

# Handout

<b>Inventar-Nr.:</b> <b>Inventory no.:</b>	349	<b>Bosch Werk:</b> <b>Bosch plant:</b>	Horb a. N. / Germany
<b>Maschinen-Kategorie:</b> <b>Machine category:</b>	Fräsmaschine milling machine		
<b>Hersteller:</b> <b>Manufacturer:</b>	Deckel		
<b>Typ:</b> <b>Type:</b>	DMC80H		
<b>Baujahr:</b> <b>Year of manufacturing:</b>	2008	<b>Betriebsstd.:</b> <b>Operating hours:</b>	86809 h / 45224 h
<b>Serien-Nr.:</b> <b>Serial no.:</b>	2884 000 5343		
<b>Software &amp; Steuerung:</b> <b>Software &amp; control unit:</b>	Siemens 840 D powerline		
<b>Betriebszustand:</b> <b>Operating condition:</b>	in Produktion / betriebsbereit in production / ready for production		
<b>Erhaltungszustand:</b> <b>Condition:</b>	Gut / gebraucht Good / used		
<b>Zubehör:</b> <b>Accessories:</b>	Bodenwanne base plate		



# Handout

- 1 -

## Stammdaten Maschine

Inventarnummer	349
Typ	DMC 80 H hi-dyn
Bezeichnung / Hersteller	Deckel Maho
Fabrik-Nr.	28840005343
Baujahr	2008
Steuerung CNC	Siemens 840D
powerline	
Handlingsystem (ja/nein)	nein

## Typenschild

Spannung [V]	400
Anschlusswert [kVA]	80
Gewicht der Werkzeugmaschine [t]	23,9
Maße (LxBXH/ H mit Lader) [m]	6,0 x 6,7 x 3,2
Flächenbedarf [m²]	ca. 42
Vorschubkraft X, Y, Z (100% ED) [kN]	15, 10, 15
Eilgang X, Y, Z [mm/min]	40.000
Werkzeugwechselzeit langsam [s]	
Werkzeugwechselzeit schnell [s]	

## Werkzeugaufnahme

Art Spindellager-Ø vorn und hinten	100mm
Werkzeugaufnahme	HSK-A 100
Werkzeugplätze	1
Anzahl angetriebene Werkzeuge	1
max. Werkzeuganzahl	180
max. Werkzeuglänge [mm]	450
max. Werkzeug-Ø[mm]	100
max. Werkzeug-Ø(freie Nebenplätze)[mm]	200
max. Werkzeug-Ø (Ausdrehbrücken)[mm]	350
max. Werkzeuggewicht [kg]	25
Antriebsleistung (40%/100% ED) [kW]	37/25
Drehmoment(40%/100% ED) [Nm]	440/300
min. Drehzahl [1/min]	1
max. Drehzahl [1/min]	10.000
min. Vorschub [mm/min]	1
max. Vorschub [mm/min]	40.000
Getriebestufen	stufenlos

## Arbeitsraum

- 2 -

max. Verfahrweg in X [mm]	900
max. Verfahrweg in Y [mm]	710
max. Verfahrweg in Z [mm]	710
Span-zu-Span-Zeit [s]	ca. 6

## NC- Rundtisch (B-Achse)

zul. Aufbaugewicht je. Palette [kg]	900
Drehgeschwindigkeit [1/min]	19
Spannkraft Palettenspanneinrichtung [kN]	120
max. Kippmoment [Nm]	16.000
max. Tangentialmoment [Nm]	4.800

## Palettenwechseleinrichtung

Anzahl Paletten	2
Paletten Aufspannfläche- (T-Nuten DIN 55201-A2) [mm]	500 x 630
Palettenwechselzeit [s]	11,2
Störkreis-Ø un-/eingeschränkt [mm]	800/1.140
Beschickungshöhe (Oberkante Palette) [mm]	1.150
max. Werkstückshöhe [mm]	940
Palettenwiederholgenauigkeit [mm]	0,006

## Instandhaltung

Softwarestand bei Auslieferung  
E-Plan Nr.  
Hydraulik-Plan Nr.  
Kühlmittel-Plan Nr.  
mögliche Kühlmitteldruckversorgung

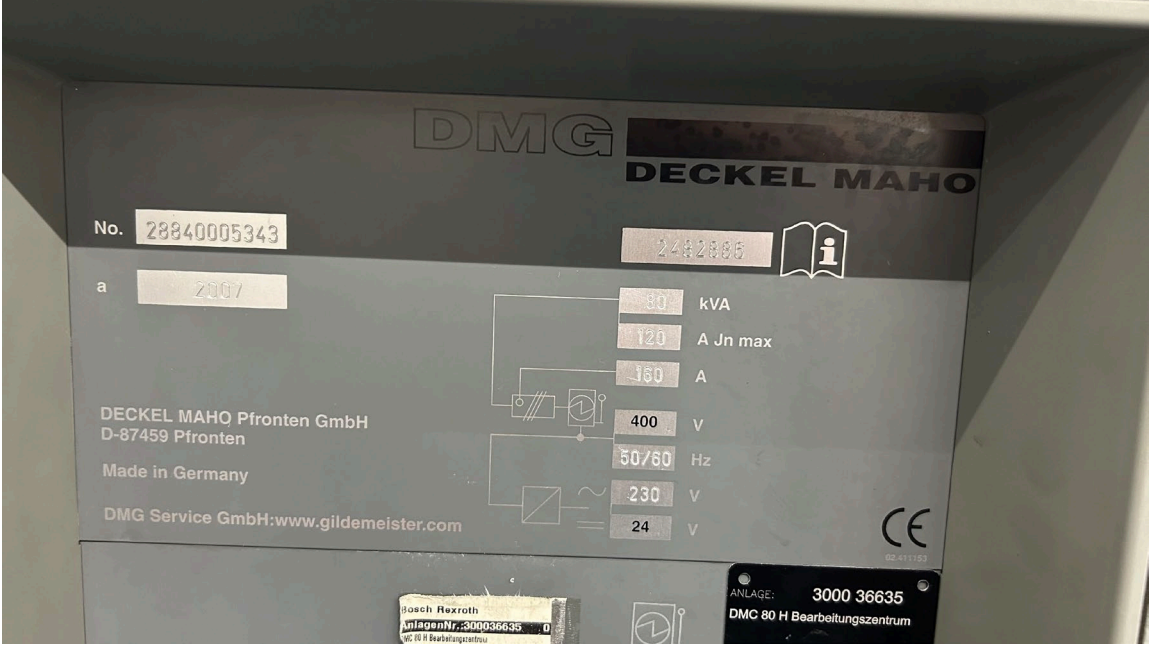
## Sonstiges / Bemerkungen

Fastems (Ja/Nein)	Nein
Komet U-Achse (Ja/Nein)	Nein
Werkzeugbruchüberwachung (Siemens- /Toolinspect)	Siemens
Wiegenkopfanbindung (Ja/Nein)	Ja
Magazinart (Kette/Regal; vertikal/horizontal)	Kette/vertikal

# Bilder Steuerpult



# Typenschild



# Bilder Hinten



# Bilder Seite

