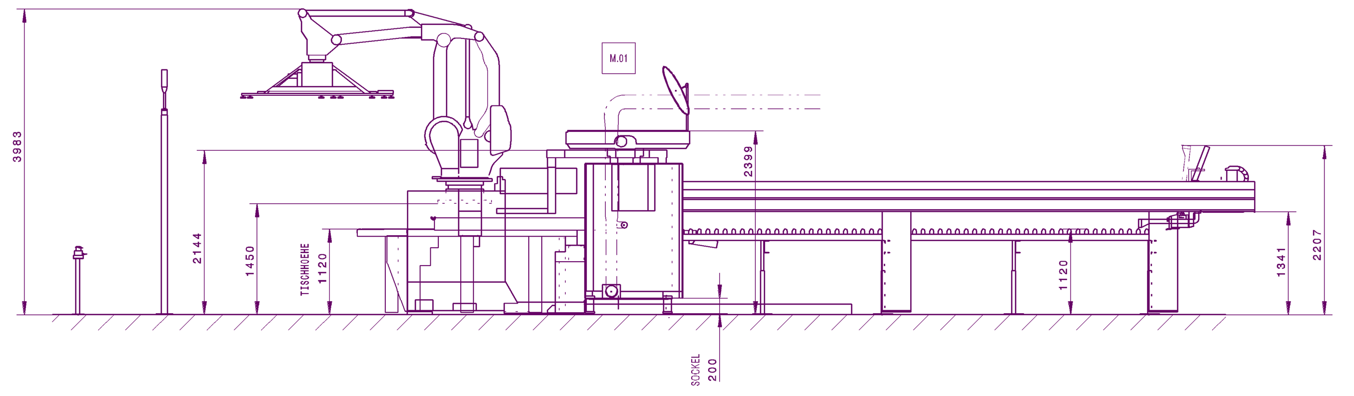

M.01	0-240-84-5669	SAWTEQ B-300 HPP300/43/43/F	HOMAG BU PANEL DIVIDING
M.02	0-330-24-0602	MODERNISIERUNG TLF	HOMAG BU AUTOMATION
	0-286-21-0481	OPTIMAT TLF410/23/10	HOMAG BU AUTOMATION

TECHNISCHE DATEN			M.01 SAEGE	M.01 ROBIN	M.01 HAECKSLER	M.02 LAGER
PLATTENFORMAT MAXIMAL	MM	(INCH)	3200 x 2100	----	----	3200 x 2100
PLATTENFORMAT MINIMAL	MM	(INCH)	2000 x 800	----	----	2000 x 800
SCHNITTLAENGE	MM	(INCH)	4300	----	----	----
SAEGEBLATTUEBERSTAND	MM	(INCH)	80	----	----	----
GESAMTABSAUGELEISTUNG	M3/H	(CFM)	3350	----	2880	----
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEK	(FEET/SEK)	26	----	26	----
PRESSLUFTVERBRAUCH	NL/MIN	(CFM)	400	----	----	300
DRUCKVERLUST	PA N/M2	(INCH WS)	1200	----	----	----
HAUPTSAEGEMOTOR	KW		18	----	----	----
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	KW		19,4	22,3	....	6
NENNSTROM	A		35	40	....	20
EMPFOHLENE VORABSICHERUNG	A		50	50	....	25

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 1/2" (INNENDURCHMESSER 12.7MM)
ZULEITUNG G2"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
GUETEKLASSEN
FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

MASCHINENNULLPUNKT

REFERENZPUNKT

WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG,
AENDERUNGEN BITTE GENAU VERMASSEN

DATUM: .... UNTERSCHRIFT: ....
DATUM: .... UNTERSCHRIFT KUNDE ....

KOM. : PAN+ARMBRUSTER
PROJEKT NR.: 0-617-12-1864
MASCH. NR. : - - -

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFAELTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZFIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

A	0701800209	09.04.19	Roscher, B
AB	AEND.NR.	DATUM	NAME
	Datum	NAME	
BEARB.	17.12.2018	Roscher, B	
KTRL.	18.04.2019	Roscher, B.	

ISO 2768 mK-E
EN ISO 13920 -BE
FARBCODETABELLE

M 1:50
WERKSTOFF Zauner, F.
GUSSMODELL Gruender
kg dm²

AUFSTELLPLAN
SAWTEQ+TLF PAN+ARMBRUSTER
RECHTSMASCHINE

HOMAG

ZEICHNUNGS-NR.
5-230-68-6540
A0+1
070
(C) Copyright reserved