GAIANI

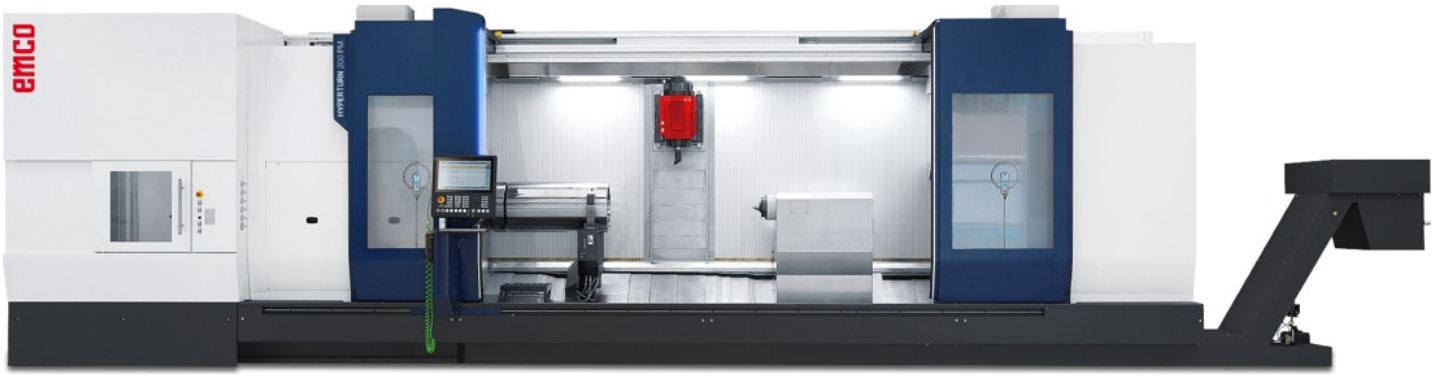
MACCHINE UTENSILI

GAIANI MACCHINE UTENSILI

emco

Tornitura e fresatura

HYPERTURN · centri multitasking



HYPERTURN 200 POWERMILL

Tornitura-fresatura fino a Ø 1.000 mm.



HYPERTURN 100 POWERMILL

Tornitura-fresatura fino a Ø 720 mm.



HYPERTURN 65 POWERMILL HP

Tornitura-fresatura ad alte prestazioni.



HYPERTURN 65 POWERMILL G2

Tornitura-fresatura con assi B e Y.



HYPERTURN 65

Centro CNC con torretta motorizzata.



HYPERTURN 50

Tornitura CNC da barra fino a 51 mm.



HYPERTURN 45

Tornitura CNC da barra fino a 45 mm.

GAIANI MACCHINE UTENSILI

emco

Tornitura CNC

MAXXTURN · centri di tornitura universali



MAXXTURN 200

Tornitura CNC di grande capacità.



MAXXTURN 110

Tornitura CNC da barra fino a 110 mm.



MAXXTURN 95

Tornitura CNC da barra fino a 95 mm.



MAXXTURN 65 G2

Tornitura CNC con utensili motorizzati.



MAXXTURN 45 G2

Tornitura CNC fino a 7.000 giri/min.



MAXXTURN 25

Tornitura CNC da barra fino a 25 mm.

GAIANI MACCHINE UTENSILI

emco

Tornitura

Torni CNC, universali e a controllo di ciclo

UNIVERSALTURN

Tornitura CNC universale.



UNIVERSALTURN 50

Tornio universale CNC.



UNIVERSALTURN 90

Tornitura CNC da barra fino a 95 mm.

EMCOTURN

Centri di tornitura CNC compatti.



EMCOTURN E65

Tornitura CNC con asse Y.



EMCOTURN E45

Tornitura CNC fino a Ø 220 mm.



EMCOTURN E25

Tornitura CNC da barra da 25,4 mm.

EMCOMAT

Torni universali e versioni a controllo di ciclo.



EMCOMAT 20 D

Tornio universale, punte a 1.000 mm.



EMCOMAT 17 D

Tornio universale, punte a 700 mm.



EMCOMAT 14 D

Tornio universale, punte a 650 mm.



EMCOMAT E-200 MC

Tornio universale a controllo di ciclo.

SERIE S

Torni CNC S45 e S65.



S65

Tornio CNC, barra fino a 65 mm.



S45

Tornio CNC, barra fino a 45 mm.

GAIANI
MACCHINE UTENSILI

emco

Fresatura

EMCOMILL / MAXXMILL / UMILL 630, 750, 1000

EMCOMILL

Centri verticali per la fresatura.



EMCOMILL 1100

Centro verticale, carico tavola 800 kg.



EMCOMILL 800

Centro verticale, carico tavola 600 kg.



EMCOMILL E350

Centro verticale, corsa X 350 mm.

MAXXMILL

Lavorazioni su cinque lati, a 4+1 assi.



MAXXMILL 630

Centro verticale, tavola 630 × 500 mm.



MAXXMILL 750

Centro verticale per lavorazioni a 4+1 assi.

UMILL

Centri universali per lavorazioni a 5 assi.



UMILL 630

Centro universale con elettromandrino.



UMILL 750

Centro universale a 5 assi simultanei.



UMILL 1000

Centro universale, corsa Y 1.000 mm.

GAIANI MACCHINE UTENSILI

emco

Fresatura

UMILL 1500/1800, MMV e fresatrici universali

UMILL

Centri universali per componenti di maggiori dimensioni.



UMILL 1500

Centro universale, corsa X 1.500 mm.



UMILL 1800

Centro universale, corsa X 1.800 mm.

MMV

Centri a montante mobile per pezzi lunghi.



In foto: MMV 5200

MODELLI MMV 3200 · MMV 4200 · MMV 5200 · MMV 6200

EMCOMAT FB

Fresatrici universali e a controllo di ciclo.



EMCOMAT FB-600 MC

Fresatrice, mandrino da 13 kW.



EMCOMAT FB-450 MC

Fresatrice, mandrino da 10 kW.



EMCOMAT FB-3

Fresatrice, tavola 600 × 200 mm.

GAIANI MACCHINE UTENSILI

emco

Fresatura

Portali e centri universali per grandi componenti

PORTALI

Grandi corse per componenti voluminosi.



POWERMILL G3

Portale, asse X da 6.000 mm.



DYNAMILL G5

Portale, asse X da 2.500 mm.



DYNAMILL

Portale, asse X da 4.550 mm.



MEGAMILL

Portale, asse X da 7.500 mm.



POWERMILL

Portale, asse X da 6.000 mm.

CENTRI UNIVERSALI

Lavorazioni di grandi componenti e geometrie complesse.



ECOMILL S

Centro universale, X da 3.000 mm.



ECOMILL

Centro universale, X da 4.000 mm.



ECOMILL PLUS

Centro universale, Y da 1.600 mm.



MECMILL

Centro universale, X da 6.000 mm.



MECMILL PLUS

Centro universale, Z fino a 5.000 mm.

Montante mobile

Centri compatti e per pezzi lunghi



VCC

Centro verticale compatto a montante mobile.



DBZ

Due aree di lavoro per lavorazioni in pendolare.



VSR

Centro verticale con tavola roto-basculante.



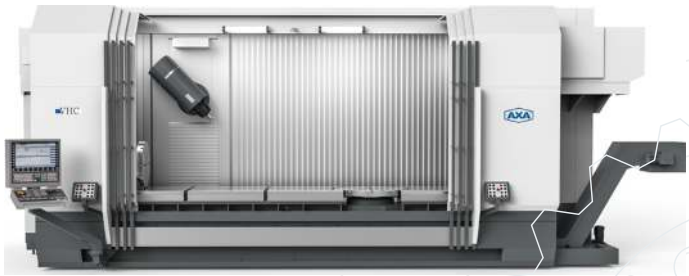
VSC

Mandrino verticale per pezzi lunghi e lavorazioni in pendolare.



HSC

Centro a montante mobile con mandrino orizzontale.



VHC

Testa orientabile per lavorazioni su cinque lati.

GAIANI
MACCHINE UTENSILI

AXA

Portali e centri speciali

Lavorazioni su più lati e sulle estremità



VPC

Portale compatto con mandrino verticale.



VPC U

Portale con testa orientabile per lavorazioni su cinque lati.



VPC 45 DASK

Portale con testa orientabile su due assi.



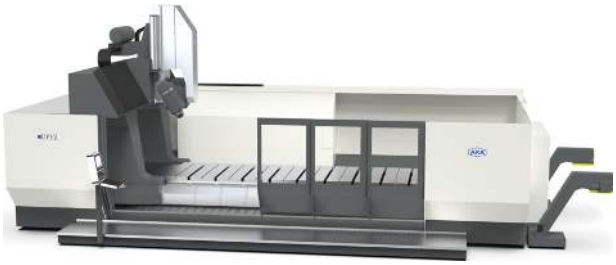
VPC 2800 U

Portale compatto con ampia area di lavoro.



PFZ

Grande portale con mandrino verticale.



UPFZ

Grande portale con testa orientabile.



EBZ

Lavorazione delle estremità di tubi, alberi, profili e barre.

GAIANI MACCHINE UTENSILI

GAMAC

Torni

Torni paralleli e torni CNC

TORNI PARALLELI

Tornitura convenzionale



In foto: BHL-1550

Torni paralleli per lavorazioni generali, con differenti altezze punte, passaggi barra e distanze tra le punte.

ERL1330V

Altezza punte 171 mm · distanza punte 760/1.000 mm · foro mandrino 40 mm.

RML1440

Altezza punte 180 mm · distanza punte 1.000 mm · foro mandrino 65 mm.

BHL1550

Altezza punte 190 mm · distanza punte 1.250 mm · mandrino 25–2.000 giri/min.

BHL1550V

Altezza punte 190 mm · distanza punte 1.250 mm · mandrino 22–2.500 giri/min.

AHL1860

Altezza punte 230 mm · distanza punte 1.500 mm · foro mandrino 80 mm.

TORNI CNC

Lavorazioni a controllo numerico



In foto: MT-412MC 1000

Torni CNC con torretta a 12 posizioni. Il catalogo prevede controlli FANUC o SIEMENS e diverse configurazioni di lunghezza.

SJ20

Ø tornibile 170 mm · lunghezza lavorabile 300 mm · passaggio barra 45 mm.

MT208

Ø tornibile 250 mm · lunghezza lavorabile 500/750 mm · passaggio barra 52 mm.

MT310

Ø tornibile 330 mm · lunghezze 490/740/990 mm · passaggio barra 75 mm.

MT412

Ø tornibile 440 mm · lunghezze 750/1.000/2.000/2.980 mm · passaggio barra 91 mm.

GAIANI MACCHINE UTENSILI

GAMAC

Fresatura

Fresatrici universali e centri di lavoro CNC

FRESATRICI UNIVERSALI

4VS · MX3IV · MX5IV



4VS



MX5IV

Testa orientabile e tavola a croce per la fresatura universale. MX con viti a ricircolo di sfere e lubrificazione automatica delle guide.

4VS	Tavola 254 × 1.372 mm · corse 1.050/390/355 mm · mandrino 5 HP.
MX3IV	Tavola 1.524 × 380 mm · corse 1.050/500/600 mm · mandrino 5 HP.
MX5IV	Tavola 1.575 × 425 mm · corse 1.200/580/600 mm · mandrino 7,5 HP.

CENTRI DI LAVORO VERTICALI

LV800 · LV1100 · LV1400



Immagine rappresentativa della famiglia

LV800

Corse 800/500/500 mm. Tavola 950 × 500 mm. Carico 500 kg.

LV1100

Corse 1.100/600/620 mm. Tavola 1.250 × 600 mm. Carico 1.000 kg.

LV1400

Corse 1.400/750/700 mm. Tavola 1.600 × 700 mm. Carico 2.000 kg.

GAIANI MACCHINE UTENSILI

GAMAC

Rettifiche e trapani

Finitura di superfici piane, foratura e fresatura

YSG 1224 TS LNC / ID4.0 READY



Rettifiche tangenziali per superfici piane, con cicli di sgrossatura e finitura.

YSG-52TS

Tavola 500 × 200 mm.
Area rettificabile 550 × 220 mm.

YSG-1224TS

Tavola 600 × 300 mm.
Area rettificabile 660 × 300 mm.

YSG-1640TS

Tavola 1.000 × 400 mm.
Area rettificabile 1.060 × 400 mm.

Trapani

SERRMAC SINCE 1950



NEXT 30



TCS

TRAPANI A COLONNA

NEXT 22 / 25 / 30 · ETD 22 / 30 · R32

Gamma per la foratura. NEXT 30: capacità su acciaio C40 Ø 30 mm, cono CM3 e cambio velocità a pulegge.

TRAPANI-FRESA

R40 / R45 · TCS

R40: foratura su acciaio C40 Ø 40 mm. TCS: colonna prismatica per maggiore stabilità nella fresatura.

GAIANI MACCHINE UTENSILI

RICO PRECISION IDEAS

Piegatrici

Piegatura CNC della lamiera e automazione



PRCN

Piegatrice idraulica ad alta rigidità, progettata per precisione e ripetibilità. Struttura H-Box, guida Triple-Guide e sistema Swaybend.



PRCB

Piegatrice idraulica CNC versatile e configurabile. Diverse capacità e dotazioni per adattarsi alle esigenze produttive.



PRCE

Piegatrice servo-elettrica con due viti a ricircolo di sfere. Cicli rapidi, ridotta manutenzione e sistema Start & Stop.



PR-CELL

Cella robotizzata per alimentazione, piegatura e pallettizzazione. Configurazione su misura e programmazione offline.

Taglio laser

Laser in fibra per lamiera e tubo



MACH

Taglio laser della lamiera con piano di lavoro a sollevamento e scambio automatico, per alternare lavorazione e gestione del materiale.



FLY

Laser in fibra con cabina chiusa, finestre protettive e doppio pallet a traslazione. Azionamenti servo per il taglio della lamiera.



HyTube - 3 mandrini

Taglio laser di tubi con due mandrini mobili e uno fisso. Il trasferimento del pezzo permette di ridurre lo sfrido finale.

GAIANI
MACCHINE UTENSILI

Calandre

Curvatura della lamiera a 2, 3 e 4 rulli



F LINE | 2 RULLI

Rullo superiore in acciaio e inferiore in uretano. Indicata per piccoli diametri e produzioni con tempi di calandratura rapidi.



G / GL | 3 RULLI

Calandre idrauliche con tre rulli trascinatori. Guide planetarie nella serie G e movimento lineare nella serie GL.



PH | GEOMETRIA VARIABILE

Rullo superiore a movimento verticale e laterali a movimento orizzontale. Una soluzione per la lavorazione di grandi spessori.



M / ME / ML | 4 RULLI

Pinzaggio della lamiera fra i rulli centrali e invito delle estremità. Configurazioni con controllo NC o CNC.

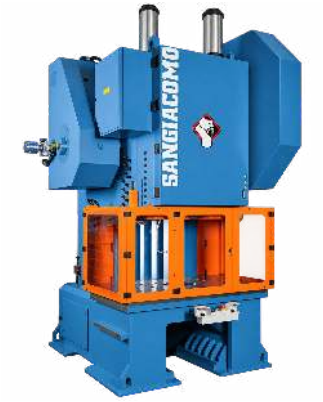
La gamma comprende anche la serie K e soluzioni dedicate alle lavorazioni coniche.

GAIANI MACCHINE UTENSILI

SANGIACOMO presse

Presse

Presse meccaniche per stampaggio e formatura



COLLO DI CIGNO

Struttura aperta per accesso allo stampo. Versioni alla volata e a ritardo.



DOPPIO MONTANTE

Struttura rigida per stampaggio impegnativo e produzione in serie.



SERVO

Movimento della slitta programmabile per adattare il ciclo al pezzo.



TRANSFER

Lavorazioni multi-stazione con trasferimento automatico del pezzo.



QUATTRO COLONNE QCF

Cinematismo controbilanciato e accesso allo stampo su tutti i lati.



HIGH SPEED

Presse per cicli ripetitivi ad alta frequenza e produzioni continuative.



DOPPIO EFFETTO

Taglio e prima formatura integrati in una singola corsa.

GAIANI
MACCHINE UTENSILI

Segatrici a nastro

MEP e MEBA · manuali, semiautomatiche e automatiche

Segatrici per l’officina e la produzione



SHARK 281 SXI EVO

MANUALI E SEMIAUTOMATICHE
SHARK CCS: 281 / 282 / 332-1, con discesa controllata.
SHARK SXI EVO: 281 / 282 / 332-1 / 382-1 / 452-1 / 512, per tagli in angolo e capacità crescenti.



SHARK 332 DIRECT

AUTOMATICHE
SHARK 331 / 332 DIRECT e 332 RC KONNECT per il taglio in serie e in angolo.
230-1 NC HS 5.0, 350 NC HS 5.0 e 350 CNC HS 4.0: doppio montante e taglio a 0°.

Segatrici industriali



MEBAeco 335 GA

TAGLIO UNIVERSALE E IN ANGOLO
MEBAswing 260 / 320 / 405: manuali e semiautomatiche, secondo la versione.
MEBAeco 335 / 410 / 510: due colonne, taglio diritto o in angolo e diversi livelli di automazione.



MEBAmat 330

PRODUZIONE IN SERIE
MEBApro 260 GP / 260 AP / 300 A: gamma compatta per tagli singoli e in serie.
MEBAmat 330 / 435: automatiche per produzioni continuative e materiali impegnativi.

GAIANI
MACCHINE UTENSILI



60 ANNI DI ATTIVITÀ
1967 - 2027





OLTRE
6.000 m²
DI ESPOSIZIONE
TRA LE NOSTRE DUE SEDI

La nostra esperienza.
La vostra forza produttiva.

Uno showroom permanente con macchine sempre in funzione. Per vedere le tecnologie al lavoro, confrontare le soluzioni e scegliere insieme la macchina giusta.

Dal 1967 F.lli Gaiani è al fianco delle officine e delle aziende manifatturiere. Vendiamo macchine utensili nuove e usate per l'asportazione truciolo e la lavorazione della lamiera: torni, centri di lavoro, fresatrici, rettifiche, segatrici e soluzioni per la formatura. Ai marchi nazionali e internazionali affianchiamo usato ricondizionato, rimesso a nuovo e garantito.

DALLA SCELTA ALL'ASSISTENZA

Consulenza, prove e dimostrazioni. Installazione, addestramento e assistenza tecnica qualificata, con un contatto diretto presso la nostra sede.

SOLUZIONI PER INVESTIRE

Pagamenti personalizzati, convenzioni leasing e possibilità di permuta per accompagnare il rinnovo del vostro parco macchine.

SEDE · VIA MILANO 351, DESIO (MB)

www.gaianifratelli.it

info@gaianifratelli.it

Tel. +39 0362 625325

Showroom: Via Lavoratori Autobianchi 1 · 20832 Desio (MB)