am Markt



Ein- und Auslaufautomatisierung für "Mannarme" Fertigung



Prozesssicherheit durch Rohteilvermessung und Kollisionsüberwachung



Werkzeugmagazine mit bis zu 390 Plätzen für Ihre Profile



Der WEINIG Service – immer für Sie da

Ausgezeichnet durch starke Optionen



Horizontales Fräsaggregat für große Ausfräsungen, wie z.B. Schlosskasten



5-Achs-Kopf zum Sägen, Bohren und Profilieren



Aggregate für unterschiedlichste Bearbeitungen



Werkstückerkennung mit Barcode-label



Komfortautomatisierung – produzieren ohne Personal



Kombination Mehrspindelbohrkopf horizontal/vertikal mit vertikalem Fräser



Sägeaggregat zum Ablängen in der Maschine



Werkstückbeschriftung mit Laser, Fräser oder Drucker



Erweiterung durch individuelle Bohrtechnik