

ART.-NR. : 181427

Die Vector 1300 / 1400 Serie ist die perfekte Lösung, um sehr große und schwere Werkstücke zu bearbeiten. Das innovative Design der Maschinenbasis aus hochwertigem Meehaniteguss mit niedrigem Schwerpunkt und die Verwendung ausschließlich hochwertigster Komponenten garantieren die konstant hohe Präzision selbst in der Mehrschichtproduktion. Dank umfangreichem Zubehör werden die Bearbeitungszentren zur maßgeschneiderten Komplettlösung für spezifische Anwendungen. KNUTH bieten für diese Baureihe auch Automatisierungslösungen an, mit denen Sie Ihre Produktivität noch einmal steigern können.

- Mehrfach gelagerte Spindel sorgt für minimale Schwingungen
- Kühlung durch Spindel (30 bar) für optimale Zerspanungsqualität
- Konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Vielzahl von Individualisierungs- und Automatisierungsmöglichkeiten



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	1500 mm x 700 mm
Tischbelastbarkeit	1500 kg
Werkstück, Gewicht (max.)	1500 kg
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	150 mm - 850 mm
T-Nuten, Anzahl	6 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	18 mm x 100 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	1400 mm
Verfahrweg Y-Achse	720 mm
Verfahrweg Z-Achse	700 mm

HAUPTSPINDEL

Spindeldrehzahl	10000 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)

EILGANG

Eilgang	24 m/min
---------	----------

VORSCHUB

Arbeitsvorschub	10000 mm/min
-----------------	--------------

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	24 Stück
Werkzeuggröße Ø x L (max.)	80 mm x 300 mm
Werkzeugwechselzeit, Span / Span	3.9 s
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug	1.8 s

GENAUIGKEITEN

Positioniergenauigkeiten	± 0,005 / 0.0002" mm
Wiederholgenauigkeiten	± 0,003 / ± 0.00012" mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

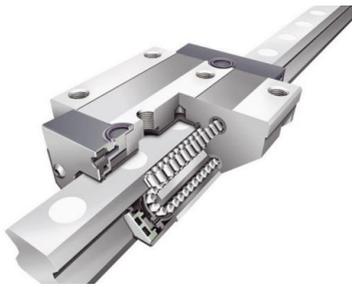
Hauptantrieb, konst. Belastung	17 kW
Motorleistung X-Achse	5.5 kW
Motorleistung Y-Achse	5.5 kW
Motorleistung Z-Achse	5.5 kW

STEUERUNG

Steuerung	Siemens
-----------	---------

MASSE UND GEWICHTE

Gewicht	9500 kg
Abmessungen (L x B x H)	3.8 m x 2.6 m x 3.3 m



Linear-Rollenführungen für höchste Laufruhe



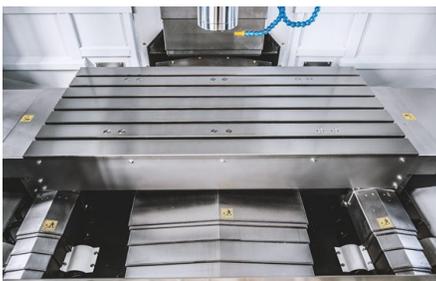
Siemens Sinumerik 828D mit ShopMill



Werkzeugwechsler mit Doppelarm und Spindel



Weit öffnende Fronttüren



Zusätzliche Führungen für eine höhere Traglast und größere Stabilität

PRODUKTDDETAILS

- Die große VECTOR Baureihe ist perfekt gerüstet für große Aufgaben und bietet mit individuell abstimmbarem Zubehör, vielseitige Lösungen für stetig wachsende Anforderungen

Maschinenkonstruktion

- Die extra breite Säulenbasis und die großen Führungsabstände garantieren die Stabilität, die notwendig ist, wenn schnelle Bearbeitungen und hohe Präzision gefordert werden
- Bei der Konstruktion wurden unzählige Belastungszustände mit moderner FEM-Analyse simuliert, um in der Praxis eine Stabilität des Maschinengestells zu gewährleisten, welche die Erwartungen in dieser Maschinenklasse übertrifft
- Alle Achsen verfahren in hochwertigen, voll abgedeckten Rollenführungen und präzisen Kugelgewindedrive mit dynamischen Servomotoren

Extra-Stabilität an der richtigen Stelle

- Die VECTOR verfügt über größer dimensionierte Führungen, die mit zusätzlichen Führungswagen ausgestattet sind, für eine höhere Traglast, mehr Stabilität und Geschwindigkeit bei schwerer Zerspaltung
- Ebenso ist auch die Lagerung aller Kugelgewindedrive mit größeren und zusätzlichen Lagern auf hohe Effizienz und Haltbarkeit ausgelegt

Spindel

- Die Mehrfachlagerung der Hauptspindel sorgt für gute Aufnahme und Ableitung der entstehenden Kräfte bei der Zerspaltung
- Das fortschrittliche Design unserer Spindeln gewährleistet die vergleichsweise geringe Wärmeentwicklung unter Last
- Großdimensionierte, vorgespannte Lager garantieren die radiale Stabilität bei schwerer Zerspaltung
- Hochtemperaturschmierstoffe stellen die einwandfreie Schmierung bei jeder Betriebstemperatur sicher und gewährleisten eine lange Lebensdauer
- Das Spannen des Werkzeuges über Kontaktflächen am Konus und Werkzeugflansch, sorgt für einen besonders festen Sitz des Werkzeuges in der Spindel

Werkzeugwechsler

- Um das gesamte Potential des einen Bearbeitungszentrums nutzen zu können, ist die VECTOR mit einem der besten Werkzeugwechsler am Markt ausgerüstet
- Mit nur 1,8 Sekunden Werkzeugwechselzeit gehört der Doppelarmgreifer auch zu einem der schnellsten Werkzeugwechsler am Markt

Handhabung

- Der vollgekapselte Arbeitsraum mit großer Tür und seitlichen Türöffnungen ist sehr gut zugänglich und gewährleistet Sicherheit und Sauberkeit
- Durch die Aufteilung der elektrischen Ausstattung in separate Schaltschränke für Hoch- und Niederspannung, konnten Wärme- und Geräuschentwicklung deutlich reduziert werden
- Ein elektronisches Handrad erleichtert dem Bediener das Einrichten der Maschine
- Die automatische Zentralschmierung stellt die Versorgung aller Schmierstellen sicher

STEUERUNG

Steuerung Siemens 828D mit Shopmill

Highlights

- Kompakte, robuste und wartungsfreie Bedientafel-CNC
- Komfortable Programm- und Parametereingabe mittels QWERTY Tastatur
- Höchste Bearbeitungspräzision
- Intelligente kinematische Transformationen für die Bearbeitung von zylindrischen Werkstücken und in geschwenkten Werkstückebenen
- Technologiepaket SINUMERIK MDynamics mit der neuen Funktion Advanced Surface: perfekte Werkstückoberflächen und kürzeste Bearbeitungszeiten bei der Fertigung von Formenbauteilen
- ShopMill: kürzeste Programmierzeit bei der Herstellung von Einzelteilen und Kleinserien
- ProgramGUIDE: kürzeste Bearbeitungszeit und maximale Flexibilität bei der Herstellung von Großserienteilen
- Einmaliges Spektrum an Technologiezyklen - von der Bearbeitung beliebiger Fräskonturen mit Restmaterialerkennung bis hin zum Prozessmessen
- Animated Elements: einzigartige Bedien- und Programmierunterstützung mit Bewegtbildsequenzen
- Modernste Datenübertragung via USB-Stick, CF-Karte und Netzwerk (Ethernet)
- Easy Message: maximale Maschinenverfügbarkeit durch Prozessüberwachung per Textnachrichten (SMS)

CNC-Hardware

- Bedientafel-basierte Hochleistungs-CNC Steuerung
- Robuste Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss
- Vollwertige QWERTY-Tastatur integriert
- Wartungsfreies Design (keine Pufferbatterie erforderlich)

CNC-Leistungsdaten und Funktionen

- Technologiepaket SINUMERIK MDynamics mit Advanced Surface für Formenbauanwendungen
- Dynamische Vorsteuerung
- 4-Achsen-Simultaninterpolation (X, Y, Z, Rundachse)
- Linear-, Zirkular- und Helix-Interpolation
- Gewindebohren ohne Ausgleichfutter und Gewindefräsen
- Orientierter Spindelhalt
- Inch/metrisch-Umschaltung
- FRAME-Konzept für individuelle Koordinatentransformationen, Rotationen, Skalierungen und Spiegelung
- 100 einstellbare Nullpunktverschiebungen
- Synchronaktionen und schnelle Hilfsfunktionsausgabe

CNC-Technologiezyklen

- Technologiezyklen verfügbar für programGUIDE und ShopMill Arbeitsschrittprogrammierung
- Große Auswahl an Bohrzyklen
- Große Auswahl an Fräszyklen für Standardgeometrien
- Große Auswahl an Positionsmustern für Bohr- und Fräsoperationen
- High Speed Settings für Formenbauanwendungen
- Geometrierechner für freie Kontureingaben
- Bearbeitungszyklus für Konturtaschen / Konturzapfen mit Inseln

Grafikfunktionen

- Animated Elements: Eingabehilfe für Bearbeitungs-parameter mit Bewegtbildsequenzen
- PC-vergleichbares grafisches Online-Hilfesystem
- Grafische CNC-Simulation in Ebenendarstellung

CNC-Werkzeugverwaltung

- Anzeige von Werkzeug- und Magazin Daten in einem Bild
- Werkzeugverwaltung mit lesbaren Werkzeugnamen
- Belade-/Entladefunktion für die einfache Magazinplatzzuordnung
- Werkzeugverwaltung mit Werkzeugstandzeitüberwachung
- 10,4" TFT Farbdisplay
- Beschleunigung mit Ruckbegrenzung

SERIENAUSSTATTUNG

Steuerung Siemens 828D mit Shopmill
Kühlung durch die Spindel 30 bar und Doppelfilter
24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer
Aufnahme SK 40
Spindelölkühlung
Kettenspäneförderer mit Spänebehälter
Elektronisches Handrad
Ölskimmer
Automatische Zentralschmierung
Kühlmittel-Spülpistole
Spänespülsystem
Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
Teleskop-Achsenabdeckung
Vorbereitung für Renishaw TS 27 R
USB-Schnittstelle
CF Kartenleser
Vollgekapselter Arbeitsraum
Arbeitsleuchte
3-farbige Signalleuchte
Kühlmittelsystem
Einstellbare Maschinenfüße
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Renishaw OMP 40 Werkstückvermessung, Art.-Nr. : 252820
- Vorbereitung 4. Achse (nur Verkabelung und Achse Karte), Art.-Nr. : 253019
- Siemens Funktion: P25: 3D Simulation, Art.-Nr. : 253378
- Siemens Funktion P13: Restmaterialerkennung, Art.-Nr. : 253379
- Siemens Funktion: P22: Mitzeichnen (Echtzeitsimulation), Art.-Nr. : 253380
- Werkzeugmesssystem Renishaw TS27R, Art.-Nr. : 253386
- Siemens Messzyklen, Art.-Nr. : 253438
- Renishaw OTS Kabelloses Werkzeugeinstellgerät (OTS), Art.-Nr. : 253598
- Ø 210mm 4te Achse(4teAchse,Servo Motor,Driver,pneum.Bremsen)(Si), Art.-Nr. : 253606
- Ø 250 mm 4te Achse (Si), Art.-Nr. : 253607
- Vorbereitung für Renishaw OMP40, Art.-Nr. : 253613
- Manueller Reitstock ST-210T für den Rundtisch, Art.-Nr. : 253619
- Manuelles 8" Futter für den Rundtisch, Art.-Nr. : 253623
- Upgrade 10,4" zu 15" TouchScreen, Art.-Nr. : 253674
- Renishaw OMP 60 Werkstückvermessung, Art.-Nr. : 253681
- Ø 200mm 4te & 5te Achse, Art.-Nr. : 253682
- Spindeldrehzahl Upgrade 12000 rpm Riementyp, Art.-Nr. : 253781
- Top cover, Art.-Nr. : 253783
- Upgrade von 828D PPU260 auf 840D SL IPC447E 10.4", Art.-Nr. : 253835
- Upgrade ATC von 24 auf 30 Werkzeuge (BT40/SK40), Art.-Nr. : 253843
- Ø320 mm 4te Achse(4teAchse,Servo Motor,Driver,hyd.Bremsen), Art.-Nr. : 254179
- Manueller Reitstock für den Ø320 mm Rundtisch, Art.-Nr. : 254180
- Manuelles 12" Futter für den Rundtisch, Art.-Nr. : 254181



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**