



ART.-NR. : 302430

Die Maschinengestelle der Baureihe RSM zeichnen sich durch eine schwere Ausführung und lange, unterstützende Führungsbahnen aus. Der Tisch ist schwenkbar und der fein regelbare, hydraulische Vorschub in Längsrichtung verfährt ruckfrei. Ein großer Skalensring am Handrad der X-Achse erleichtert die präzise Zustellung und der Nullanschlag garantiert die Einhaltung des gewünschten Maßes. Die serienmäßige Positionsanzeige mit Linearmaßstäben dient dabei zur Kontrolle der Ist-Werte. Zum Innenschleifen wird der Spindelstock um 180 Grad gedreht. Ein umfangreiches Zubehörpaket gehört zum Standard.

- Innen und Außenrundschleifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der Z-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Spitzenhöhe	135 mm
Werkstücklänge	640 mm
Schleiflänge	500 mm
Schleifdurchmesser	8 mm - 200 mm
Innenschleifdurchmesser ohne Lünette	25 mm - 100 mm
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	50 kg
Innenschleiftiefe	125 mm
Tischschwenkbereich (max.)	-3° / +9° R / L
Umfangsgeschwindigkeit	38 m/s

VORSCHUB

Tischvorschub, stufenlos	0.1 m/min - 4 m/min
Vorschub je Skalenteilung X-Achse	0.005 mm

SPINDELSTOCK

Arbeitsspindeldrehzahlen	25 1/min - 380 1/min
Schwenkbereich Arbeitsspindelstock	0-45°
Spindelkonus	4 MK

SCHLEIFSPINDELSTOCK

Drehzahl	16000 1/min
Innenschleifspindel	
Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l)	± 30°

REITSTOCK

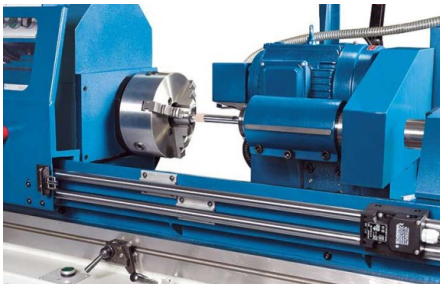
Reitstockkonus	4 MK
----------------	------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Gesamtleistungsaufnahme	5.625 kVA
-------------------------	-----------

MASSE UND GEWICHTE

Schleifscheibenabmessungen	400 mm x 50 mm x 203 mm
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.5 m x 1.6 m x 1.5 m
Gewicht	2500 kg



Schleifspindelstock kann zum Wechseln vom Innen- zum Außenschleifen um 180° gedreht werden

PRODUKTDDETAILS

- Bewährtes und ausgesprochen stabiles Maschinengestell aus Qualitätsguss - hohes Eigengewicht, sorgfältige Konstruktion und Fertigung schaffen optimale Voraussetzungen für gute Schleifergebnisse
- Der hydraulische Längsvorschub ist sehr fein stufenlos regelbar
- Hochgenaue Führungsbahnen der Längs- und Querbewegung bestehen aus kombinierten V- und Flachführungen
- Hydraulisch verstellbarer Schleifspindelstock erleichtert das Einrichten, den Werkstückwechsel und reduziert somit Nebenzeiten
- Hochpräzise, segmentierte Lagerung der Schleifspindel, nachstellbar und wartungsarm
- Die Drehzahlverstellung der Arbeitsspindel erfolgt stufenlos und kann leicht im Bearbeitungsprozess angepasst und optimiert werden
- Maschinentisch schwenkbar zum Konischschleifen
- Hydraulischer Reitstock mit Fußschalter

SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Innenschleifeinrichtung
3-B-Futter Ø 200 mm
Futterflansch
Auswuchtstand
Auswuchtdorn
Abrichtvorrichtung
Zentrierspitze
Schleifscheibenflansch
Kühlmitteleinrichtung
Offene Lünette
Geschlossene Lünette
Arbeitsleuchte
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung
Mitnehmer



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**