



Kompakte Winkelschweißmaschinen mit Schrumpftunnel

KC 5040/450 Universal KC 8060/650 Universal

Die stecken was weg!

Geschaffen für den anspruchsvollen industriellen Einsatz: die kompakten Winkelschweißmaschinen KC 5040/450 UNIVERSAL und KC 8060/650 UNIVERSAL mit kombinierten leistungsstarken Schrumpftunneln. Gerade im harten Dauereinsatz zeigen sich die Qualitäten dieser Baureihe: Packgut wie zum Beispiel Druckerzeugnisse, Glasprodukte im Gebinde oder Ölkanister lässt sich schnell, wirtschaftlich und mit hoher Qualität verpacken. Die bewährte Impulsschweißtechnik mit teflonisiertem Trennschweißdraht sorgt für eine effektive und absolut geruchsfreie Arbeitsweise.

Die KC s sind ausgestattet mit einem Verschleißmechanismus als Anpressautomatik. Dies garantiert die genaue Einhaltung der eingestellten Schweißzeit und das problemlose Trennschweißen auch von dickeren Folien. Der elektromechanische Antrieb des Schweißrahmens kann auf variablen Arbeitszyklus umgeschaltet werden. Er schließt und öffnet sich dann selbsttätig nach vordefiniertem Zeitintervall. Das heißt weitgehend automatisierte Arbeitsweise mit bis zu 20 Takte/Minute.



Fakten, Daten, Zahlen

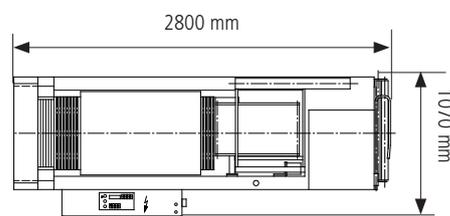
Technische Daten	KC 5040/450 Universal	KC 8060 /650 Universal
Elektro-mechanischer Schweißrahmenverschluss per Knopfdruck; umschaltbar auf einstellbares Zeitintervall:	Serie	Serie
Folienperforiereinrichtung mit Nadelwalze und Schutzblech, zum Entlüften der Packungen:	Serie	Serie
Motorantrieb für den Folientransport:	Serie	Serie
Lufttischplatte zum automatischen Öffnen der Folie:	Serie	Serie
Grundheizung für die Schweißdrähte zur Erhöhung der Packleistung:	Serie	Serie
Automatisches Warentransportband in den Schrumpftunnel, stufenlos höhenverstellbar für Schweißnähte jeweils auf halber Produkthöhe:	Serie	Serie
Maschine auf Laufrollen für mobilen Einsatz:	Serie	Serie
Warentransport über Stabketten, Stäbe silikonüberzogen, Stabdurchmesser 12 mm, Stababstand:	25 mm	25 mm
Schweißrahmenabmessungen:	500 x 400 mm	800 x 600 mm
Folie (Halbschlauchfolie):	ca. 12 - 80 µm	ca. 12 - 80 µm
Folienrollenaußendurchmesser max./Folienkern-Ø ca.:	300 mm/76 mm	300 mm/76 mm
Folienrollenbreite max.:	550 mm	750 mm
Tunneldurchlassbreite/Tunneldurchlasshöhe, einstellbar:	450 mm/100 - 400 mm	650 mm/100 - 400 mm
Länge der beheizten Tunnelhaube:	900 mm	900 mm
Transportgeschwindigkeit, variabel:	2,5 - 12 m/min	2,5 - 12 m/min
Antrieb (Drehstromgetriebemotor):	0,25 kVA	0,25 kVA
Temperaturkontrolle über elektronisches Thermostat:	Schaltgenauigkeit ± 0,2° C	Schaltgenauigkeit ± 0,2° C
Maschinenabmessungen Länge x Höhe x Breite in mm:	2800x1440x1070	3400x1440x1270
Heizgebläseleistung:	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
Installierte Heizleistung, 2-stufig schaltbar:	4,5 + 1,5 kVA	6,75 + 2,25 kVA
Nennleistung/Nennstrom bei 400 V:	7,5 kVA/10,8 A	10,5 kVA/15,5 A
Lackierung:	Kalfass-Anthrazit	Kalfass-Anthrazit

Sonderausstattungen gegen Aufpreis

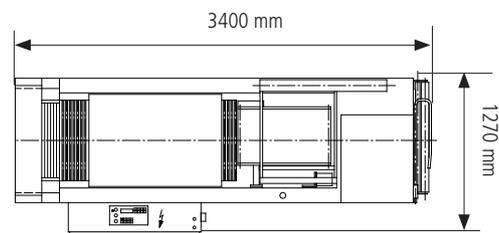
- T-Band-Schweiß-System für PE-Folien ab ca. 60 µm
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung des Warentransportbandes über Frequenzumrichter, einschließlich Sanftanlauf
- Teflonnetzgitterband für Produkte mit kleiner Standfläche
- Abkühlautomatik, Aktivierung durch Leuchttaster, Heizung schaltet ab, Tunneltransport und Heizgebläse laufen weiter
- 300mm Abkühlstation mit kugelgelagerten Alu-Rollen im Tunnelauslauf
- Spezialkühlgebläse im Tunnelauslauf oben
- Sonderlackierung, Strukturlack einfarbig
- Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe technische Daten)

Maschinenabmessungen (ca.-Angaben):

(Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Preis des Angebots nicht enthalten sind)



KC 5040/450 Universal



KC 8060 /650 Universal



Kalfass Verpackungsmaschinen GmbH
 Siemensstraße 8 · 72622 Nürtingen-Zizishausen
 Telefon 07022/607-0 · Telefax 07022/607-200
 info@kalfass.com · www.kalfass.com

