



DANE TECHNICZNE

1). Zakres parametrów pracy

Dane ogólne

Maksymalna średnica obrabianego detalu	Ø 8 - 32 mm
Maksymalna długość obrabianego detalu	320mm
Maksymalna średnica pręta w obu wrzecionach	Ø32 mm
Posuw szybki	32 m/min (X1, Y1, Y2: 24 m/min)
Liczba osi	6
Indeksacja wrzeciona	C1, C2

RAIFFEISEN BANK POLSKA S.A.

KONTO PLN: PL 43 1750 1048 0000 0000 1055 3008
KOD BIC(SWIFT) RCBWPLPW

EUR: PL 72 1750 1048 0000 0000 1068 5958

Kapitał zakładowy: 904 000,00 zł
KRS: 0000143979, Sąd Rejonowy dla Krakowa-Śródmieścia w Krakowie, XI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
Zarząd: Ichiro Fukuta - Prezes

Wrzeciono główne

Maksymalny średnica wiercenia we wrzecionie głównym Ø12 mm
Maksymalny średnica gwintowania M10

Wrzeciono przechwytyjące

Maksymalna średnica wiercenia przy przeciw wrzecionie Ø10 mm
Maksymalna średnica gwintowania w przeciw wrzecionie M8

Narzędzia obrotowe

Maksymalny wymiar wiertła Ø8 mm
Maksymalny wymiar gwintownika M6
Maksymalna średnica frezu do rowków Ø45 mm

2). Zakres obrotów silników

Prędkość silnika wrzeciona głównego 200 – 8.000 obr/min
Prędkość silnika przeciw wrzeciona 200 – 8.000 obr/min
Prędkość silnika narzędzi obrotowych 200 – 6.000 obr/min

3). System narzędziowy

Liczba narzędzi [26]
Wymiar narzędzi 16 x 16 x 100 mm

4). Napędy (Moc)

Moc silnika wrzeciona głównego 3.7/5.5 kW
Moc silnika wrzeciona przeciw wrzeciona 2.2/3.7 kW
Moc silnika narzędzi 1.0 kW
X1, Y2 0.5 kW
Y1, Z1, X2, Z2 0.75 kW
Moc znamionowa silnika pompy chłodziwa 0.4 kW
Moc znamionowa silnika pompy smarowania 3 W

5). Inne

Ciężar netto 3,500 kg
Moc znamionowa układu zasilania 21.4 kVA
Ciśnienie znamionowe układu pneumatycznego (sprężone powietrze) 0.4MPa
Szybkość powietrza wylotowego 40 NL/min
Pojemność zbiornika chłodziwa 180 l

6). Sterowanie

Sterowanie Fanuc 32i

DEMATEC POLSKA Sp. z o.o.
ul. Rudolfa Diesla 15, 32-005 Niepołomice k/Krakowa
tel: +48 12 653 11 72, fax: +48 12 659 00 56
NIP: 676-22-30-380, REGON: 356595291
www.dematec.pl



7). Wyposażenie standardowe oferowanego modelu B0 326-II:

Łapa na detal z taśmociągiem
Pompa wysokiego ciśnienia (1500 W)
M kod oleju (X-front , X-rear, Z2)
Interface RS232
Przygotowanie pod podajnik pręta
Lampa iluminacyjna wewnątrz maszyny
Direct Drive Rotary Guide Bushing
Tylni napęd
1x oprawki napędzane (Tylna listwa) (4 gniazda przygotowane - bez oprawek)
11 x uchwyt wiertarski (fi25mm)
4 narzędzia obrotowe poprzeczne (oprawki w standardzie)
3 kolorowa lampa sygnalizacyjna
Bezpośrednie programowanie z wymiarów rysunkowych
Interpolacja współrzędnych biegunowych
Interpolacja helikalna
Interpolacja cylindryczna
Gwintowanie na sztywno
Adapter wrzeciona głównego Schaublin F37
Adapter przeciw wrzeciona Schaublin F37
Europejski język programowania
Dwuletnia gwarancja Fanuc
Gwarancja na maszynę 18 miesięcy
Monitor 10.4" kolor

TSUGAMI B0 326-II / FANUC 32i
WYPOSAŻENIE MASZYNY ZGODNE Z POWYŻSZĄ OFERTĄ
PODAJNIK PRĘTA BARLOAD 3M Z MAGAZYNEM
TRANSPORTER WIÓRÓW