

OKUMA MB-4000H

Centro di lavoro orizzontale CNC - Scheda tecnica



Vista generale della macchina

Modello
MB-4000H

Matricola
196091

Produzione
2016.06

Costruttore
Okuma Corporation

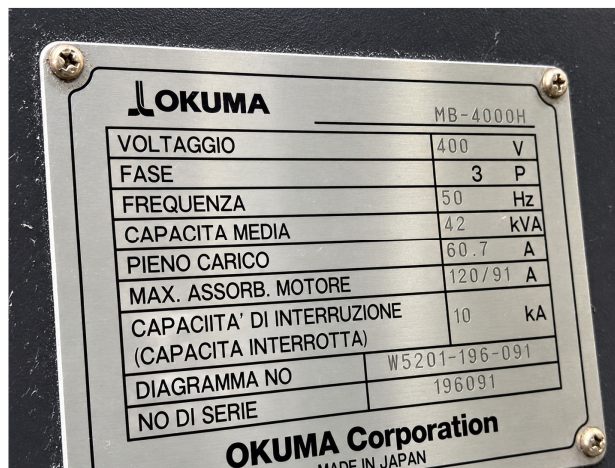
Tipologia
HMC 4 assi

Alimentazione
400 V - 3P - 50 Hz

Aggiornamento: 29/09/2026

1. Identificazione della macchina

Macchina identificata come OKUMA MB-4000H, numero di serie 196091, prodotta nel giugno 2016. Configurazione elettrica europea 400 V - 3P - 50 Hz.



Targhetta identificativa e targhetta elettrica

Dati di targa

Caratteristica	Dato
Costruttore	Okuma Corporation
Modello	MB-4000H
Numero di serie	196091
Data di produzione	2016.06
Tensione	400 V
Fasi	3P
Frequenza	50 Hz
Capacita media	42 kVA
Corrente a pieno carico	60.7 A
Max assorbimento motore	120 / 91 A
Capacita di interruzione	10 kA
Diagramma elettrico	W5201-196-091

2. Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato
Tipologia	Centro di lavoro orizzontale CNC, 4 assi
Corse assi X / Y / Z	560 / 560 / 625 mm
Pallet	400 x 400 mm
Numero pallet	2 pallet con APC rotativo-shuttle
Carico massimo pallet	400 kg
Asse B	Tavola NC con indicizzazione 0,001°
Mandrino	BT40; 15.000 rpm
Potenza mandrino	26 / 18,5 kW (30 min / continuo) - configurazione 15.000 rpm
Rapidi X - Y - Z	60 m/min
Avanzamento di lavoro	fino a 60.000 mm/min
ATC	Cambio utensile automatico - magazzino 60 posti
Controllo CNC	Okuma OSP-P300M
Peso / ingombro indicativo	circa 9.500 kg; 2.420 x 4.700 x 2.650 mm

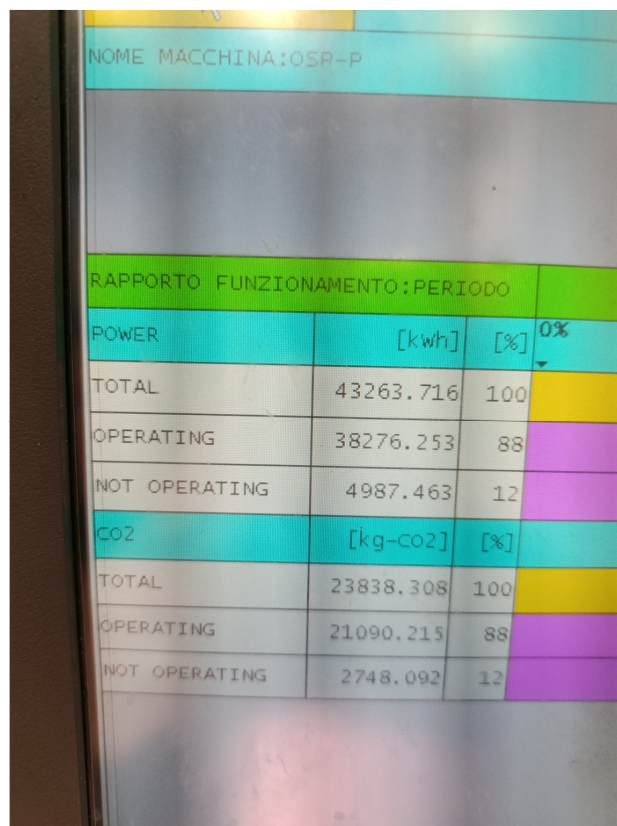
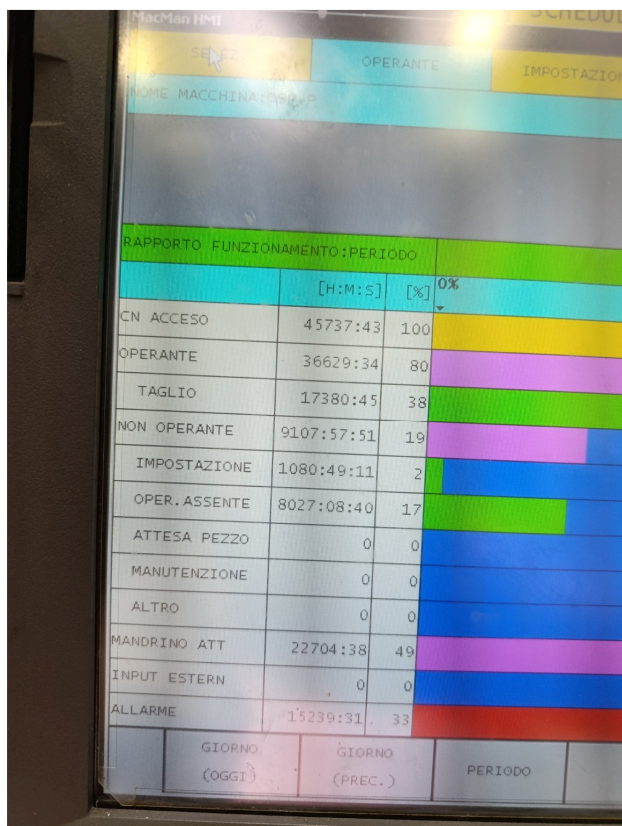
3. Configurazione macchina

Configurazione rilevata per la macchina in oggetto:

- Controllo CNC Okuma OSP-P300M.
- Magazzino utensili automatico da 60 posti.
- Mandrino BT40 con velocità massima 15.000 rpm.
- Sonda per controllo usura / rottura utensile.
- Pompa ad alta pressione per refrigerante attraverso mandrino (Coolant Through Spindle - CTS).
- Macchina in configurazione standard.

4. Dati di utilizzo rilevati a bordo macchina

Caratteristica	Dato
Data inizio	13/06/2016
CN acceso	45.737 h 43 min
Operante	36.629 h 34 min
Tempo di taglio	17.380 h 45 min
Mandrino attivo	22.704 h 38 min
Allarme	15.239 h 31 min
Energia totale	43.263,716 kWh
Energia operating	38.276,253 kWh
Energia not operating	4.987,463 kWh



Schermate dei contatori MacMan HMI