

Handout

Inventar-Nr.: Inventory no.:	349	Bosch Werk: Bosch plant:	Horb a. N. / Germany
Maschinen-Kategorie: Machine category:	Fräsmaschine milling machine		
Hersteller: Manufacturer:	Deckel		
Typ: Type:	DMC80H		
Baujahr: Year of manufacturing:	2008	Betriebsstd.: Operating hours:	86809 h / 45224 h
Serien-Nr.: Serial no.:	2884 000 5343		
Software & Steuerung: Software & control unit:	Siemens 840 D powerline		
Betriebszustand: Operating condition:	in Produktion / betriebsbereit in production / ready for production		
Erhaltungszustand: Condition:	Gut / gebraucht Good / used		
Zubehör: Accessories:	Bodenwanne base plate		



Handout

- 1 -

Stammdaten Maschine

Inventarnummer	349
Typ	DMC 80 H hi-dyn
Bezeichnung / Hersteller	Deckel Maho
Fabrik-Nr.	28840005343
Baujahr	2008
Steuerung CNC	Siemens 840D
powerline	
Handlingsystem (ja/nein)	nein

Typenschild

Spannung [V]	400
Anschlusswert [kVA]	80
Gewicht der Werkzeugmaschine [t]	23,9
Maße (LxBXH/ H mit Lader) [m]	6,0 x 6,7 x 3,2
Flächenbedarf [m²]	ca. 42
Vorschubkraft X, Y, Z (100% ED) [kN]	15, 10, 15
Eilgang X, Y, Z [mm/min]	40.000
Werkzeugwechselzeit langsam [s]	
Werkzeugwechselzeit schnell [s]	

Werkzeugaufnahme

Art Spindellager-Ø vorn und hinten	100mm
Werkzeugaufnahme	HSK-A 100
Werkzeugplätze	1
Anzahl angetriebene Werkzeuge	1
max. Werkzeuganzahl	180
max. Werkzeuglänge [mm]	450
max. Werkzeug-Ø [mm]	100
max. Werkzeug-Ø (freie Nebenplätze) [mm]	200
max. Werkzeug-Ø (Ausdrehbrücken) [mm]	350
max. Werkzeuggewicht [kg]	25
Antriebsleistung (40%/100% ED) [kW]	37/25
Drehmoment (40%/100% ED) [Nm]	440/300
min. Drehzahl [1/min]	1
max. Drehzahl [1/min]	10.000
min. Vorschub [mm/min]	1
max. Vorschub [mm/min]	40.000
Getriebestufen	stufenlos

Arbeitsraum

- 2 -

max. Verfahrweg in X [mm]	900
max. Verfahrweg in Y [mm]	710
max. Verfahrweg in Z [mm]	710
Span-zu-Span-Zeit [s]	ca. 6

NC- Rundtisch (B-Achse)

zul. Aufbaugewicht je. Palette [kg]	900
Drehgeschwindigkeit [1/min]	19
Spannkraft Palettenspanneinrichtung [kN]	120
max. Kippmoment [Nm]	16.000
max. Tangentialmoment [Nm]	4.800

Palettenwechseleinrichtung

Anzahl Paletten	2
Paletten Aufspannfläche- (T-Nuten DIN 55201-A2) [mm]	500 x 630
Palettenwechselzeit [s]	11,2
Störkreis-Ø un-/eingeschränkt [mm]	800/1.140
Beschickungshöhe (Oberkante Palette) [mm]	1.150
max. Werkstückshöhe [mm]	940
Palettenwiederholgenauigkeit [mm]	0,006

Instandhaltung

Softwarestand bei Auslieferung
E-Plan Nr.
Hydraulik-Plan Nr.
Kühlmittel-Plan Nr.
mögliche Kühlmitteldruckversorgung

Sonstiges / Bemerkungen

Fastems (Ja/Nein)	Nein
Komet U-Achse (Ja/Nein)	Nein
Werkzeugbruchüberwachung (Siemens- /Toolinspect)	Siemens
Wiegenkopfanbindung (Ja/Nein)	Ja
Magazinart (Kette/Regal; vertikal/horizontal)	Kette/vertikal

Bilder Steuerpult

Typenschild



Bilder Hinten



Bilder Seite

