

Maschinen - Datenblatt

Maschinen-Gruppe:	Platten-Bohr- und Fräswerk
Fabrikat:	PAMA
Typ:	SPEEDRAM 2000
Baujahr:	2005
Steuerungsart:	Heidenhain iTNC530
Lieferzeit:	nach Absprache
Frachtbasis:	ab Werk



Technische Beschreibung	Wert
- X-Achse (Längsverfahrweg - Tisch):	12.000 mm
- Arbeitsvorschub programmierbar:	0,5 - 6.000 mm/1'
- Schnellvorschub:	20.000 mm
- Motordrehzahl:	3.000 U/1'
- Y-Achse (senkrechter Verfahrweg / Ständer):	3.500 mm
- Arbeitsvorschub programmierbar:	0,5 - 6.000 mm/1'
- Schnellvorschub:	20.000 mm
- Motordrehzahl:	3.000 U/1'
- Nenndrehmoment Motor:	42 Nm
<u>Z - W-Achse (Spindelkopf):</u>	
- Bohrspindeldurchmesser:	150 mm
- Axialhub Bohrspindel (Z):	1.200 mm
- Schnellvorschub Z-Achse:	20.000 mm
- Innenkonus Bohrspindel:	DIN 69871, ISO 50
- Bohrspindeldurchmesser:	254 mm
- Innendurchmesser Lager Vorderseite Spindel:	200 mm
- Abmessungen RAM:	400 x 400 mm
- Axialhub Bohrspindel (W):	1.000 mm
- Schnellvorschub W-Achse:	15.000 mm
- Total Axialhub (Z+W):	2.200 mm
- Nenndrehmoment Spindelmotor W und Z-Achse:	42 Nm
- Anzahl Getriebestufen Spindel:	2
- Spindeldrehzahlbereich:	6 : 3.500 U/min
- Leistung Spindelmotor:	60 kW

Aufspann-Plattenfelder:

- Abmessungen:	2 St. à 1.500 x 4.500 mm, 1 St. 2.000 x 4.500 mm
- Belastbarkeit:	15.000 kg/m ²
- Plattenstärke:	300 mm
- Abmessungen T-Nut:	28 H12, DIN 650 mm
- Achsenabstand T-Nut:	250 mm
- Oberflächenbeschaffenheit:	DIN 876/III

Werkstücktisch (Achse V1 - B1 / V2 - B2):

- Tischabmessungen:	2.000 x 3.000 mm
- Abmessungen T-Nuten:	28 mm ³
- Achsabstand T-Nuten:	180 mm
- Bodenhöhe Tischoberseite:	650 mm
- Tragfähigkeit:	40 t
- Längshub (Achse V1-V2):	2.000 mm
- Vorschubgeschwindigkeit (Achse V1-V2):	0,5 - 15.000 U/mm
- Schnellhub (Achse V1-V2):	45.000 U/mm
- Tischdrehung (Achse B1-B2):	360° (degrees)
- Schnellvorschub (Achse B1-B2):	0,0005 + 2 U/min
- Motordrehzahl (Achse B1-B2):	2.000 U/min
- Motordrehzahl (Achse V1-V2):	3.000 U/min
- Nenndrehmoment Motor (Achse B1-B2 und V1-V2):	58 N

Werkzeugrackmagazin ATC 13-150 R 147

- Max. Kapazität des Mgazins:	147 St.
- Max. Werkzeuggewicht:	35 kg
- Max. Werkzeuglänge:	700 mm
- Werkzeugkegel:	DIN 69871
- Werkzeugwechselzeit:	28 sec.

Fräskopf mit indexierten Senkrecht-Achsen Modell TTL 2 18 360

- Werkzeugaufnahme:	ISO 50, DIN 69871
- Max. Spindelleistung:	18 a 214 kW
- Max. Spindeldrehzahl:	2.500 U/min
- Übersetzungsverhältnis:	1:1
- Spindel-Indexierung +/- 90°:	181 Positionen je 1°
- Fräskopf-Indexierung +/- 180°:	360 Positionen je 1°
- Max. Drehmoment an der Spindel:	800 Nm

ALLGEMEINE DATEN:

Energieversorgung Verbrauch:

- Anschlussleistung:	195 kVA
- Frequenz:	50 +/- 1% Hz
- Betriebsspannung:	400 +/- 10% V
- Spannung Schrankbeleuchtung:	220 V
- Spannung Magnetventile:	24 DC V

AUSSTATTUNG:

- CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530
- Elektronisches Handrad
- Späneförderer (Baujahr: 2023)
- CE-Kennzeichnung
- Dokumentation