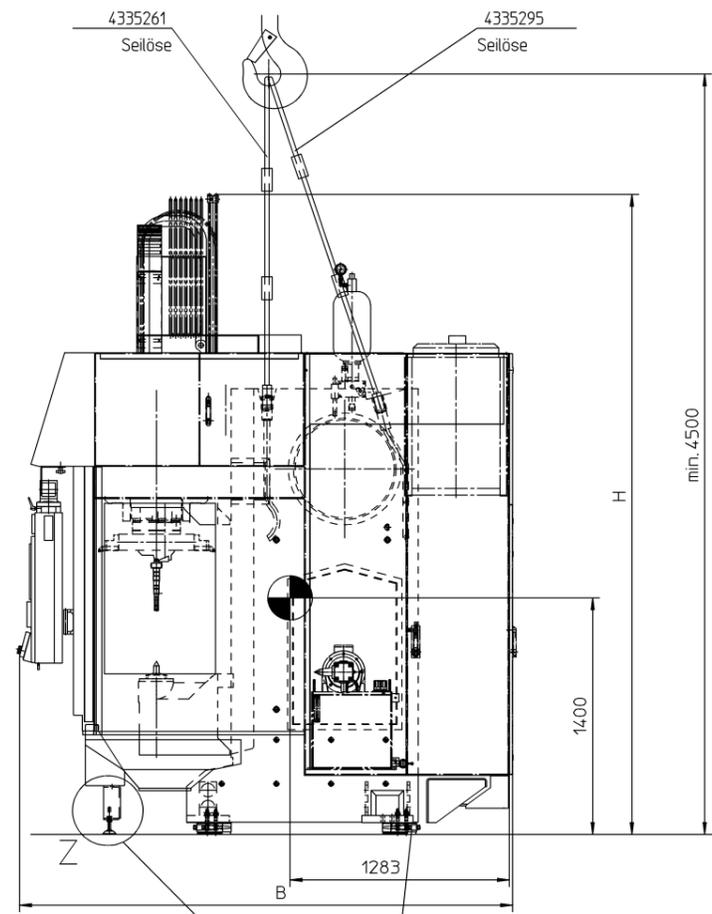


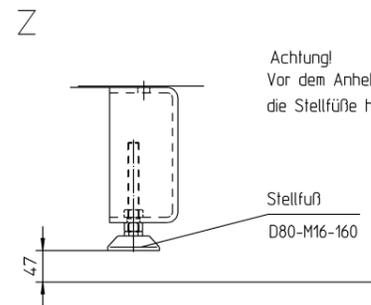
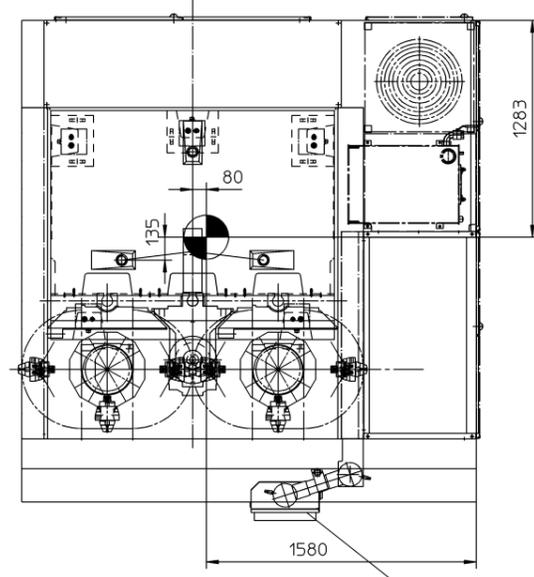
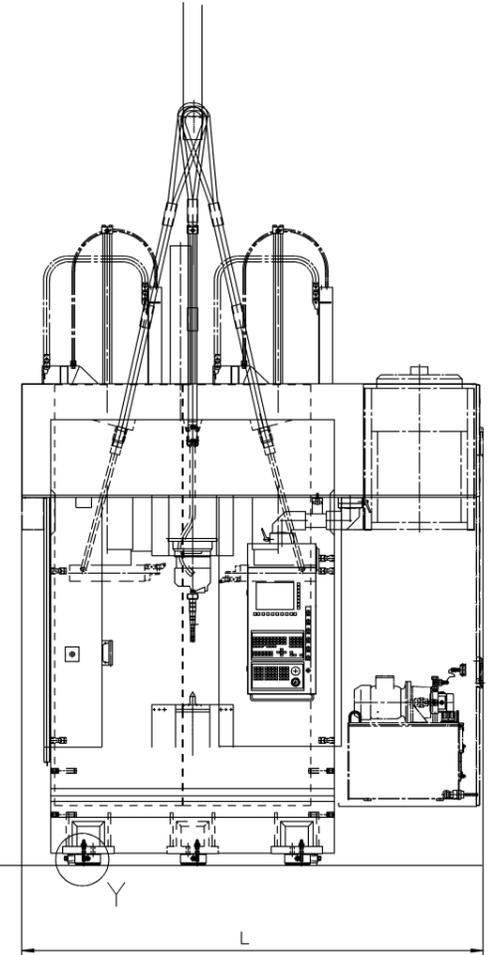
Masch.-Typ	Gesamtgewicht Grundmaschine
VTC250-730	15500 kg
VTC250-1100	.

Achtung!
 Per peso totale della macchina vedere la
 Für Gesamtgewicht der Maschine siehe Leistungsschild neben Hauptschalter.

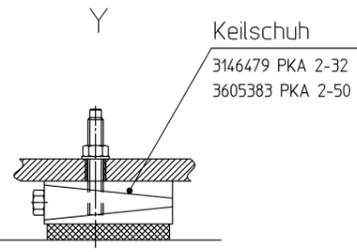
L/B/H = Maße abhängig vom Maschinentyp (siehe Aufstellplan)



Achtung!
 Vor dem Absetzen der Maschine auf den
 Standplatz ist darauf zu achten, daß
 die Keilschuhe und Stellfüße montiert sind.
 Nicht unter schwebende Lasten treten!



Achtung!
 Vor dem Anheben der Maschine sind
 die Stellfüße hochzudrehen.



Für den Transport ist das Bedienpult zu sichern.

XXX: Mit IDENTNUMMER gekennzeichnet	brüniert	RAL
	verzinkt	
	unbehandelt	

Transportbedingungen

- Vor Transport Hydraulikölbehälter entleeren.
- Keilschuhe und Stellfüße sind vor dem Transport zu entfernen.
- Transportstellung Z-Achse: Eventuelle Bewegung der X-Achse darf nicht behindert werden.
- Beachte Störkontur zwischen Anschlagmittel und Maschinenteilen
- Für den Transport ist die Schiebetür zu sichern.
- Die Maschine wird wie dargestellt an den Anschlagmitteln transportiert.
- Seilschlaufen nach der Maschinenaufstellung entfernen.
- Vor Inbetriebnahme alle rolllackierten Transportsicherungen entfernen.

Inbetriebnahme - Kurzfassung

- Elektrischer Anschluß gemäß Schaltplan 'Einspeisung' durchführen.
- Hydraulikölbehälter mit Hydrauliköl auffüllen.
 Ölorte
 ISO VG 46
 Ölmenge
 siehe Schild am Hydrauliktank der Maschine

- Zentralschmierung ist gefüllt und betriebsbereit eingestellt
 Füllstand kontrollieren
 Ölorte
 ISO VG 68
 Ölmenge
 2,7 l

- Zentralkühlung ist gefüllt und betriebsbereit
 Füllstand kontrollieren
 Produkt
 Wasser-Glykol-Gemisch (Volumenprozent):
 60:40

- KSS-Einrichtung auffüllen
 Füllmenge: siehe KSS-Plan

- Beachte gutes Demulgierverhalten mit Schmiermittel
- Lose beige stellte Blechabdeckung anbringen

- Weitergehende detaillierte Anweisungen entnehmen Sie bitte der EMAG-Dokumentation
- Telefonische Auskunft erhalten Sie über den EMAG-Service.

03	Fremdsprachen hinzu	100710	EDEKE	EDEKE	12.04.2007
02	-	M000011	RWEIMA	RWEIMA	11.07.2006
01	Text	M000115	RWEIMA	RWEIMA	06.03.2006
00	-		RWEIMA	root	31.08.2004

Index: Beschreibung					
Aend.-Auftr. Ersteller Freigabe Freig.-Datum					
Benennung 1					
Transportschema					
Benennung 2					
VTC250-730					
Zeichnungstyp					
Transportschema					

unbemessete Kopfen 0,5 x 45C	Datum	Name	Werkstoff
erstellt	17.05.2004	RWEIMANN	
Freigabe	01.01.2000	MPLM	
letzte Änderung	12.04.2007	EDEKERT	
Zeichnungs-Nr.	Index	Blatt	von
100027804	03	1	2
Material-Nr.	Variante / Version	Ursprungszeichnungs-Nr.	
06751531	6400550-0010		
Keine Änderungen ohne Zustimmung der zuständigen Konstruktion			
			Massstab 1:20

Schutzvermerk: ISO 16016 beachten