

VERKOOPSPECIFICATIES BOA IMPRESS DI30 (2012)



1. Algemene omschrijving/ General description

Kanaalbalenpers uitgevoerd met verticale voorperskleppen, automatisch afbindsysteem en hydraulisch werkend perskanaal voor volautomatische productie van balen.

De verticale voorperskleppen in de vulopening van de pers sluiten gelijktijdig waardoor een gesloten perskanaal ontstaat. Dit resulteert in de productie van optimaal zware homogene balen zonder dat afsnijden hierbij noodzakelijk is. De kleppen zijn zodanig geconstrueerd, dat de optredende krachten goed opgevangen worden. De voorste klep is kleiner in relatie tot de vrachtverdeling en is voorzien van een vertanding waardoor materiaal tussen de kleppen kan worden afgesneden. De achterste klep is voorzien van een hydraulische uitwijkmechanisme en een anti- blokkeerschakeling, zodat ingrijpen tot een minimum wordt beperkt. Hierdoor kunnen ook moeilijk te persen materialen goed verwerkt worden.

De pers is uitermate geschikt voor het verwerken van papier, karton, plastic folie, harde kunststoffen, big bags en andere recyclebare materialen. De persram is uitgevoerd met een vertanding, wat het verwerken van zeer expansieve materialen vergemakkelijkt. Bovendien zorgen diverse besturingsmogelijkheden voor optimale persresultaten, met zware, goed gevormde en goed stapelbare balen tot gevolg. De machine is conform de CE machinerichtlijnen uitgevoerd.

Balenpers is beschikbaar exclusief. opvoerband en exclusief rollenbordes. Demontage voor risico en rekening koper. Beschikbaarheid in overleg

Channel baler equipped with vertical pre-compression flaps, an automatic tie-down system, and a hydraulically operated compression channel for fully automatic bale production.

The vertical pre-compression flaps in the baler's feeding opening close simultaneously, creating a closed compression channel. This results in the production of optimally heavy, homogeneous bales without the need for cutting. The flaps are constructed in such a way that the forces acting upon them are effectively absorbed. The front flap is smaller in relation to the load distribution and is equipped with teeth that allow material to be cut between the flaps. The rear flap is equipped with a hydraulic escape mechanism and an anti-blocking switch, so that intervention is kept to a minimum. This allows even difficult-to-compress materials to be processed effectively.

The baler is ideally suited for processing paper, cardboard, plastic film, rigid plastics, big bags, and other recyclable materials. The press ram is equipped with teeth, which facilitates the processing of very expansive materials. Furthermore, various control options ensure optimal pressing results, resulting in heavy, well-formed, and easily stackable bales. The machine is manufactured in accordance with the CE Machinery Directives.

Baler is available excluding conveyor belt and roller platform. Dismantling at the buyer's risk and expense. Availability by arrangement.

2. Technische omschrijving/ Technical description

- Constructiejaar: 2012
- Constructietype: Impress D130-110-A-5/3-1.6
- Aandrijving hydraulisch aggregaat: 160kW (totaal)
 - o Hoofdpomp(en): 2 x 55 kW
 - o Stuurpomp: 18,5 kW
 - o Filterpomp: 5,5 kW
 - o Oliekoeler: 3 kW
- Bedrijfsspanning : 400 Volt/50 Hz
- Isolatieklasse: IP 55
- Werkdruk: 280 bar
- Capaciteit olietank: 2.700 liter
- Perskracht: 1.266 kN 126 t
- Specifieke persdruk: 16,0 kg/cm²
- Persslag: 2.900 mm
- Afmetingen perskanaal: A-kanal: breedte 1.100 mm
hoogte 720 mm
- Inhoud perskamer: 2,3 m³
- Baallengte: Instelbaar (ca. 180mm tot 1.800mm)
- Baalgewicht indicatie: tot ca. 650 kg (materiaal afhankelijk)
- Capaciteit met kruisafbinding: variërend per type materiaal: gem. circa 450 kg/ baal
- Persslagvolume onbelast: 567 m³/h
- Gemiddelde cyclustijd belast: 19 sec
- Afbinding: Kruisdraad, ook afbinden met enkel draad mogelijk.
- Aantal afbinddraden: 5 verticaal en 3 horizontaal
- Afmeting vulkoker: 1.620 x 1.000 mm
- Gewicht van de pers: ca. 43 ton
- Geluidsniveau: < 85 dB(A)

Specials:

- Balenuitloop in verlengde uitvoering.
- Vultrechter met inspectieluik, bordes en kooiladder.
- Extra deur in vultrechter ter hoogte van de kleppen.
- Draadschakels worden in grote rollen uitgevoerd.
- Bedieningsbordes bij de Hydromat.
- Bedieningspaneel met zwenkarm.
- In verband met een optimale vulling bij verschillende de materiaalsoorten, zijn er extra fotocellen gemonteerd, in totaal 5 stuks.
- Het bordes wordt tegenover de banduitloop gemonteerd, zodat met door het luik recht op de band kijkt.
- Balelocks.
- De horizontale balken van het tegendrukkanaal zijn aan de binnenzijde voorzien van een 5 mm dikke RVS beplating! Door deze volledige RVS uitvoering is er geen degradatie/ roestvorming op materiaal bij vocht.

- De motoren van de pompen zijn voorzien van een frequentieregelaar.
- Draadterugtrek-systeem voor kruisafbinding voor het maken van zeer kleine balen.
- Afstandsbediening in combinatie met een display, hoogte 100 mm, waarop in 3-cijferige digits informatie weergegeven (baallengte gegevens bijvoorbeeld) kan worden die men op enige afstand lezen kan.
 - o De afstandsbediening is uitgerust met 6 functies en kan in de heftruck worden gemonteerd. Via een signaalkolom kan worden gezien welke functies geactiveerd zijn i.e.
 - Hand/auto
 - Start/stop band
 - Perscyclus
 - Afbindcommando
 - Stop afbinden
 - Puls band
- Airco op besturingskast
- Twist-lock veiligheidssloten

Opmerking:

Het type materiaal, de materiaalsamenstelling, de toevoer en vullingswijze beïnvloeden de capaciteit en het baalgewicht. In de praktijk kunnen deze gegevens daardoor variëren en afwijken van bovenstaande details. **Bovenstaande specificaties komen voort uit de aanschaf documentatie vanuit BOA, hieraan kunnen geen rechten/ garanties ontleent worden bij ons!**

- Construction year:	2012
- Construction type:	Impress D130-110-A-5/3-1.6
- Hydraulic unit drive:	160 kW (total)
o Main pump(s):	2 x 55 kW
o Steering pump:	18.5 kW
o Filter pump:	5.5 kW
o Oil cooler:	3 kW
- Operating voltage:	400 Volt/50 Hz
- Insulation class:	IP 55
- Working pressure:	280 bar
- Oil tank capacity:	2.700 liters
- Pressing force:	1.266 kN 126 t
- Specific pressing pressure:	16.0 kg/cm ²
- Pressing stroke:	2.900 mm
- Pressing channel dimensions:	A-channel: Width: 1.100 mm Height: 720 mm
- Pressing chamber volume:	2.3 m ³
- Bale length:	Adjustable (approx. 180 mm to 1800 mm)
- Bale weight indication:	up to approx. 650 kg (material dependent)
- Capacity with cross-tying:	varying by type of material: avg. approx. 450 kg/bale
- Press stroke volume unloaded:	567 m ³ /h

- Average cycle time loaded: 19 sec
- Tying: Cross-wire, single-wire tying also possible.
- Number of tying wires: 5 vertical and 3 horizontal

- Filling chute dimensions: 1,620 x 1,000 mm
- Weight of the press: approx. 43 tonnes
- Noise level: < 85 dB(A)

Specials:

- Extended bale outlet.
- Filling hopper with inspection hatch, platform, and cage ladder.
- Extra door in the filling hopper at the level of the flaps.
- Wire links are supplied in large rolls.
- Operating platform for the hydromat.
- Control panel with swing arm.
- To ensure optimal filling for various material types, additional photocells have been installed, a total of 5 units.
- The platform is mounted opposite the belt outlet, allowing a direct view of the belt through the hatch.
- Balelocks.
- The horizontal beams of the back-pressure channel are fitted with 5 mm thick stainless steel plating on the inside! Due to this fully stainless steel construction, there is no degradation/rust formation on the material in the presence of moisture.
- The pump motors are equipped with a frequency converter.
- Wire retraction system for cross-tying to create very small bales. – Remote control combined with a display, 100 mm high, on which information (e.g. bale length data) can be displayed in 3-digit increments that can be read from a distance.
 - o The remote control is equipped with 6 functions and can be mounted in the forklift. A signal column shows which functions are activated, i.e.:
 - Manual/auto
 - Start/stop belt
 - Pressing cycle
 - Tie-down command
 - Stop tie-down
 - Pulse belt
- Air conditioning on control cabinet
- Twist-lock security locks

Note:

The type of material, material composition, feed, and filling method influence the capacity and bale weight. In practice, these data may therefore vary and deviate from the details above. **The above specifications are taken from the quotation provided by BOA; no rights or guarantees can be derived from this with us!**

3. Onderhoudshistorie/ Maintenance history

Balenpers is altijd in onderhoud geweest bij BOA of een aanverwant bedrijf dat gespecialiseerd is in onderhoud van BOA balenpersen. Pers is hier wekelijks volledig gesmeerd en meermaals per week volledig gereinigd. Hieronder is nog een opsomming te vinden van enkele (grote) vervangingen/ herstellen die afgelopen jaar(en) zijn gedaan. Naar rato de tijd enkel grote vervangingen weergegeven.

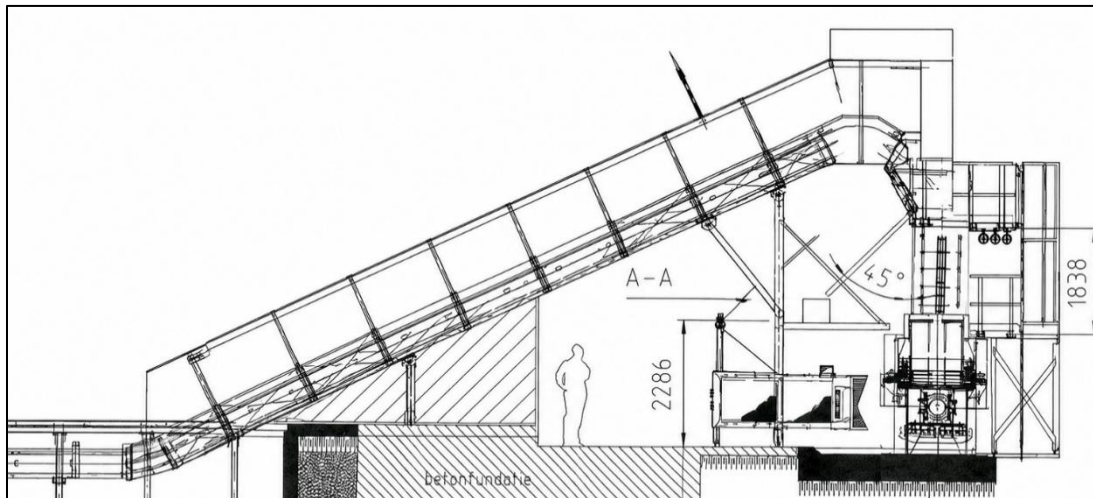
- Bedrading vul ogen vervangen (2026);
- Afdichtset cilinders (2024) kleppen vervangen (2025)
- Volledig nieuwe hydrauliek tandwielpomp geplaatst (2025)
- Revisie horizontale en verticale Domat (2025)
 - o Twistvingers
 - o Slijtplaten
 - o Messen
 - o Twistassen
 - o Lagers
- Draadsnijcilinder vervangen (2025)
- PLC scherm (siemens) vervangen (2024)
- Manchetten hoofdcilinder vervangen (2022)

The baler has always been serviced by BOA or a related company specializing in the maintenance of BOA balers. The baler has been fully lubricated here weekly and fully cleaned several times a week. Below is a list of some (major) replacements/repairs carried out over the past year(s). Only major replacements are listed in proportion to time.

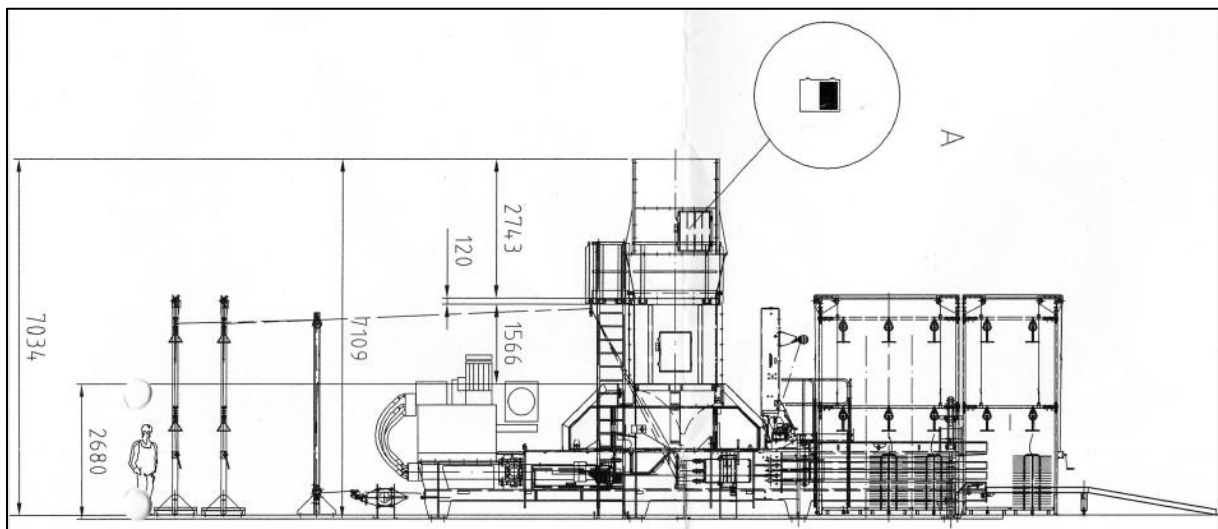
- Replaced wiring for filler eyes (2026);
 - Replaced the seal kit of the flap-cylinder(2025)
 - Installed a completely new hydraulic gear pump (2025)
 - Overhaul of horizontal and vertical Domat (2025)
 - o Twist fingers
 - o Wear plates
 - o Knives
 - o Twist shafts
 - o Bearings
 - Replaced threading cylinder (2025)
 - Renewed PLC screen (Siemens) (2024)
 - Replaced Cilinders of flaps (2024)
 - Replaced master cylinder sleeves (2022)
-

4. Tekeningen/ drawings

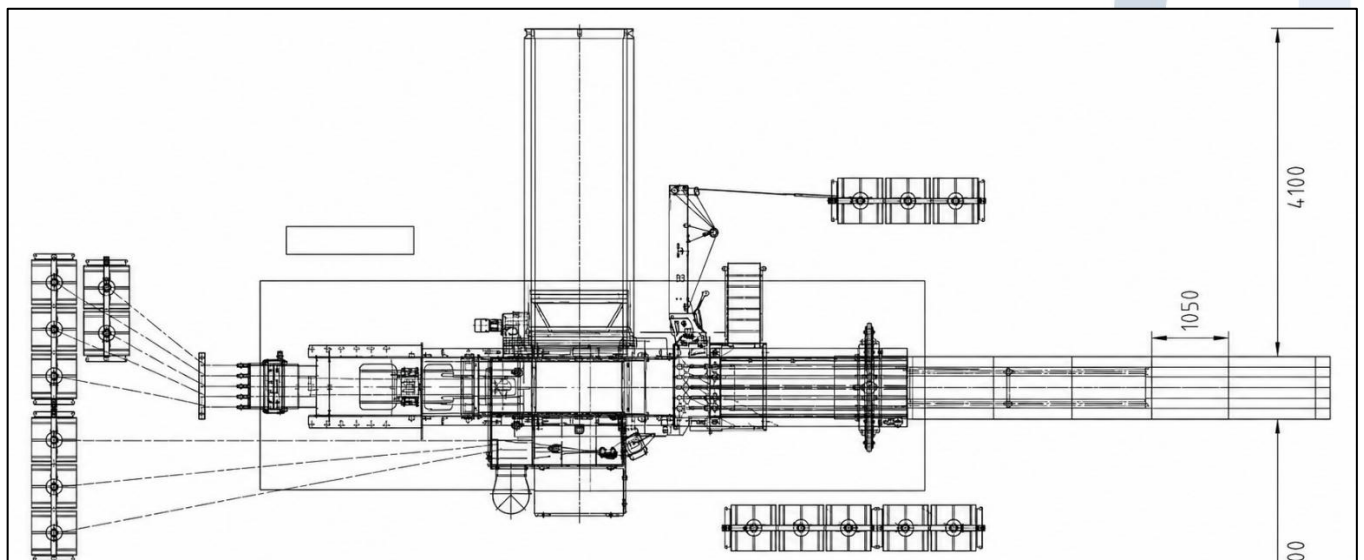
1. Achteraanzicht



2. Zijaanzicht



3. Bovenaanzicht



5. Foto's/ pictures



















