Beschreibung
Hezinger-LaserLine Baureihe F

Abbildung: Beispiel F3-1530 Laser mit 3 kW IPG, Precitec-Kopf und Schneidbereich 1.535 x 3.040 mm.

Maschinenkonzept

Die Laser-Schneidmaschinen werden mit IPG-Laserquelle, Precitec-Kopf und kompletter ESA-Software betriebsfertig ausgeliefert.
Die Laseranlagen der Baureihe F werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten bei MVD Inan in Konya gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigeben.
Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und CE-Konformitätserklärung (Abnahme durch SGS).
Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

H E Z I N G E R Maschinen GmbH
Max-Planck-Strasse 1
D 70806 Kornwestheim
Tel 07154 8208 0
Fax 07154 8208 25
info@hezinger.de
USt-ID: DE 146023205
HRB Stuttgart 201916
www.hezinger.de
Geschäftsführer
Thomas-Alexander Weber

Betriebsfertige Laser-Schneidanlage

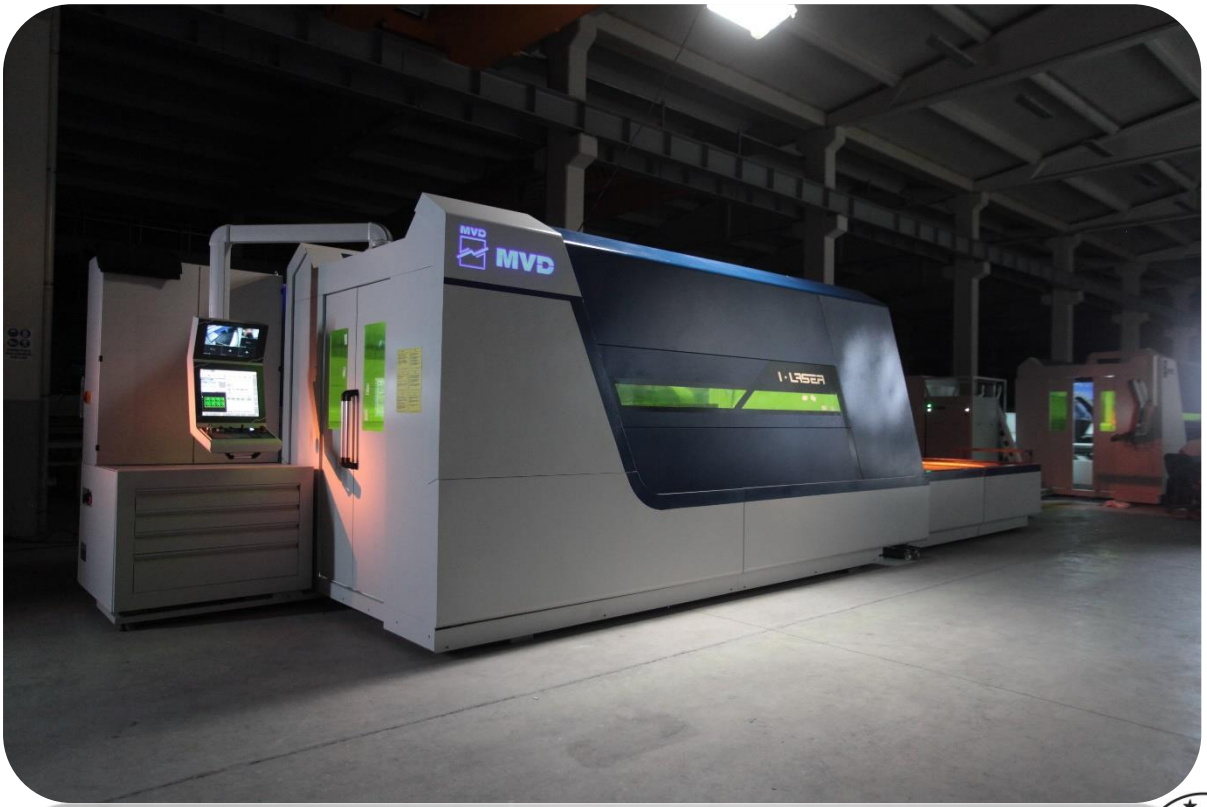
Alle im Werk vorgenommenen Einstellungen werden unverändert, einteilig Beladen und am Arbeitsort installiert. Die Maschine ist in kurzer Zeit arbeitsfähig (schneidefähig).

Alle im Werk vorgenommenen Einstellungen werden unverändert übernommen und transportiert

Alle Glasfaserkabeln, Resonatoren und elektrische Anschlüsse sind in kürzester Zeit Einsatz- und schneidebereit.

Praktisches anwenderorientiertes und benutzerfreundliches Schrankdesign. Maschinenkörper- und Brückendesign wurden optmimal gestaltet. Minimale Aufstellfläche

1. Hochgenaue Stahl-Schweiss-Konstruktion mit hohen Genauigkeitskriterien
2. Zahnstangenantrieb-System
3. IPG-Faserlaserquelle
4. IPG- oder OMI-Laserkühlereinheit
5. Precitec ProCutter Schneidkopf
6. Erweiterte Touchscreen-CNC-Steuerung
7. Einfache, übersichtliche und benutzerfreundliche Tischoberfläche
8. Schnelle und robuste Be- und Entladeeinheit



HEZINGER Maschinen GmbH

Max-Planck-Strasse 1
D 70806 Kornwestheim

Tel 07154 8208 0
Fax 07154 8208 25

info@hezinger.de
USt-ID: DE 146023205
HRB Stuttgart 201916

www.hezinger.de
Geschäftsführer
Thomas-Alexander Weber

TÜV zertifiziert nach ISO 9001:2015

Schneidkopf Precitec

Der meistgenutzte und
zuverlässigste deutsche
Precitec ProCutter
Laserschneidkopf

Automatischer Höhenkontrollsensor

Mit kapazitivem Sensor im Kopf, kann die

Schnitthöhe kontinuierlich konstant gehalten werden.
Dies sorgt für qualitativ hochwertige Schnitte.

Automatisches motorisiertes Fokussystem

Dank des Systems ist ein Fokus auf unterschiedliche
Materialien und Stärken möglich.

Zusätzlich kann über die CNC-Einheit eingestellt und
während des Schneidens die Brennweite automatisch geändert werden.

LED-Statusanzeigen für Intelligente Statusbenachrichtigung

Über die CNC-Einheit und die mobile Anwendung können aktuelle Daten des Precitec Schneidkopfs wie Temperatur, Druck und Verschmutzung usw. angezeigt und gemeldet werden.

H E Z I N G E R Maschinen GmbH

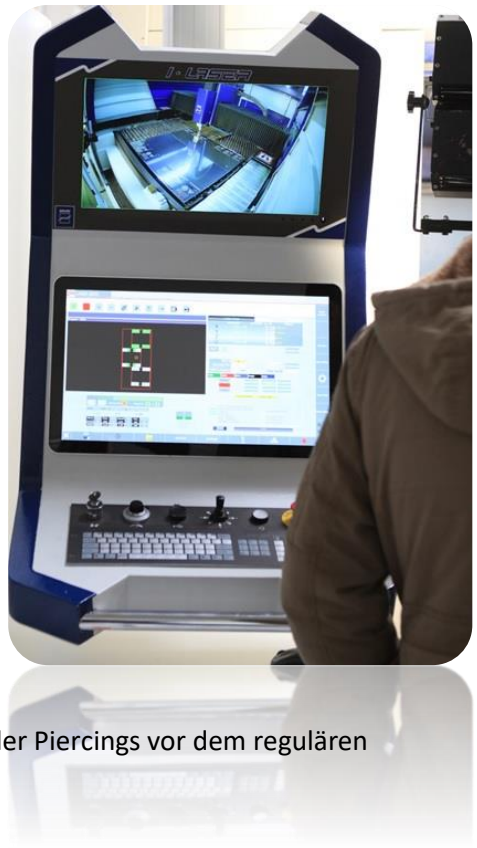
Max-Planck-Strasse 1
D 70806 Kornwestheim

Tel 07154 8208 0
Fax 07154 8208 25

info@hezinger.de
USt-ID: DE 146023205
HRB Stuttgart 201916

www.hezinger.de
Geschäftsführer
Thomas-Alexander Weber

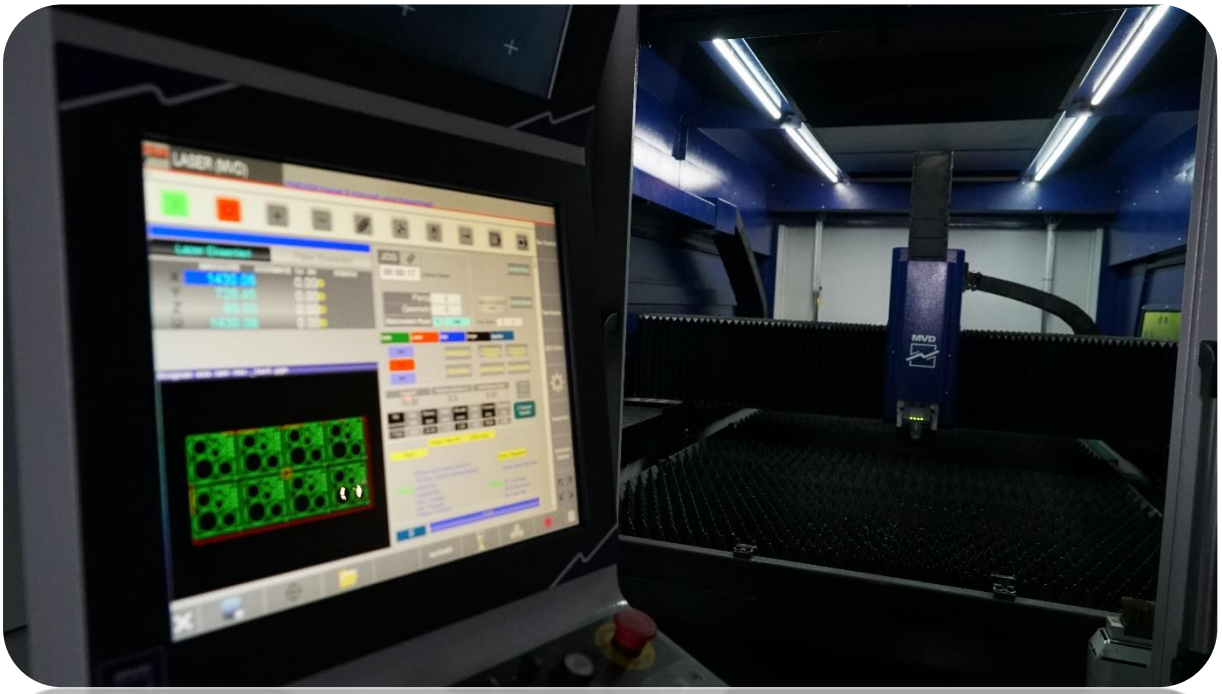
CNC Steuerung ESA



Dank der Kameras inner- und außerhalb der Maschine, ist der Arbeitsstatus durch den CNC-Bedienfeld sowie dem Fernzugriff jederzeit verfolgbar.

CNC-Bedienfeld

- Windows-basiertes Betriebssystem
- Multi-Touch-Farbgrafik-Display
- Multi-Funktions-Tastaturunterstützung, Joystick und Geschwindigkeitspotentiometer
- Schnelle Maschinensteuerung und Datenübertragung mit EtherCAT Communication
- Parameterbibliothek für Anforderung unterschiedlicher Materialarten und -stärken.
- Mit Fly-Cut-Funktion sind ähnliche Schnittrichtungen ohne Änderung der Schneidtechnologie möglich.
- Effektiver Prozesszeitvorteil bei dünnen Blechen, durch das ''No-piercing'' Einstech-Technologie.
- Bessere Ergebnisse bei dicken Schnitten durch Priorisierung aller Piercings vor dem regulären Schnitt.
- Programmübertragungsfunktion mit Rechner möglich.
- Mehrsprachige Unterstützung.
- Erweiterte Blecherkennungsfunktionen
- Referenzoptionen, sowie Blechausrichtungsfunktionen
- Festlegen verschiedener Benutzer-Login-Stufen für Bediener / Wartung / Admin
- Multifunktionale Auftragssuche / Abruffunktion für Werkstückaufträge



HEZINGER Maschinen GmbH

Max-Planck-Strasse 1
D 70806 Kornwestheim

Tel 07154 8208 0
Fax 07154 8208 25

info@hezinger.de
USt-ID: DE 146023205
HRB Stuttgart 201916

www.hezinger.de
Geschäftsführer
Thomas-Alexander Weber

IPG-Laser und IPG-Kühlung

IPG-Multi-Mode-Faserlaser

Optimaler Fokusdurchmesser

Wartungsfreie Technologie

Bei kontinuierlicher Betriebsbedingungen und hoher Leistung werden die Kosten für null optische Verbrauchsmaterialien infolge des Transports des Laserstrahls mit einem Faserkabel minimiert.

Mit niedrigsten Betriebskosten unübertroffen.

Das Schneiden verschiedener Materialien wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, Titan und auch Glasfaser ist möglich.

IPG Kühler

Schnelle Anpassung mit digitaler Mikroprozessortemperaturregelung

IPG Laser Source, für effizientes, zuverlässiges und hohes Kühlsystem der Laserschneidkopf und -linse.

HEZINGER Maschinen GmbH

Max-Planck-Strasse 1
D 70806 Kornwestheim

Tel 07154 8208 0
Fax 07154 8208 25

info@hezinger.de
USt-ID: DE 146023205
HRB Stuttgart 201916

www.hezinger.de
Geschäftsführer
Thomas-Alexander Weber

CAD/CAM Software

Automatische Teilpositionierung

Hersteller Lantek

Hervorragende Flexibilität und maximale Leistung oder manuelle Komponenten Platzierung.

Kopieren, verschieben, drehen und ausrichten usw möglich.

Die perfekte Kombination aus automatischen und halbautomatischen Einfügefunktionen mit leistungsstarken, manuellen Platzierungsfunktionen

Automatische Platzierungsfunktion ermöglicht das bestmögliche Platzieren der Teile, sodass minimaler Ausschuss errreicht wird.

Auch eine Platzierung von Ausschussteilen ist möglich.

Hohe Geschwindigkeit und Stabilität

Maschinenschneidwegerkennung, Zeitkostenanalyse, Simulationsmöglichkeit vor dem Schneiden.

Kompatibel mit Formaten wie Smart Track Importer / Exporter, dxf, dwg, iges

Automatischer oder manueller Teiledesign, Aufruf, Platzierung und Erstellung von CNC-Codes

Verschiedene Eingabe- und Ausgabemethoden, kundenspezifisches Strahlen, schneller Laser, Mikroverbindung, Kopfbewegungsverwaltung, Kantenverknüpfung, automatische oder manuelle Entladefunktionen

Konfigurieren und verwalten von internen sowie externen Konturtypen der Ein- und Ausgänge

Automatische Kammera

Durch eine Momentaufnahme des auf dem Tisch abgelegten Blechs, kann eine Zeichnung erstellt und zum Lasern gesendet werden.

HEZINGER Maschinen GmbH

Max-Planck-Strasse 1
D 70806 Kornwestheim

Tel 07154 8208 0
Fax 07154 8208 25

info@hezinger.de
USt-ID: DE 146023205
HRB Stuttgart 201916

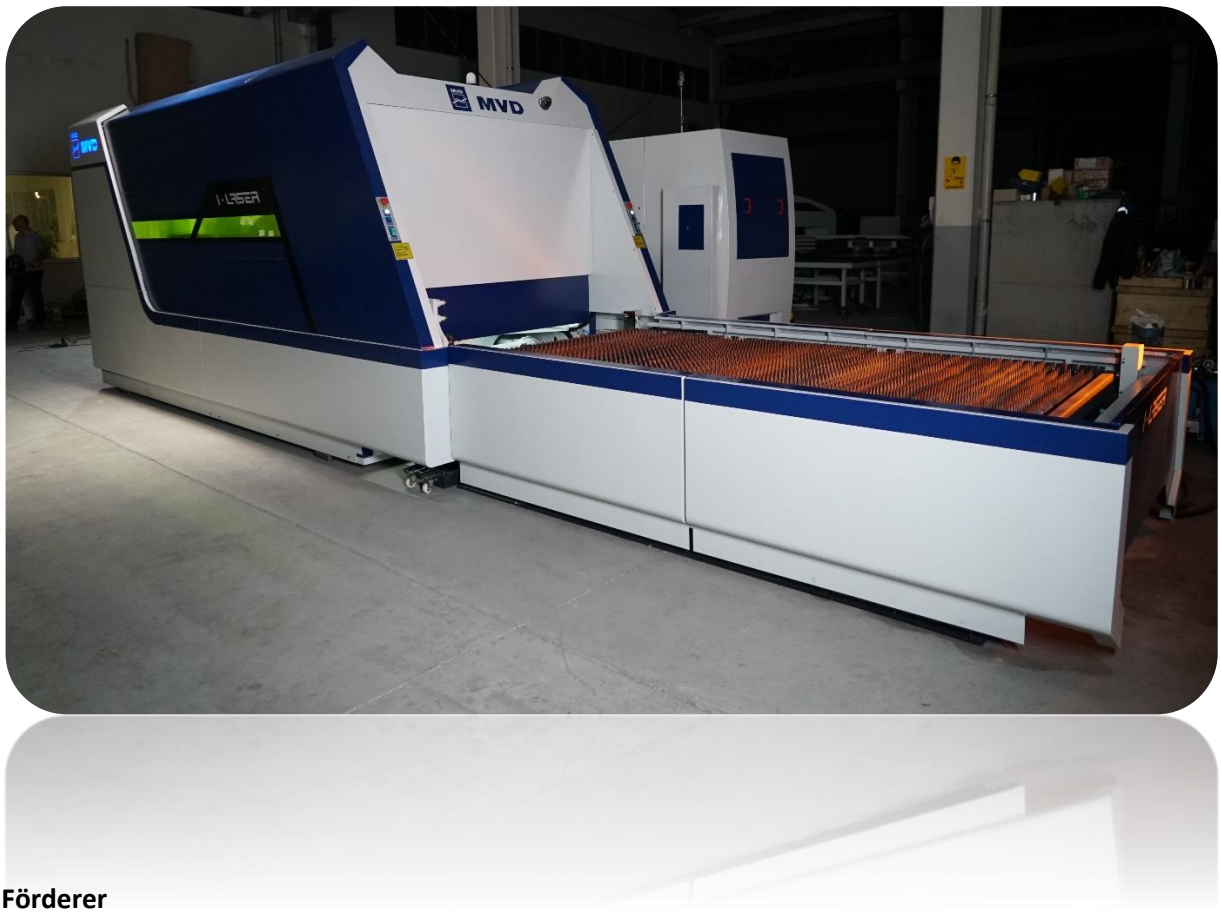
www.hezinger.de
Geschäftsführer
Thomas-Alexander Weber

Technische Beschreibung

CNC-gesteuerte Wechseltisch

Beim Lasern des Bleches in der Maschine können bereits geschnittene Stücke auf dem anderen beweglichen Tisch im Ladeabschnitt gesammelt und ein neues Blech eingelegt werden. Auf diese Weise wird die Zeit effizient genutzt. Kurzum wird ein starrer, starker, robuster und schneller Tischwechsel gewährleistet.

Während der Blechbearbeitung, können zur gleichen Zeit Teile auf dem anderen beweglichen Tisch, geladen, ausgerichtet oder die geschnittenen Teile gestapelt werden, sodass die Zeit effizient genutzt werden kann. Referenzoptionen (Blechausrichtungstechnologien)



Förderer

Dient zum Transportieren der geschnittenen Bleche aus der Maschine, sodass Teile getrennt und Schneidrückstände entfernt werden können. Durch dieses System werden auch die geschnittenen Stücke automatisch in einem Bereich gesammelt und die Ausschlussteile, vom Verkleben mit anderen Teilen verhindert werden.

Laser Schutz Glas

Zur Sicherheit des Bedieners vor Fiber-Laserstrahlen wird ein speziell importiertes Schutzglas verwendet.

Düsenreinigung und Kopfkalibrierung

Damit qualitativ hochwertige und schnelle Schnitte von Blechteilen ermöglicht werden, ist eine automatische Reinigung der Düsen von Restpartikeln erforderlich.

Filter-Belüftungssystem

Das Reinigen der Schneidumgebung in der Maschine erhöht die Schnittqualität.

Durch die Verwendung eines Filtersystems mit hoher Saugleistung wird zudem ermöglicht, Schäden am Schneidkopf beim Schneiden in einer rauchfreien Umgebung zu verhindern. Es können deutlich höhere Schnittqualitäten erzielt werden.

Darüber hinaus ist die Filtereinheit CNC-gesteuert und kann sowohl manuell als auch in Verbindung während des Schneidens automatisch betrieben werden.

Kamera Abbildungs System

Mit hochauflösenden Kameras innerhalb sowie hinter der Maschine, kann der Bediener die Abläufe während des Betriebs zeitgleich verfolgen und den Schneidevorgang sicher und schnell fortsetzen.

Solange das Kamerasystem aktiv ist, wird jegliche Aktion stets aufgenommen und gespeichert.

Darüber hinaus kann mit Hilfe der Fernzugriffsanwendung sowohl vom Rechner, als auch vom Smartphone in echtzeit die Aufnahme sofort angezeigt und übertragen werden.

HEZINGER Maschinen GmbH

Max-Planck-Strasse 1
D 70806 Kornwestheim

Tel 07154 8208 0
Fax 07154 8208 25

info@hezinger.de
USt-ID: DE 146023205
HRB Stuttgart 201916

www.hezinger.de
Geschäftsführer
Thomas-Alexander Weber

Technische Daten F-Line

Hezinger-LaserLine	1530	2040	2060	2080
X-Achse	3.040 mm	4.030 mm	6.030 mm	8.030 mm
Y-Achse	1.535 mm	2.030 mm	2.030 mm	2.030 mm
Z-Achse	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Beschleunigung	2,5 g	2,5 g	2,5 g	2,5 g
Max. Achsengeschwindigkeit	150 m/min	150 m/min	150 m/min	150 m/min
Synchronisierte Geschwindigkeit	210 m/min	210 m/min	210 m/min	210 m/min
Positionier Genauigkeit	+/- 0,05 mm	+/- 0,05 mm	+/- 0,05 mm	+/- 0,05 mm
Wiederhol Genauigkeit	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm
Gewicht der Maschine	16.500 kg	22.200 kg	27.750 kg	3.250 kg
Max. Beladung	1.500 kg	2.500 kg	4.000 kg	6.000 kg
Tisch-Wechsel-Zeit	24 Sek.	24 Sek.	24 Sek.	24 Sek.
Laser-Anlage Höhe ca.	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm
Filter-Aggregat Höhe ca.	2.300 mm	2.300 mm	2.300 mm	2.300 mm
Wechseltisch Höhe ca.	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm
Laser-Anlage Länge ca.	10.000 mm	12.475 mm	16.725 mm	16.725 mm
Davon Wechseltisch Länge ca.	3.450 mm	4.670 mm	6.920 mm	8.730 mm
davon Bedienbereich ca.	1.240 mm	1.240 mm	1.240 mm	1.240 mm
Laser-Anlage Breite ca.	4.150 mm	5.020 mm	5.020 mm	5.020 mm

Laser-Modell	**F2-**	**F3-**	**F4-**	**F5-**	**F6-**	**F8-**
	2 kW	3 kW	4 kW	5 kW	6 kW	8 kW
IPG-Resonator	**YLS-2000**	**YLS-3000**	**YLS-4000**	**YLS-5000**	**YLS-6000**	**YLS-8000**
Ausgangsleistung	200-2000 W	300-3000 W	400-4000 W	500-5000 W	600-6000 W	800-8000 W
Baustahl	16 mm	18 mm	20 mm	22 mm	25 mm	30 mm
Edelstahl	6 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm
Aluminium	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm
Sauerstoff Gasdruck	13 bar	13 bar	13 bar	13 bar	13 bar	13 bar
Stickstoff Gasdruck	25 bar	25 bar	25 bar	25 bar	25 bar	25 bar
Luftdruck	25 bar	25 bar	25 bar	25 bar	25 bar	25 bar
Stromverbrauch ca.	20 kw/h	30 kw/h	35 kw/h	45 kw/h	50 kw/h	60 kw/h

HEZINGER Maschinen GmbH
Max-Planck-Strasse 1
D 70806 Kornwestheim
Tel 07154 8208 0
Fax 07154 8208 25
info@hezinger.de
USt-ID: DE 146023205
HRB Stuttgart 201916
www.hezinger.de
Geschäftsführer
Thomas-Alexander Weber

Erfahrung und Vertrauen

Erfahrung und Vertrauen bilden eine solide Grundlage für den Erfolg. Seit der Gründung im Jahr 1980 hat sich die Hezinger Maschinen GmbH als kompetenter Partner für umfassende Lösungen in der Blechbearbeitung etabliert. Von der Beratung über Finanzierungsfragen bis zur individuellen Fertigung nach Ihren Spezifikationen erhalten Sie von uns alle Leistungen aus einer Hand.

Vorführzentrum und Referenzen

Die vielen erfolgreich installierten Hezinger-Maschinen sind klarer Beleg für die Qualität unserer Produkte und die damit verbundene hohe Marktakzeptanz. Der Name „Hezinger“ ist inzwischen eine feste Branchengröße im Bereich hochwertiger Maschinen für die Blechbearbeitung. Erleben Sie die Maschinen im neuen Vorführzentrum Kornwestheim oder bei einem Referenz-Besuch.

Wartung und Service

Die Wartung Ihrer Maschine - von der Sachkundigenprüfung bis zum Ölwechsel – erhalten Sie aus einer Hand. Das ServiceCenter mit unseren festangestellten Technikern und Mechatronikern bietet neben der Installation, Ausrichten und Inbetriebnahme auch die Schulung und Bediener-Unterweisung an.

H E Z I N G E R Maschinen GmbH

Max-Planck-Strasse 1
D 70806 Kornwestheim

Tel 07154 8208 0
Fax 07154 8208 25

info@hezinger.de
USt-ID: DE 146023205
HRB Stuttgart 201916

www.hezinger.de
Geschäftsführer
Thomas-Alexander Weber

HEZINGER
MASCHINEN GMBH

Das Lieferprogramm

Industrie-Abkantpresse

Baureihe PRL

Industrie-Abkantpresse

Baureihe PRCN

CNC-Gesenkbiegepresse

Baureihe PRCB

CNC-Gesenkbiegepresse

Baureihe B-Line

Industrie-Tafelschere

Baureihe HGR

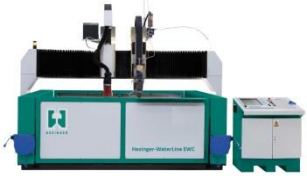
Schwingschnittschere

Baureihe C-Line

Wasser-Schneidanlage

Baureihe HW

Wasser-Plasma-Kombi



Baureihe EWC

Plasma-Schneidanlage

Baureihe EPJ

Plasma-Autogen-Kombi

Baureihe EPS

Blech-Richtmaschine

Baureihe RM

Entgrat-Schleif-Kombi

Baureihe MD

4-Walzen-Rundbiege

Baureihe MG4R

4-Rollen-Rundwalze

Baureihe HR4W

Variable 3-Rollen Walze

Baureihe MGV

2-Walzen-Rundbiege

Baureihe MG2R

3-Rollen-Profilbieger

Baureihe MG3P

4-Rollen-Profilbieger

Baureihe HR4P

Motorische Scheren

Baureihe A-Line

Motorische Pressen

Baureihe PRCE

H E Z I N G E R Maschinen GmbH

Max-Planck-Strasse 1
D 70806 Kornwestheim

Tel 07154 8208 0
Fax 07154 8208 25

info@hezinger.de
USt-ID: DE 146023205
HRB Stuttgart 201916

www.hezinger.de
Geschäftsführer
Thomas-Alexander Weber

TÜG zertifiziert nach ISO 9001:2015