

DC-616PRO MULTIFINISHER

PERFEKTES PRINT FINISHING – GANZ EASY

Setup per Mausklick
25 Schnitte & 20 Rillungen in Einem
PC Controller Software
inkl. Perforiereinrichtung

*Grußkarten, Visitenkarten, Speise- und Eiskarten
CD/DVD Cover, Informationskarten, Tickets, Vouchers*



Der DC-616PRO ergänzt den Digitaldruck als kompakte, multifunktionale und einfachst zu bedienende Lösung. Er schneidet, rillt und perforiert die bedruckten Bögen, und liefert in einem Durchgang fertige Applikationen.

Die Investition in den DC-616PRO spart Kosten für weitere Maschinen, bietet durch nur einen Durchlauf des Papiers höchste Präzision und Automation, und spart Produktionszeit.



Multifunktionale Endfertigung

Die Vielseitigkeit des DC-616PRO macht ihn ideal für die Endfertigung von abfallend bedruckten Bögen und Mehrfachnutzen in einem Arbeitsgang. Er bietet das Spektrum gleich mehrerer Maschinen; spart jedoch die Kosten dafür, samt Rüst- und Produktionszeiten.

Die rausgeschnittenen Ränder und Bundstege werden automatisch in den großen Abfallbehälter transportiert. Nur die fertigen Produkte werden in die Auslage abgegeben.

Das Kammrillen von digitalen Drucken vor dem Falzen vermeidet das unschöne Aufbrechen des applizierten Toners. Das aus Rillkamm und Gegenstück bestehende Werkzeug macht bis zu 20 Rillungen quer zum Blatt, was das saubere und einfache Falzen ermöglicht. Um den verschiedenen Papiergewichten zu entsprechen, ist die Rilltiefe in drei Stufen einstellbar.

Die spezielle Auslage für Kleinformat wie Visitenkarten oder Postkarten sorgt für die perfekte und saubere Ausgabe der Produkte.

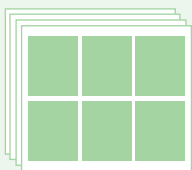


PC Controller

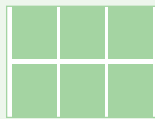
Der softwareunterstützte PC Controller macht es einfach, neue Jobs zu erstellen, Feinjustagen zu machen, und eine unbegrenzte Anzahl Jobs am PC zu speichern.

Um die Joberstellung noch einfacher und schneller zu machen, wird der DC-616PRO samt einer PDF-Bibliothek geliefert. Diese enthält zahlreiche Templates von häufig verwendeten Jobs wie Visitenkarten, Grußkarten, Postkarten oder Tickets. Diese können einfach bei der Erstellung verwendet werden; der dazugehörige Job-File wird bei Mausklick direkt auf den DC-616PRO geladen.

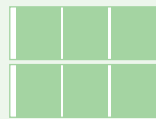
Fertigungsprozess



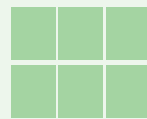
Zuführung



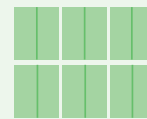
Randschnitt



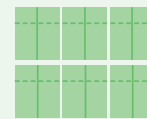
Mittelschnitt



Querschnitt



Rillungen



Perforation



Ablage



Perforiereinheit



Kartenablage



Bogeneinzug

Der DC-616PRO Digitaldruck-Multifinisher verfügt über 100 mm Anlagekapazität und ein einzigartiges Einzugsystem. Der von oben abziehende Saugbogeneinzug sorgt für störungsfreie und produktive Bogenzufuhr. Die hohe Anlagekapazität erlaubt eine längere Produktionszeit beziehungsweise höhere Auflagen, ohne Nachladen.

Das Einzugsystem verwendet anstatt der lauten Kompressoren zwei geräuscharme Ventilatoren, was den generellen Lärmpegel des Systems positiv beeinflusst. Ein Luftrakel bläst zusätzliche Luft in den Stapel, dies sorgt für unterbrechungsfreien Einzug und Minderung von statischer Ladung..

Für höchste Zuverlässigkeit verfügt der DC-616PRO über eine Ultraschall-Doppel-Bogenkontrolle, um jeden Mehrfacheinzug zuverlässig und ohne aufwändige Justage zu erkennen.



Perforiereinheit

Der DC-616PRO verfügt über eine neue Perforiereinheit, welche einfach montierbar ist. Ist die Einheit nicht in Verwendung, wird sie sauber verstaut.

Die Perforiereinheit verfügt über zwei manuell einstellbare Perforierräder, um entlang der Laufrichtung zu perforieren.



Längsmesser

Jedes der sechs Längsmesser wird unabhängig gesteuert, was dem Anwender ein breites Spektrum von fertigen Applikationen eröffnet, wie zum Beispiel 21 abfallend bedruckte Visitenkarten.



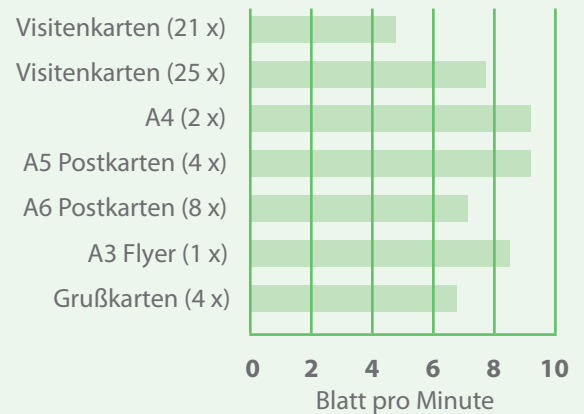
automatisierte Präzision

Ein Steuerpanel erlaubt dem Anwender schnellen und einfachen Zugriff und Editierung der bis zu 80 gespeicherten Jobs.

Die integrierte Kamera kann gespeicherte Jobdaten automatisch aufrufen, wenn am Bogen ein entsprechender Barcode mitgedruckt wird.

Die Kamera liest auch Positionsmarken, welche auch dann für perfekte Ergebnisse sorgen, wenn der Digitaldrucker fehlerhaft registriert und Schwankungen auftreten.

Geschwindigkeit



Präzisionswerkzeuge



PC Controller Software

Spezifikationen

Abmessungen (L x B x H):	600 mm x 620 mm x 1.050 mm	Papiergewicht Min:	110 g/m ²
Gewicht:	150 Kg	Papiergewicht Max:	350 g/m ²
Stromversorgung:	230 V, 50 Hz / 100 W (0,7 Amp)	Papierwellung:	innerhalb +/- 3 mm
Papierformat Min:	210 mm x 210 mm	Papertypen:	ungestrichenes und gestrichenes Papier, laminiertes Papier
Papierformat Max:	320 mm x 50 mm* (330,5 x 999 mm**)	Kapazität Anleger:	100 mm
kleinstes Endformat:	Breite: 48 mm, Länge: 50 mm (45 mm**)	Type:	Abzug von oben/Saugbandeinzug

Längsmesser

Anzahl:	6 x rotative Längsmesser (2 x Rand- und 4 x Mittelschnitt) (programmierbar in Schritten zu je 0,1 mm)
Randabschnitt:	3,2 mm - 55 mm von den Seitenrändern
Bundsteg/Abweiser:	5 mm - 15 mm breite Streifen werden in den Abfallbehälter abgeleitet. Breitere Streifen werden mit den Dokumenten ausgegeben. Max. 2 Abweiser
Toleranz:	Ausgabeformat +/- 0,3 mm (Visitenkarten +/- 0,4 mm)

Rilleinheit

Anzahl:	1 Rillkamm - quer zur Papierlaufrichtung
Maximum:	20 Rillungen (programmierbar in Schritten zu je 0,1 mm)
Rilltiefeinstellung:	3 Stufen (über Kontrollpanel)
Toleranz:	Ausgabeformat +/- 0,3 mm

*460 mm ist Standard. Für längere Formate Anlageverlängerung erhältlich

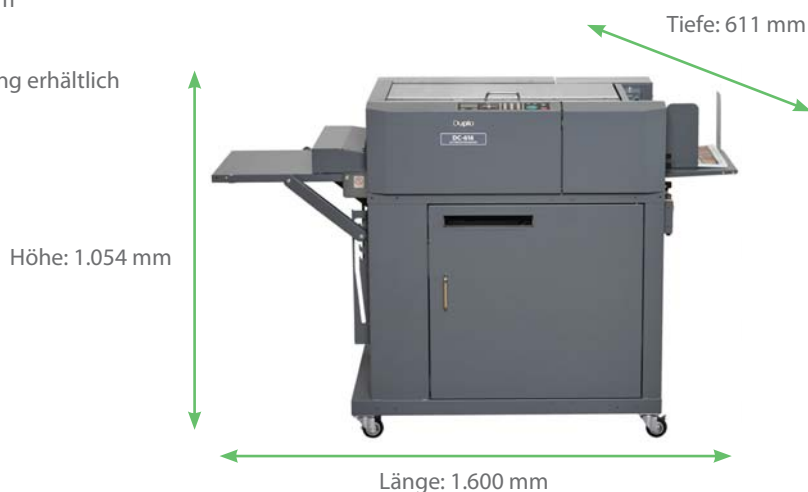
**Spezifikation für Langformate

Quermesser

Anzahl:	1 Quermesser
Maximum:	25 Schnitte (programmierbar in Schritten zu je 0,1 mm)
vorderer Abschnitt:	Minimum 3,2 mm
Bundsteg:	Minimum 4 mm
hinterer Abschnitt:	Minimum 5 mm
Toleranz:	Ausgabeformat +/- 0,3 mm (Visitenkarten +/- 0,4 mm)

Perforiereinheit

Papiergewicht Max:	300 g/m ²
Anzahl:	2 Perforierräder (15 TPI)
Positionierung:	Manuell



AMMERER Gesellschaft m.b.H. - grafische Maschinen

1050 Wien, Blechturmstraße 13 - 17

4020 Linz, Jaxstraße 9

Tel. +43 720 303399, Fax: +43 303399-60

Mail: shop@ammerer.at, Web: www.ammerer.at

Duplo ist eine Marke der Duplo Corporation. Duplo verfolgt die Politik der ständigen Verbesserung und behält sich deshalb das Recht vor, die oben angegebenen technischen Daten ohne Vorankündigung zu ändern.

Die Produktivitätsangaben basieren auf optimalen Betriebsbedingungen und können in Abhängigkeit von Material- und Umgebungsbedingungen unterschiedlich ausfallen. Als Teil unseres Programmes zur ständigen Produktverbesserung können die technischen Daten ohne Vorankündigung geändert werden.



Ref: DC616Pro dt/09/14