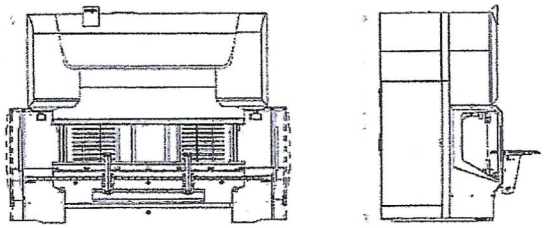
Technische Daten - Standardmaschine



Presskraft	2500	kN
Biegelänge	3100	mm
Standardhub [S]	250	mm
Einbauhöhe [D]	640	mm
Abstand zwischen den Seitenständern	2750	mm
Ausladung [T]	400	mm
Tischbreite	60	mm
Max. Anschlagbereich in X (2/4/5 Achsen)	1050	mm
Verfahrweg X-Achse (2/4/5 Achsen)	600	mm
Max. Geschwindigkeit X-Achse (2/4/5/6 Achsen)	650	mm/s
Genauigkeit X-Achse (2/4/5 Achsen)	0,04	mm
Verfahrweg R-Achse (2/4/5 Achsen)	250	mm
Max. Geschwindigkeit R-Achse (2/4/5 Achsen)	200	mm/s
Genauigkeit R-Achse (2/4/5 Achsen)	0,1	mm
Verfahrweg Z-Achse	1900	mm
Max. Geschwindigkeit Z-Achse (4/5 Achsen)	1500	mm/s
Max. Geschwindigkeit Z-Achse (6 Achsen)	1200	mm/s
Genauigkeit Z-Achse (4/5 Achsen)	0,1	mm
Genauigkeit Y-Achse	0,004	mm
Ölfüllung	450	l
Anschlussleistung (Classic, Performance edition)	26	kW
Anschlussleistung (Dynamic edition)	34	kW
Gewicht	17,5	t
Maschinenlänge, ca. [L]	4240	mm
Maschinenbreite, ca. [W]	2000	mm
Maschinenhöhe, ca. [H]	3060	mm
Empfohlene Standfläche ca. [LF x WF x HF]	6000x4500x3600	mm

HINWEIS: Die technischen Daten können länderspezifisch, gemäß den unterschiedlichen Sicherheitsnormen und der gewählten Ausstattung der Maschine abweichen.

1 Basismaschine

1.1 Bedienterminal ByVision Bending mit 22 Zoll Full HD Touchscreen

1.2 ByVision Bending Steuerung auf ergonomisch verfahrbarem Bedienerpult, für eine optimale Bedienung, nahe an der Biegelinie

1.3 Energy Saver

1.4 Biegekurvengenerator

1.5 OPC Interface Bending

1.6 Maintenance Manager

1.7 Condition Monitor

1.8 Integrierter Stunden- und Hubzähler

1.9 Automatische Seitenständer-Auffederungskompensation mittels dynamischer Pressdruckreferenz

1.10 Bombierung 5: Reaktive hydraulisch dynamische Bombierung der Unterwange

1.11 Automatischer Werkzeugüberlastschutz

1.12 Kompensation der temperaturbedingten Ständerausdehnung

1.13 Automatische dynamische Pressdrucksteuerung mit Bombierung 5

1.14 Materialdickenmessung

1.15 2 ergonomisch-flexible manuell einstellbare vordere Werkstückauflagen aus Aluminium mit Hartplastikeinlagen, Länge = 700 mm (< 400t)

1.16 Maßstab an dem Oberwerkzeugklemmungsmodul

1.17 Seitliche Schutzgitter mit elektrischer Überwachung

1.18 Hinteres Schutzgitter mit Schiebetür und elektrischer Überwachung

1.19 Linearführung an der Unterwange mit zwei Parkplätzen von je 250mm

1.20 Doppelte Führung der Oberwange

1.21 Bedienpult mit Fußschalter

1.22 Bedienungsanleitung auf CD

1.23 Raumtemperatur min. 7°C und max. 35°C

1.24 Stromversorgung: 400/480 V, 50/60 Hz, 3Ph (andere Werte auf Anfrage)

1.25 Xpert Pro 250/3100

1	**Basismaschine**	
1.1	Xpert Pro 250/3100	1 x
2	**Stempelaufnahmen**	
2.1	Oberwerkzeugklemmung Typ XPT hydraulisch	1 x
3	**Unterwerkzeugaufnahmen / Klemmung**	
3.1	Tisch T12 mit hydraulischer Unterwerkzeugklemmung, H=145mm	1 x
4	**Rückseite der Maschine**	
4.1	5-Achsen Hinteranschlag X, X1, R, Z1, Z2	1 x
5	**Sicherheitseinrichtungen**	
5.1	Fast Bend + G2 Sicherheitssystem mit automatischer Höhenverstellung	1 x
6	**Bedienergonomie**	
6.1	LED Hochleistungs-Arbeitsraumbeleuchtung, vorn und hinten	1 x
6.2	Optical Bend Guiding System (nur mit RF-A/XPT)	1 x
6.3	Werkzeugklemmung auf Pult	1 x
7	**Weitere Optionen**	
7.1	Winkelmesssystem LAMS, Version 4.0, mit motorischer Verstellung in Z-Richtung in Kombination mit Tisch T5, T55, T12, T13 und allen Bystronic Standardmatrizen (V6-V120)	1 x