



ART.-NR. : 423496

SONDERMODELL

Die Flachbett-CNC-Drehmaschinen der Numturn 500-Baureihe zeichnen sich durch ihr breites Anwendungsspektrum aus. Sie eignen sich für die flexible Einzelfertigung und auch für die wirtschaftliche Kleinserienproduktion von größeren Werkstücken. Der serienmäßige, automatische 8-fach-Werkzeugrevolver und das hydraulische Kraftspannfutter machen die Maschine flexibel und produktiv. Die Fagor-Steuerung ist unschlagbar bei der Werkstattprogrammierung und ist zudem eine einfach zu bedienende CNC-Lösung mit hervorragendem Preis-Leistungsverhältnis.

- Fagor 8055i Steuerung
- 8-fach Servo-Werkzeugrevolver
- Hydraulisches Kraftspannfutter
- Reitstock mit hydraulischer Pinole

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	1450 mm
Umlauf-Ø über Bett (max.)	500 mm
Umlauf-Ø über Support	300 mm
Drehlänge (max.)	1230 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	260 mm
Verfahrweg Z-Achse	1420 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	60 1/min - 2000 1/min
Spindelaufnahme	A2-8
Drehfutterdurchmesser	250 mm
Spindeldurchlass mit Zugrohr	70 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	4000 mm/min
Eilgang Z-Achse	8000 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	8 Stück
-----------------------	---------

GENAUIGKEITEN

Positioniergenauigk. X-Achse	± 0,006 mm
Positioniergenauigk. Z-Achse	± 0,008 mm
Wiederholgenauigkeit X-Achse	± 0,005 mm
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	± 0,008 mm

REITSTOCK

Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolendurchmesser	75 mm
Reitstockpinolenhub	150 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	15 kW
Hauptantrieb, konst. Belastung	11 kW
Drehmoment des Antriebes X	10 Nm
Drehmoment des Antriebes Z	15 Nm
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.125 kW

MASSE UND GEWICHTE

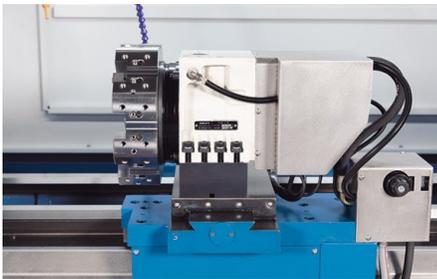
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.21 m x 1.23 m x 1.6 m
Gewicht	3300 kg



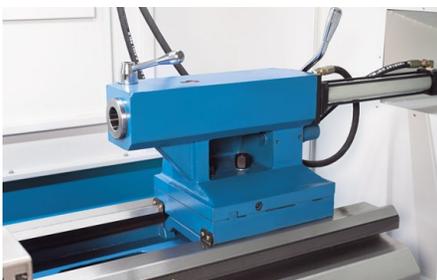
Die Fagor 8055 CNC-Steuerung bietet zusätzlich eine intuitive Werkstattprogrammierung über einfachen, grafikunterstützten Tastendialog



Automatischer 8-fach-Werkzeugrevolver mit hydraulischer Klemmung



Zwei elektronische Handräder bieten die Ergonomie einer vertrauten konventionellen Maschine und ermöglichen schnelles Einrichten und manuelle Bearbeitung



Stabiler, leicht positionierbarer Reitstock mit hydraulisch verfahrbarer Pinole

PRODUKTDDETAILS

- Das stark verrippte Maschinengestell mit seinen breiten gehärteten Prismen-Bettführungen wurde für schwere Zerspanung gebaut
- Die Konstruktion des Spindelstocks und der Hauptspindel zielt auf konstante Präzision und einen ausgeglichenen Temperaturhaushalt
- Hochwertige Spindellager garantieren konstante Präzision im Dauerbetrieb
- Der massive Reitstock besticht mit leichter Handhabung und hoher Klemmkraft
- Der serienmäßige automatische 8-fach Servorevolver mit hydr. Klemmung macht die Maschine flexibel und produktiv
- Serienmäßig mit hydraulischem Spannhalter und einstellbarer Spannkraft ausgestattet
- Das komplett schließbare Maschinengehäuse ist durch eine weit öffnende Schiebetür gut zugänglich
- Die Bedienelemente und Ergonomie entspricht der aktuellen Numturn-Generation und garantiert eine schnelle Eingewöhnung
- Wartungsarmer Betrieb der Maschine durch intelligente Zentralschmiereinheit

SERIENAUSSTATTUNG

Fagor 8055i TC Steuerung
 2 elektronische Handräder
 Servo 8-fach Werkzeugrevolver
 Hydraulischer Reitstock
 Hydr. 3-B-Futter Ø 250 mm
 Automatische Zentralschmierung
 Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Bedien- und Programmieranleitung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**