

# UNIMAX 3 AVG

|                     |                                                                  |
|---------------------|------------------------------------------------------------------|
| <b>Typ:</b>         | : Säulenbohrmaschine<br>UNIMAX 3 AVG                             |
| <b>Fabrikat</b>     | : MAXION                                                         |
| <b>Zustand</b>      | : Neumaschine                                                    |
| <b>Techn. Daten</b> | : Normalbohrleistung (St 60): 30 mm Gewindeschneidleistung: M 20 |



|                |                                                                                                                                                                                                         |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Zubehör</b> | : stufenloser Bohrvorschub<br>stufenlose Drehzahlregelung<br>Digitalanzeige für Drehzahl, Vorschub und Bohrtiefe<br>Gewindeschneideinrichtung<br>automatischer Werkzeugauswerfer<br>Bedienungsanleitung |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                     |                                            |
|---------------------|--------------------------------------------|
| <b>Maße/Gewicht</b> | : ca. 940 x 550 x 1940 mm (LxBxH) / 280 kg |
|---------------------|--------------------------------------------|






**UNIMAX 3 AV<sup>(3)</sup>**

Moderne, präzise Produktionssäulenbohrmaschine nach bewährtem UNIMAX 3-Konzept mit stufenlosen Vorschubantrieb, automatischem Werkzeugauswerfer und serienmäßiger Spanbruchsteuerung. Im digitalen Display wird sowohl Vorschub, Drehzahl als auch Bohrtiefe angezeigt. Wendeschalter Rechts-/Linkslauf. Not-Aus-Schlagtaster. Motorvollschutz.

|                                           |                               |
|-------------------------------------------|-------------------------------|
| Dauerbohrleistung in St 60                | 25 mm                         |
| Gewindeschneidleistung                    | M 20 <sup>(1)</sup>           |
| Spindel                                   | MK 3                          |
| Vorschub stufenlos einstellbar im Bereich | 30 - 400 mm/min               |
| Bohrtiefe programmierbar                  | 125 mm                        |
| Ausladung                                 | 260 mm                        |
| Spindel/Tisch                             | 90 bis 840 mm                 |
| Tischfläche                               | 500 x 365 mm                  |
| Säulendurchmesser                         | 110 mm                        |
| Gesamthöhe                                | 1.900 mm                      |
| Gewicht                                   | 280 kg                        |
| Motor polumschaltbar                      | 0,8/1,5 kW                    |
| <b>UNIMAX 3 AV</b>                        | <b>M00003</b>                 |
| Spindeldrehzahl stufenlos                 |                               |
| Bereich A                                 | 80 - 1.440 min <sup>-1</sup>  |
| Bereich B                                 | 180 - 3.200 min <sup>-1</sup> |

**UNIMAX 3, UNIMAX 3 AV,  
BS 25 ST, BS 25 AVST**

Serienmäßige Digitalanzeige für Drehzahl.

Bei **Bestellung** bitte den gewünschten Drehzahlbereich angeben, wenn im Katalog wahlweise mehrere genannt sind. Bei abgebildeten Maschinen mit Sonderausrüstung gelten die entsprechenden Mehrpreise!


**BS 25**

Starke, präzise Säulenbohrmaschine mit großem Einsatzbereich, Bohrtisch über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar und um die Säule schwenkbar. Grundplatte ohne T-Nuten. Motorvollschutz. Kreuzgriff.

|                            |                               |
|----------------------------|-------------------------------|
| Dauerbohrleistung in St 60 | 25 mm                         |
| Normalbohrleistung         | 30 mm                         |
| Gewindeschneidleistung     | M 20 <sup>(1)</sup>           |
| Spindel                    | MK 3                          |
| Bohrtiefe                  | 120 mm                        |
| Ausladung                  | 260 mm                        |
| Spindel/Tisch              | 90 bis 760 mm                 |
| Tischfläche                | 500 x 365 mm                  |
| Säulendurchmesser          | 110 mm                        |
| Gesamthöhe                 | 1.850 mm                      |
| Gewicht                    | 260 kg                        |
| Motor polumschaltbar       | 0,8/1,5 kW                    |
| <b>BS 25</b>               | <b>50641</b>                  |
| 10 Spindeldrehzahlen       | 80 - 1.400 min <sup>-1</sup>  |
| <b>BS 25</b>               | <b>70742</b>                  |
| 10 Spindeldrehzahlen       | 120 - 2.160 min <sup>-1</sup> |
| <b>BS 25</b>               | <b>70743</b>                  |
| 10 Spindeldrehzahlen       | 160 - 2.800 min <sup>-1</sup> |
| <b>BS 25 ST</b>            | <b>50644</b>                  |
| Spindeldrehzahl stufenlos  | 80 - 1.400 min <sup>-1</sup>  |
| <b>BS 25 ST</b>            | <b>70746</b>                  |
| Spindeldrehzahl stufenlos  | 120 - 2.160 min <sup>-1</sup> |
| <b>BS 25 ST</b>            | <b>70747</b>                  |
| Spindeldrehzahl stufenlos  | 160 - 2.800 min <sup>-1</sup> |
| 100 mm längere Säule       | 26433                         |


**BS 25 AV**

Starke, präzise Produktionssäulenbohrmaschine. Elektromagnetische Vorschubschaltung. Bohrtisch über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar und um die Säule schwenkbar. Grundplatte ohne T-Nuten. Motorvollschutz.

|                            |                               |
|----------------------------|-------------------------------|
| Dauerbohrleistung in St 60 | 25 mm                         |
| Gewindeschneidleistung     | M 20 <sup>(1)</sup>           |
| Spindel                    | MK 3                          |
| Autom. Vorschübe           | 0,1-0,16-0,25 mm/U            |
| Bohrtiefe                  | 120 mm                        |
| Ausladung                  | 260 mm                        |
| Spindel/Tisch              | 90 bis 760 mm                 |
| Tischfläche                | 500 x 365 mm                  |
| Säulendurchmesser          | 110 mm                        |
| Gesamthöhe                 | 1.850 mm                      |
| Gewicht                    | 275 kg                        |
| Motor polumschaltbar       | 0,8/1,5 kW                    |
| <b>BS 25 AV</b>            | <b>50674</b>                  |
| 10 Spindeldrehzahlen       | 80 - 1.400 min <sup>-1</sup>  |
| <b>BS 25 AV</b>            | <b>70740</b>                  |
| 10 Spindeldrehzahlen       | 120 - 2.160 min <sup>-1</sup> |
| <b>BS 25 AV</b>            | <b>70741</b>                  |
| 10 Spindeldrehzahlen       | 160 - 2.800 min <sup>-1</sup> |
| <b>BS 25 AVST</b>          | <b>50675</b>                  |
| Spindeldrehzahl stufenlos  | 80 - 1.400 min <sup>-1</sup>  |
| <b>BS 25 AVST</b>          | <b>70744</b>                  |
| Spindeldrehzahl stufenlos  | 120 - 2.160 min <sup>-1</sup> |
| <b>BS 25 AVST</b>          | <b>70745</b>                  |
| Spindeldrehzahl stufenlos  | 160 - 2.800 min <sup>-1</sup> |
| 100 mm längere Säule       | 26433                         |



Optionen

4 7 10 13 43

Verpackung/Versand



Optionen

 4 5 6 7 8 9  
10 12 13 14 16 40

Verpackung/Versand



Optionen

 4 5 6 7 8 10  
12 13 14 16 40

Verpackung/Versand


<sup>1)</sup> Option, <sup>3)</sup> auch als Tischausführung lieferbar