

Technische Daten

| | | | |
|------------------------------|---|----------------------|------------------------|
| Arbeitsbereich | Spitzenweite | mm | 1000 |
| | Umlaufdurchmesser über Bett | mm | 570 |
| | Umlaufdurchmesser über Planschieber | mm | 340 |
| | Verschiebeweg des Planschiebers | mm | 340 |
| | Bettbreite | mm | 350 |
| | Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite) | mm | 32 x 25 |
| Drehspindel | Spindelkopf nach DIN 55027 (DIN ISO 702-3) | Größe | 8 |
| | Spindeldurchmesser im vorderen Lager | mm | 120 |
| | Spindelbohrung | mm | 83 |
| | Innenkegel der Hauptspindel | metrisch | 90 |
| Hauptantrieb | AC - Antrieb mit 2-stufigem Getriebe | | |
| | Antriebsleistung 60% / 100% ED | kW | 20 / 17 |
| | Gesamtdrehzahlbereich | 1/min | 1-2500 |
| | Drehzahlbereich Getriebestufe I | 1/min | 1-625 |
| | Drehzahlbereich Getriebestufe II | 1/min | 4-2500 |
| | Max. Drehmoment an der Spindel | Nm | 1300 |
| Vorschubbereich | Drehstrom - Servoantriebe | | |
| | Vorschubkraft längs | N | 12000 |
| | Vorschubkraft plan | N | 10000 |
| | Vorschubbereich längs und plan | mm/U | 0,001-50 |
| | Zeitvorschub | mm/min | 0,001-10000 |
| | Max. Eilganggeschwindigkeit längs / plan | m/min | 10/7 / 5 |
| Gewindeschneidbereich | Metrische Gewinde | mm | 0,1-2000 |
| | Zoll-Gewinde | Gg./Zoll | 112-1/64 |
| | Modul-Gewinde | mm | 0,05-56 |
| | DP-Gewinde | DP | 448-0,05 |
| | Anzahl der Gewindegänge | max. | 360 |
| Reitstock | Pinolendurchmesser | mm | 80 |
| | Pinolenhub | mm | 200 |
| | Innenkegel der Pinole | MK | 5 |
| Gewicht | Maschine ohne Zusatzeinrichtungen | kg | 3800 |
| Abmessungen | Länge / Breite / Höhe (ohne Späneförderer) | Spitzenweite 1000 mm | 2850 x 2400 x 1800 |
| Standardfarbe | Maschinenaufbau | | Lichtgrau RAL 7035 |
| | Maschinenunterbau / Bett / Schlitten | | Basaltgrau RAL 7012 |
| | Steuerungsbedienpult | | Weißaluminium RAL 9006 |
| | Schlittenbedienpult | | Blau NCS S 4550-R80B |

Maschinen-Baugruppen

- Bett**
- Verwindungssteifes Bett aus hochwertigem Grauguss
 - Gehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen
 - Angeschraubte Kastenfüße mit Öffnungen für Späneförderer
- Spindelkasten**
- Hohe Genauigkeit und Steifigkeit der Drehspindel durch Präzisions-Schrägkugellager
 - Einhebelschaltung für zwei mechanische Getriebestufen
 - Umlaufschmierung mit separater Ölpumpe, Druckschalter und elektrischer Füllstandsanzeige
- Support**
- Langer, durchgehender Planschieber mit einstellbarer Keilleiste
 - Schlitten mit Gleitbelag beschichtet, Planschieberführung gehärtet
 - Längs- und Planantrieb mittels regelbarer Drehstromantriebe in Verbindung mit Präzisions-Kugelgewindespindeln mit vorgespannten Muttern
 - Vorschub- und Eilgangschaltung mittels Kreuzschalthebel
 - Elektronische Handräder in Verbindung mit Inkrementenwahlschalter
 - Automatische Zentralschmierung aller Führungsbahnen und Spindelmuttern
 - Sicherheitsschalthebel für Hauptspindel Links-/Rechtslauf
- Reitstock**
- Klemmung am Bett über Exzenterhebel und zusätzlicher Spannschraube
 - Leichte Positionierbarkeit durch gefederte Entlastungsrollen
 - Pinolenverstellung über Handrad mit einstellbarem Skalenring
 - Pinoleninnenkegel mit Verdrehsicherung
- Elektrische Ausrüstung**
- Betriebsspannung 400 V / 50 Hz
 - Steuerspannung 24 V Gleichstrom
 - Geräteversorgungsspannung 230 V / 50 Hz
 - Drehstrommotoren mit digitalem Umrichtersystem Sinamics S120
 - Absolutwertgeber in beiden Achsen
 - Leistungsanzeige in % für Hauptantrieb
 - Ausführung der Elektrik nach VDE 0100/0113
 - Hoher Sicherheitsstandard durch doppelte Überwachung der Hauptspindel und Achsen (Safety Integrated)
 - Anschlußmöglichkeit Nullung oder Trenntrafo
 - e-TIM bestehend aus:
 - * Timergeführter Standby-Betrieb:
Automatisches Abschalten der Maschine nach einer vorgegebenen Zeit
 - * Intelligentes Antriebsmanagement:
Rückspeisung der Bremsenergie in das Stromnetz
 - * Maschinenzustands-Energiemanagement:
Automatisches Abschalten aller nicht benötigten Nebenaggregate
- Steuerung**
- Siemens-Steuerung Sinumerik 840D sl mit anwenderorientierter Weiler-Software „SL2“
 - 15“ TFT-Farb Flachbildschirm
 - Teach-in Funktionen
 - Grafikunterstützte Konturprogrammierung mit automatischer Schnittpunktberechnung
 - Automatische Werkzeugwinkelkontrolle (Prüfung auf Konturverletzung)
 - Konturtechzyklus
 - Parallelprogrammierung während der Bearbeitung
 - USB Schnittstelle
 - Netzwerkschnittstelle
 - Folien-Volltastatur mit Kurzhubtasten
- Weitere Einzelheiten entnehmen Sie bitte der ausführlichen "Zyklenbeschreibung SL2".

- Serienausstattung**
- Späneschutz-Rückwand mit umfassender, verfahrbarer Schiebeschutzhäube mit kratzfester Verbundglas-Sicherheitsscheibe
 - Futterschutz mit Endschalterüberwachung
 - Bettführungsbahnenschutz aus Edelstahl links am Bettschlitten abnehmbar angeordnet
 - LED Arbeitsraumbeleuchtung in der Späneschutz-Rückwand und Schiebeschutzhäube
 - Betriebsstundenzähler (bei Leistung EIN)
 - Verschlußstopfen für Drehspindel

- Standardzubehör***
- Stahlhalterkonsole
 - Späneentsorgung durch ausfahrbare Spänewannen

Werkzeugträger

4-fach-Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Größe 3 mit Innenkühlung, inkl. Bedienschlüssel

Positioniereinrichtungen

Elektromagnetische Festhaltebremse für Hauptspindel betätigt über Drucktaster oder programmierbar, inkl. Lochkreiszyklus, Positioniergenauigkeit +/- 0,1 Grad (in kleiner Getriebestufe), Festhaltemoment 250 Nm

Spannmittel

Dreibackenfutter mit Keilstangensystem Fabrikat Forkhardt Durchmesser 250 mm

Späneförderer / Kühlmittleinrichtungen

Späneförderer
Späneabwurf rechts, Abwurfhöhe 1250 mm für Spitzenweite 1000 mm

Kühlmittelpumpe verstärkt
mit 2 Drehzahlstufen, 380-420 V, Druck max. 5,5 bar
10 l/min bei 1 bar, 30 l/min bei 3,5 bar, für 50 Hz

Maschinenverkleidungen

Schiebeschutzhäube (zusätzlich)
rechts angeordnet, Führungen nach rechts verlängert.
Die Schiebeschutzhäube kann mit der Standard-Schiebeschutzhäube manuell gekoppelt werden, nicht elektrisch überwacht

Maschinenbefestigung

Nivellierelmente