

XXX: Mit IDENTNUMMER gekennzeichnet

- brüniert
- lackiert RAL _____
- verzinkt
- unbehandelt

Antriebsdatenblatt

1FE1 114-6 WT11 synchron

4020244

Bearbeitungsleistung

100% ED 29,3 kW —
S6 - 40% 37,5 kW---

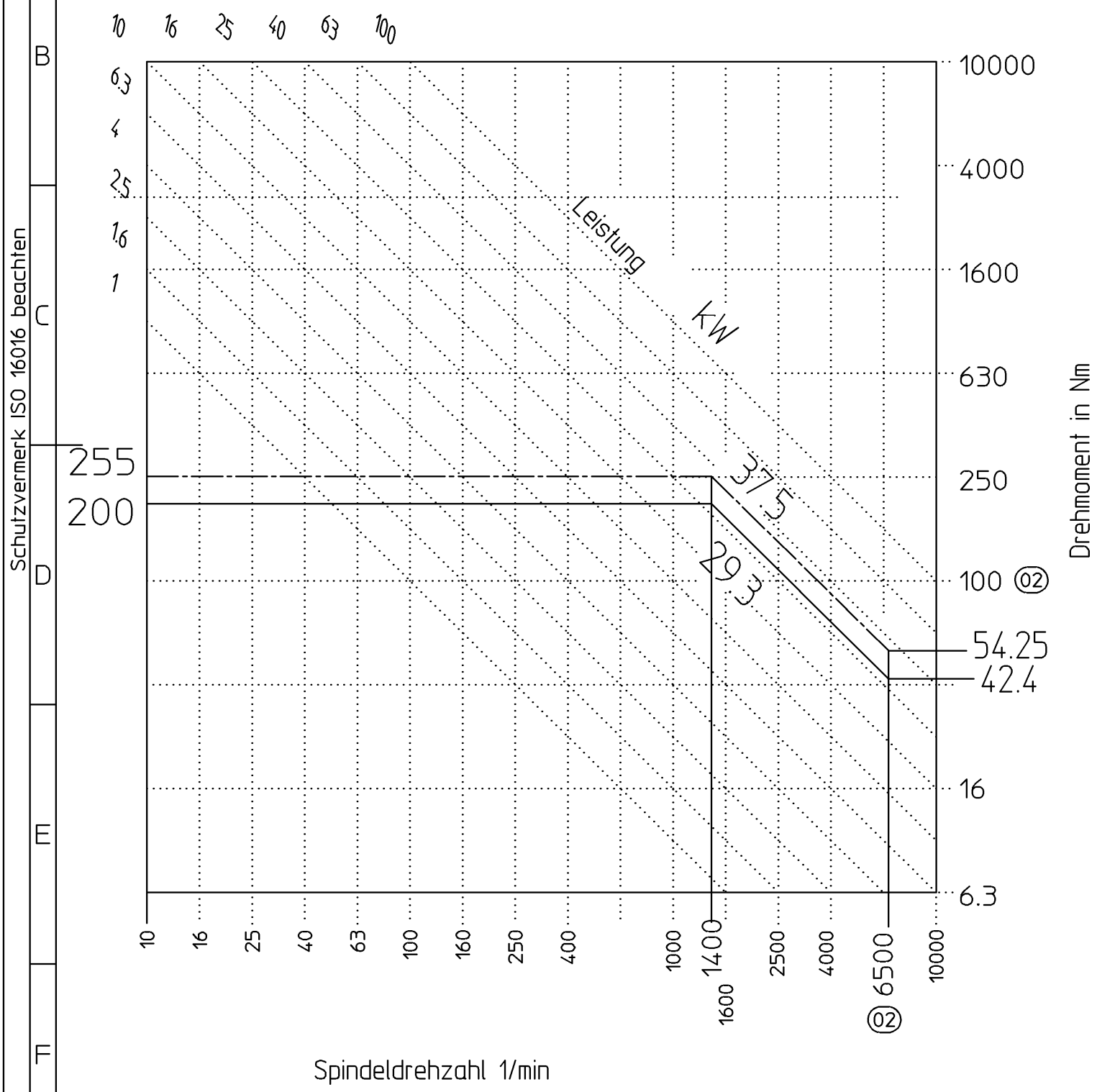
Spindeldrehzahl 1/min

4000 1/min HSC 250 D
5000 1/min VTC 250

Eckdrehzahl Spindel
Motordrehzahl max.

1400 1/min
6500 1/min

Leistungsdiagramm für Spindel



Schutzvermerk ISO 16016 beachten

02	Drehmomentangaben richtiggestellt	104444	RWILKE	RWILKE	11.10.2007
01	VTC-Daten hinzu	M000011	RWILKE	RWILKE	21.10.2004
00			KLUTZ	root	31.08.2004
Index	Beschreibung	Aend.-Auftr.	Ersteller	Freigabe	Freig.-Datum

Benennung 1
Antriebsdatenblatt HSC/VTC

Benennung 2
n=6500 1/min. Spindeldrehz.

Zeichnungstyp
-

	erstellt	Datum	Name	Werkstoff	
	Freigabe	04.01.2001	KLUTZ		
	letzte Aenderung	01.01.2000	MIPLM		
	Zeichnungs-Nr.	11.10.2007	RWILKEN		
	1-1075632	Index	Blatt von		
	02	1	1		
	Material-Nr.:	Variante / Version		Ursprungszeichnungs-Nr.	Massstab
	04150587	4150587-0000			1:1

Keine Aenderungen ohne Zustimmung der zustaeendigen Konstruktion