

# Konventionelle Rundschleifmaschinen RSM 500 A



### **TECHNISCHE DATEN**

# ARBEITSBEREICH

| Spitzenhöhe  | 135 mm         |
|--|----------------|
| Werkstücklänge                                       | 640 mm         |
| Schleiflänge   | 500 mm         |
| Schleifdurchmesser                                   | 8 mm - 200 mm  |
| Innenschleifdurchmesser ohne Lünette                 | 25 mm - 100 mm |
| Werkstück, Gewicht<br>zwischen den Spitzen<br>(max.) | 50 kg          |
| Innenschleiftiefe                                    | 125 mm         |
| Tischschwenkbereich (max.)                           | -3°/+9°R/L     |
| Umfangsgeschwindigkeite<br>n                         | 38 m/s         |

#### **VORSCHUB**

| Tischvorschub, stufenlos             | 0.1 m/min - 4 m/min |
|--------------------------------------|---------------------|
| Vorschub je Skalenteilung<br>X-Achse | 0.005 mm            |
|                                      |                     |

# SPINDELSTOCK

| Arbeitsspindeldrehzahlen              | 25 1/min - 380 1/min |
|---------------------------------------|----------------------|
| Schwenkbereich<br>Arbeitsspindelstock | 0-45°                |
| Spindelkonus                          | 4 MK                 |

# **SCHLEIFSPINDELSTOCK**

| Drehzahl<br>Innenschleifspindel             | 16000 1/min |
|---|-------------|
| Schwenkbereich<br>Schleifspindelstock (r+l) | ± 30°       |
|   |             |

#### **REITSTOCK**

| Reitstockkonus | 4 MK |
|----------------|------|
|                |      |

# **ANTRIEBSLEISTUNGEN**

| Gesamtleistungsaufnahm | 5.625 kVA |
|------------------------|-----------|
| е                      |           |
|                        |           |

#### **MASSE UND GEWICHTE**

| Schleifscheibenabmessun<br>gen                   | 400 mm x 50 mm x 203<br>mm |
|--|----------------------------|
| Schleifsteinabmessungen<br>Innenschleifen (max.) | 50 mm x 40 mm x 16 mm      |
| Schleifsteinabmessungen<br>Innenschleifen (min.) | 45 mm x 35 mm x 10 mm      |
| Abmessungen (L x B x H)                          | 2.5 m x 1.6 m x 1.5 m      |
| Gewicht  | 2500 kg                    |

#### ART.-NR.: 302430

Die Maschinengestelle der Baureihe RSM zeichnen sich durch eine schwere Ausführung und lange, unterstützende Führungsbahnen aus. Der Tisch ist schwenkbar und der fein regelbare, hydraulische Vorschub in Längsrichtung verfährt ruckfrei. Ein großer Skalenring am Handrad der X-Achse erleichtert die präzise Zustellung und der Nullanschlag garantiert die Einhaltung des gewünschten Maßes. Die serienmäßige Positionsanzeige mit Linearmaßstäben dient dabei zur Kontrolle der Ist-Werte. Zum Innenschleifen wird der Spindelstock um 180 Grad gedreht. Ein umfangreiches Zubehörpaket gehört zum Standard.

- Innen und Außenrundschleifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischenschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der Z-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör



Schleifspindelstock kann zum Wechseln vom Innen- zum Außenschleifen um 180° gedreht werden

#### **PRODUKTDETAILS**

- Bewährtes und ausgesprochen stabiles Maschinengestell aus Qualitätsguss hohes Eigengewicht, sorgfältige Konstruktion und Fertigung schaffen optimale Voraussetzungen für gute Schleifergebnisse
- Der hydraulische Längsvorschub ist sehr fein stufenlos regelbar
- Hochgenaue Führungsbahnen der Längs- und Querbewegung bestehen aus kombinierten V- und Flachführungen
- Hydraulisch verstellbarer Schleifspindelstock erleichtert das Einrichten, den Werkstückwechsel und reduziert somit Nebenzeiten
- Hochpräzise, segmentierte Lagerung der Schleifspindel, nachstellbar und wartungsarm
- Die Drehzahlverstellung der Arbeitsspindel erfolgt stufenlos und kann leicht im Bearbeitungsprozess angepasst und optimiert werden
- Maschinentisch schwenkbar zum Konischschleifen
- Hydraulischer Reitstock mit Fußschalter

### **SERIENAUSSTATTUNG**

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 Innenschleifeinrichtung 3-B-Futter Ø 200 mm Futterflansch Auswuchtstand Auswuchtdorn Abrichtvorrichtung Zentrierspitze Schleifscheibenflansch Kühlmitteleinrichtung Offene Lünette Geschlossene Lünette Arbeitsleuchte Bedienwerkzeug Betriebsanleitung Mitnehmer



# KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!