



ART.-NR. : 131363

Die Schwenkmaschinen der SBS-Serie werden zum Biegen dünner Bleche verwendet. Aufgrund ihrer kompakten Bauweise passen sie problemlos in kleine Werkstätten und decken mit ihrem segmentierten Oberwerkzeug einen großen Einsatzbereich ab. Mit einem einstellbaren Winkelstopper eignen sich diese Schwenkmaschinen auch für die Produktion von Kleinserien.

- Kompakt und verwindungssteif
- Segmentiertes Oberwerkzeug für viele Biegemöglichkeiten
- Integrierte, manuelle Biegekompensation
- Einstellbarer Winkelanschlag für die Serienfertigung
- Hände frei - Fußbedienung der Oberwangenklemmung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	1270 mm
Blechstärke (max.) – 400 N/mm ²	2 mm
Winkelbereich der Biegewange	135°

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	1.6 m x 0.9 m x 1.18 m
Gewicht	330 kg

PRODUKTDDETAILS

- Zum Biegen von Formteilen
- Gewichtsausgleich der Oberwange über Druckfeder
- Gewichtsausgleich der Biegewange über Exzenter und Zugfeder
- Schwenkbewegung der Biegewange über Bügelgriff
- Verstellbarer Biegewinkelanschlag mit Skala bis max. 135°
- Segmentierte Werkzeuge der Oberwange
- Segmentgrößen: 25, 30, 35, 40, 45, 50, 75, 100, 150, 200, 250, 270 mm

SERIENAUSSTATTUNG

Segmentiertes Oberwerkzeug
Bedienungsanleitung



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**