



ART.-NR. : 423496

SONDERMODELL

Die Flachbett-CNC-Drehmaschinen der Numturn 500-Baureihe zeichnen sich durch ihr breites Anwendungsspektrum aus. Sie eignen sich für die flexible Einzelfertigung und auch für die wirtschaftliche Kleinserienproduktion von größeren Werkstücken. Der serienmäßige, automatische 8-fach-Werkzeugrevolver und das hydraulische Kraftspannfutter machen die Maschine flexibel und produktiv. Die Fagor-Steuerung ist unschlagbar bei der Werkstattprogrammierung und ist zudem eine einfach zu bedienende CNC-Lösung mit hervorragendem Preis-Leistungsverhältnis.

- Fagor 8055i Steuerung
- 8-fach Servo-Werkzeugrevolver
- Hydraulisches Kraftspannfutter
- Reitstock mit hydraulischer Pinole

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|---------------------------|---------|
| Werkstücklänge | 1450 mm |
| Umlauf-Ø über Bett (max.) | 500 mm |
| Umlauf-Ø über Support | 300 mm |
| Drehlänge (max.) | 1230 mm |

VERFAHRWEGE

| | |
|--------------------|---------|
| Verfahrweg X-Achse | 260 mm |
| Verfahrweg Z-Achse | 1420 mm |

HAUPTSPINDEL

| | |
|------------------------------|-----------------------|
| Drehzahlbereich | 60 1/min - 2000 1/min |
| Spindelaufnahme | A2-8 |
| Drehfutterdurchmesser | 250 mm |
| Spindeldurchlass mit Zugrohr | 70 mm |

EILGANG

| | |
|-----------------|-------------|
| Eilgang X-Achse | 4000 mm/min |
| Eilgang Z-Achse | 8000 mm/min |

WERKZEUGTRÄGER

| | |
|-----------------------|---------|
| Anzahl Werkzeugplätze | 8 Stück |
|-----------------------|---------|

GENAUIGKEITEN

| | |
|------------------------------|------------|
| Positioniergenauigk. X-Achse | ± 0,006 mm |
| Positioniergenauigk. Z-Achse | ± 0,008 mm |
| Wiederholgenauigkeit X-Achse | ± 0,005 mm |
| Wiederholgenauigkeit Z-Achse | ± 0,008 mm |

REITSTOCK

| | |
|-----------------------------|--------|
| Reitstockkonus | 5 MK |
| Reitstockpinolendurchmesser | 75 mm |
| Reitstockpinolenhub | 150 mm |

ANTRIEBSLEISTUNGEN

| | |
|--------------------------------|----------|
| Motorleistung Hauptantrieb | 15 kW |
| Hauptantrieb, konst. Belastung | 11 kW |
| Drehmoment des Antriebes X | 10 Nm |
| Drehmoment des Antriebes Z | 15 Nm |
| Motorleistung Kühlmittelpumpe | 0.125 kW |

MASSE UND GEWICHTE

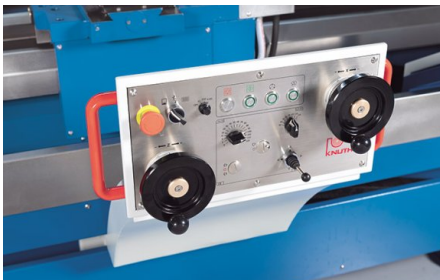
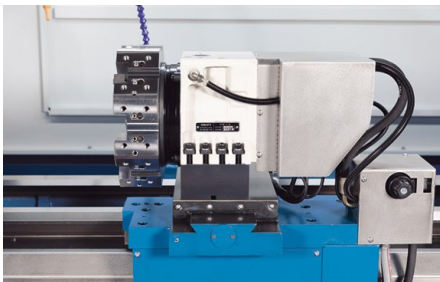
| | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) | 3.21 m x 1.23 m x 1.6 m |
| Gewicht | 3300 kg |



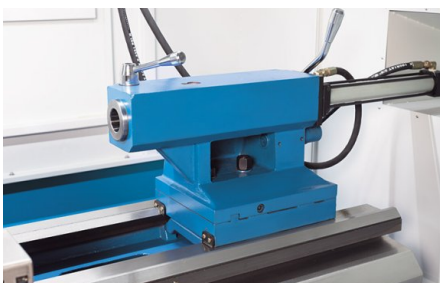
Die Fagor 8055 CNC-Steuerung bietet zusätzlich eine intuitive Werkstattprogrammierung über einfachen, grafikunterstützten Tastendialog



Automatischer 8-fach-Werkzeugrevolver mit hydraulischer Klemmung



Zwei elektronische Handräder bieten die Ergonomie einer vertrauten konventionellen Maschine und ermöglichen schnelles Einrichten und manuelle Bearbeitung



Stabiler, leicht positionierbarer Reitstock mit hydraulisch verfahrbarer Pinole

PRODUKTDDETAILS

- Das stark verrippte Maschinengestell mit seinen breiten gehärteten Prismen-Bettführungen wurde für schwere Zerspanung gebaut
- Die Konstruktion des Spindelstocks und der Hauptspindel zielt auf konstante Präzision und einen ausgeglichenen Temperaturhaushalt
- Hochwertige Spindellager garantieren konstante Präzision im Dauerbetrieb
- Der massive Reitstock besticht mit leichter Handhabung und hoher Klemmkraft
- Der serienmäßige automatische 8-fach Servorevolver mit hydr. Klemmung macht die Maschine flexibel und produktiv
- Serienmäßig mit hydraulischem Spannhalter und einstellbarer Spannkraft ausgestattet
- Das komplett schließbare Maschinengehäuse ist durch eine weit öffnende Schiebetür gut zugänglich
- Die Bedienelemente und Ergonomie entspricht der aktuellen Numturn-Generation und garantiert eine schnelle Eingewöhnung
- Wartungsarmer Betrieb der Maschine durch intelligente Zentralschmiereinheit

SERIENAUSSTATTUNG

Fagor 8055i TC Steuerung
 2 elektronische Handräder
 Servo 8-fach Werkzeugrevolver
 Hydraulischer Reitstock
 Hydr. 3-B-Futter Ø 250 mm
 Automatische Zentralschmierung
 Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Bedien- und Programmieranleitung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**