

UNIMAX 3 AVG

Typ:	: Säulenbohrmaschine UNIMAX 3 AVG
Fabrikat	: MAXION
Zustand	: Neumaschine
Techn. Daten	: Normalbohrleistung (St 60): 30 mm Gewindeschneidleistung: M 20



Zubehör	: stufenloser Bohrvorschub stufenlose Drehzahlregelung Digitalanzeige für Drehzahl, Vorschub und Bohrtiefe Gewindeschneideinrichtung automatischer Werkzeugauswerfer Bedienungsanleitung
----------------	---

Maße/Gewicht	: ca. 940 x 550 x 1940 mm (LxBxH) / 280 kg
---------------------	--





UNIMAX 3 AV⁽³⁾

Moderne, präzise Produktionssäulenbohrmaschine nach bewährtem UNIMAX 3-Konzept mit stufenlosen Vorschubantrieb, automatischem Werkzeugauswerfer und serienmäßiger Spanbruchsteuerung. Im digitalen Display wird sowohl Vorschub, Drehzahl als auch Bohrtiefe angezeigt. Wendeschalter Rechts-/Linkslauf. Not-Aus-Schlagtaster. Motorvollschutz.

Dauerbohrleistung in St 60	25 mm
Gewindeschneidleistung	M 20 ⁽¹⁾
Spindel	MK 3
Vorschub stufenlos einstellbar im Bereich	30 - 400 mm/min
Bohrtiefe programmierbar	125 mm
Ausladung	260 mm
Spindel/Tisch	90 bis 840 mm
Tischfläche	500 x 365 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Gesamthöhe	1.900 mm
Gewicht	280 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW
UNIMAX 3 AV	M00003
Spindeldrehzahl stufenlos	
Bereich A	80 - 1.440 min ⁻¹
Bereich B	180 - 3.200 min ⁻¹

UNIMAX 3, UNIMAX 3 AV, BS 25 ST, BS 25 AVST

Serienmäßige Digitalanzeige für Drehzahl.

Bei **Bestellung** bitte den gewünschten Drehzahlbereich angeben, wenn im Katalog wahlweise mehrere genannt sind. Bei abgebildeten Maschinen mit Sonderausrüstung gelten die entsprechenden Mehrpreise!



BS 25

Starke, präzise Säulenbohrmaschine mit großem Einsatzbereich, Bohrtisch über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar und um die Säule schwenkbar. Grundplatte ohne T-Nuten. Motorvollschutz. Kreuzgriff.

Dauerbohrleistung in St 60	25 mm
Normalbohrleistung	30 mm
Gewindeschneidleistung	M 20 ⁽¹⁾
Spindel	MK 3
Bohrtiefe	120 mm
Ausladung	260 mm
Spindel/Tisch	90 bis 760 mm
Tischfläche	500 x 365 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Gesamthöhe	1.850 mm
Gewicht	260 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW
BS 25	50641
10 Spindeldrehzahlen	80 - 1.400 min ⁻¹
BS 25	70742
10 Spindeldrehzahlen	120 - 2.160 min ⁻¹
BS 25	70743
10 Spindeldrehzahlen	160 - 2.800 min ⁻¹
BS 25 ST	50644
Spindeldrehzahl stufenlos	80 - 1.400 min ⁻¹
BS 25 ST	70746
Spindeldrehzahl stufenlos	120 - 2.160 min ⁻¹
BS 25 ST	70747
Spindeldrehzahl stufenlos	160 - 2.800 min ⁻¹
100 mm längere Säule	26433



BS 25 AV

Starke, präzise Produktionssäulenbohrmaschine. Elektromagnetische Vorschubschaltung. Bohrtisch über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar und um die Säule schwenkbar. Grundplatte ohne T-Nuten. Motorvollschutz.

Dauerbohrleistung in St 60	25 mm
Gewindeschneidleistung	M 20 ⁽¹⁾
Spindel	MK 3
Autom. Vorschübe	0,1-0,16-0,25 mm/U
Bohrtiefe	120 mm
Ausladung	260 mm
Spindel/Tisch	90 bis 760 mm
Tischfläche	500 x 365 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Gesamthöhe	1.850 mm
Gewicht	275 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW
BS 25 AV	50674
10 Spindeldrehzahlen	80 - 1.400 min ⁻¹
BS 25 AV	70740
10 Spindeldrehzahlen	120 - 2.160 min ⁻¹
BS 25 AV	70741
10 Spindeldrehzahlen	160 - 2.800 min ⁻¹
BS 25 AVST	50675
Spindeldrehzahl stufenlos	80 - 1.400 min ⁻¹
BS 25 AVST	70744
Spindeldrehzahl stufenlos	120 - 2.160 min ⁻¹
BS 25 AVST	70745
Spindeldrehzahl stufenlos	160 - 2.800 min ⁻¹
100 mm längere Säule	26433



Optionen

4 7 10 13 43

Verpackung/Versand



Optionen

4 5 6 7 8 9
10 12 13 14 16 40

Verpackung/Versand



Optionen

4 5 6 7 8 10
12 13 14 16 40

Verpackung/Versand



¹⁾ Option, ³⁾ auch als Tischausführung lieferbar