

Langschnitt-Kreissäge

WAGNER/TRENNJÄGER PMC 12 S



Baujahr	2009
Maschinennummer	200

AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

Rundmaterial bis 360 mm

Vierkant 300 mm x 300 mm

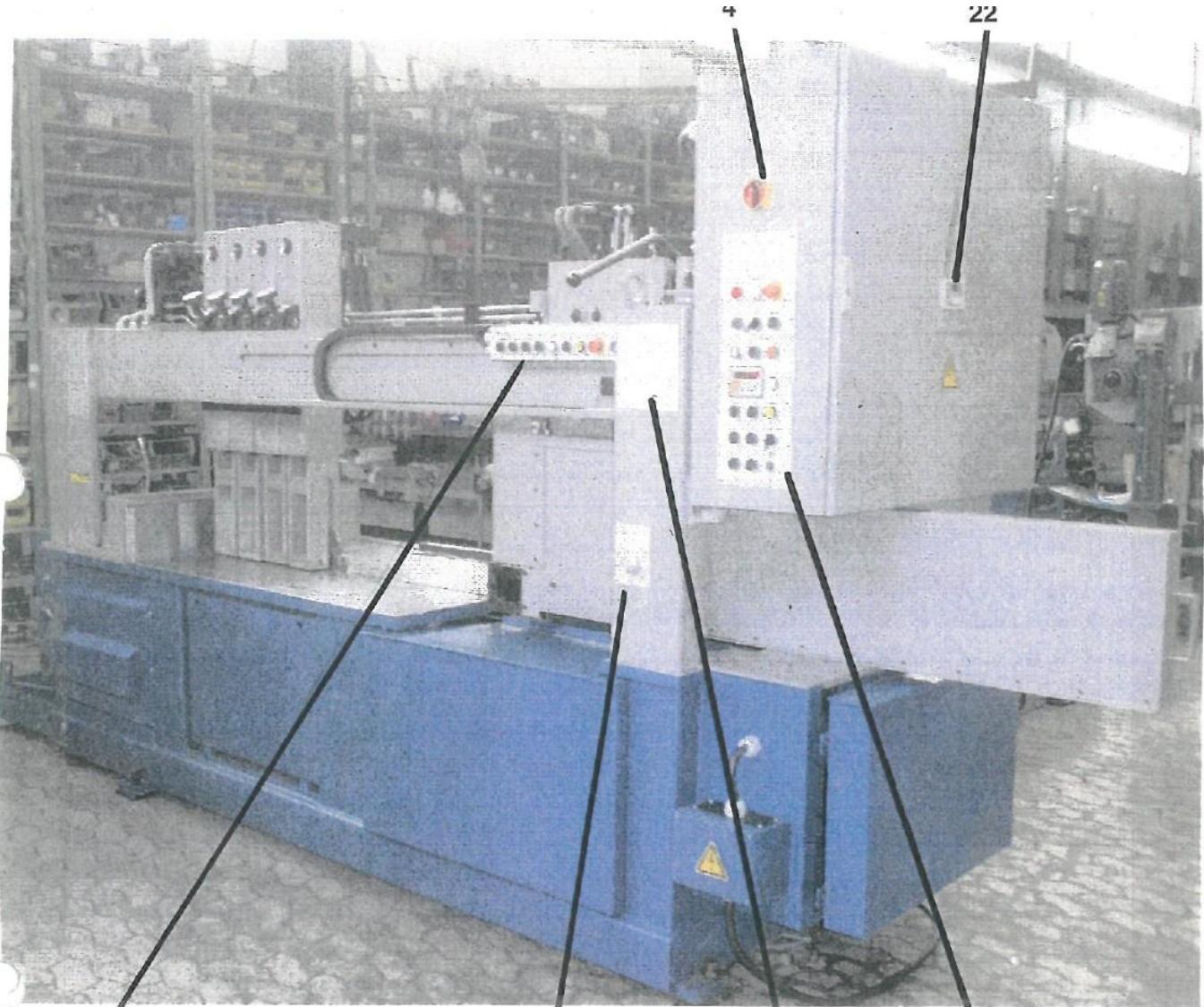
Flach 1.000 mm x 15 0mm

weitere Daten siehe Prospekt

Zusatz 2. Sägeblatt Durchmesser 910 mm

Im Lieferumfang enthalten:

Betriebsanleitung/Dokumentation



Zusatzsteuer-
pult II

13
Hydraul.
Vorschubregler

Schnit-
geschwindigkeits-
Tabelle

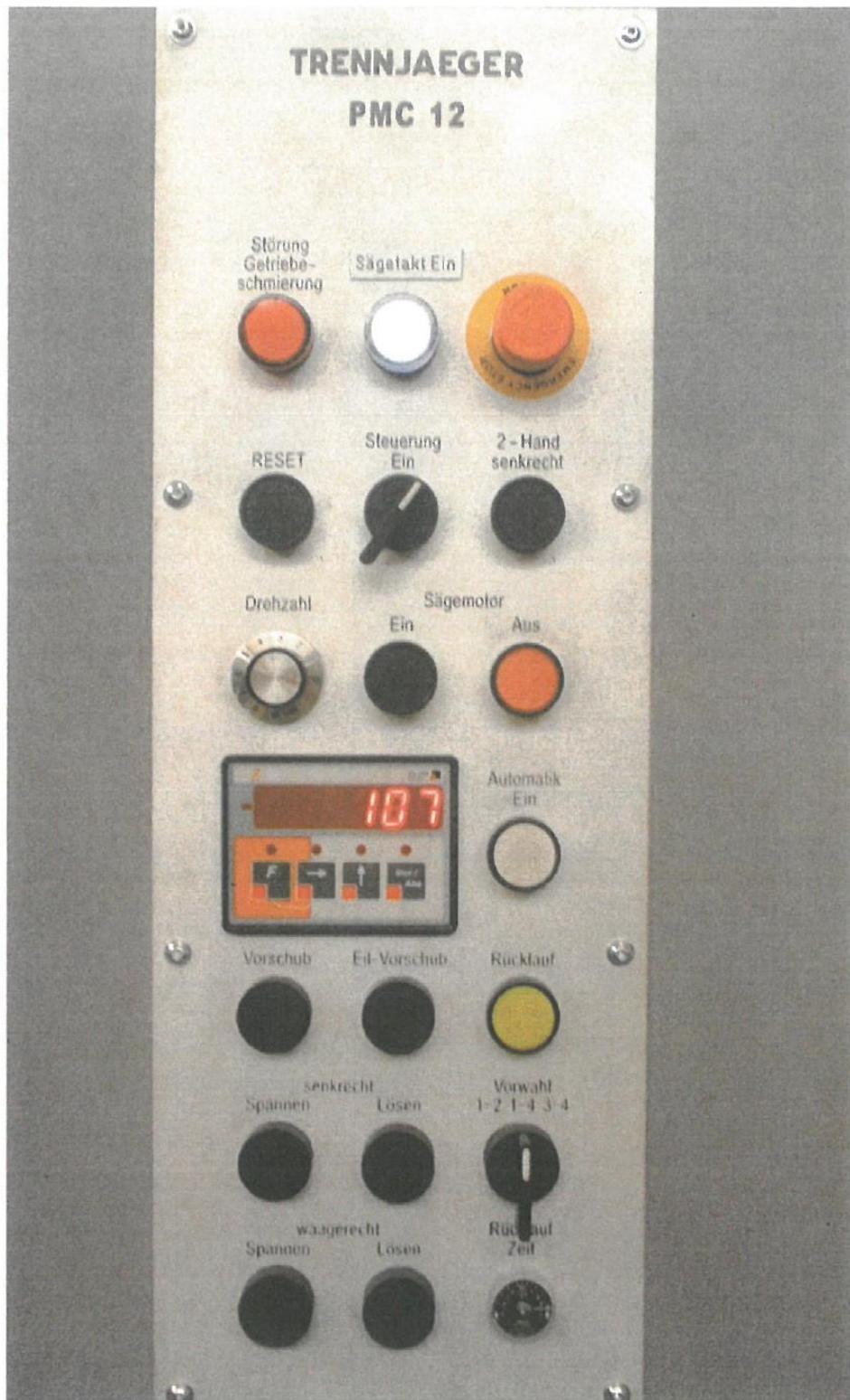
Hauptsteuer-
pult I

Vor der ersten Arbeit ist es erforderlich, sich mit den einzelnen Bedienungselementen und den zu ihrer Betätigung notwendigen Handgriffen eingehend vertraut zu machen, da bei ungenügender Beherrschung dieser Bedienungshandgriffe die Gefahr besteht, dass Ausschuss gefertigt und Schäden an der Maschine und Werkzeug verursacht werden.

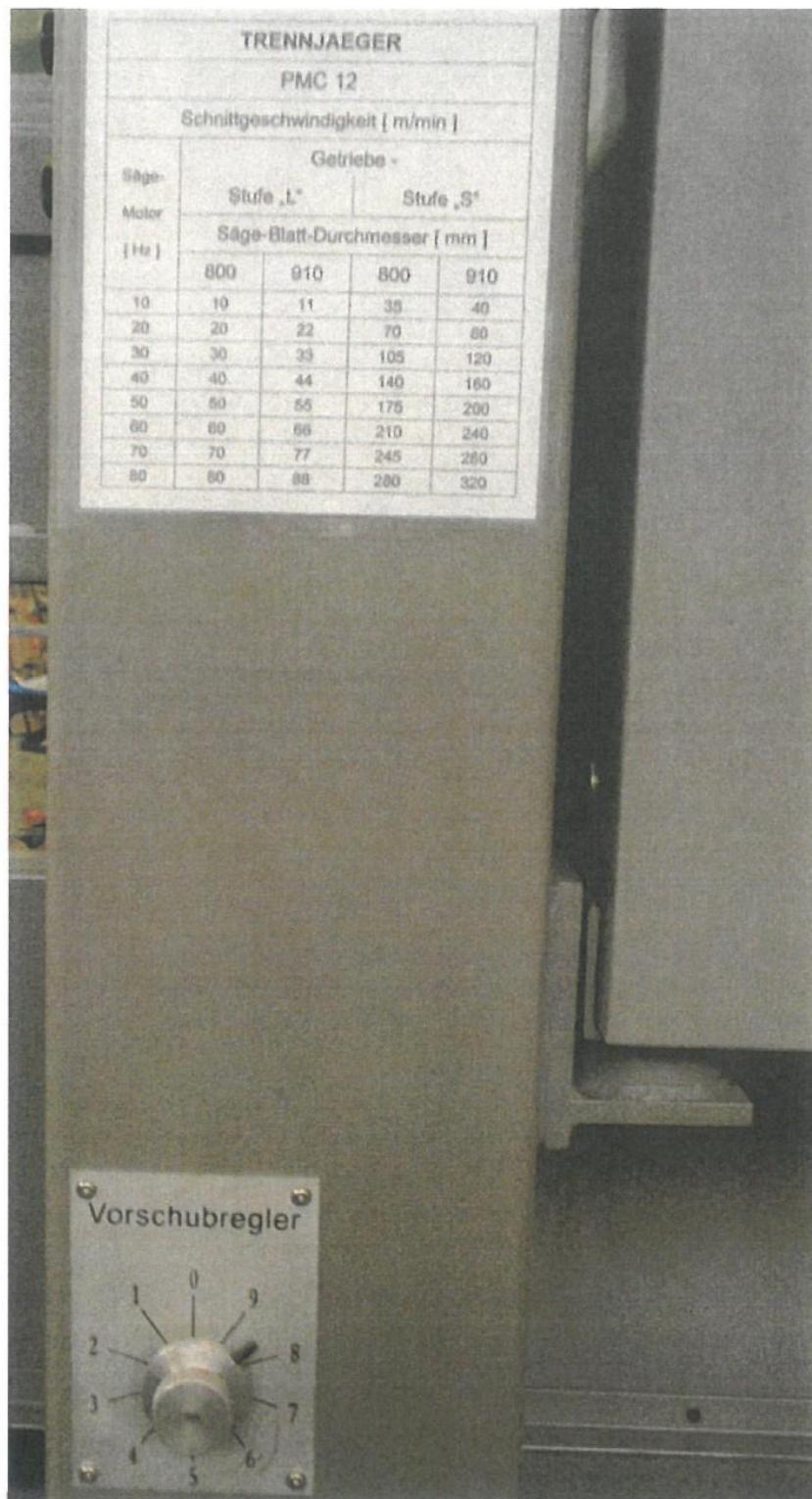
Die verschiedenen Funktionen der Langschnitt-Kaltkreissäge werden vom Bedienpult aus gesteuert.

Die je nach Materialart benötigte Schnittgeschwindigkeit (Tab. Abb. 17) wird unter Beachtung des Sägeblattdurchmessers (Tab. Abb. 20) am Potentiometer aufgeführt.

Hauptsteuerpult 1



**Schnittgeschwindigkeitstabelle und
Vorschubregler**



Bedienung - Automatikbetrieb

Die Langschnitt-Kaltkreissäge TRENNAEGER® PMC 12 ist für einen automatischen Sägeablauf ausgerüstet.

1. Die Beschreibung der Einrichtarbeiten sind den vorstehenden Erläuterungen (Handbedienung) zu entnehmen.
2. Endschalter VORNE auf Materialbreite einstellen.
3. Drucktaster - Spannen betätigen (7+29).
4. Vorschubregler (13) auf 0 stellen.
5. Drucktaster Automatik EIN (26) betätigen, Meldeleuchte (27) leuchtet auf und folgender automatischer Ablauf startet:
 - Sägemotor läuft an.
 - Der Vorschub setzt ein.
 - Vorschubregler auf erforderliche Vorschubgeschwindigkeit einstellen.
 - Nach erfolgtem Sägen wird der vorher eingestellte Endschalter vorne betätigt.
 - Durch Betätigen des Drucktasters (10) kann der EIL-Rücklauf vorzeitig eingeleitet, werden, wenn z.B. der Endschalter vorne nicht richtig eingestellt worden ist.
 - Sägemotor wird ausgeschaltet.
 - Horizontaler Spannstock und vertikale Spannzylinder lösen.
 - Eil-Rücklauf schaltet sich ab wenn die eingestellte Rücklaufzeit (14) abgelaufen ist.
 - Säge ist bereit für den nächsten automatischen Sägeablauf.
6. Im Falle einer Notsituation oder bei Blattbruch etc. wird Drucktaster NOT AUS (17) gedrückt. Die Maschine bleibt stehen.

Vorsicht: Bitte denken Sie an Ihre Gesundheit.

Tragen Sie Schutzkleidung :

(Schutzhandschuhe, Sicherheitsschuhe, Gehörschutz) !

Transport der Maschine

Bei der Auswahl der Transportmittel ist das Gewicht der Maschine von 8500 kg Netto zu beachten. Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Standardmaschine.

Zum Transport der Maschine wird gemäß untenstehender Abbildung ein Kranhaken an der am Maschinenoberaufbau befindlichen Transportöse befestigt.

Um eine günstige Gewichtsverteilung zu erreichen, muss das Getriebe nach hinten verfahren werden, bis die Maschine in der Waagerechten hängt. Dieser Punkt trifft natürlich nur bei späteren Umstellungen zu. Bei Anlieferung der neuen Maschine ist das Getriebe von uns auf die richtige Position eingestellt.

Entfernung des Rostschutzmittels und Reinigung

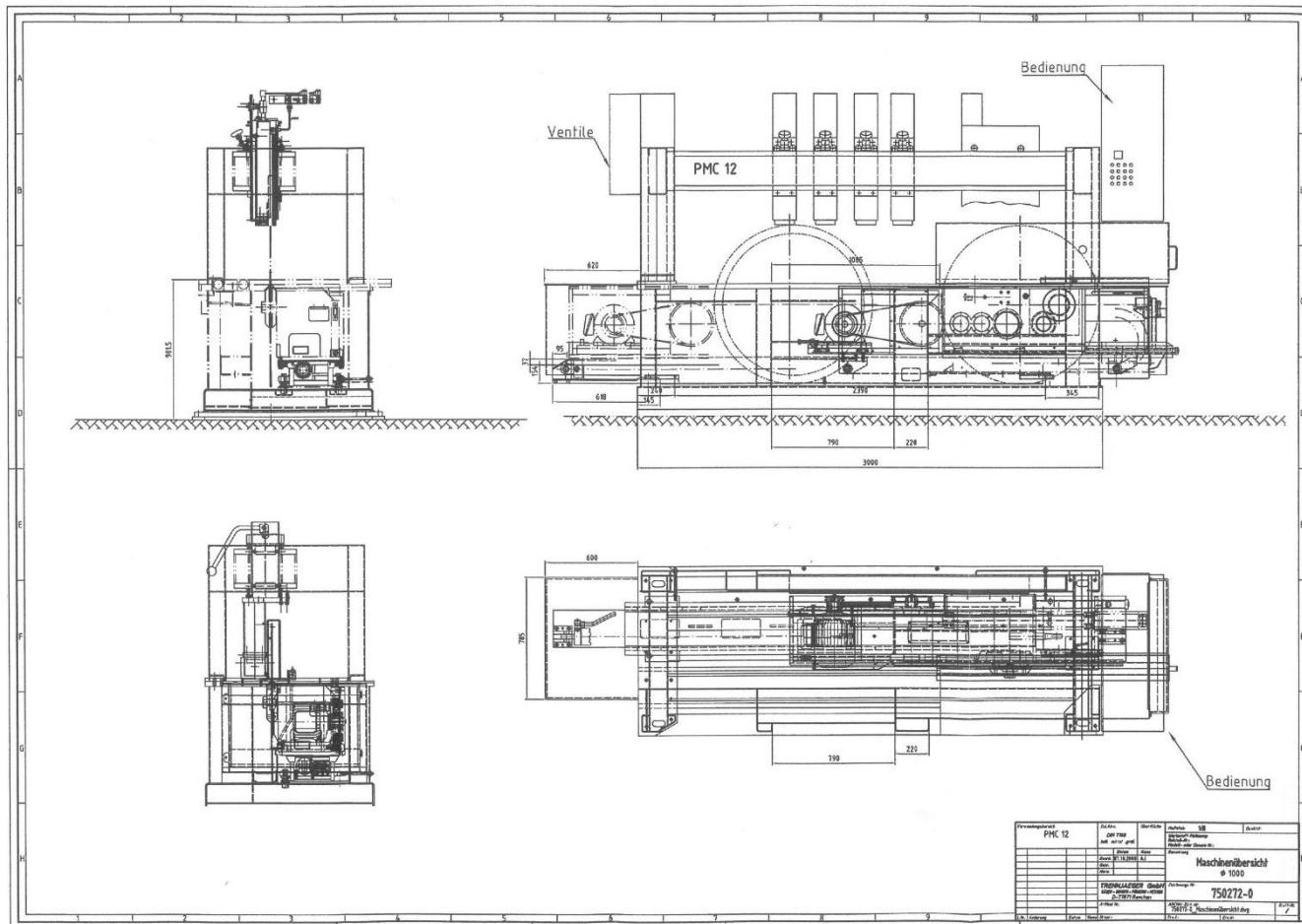
Alle blanken Teile der Maschine werden mit einem Korrasionsschutzmittel bestrichen, um ein Rosten während des Transports zu verhindern. Dieses lässt sich am leichtesten mit Putzöl entfernen, das man etwa 2 bis 3 Minuten einwirken lässt. Keine Stahlbürsten oder andere harte Gegenstände verwenden.

Regelmäßiges Reinigen ist wichtig für die Erhaltung der Arbeitsgenauigkeit und der Einsatzfähigkeit der Maschine. Die Reinigung soll auf keinen Fall mit Hilfe von Druckluft vorgenommen werden, da hierbei die Gefahr besteht, daß Späne und Schmutz an schwer zugängliche Stellen gelangen. Es empfiehlt sich, zum Reinigen Putzwolle zu verwenden.

Nach jeder Reinigung müssen die entsprechenden Stellen der Maschine sorgfältig geschmiert und alle blanken Teile wieder eingefettet werden.



MASCHINENÜBERSICHT - nicht verbindlich





STAHL-KREISSÄGEN PMC 12 L

HIGHLIGHTS

- Gehrung +45°/-30° mit digitaler Anzeige
- Sägeoberaufbau mit Aufnahme von 2-4 Vertikal-Spannzylindern
- Sägeblatt mit beidseitigen Stabilisatoren



TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	Ø mm	Ø m/min	90°	45°	30°
PMC 12 L	1.010	10-80	360 / 300x300 / 1.000x150	360 / 360x360 / 700x150	360 / 360x360 / 500x150

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen



**STAHL-KREISSÄGE
PMC 12 L**



ALLE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

- Stark dimensioniertes Stirnradgetriebe, auf 2 kräftigen, gehärteten Führungen, deren Gegenseite kunststoffbeschichtet ist
- Horizontales Spannssystem
- Vertikales Spannssystem einzeln verschiebbar
- Bedienpult fix an Maschine stirnseitig
- Hilfssteuerpult an Maschine mittig zum Einrichten
- SIEMENS S7/1200 Steuerung
- Stufenloser Vorschub mit digitaler Anzeige
- Stufenlose Einstellung der Schnittgeschwindigkeit, mit Anzeige
- Stark dimensioniertes Untergestell mit schwerem Rahmen-Oberaufbau

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

TECHNISCHE DATEN

- Abmessungen (L x B x H) 3.900 x 1.240 x 1.960 mm
- Gewicht der Maschine 3.700 kg
- Gewicht der Schwenkplatte 600 kg
- Arbeitshöhe 850 mm einschließlich Schwenkplatte
- Frequenzregelung 17,5 kW
- Servogesteuerter Sägemotor 12,5 kW, 3.000 min⁻¹
- Antrieb Hydraulikaggregat 3,0 kW, 1.500 min⁻¹
- Antrieb Kühlmittelpumpe 0,5 kW, 3.000 min⁻¹
- Anschlußspannung serienmäßig 400 V./50 Hz., 3 Phasen
- Schnittgenauigkeit von 0,2 mm je nach Materialgüte und -form
- Aufnahme für Segment-Kaltkreissägeblätter Ø 760-1.010 mm

STANDARDAUSSTATTUNG

- Vertikales Spannsystem einseitig vom Sägeblatt
- Horizontaler Kurzhubzylinder
- Bedienpult fix seitlich an der Sägemaschine
- Sägeblatt-Stabilisator
- Siemens Steuerung mit manuellem und halbautomatischem Betrieb

- Zweihandsteuerung
- 1 Satz Werkzeuge
- 1 Bedienungsanleitung
- 1 Ersatzteil-Liste
- Vorschubgeschwindigkeit über Mengenregler stufenlos regelbar

OPTIONEN

- Vorrichtung zum Schwenken
- Segmentkreissägeblatt mit Kühlnuten

- Spannsystem mit 3 vertikalen Doppelmaterialspannern

DETAILBILDER



Vertikales Spannsystem



Hydraulischer Vorschub



Vertikale Slider, verschiebbar



Bedienpult seitlich an der Maschine

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

Konstruktionsänderungen im Zuge technischer Verbesserungen vorbehalten. Abbildungen, Maße und Gewichte unverbindlich.

Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchtmaschine.