

2 Technische Daten

2.1 Maschinentyp

Hydraulische Gesenkbiegepresse VARIOPRESS 320-35

2.2 Hauptdaten der Maschine

2.2.1 Abmessungen

Gesamtlänge:	6100 mm
Gesamtbreite:	4350 mm
Gesamthöhe über Flur:	4230 mm
Gesamttiefe unter Flur:	750 mm

2.2.2 Funktionsdaten

Arbeitslänge:	3550 mm						
Horn links:	--- mm						
Horn rechts:	--- mm						
Abstand zwischen den Maschinenständern:	3050 mm						
Ständerausladung:	400 mm						
Stößelhub:	590 mm						
Abstand Tisch-Stößel:	min. 760 mm max. 1350 mm						
Maximale Preßkraft:	3200 kN						
Hubgeschwindigkeiten:	<table> <tr> <td>Leerlauf</td><td>max. 100 mm/s</td></tr> <tr> <td>Preßgang</td><td>max. 10 mm/s</td></tr> <tr> <td>Rückzug</td><td>max. 100 mm/s</td></tr> </table>	Leerlauf	max. 100 mm/s	Preßgang	max. 10 mm/s	Rückzug	max. 100 mm/s
Leerlauf	max. 100 mm/s						
Preßgang	max. 10 mm/s						
Rückzug	max. 100 mm/s						
Gewicht der Maschine:	25000 kg						
Baujahr:	1997						

2.2.3 Sicherheits-Daten

Sicherheitsabstand : (Abstand zwischen Werkzeug und Bedienelementen)	min. 270 mm
zul. Nachlaufzeit:	max. 168 ms

2.2.4 Hydraulik / Pneumatik

Druck im Hydrauliksystem:	max. 280 bar
Druck im Pneumatiksystem:	max. 6 bar
Inhalt des Öltanks:	500 l

2.2.5 Anschlußwerte

Betriebsspannung:	3 x 400V / N / PE / 50 Hz zul. Abweichung $\pm 10\%$
Nennstrom der Hauptabsicherung:	max. 100 A
Anschlußleistung:	36,5 kW
Antriebsleistung des Hauptmotors:	30 kW

2.3 Rückwärtiger Anschlag

2.3.1 Anschlagträgerverstellung

Anschlagbereich X-Achse (von Biegelinie):	5 - 1500 mm
Verstellgeschwindigkeit X-Achse:	max. 250 mm/s
Antriebsleistung X-Achse:	1 kW

2.3.2 Höhenverstellung

2.3.2.1 Verstellung pneumatisch (digitale Hilfsfunktion)

Verstellbereich (von Matrizenoberfläche):	$\pm \dots$ mm
---	----------------

2.3.2.2 Verstellung über Servomotor (R-Achse)

Verstellbereich R-Achse (von Tischoberfläche):	105-255 mm
Verstellgeschwindigkeit R-Achse:	max. 100 mm/s
Antriebsleistung R-Achse:	1 kW

2.3.3 Anschlagfingerverstellung

Verstellbereich Z1-Achse (von linker Tischstirnseite):	--- mm
Verstellgeschwindigkeit Z1-Achse:	max. --- mm/s
Antriebsleistung Z1-Achse:	--- kW
Verstellbereich Z2-Achse (von linker Tischstirnseite):	--- mm
Verstellgeschwindigkeit Z2-Achse:	max. --- mm/s
Antriebsleistung Z2-Achse:	--- kW
Verstellbereich X1-Achse (von Mittellage):	± --- mm
Verstellgeschwindigkeit X1-Achse:	max. --- mm/s
Antriebsleistung X1-Achse:	--- kW

2.4 Matrizenverschiebung

2.4.1 Verstellung pneumatisch (digitale Hilfsfunktion)

Anzahl der möglichen Matrizenstellungen:	7
--	---

2.4.2 Verstellung über Servomotor (M1/M2-Achse)

Verstellbereich M1/M2-Achse (von Biegelinie):	--- mm
Verstellgeschwindigkeit M1/M2-Achse:	--- mm/s
Antriebsleistung M1/M2-Achse :	--- kW

2.5 Höhenverstellung Auflagekonsole vorne

Verstellbereich AK1/AK2-Achse (von Tischoberfläche):	--- mm
Verstellgeschwindigkeit AK1/AK2-Achse:	--- mm/s
Antriebsleistung AK1/AK2-Achse :	--- kW

2.6 Biegehilfe vorne

Schwenkwinkel BV1/BV2-Achse:	45 °
Schwenkgeschwindigkeit BV1/BV2-Achse:	max. 45 °/s
Hochschwenkkraft (pro Schwenkarm) BV1/BV2-Achse:	max. 1000 N
Einstellbare Kerbenweite:	max. 80 mm
Antriebsleistung BV1/BV2-Achse:	--- kW

2.7 Biegehilfe hinten

Schwenkwinkel BH-Achse:	---	°
Schwenkgeschwindigkeit BH-Achse:	---	°/s
Hochschwenkkraft BH-Achse:	max. ---	N
Einstellbare Kerbenweite:	max. ---	mm
Antriebsleistung BH-Achse:	---	kW

2.8 Blechhochhalterung

2.8.1 Verstellung pneumatisch (digitale Hilfsfunktion)

Verstellbereich (von Matrizenoberfläche):	---	mm
---	-----	----

2.8.2 Verstellung über Servomotor (H-Achse)

Verstellbereich H-Achse (von Tischoberfläche):	160	mm
Verstellgeschwindigkeit H-Achse:	80	mm/s
Antriebsleistung H-Achse:	1	kW