



## ART.-NR. : 182641

Die AHK M-Serie wurde als moderne preiswerte NC-Alternative zu CNC-Abkantpressen entwickelt. Vielen Bedienern ist das Arbeiten ohne CNC-Programmierung vertraut und diese Modellreihe kombiniert bewährte Technik mit modernem Sicherheitsstandard. Per Touchscreen können Hinteranschlag in X- und R-Achse, sowie der Tiefenanschlag in den Zylindern direkt positioniert oder Biegefolgen für den automatischen Betrieb in der NC-Steuerung hinterlegt werden. Die Baureihe überzeugt in der Fertigung von Werkstücken mit wiederkehrenden Materialien und Konturen.

- Spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion
- Oberwange mit Torsionswelle
- NC-Steuerung mit Touchscreen HMI
- Hinteranschlag mit X- und R-Achse
- European Style Oberwerkzeug

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Druckleistung	40 t
Abkantlänge	1550 mm
Abstand zwischen Ständern	1260 mm
Ausladung	320 mm
Hub	160 mm
Öffnungsweite	380 mm
Tischbreite	100 mm

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg in X-Achse	600 mm
Verfahrweg in R-Achse	140 mm

### VORSCHUB

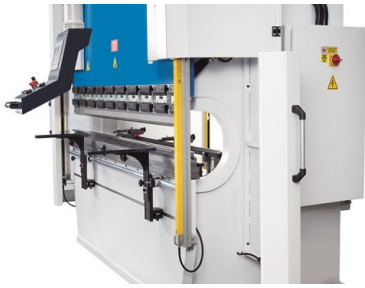
Biegegeschwindigkeit	10 mm/s
Eilgang	80 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	60 mm/s

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	5.5 kW
Motorleistung X-Achse	0.75 kW
Motorleistung R-Achse	0.25 kW

### MASSE UND GEWICHTE

Hydrauliktankvolumen	120 l
Abmessungen (L x B x H)	2 m x 1.6 m x 2.23 m
Gewicht	3450 kg



Eine große Ausladung und ein schmaler Tisch, um viel Freiraum für komplexes Biegen zu gewährleisten



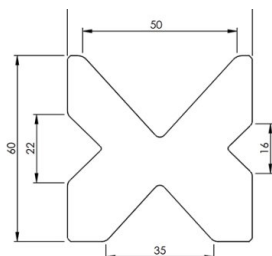
Intuitive Steuerung mit großem Touchscreen und drei Betriebsmodi: Manuell/Halbautomatik/Automatik



Die Rückseite ist durch Lichtvorhänge geschützt



Das Hydraulikaggregat befindet sich oben auf der Maschine und bietet zusätzlichen Biegeraum



ALM M 4510 2400

Die Maschine wird standardmäßig mit einem europäischen Unterwerkzeug 4V geliefert

## PRODUKTDDETAILS

### Maschinengestell und Oberwange

- Der Maschinenrahmen ist eine sehr präzise und spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion mit steifer Biegewange und beidseitigen Hydraulikzylindern
- Die große Ausladung und ein schmaler Tisch geben viel Freiraum für komplexe Biegefolgen

### Hydrauliksystem

- Die Hydraulikeinheit mit Tank ist platzsparend und die gesamte Konstruktion versteifend, oben im Maschinengestell platziert
- Die exakte Positionierung der Oberwange wird durch eine Torsionswelle sichergestellt, welche die Tiefenanschläge beider Zylinder verbindet

### Vordere Auflagearme

- Jeder Auflagearm ist leicht beweglich, höhenverstellbar und stabil
- Ein Anschlagsteg auf der Auflagefläche hilft bei der Ausrichtung des Werkstückes

### Biegewerkzeuge

- Promecam-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die manuelle Schnellklemmung der Werkzeugaufnahme verkürzt die Wechselzeiten
- Die Matrize verfügt über 4 Biegeesenke für ein breites Werkstückspektrum

### Sicherheit und Produktivität

- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Lichtvorhänge schützen den Arbeitsbereich zuverlässig

### Steuerung

- Die Eingabe und der Abruf aller Funktionen erfolgt direkt am Touchscreen
- Im manuellen Betrieb können alle Achsen motorisch positioniert werden und die eingestellten Werte werden auf dem Display angezeigt
- Im halbautomatischen Betrieb werden die vom Bediener eingegebenen Werte direkt angefahren
- Im automatischen Betrieb werden programmierte Biegefolgen automatisch positioniert
- 500 Datensätze können im Speicher hinterlegt werden, zudem können Programme auch extern gespeichert und wieder importiert werden
- Nach dem selben Prinzip ist auch eine Datensicherung für die erstellten Programme möglich
- Neben einer USB Schnittstelle verfügt die Maschine auch über einen Netzwerkanschluss am Bedienpult

### Hinteranschlag

- Die gute Stabilität des NC gesteuerten Hinteranschlags ist ein wichtiger Faktor für die hervorragende Präzision der Bearbeitung
- Die Linearführungen und die groß dimensionierten Kugelumlaufspindeln sind wartungsarm und robust
- Die motorische R-Achse erleichtert die präzise Einrichtung der Anschlaghöhe
- Die seitliche Positionierung der Anschlagfinger erfolgt auf einer stabilen, leichtlaufenden Linearführung

## SERIENAUSSTATTUNG

Weintek 7" NC-Steuerung  
 Motorisierter Hinteranschlag X-Achse  
 Motorisierter Hinteranschlag R-Achse  
 European Style Unterwerkzeug 4V  
 European Style Oberwerkzeug H = 67 mm (segmentiert)  
 Sicherheits-Lichtvorhang (Frontseite)  
 Lichtvorhang  
 Vordere Auflagearme (2 Stück)  
 Fußpedal mit Not-Aus-Schalter  
 Betriebsanleitung

## OPTIONEN

- motorische Bombierung, Art.-Nr. : 253657
- Verlängerung Hinteranschlag X Achse, Art.-Nr. : 253659
- Zusätzlicher Hinteranschlagsfinger (Stück), Art.-Nr. : 253660



## KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**