



Flückiger & Braunschweiler
Sägereimaschinen AG

Flückiger & Braunschweiler
Sägereimaschinen AG
Haltestelle 170
CH-4955 Gondiswil / BE

Tel. +41 (0)62 959 59 40
Fax +41 (0)62 959 59 49
info@sawmachines.com
www.sawmachines.com

Kopie ✓/N

EINGEGANGEN

29. Jan. 2024

□ pl

Lüchinger Holz AG
Hobelwerk & Holzhandel
Zeughausstrasse 32
8887 Mels / SG

Rechnung Nr. 37612 vom 26.01.2024 Seite 2

Material:

Pendelrollenlager 21311 EXW33	1 Stück	267.20	267.20	7.7%
Pendelrollenlager 22213 EXW33	3 Stück	228.10	684.30	7.7%
Stahlrohr ø133/98 x 45mm	1 Stück	15.70	15.70	7.7%
Stahlrohr ø70/30 x 45mm	1 Stück	8.05	8.05	7.7%
Wollfilz 12x110x100mm	1 Stück	12.80	12.80	7.7%
O-Ring ø91.67x3.53mm	2 Stück	8.30	16.60	7.7%
O-Ring ø75x2mm	2 Stück	8.30	16.60	7.7%
O-Ring ø60x2mm	2 Stück	6.15	12.30	7.7%
Klein- und Reinigungsmaterial	1	30.00	30.00	7.7%

Warenwert	exkl. MWST	7.70 %	von	9'160.65	705.35	Total
9'160.65						Fr. 9'866.00

Konditionen: 30 Tage netto

Mit bestem Dank und freundlichen Grüßen

BEZAHLT 15. Feb. 2024

okl



CHE-375.815.335 MWST
UBS Switzerland AG, 4900 Langenthal
CHF-Konto CH19 0023 5235 2213 1901 V
EURO-Konto CH36 0023 5235 2213 1960 X
Swift Code: UBSWCHZH30A
ZAZ Konto Nr. 4213-0

Flückiger & Braunschweiler
Sägereimaschinen AG
Haltestelle 170
CH-4955 Gondiswil / BE

Tel. +41 (0)62 959 59 40
Fax +41 (0)62 959 59 49
info@sawmachines.com
www.sawmachines.com

Rechnung Nr.: 37612
Kunden Nr.: 2865
Lieferschein Nr.: 37612
Lieferung per: überbracht
Lieferdatum: 24.04.2023
Unsere Ref.: ps / DB
Ihre Ref.: Herr Lüchinger P.

Lüchinger Holz AG
Hobelwerk & Holzhandel
Zeughausstrasse 32
8887 Mels / SG

31.12.23

4955 Gondiswil, 26. Januar 2024

Rechnung

Bezeichnung	Anzahl Einheit	Preis	Total	MWST
CHF				
Reparatur an Trennbandsäge "Stenner"				
Arbeit auf Platz durch unseren Monteur Peter Stalder am 17.04. und 24.04.2023 gemäss Rapport				
Blattrollen demontiert, sowie überarbeitete und neu gelagerte Blattrollen wieder montiert. Inbetriebnahme und Probelauf durchgeführt.				
Arbeits- und Reisestunden	15.5 Std	118.00	1'829.00	7.7%
Reisekilometer mit Servicewagen und Anhänger	450km	1.70	765.00	7.7%
Verpflegung (Mittag)	2	22.00	44.00	7.7%
Monteurenzulage (ganzer Tag)	2	10.00	20.00	7.7%
Arbeiten in unserem Betrieb:				
Blattrollen zerlegt und Material gereinigt. Defekte Lager demontiert, sowie Blattrollen für Bombage vorbereitet. Lagersitze repariert und kleine Reparaturen durchgeführt. Neue Lager montiert und Blattrollen für Montage vorbereitet	1	4'039.10	4'039.10	7.7%
An Blattrollen bestehende Bombage genau ausgemessen und danach mit neuer Bombage versehen. (Nach beiliegendem Datenblatt)	1	1'400.00	1'400.00	7.7%

Arbeitsrapport

Kunde Lüchinger Holz AG
PLZ/Ort Mels

Monteur P. Stalder

Gesprächspartner

	Datum	Vorbereitungs-Std.	Anreise-Std.	Montagezeit von – bis	Montagezeit von – bis	Total Montage-Std.	Rückreise-Std.	Fahr-km PW	Fahr-km Bus	Total Montage- und Reise-Std.
Mo	<u>17.04</u>		<u>2,25</u>	<u>10 30</u> <u>12 00</u>	<u>13 00</u> <u>15 30</u>	<u>4</u>	<u>2,25</u>		<u>300</u> <u>A</u>	<u>81 1/2</u>
Di	<u>24.04</u>		<u>2,25</u>	<u>09 15</u> <u>12 00</u>	<u>13 00</u> <u>15 00</u>	<u>4 3/4</u>	<u>—</u>		<u>150</u> <u>A</u>	<u>7</u>
Mi				_____	_____					
Do				_____	_____					
Fr				_____	_____					
Sa				_____	_____					

Detaillierte Beschreibung der ausgeführten Arbeiten

Rep Stenner - Trennbandsäge

Blattrollen demontieren zur rep.
"mantieren, IBN und Probelauf

Materialverbrauch

Stk.	Bezeichnung

- Material wie unten aufgeführt
 Material auf separater Liste
 Kein Materialverbrauch

Spesen Auslösungen bis $\frac{1}{2}$ Tag 2 x Anzahl Übernachtungen 1 x Beso. 150
Auslösungen bis 1 Tag 2 x Anzahl Verpflegungen (Mittag) 2 x (Abend) _____ x
Auslösungen bei Übernachtungen _____ x Andere Auslagen _____

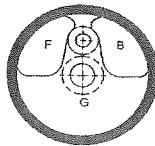
Die Eintragungen wurden durch den Kunden
kontrolliert und für richtig befunden

Unterschrift _____

Nachbestellungen

Stk.	Bezeichnung

- Kunde erwartet Offerte
 direkt liefern



Bombageprotokoll

Kunde: Lüchinger, Mels *Sterns*
Typ: Trennbandsäge
Rolle: Durchmesser 910, Breite 90
Lehre: neue Lehre B100 (R3704/R2777), Walter Tiger-Tec
gedreht: MS 19.04.2023
Rundlauf: vorher Angetrieben 0,05 mm, vorher lose 0,06 mm
Raster: 10mm

lose Rolle

<u>vorher</u>	<u>nachher</u>
-0.15	0mm
-0.04	
-	
-	
-0.03	0.34
-0.08	
-0.14	
-0.23	
-0.35	
-0.49	90mm

angetriebene Rolle

<u>vorher</u>	<u>nachher</u>
-0.12	0mm
-0.06	
-	
0.01	
-	0.34
-0.03	
-0.07	
-0.13	
-0.21	
-0.32	90mm

Besonderes: