

CNC
LANGDREH
AUTOMAT



A
SERIE

PROGR-
ESSING

NEVER
STOP.

A

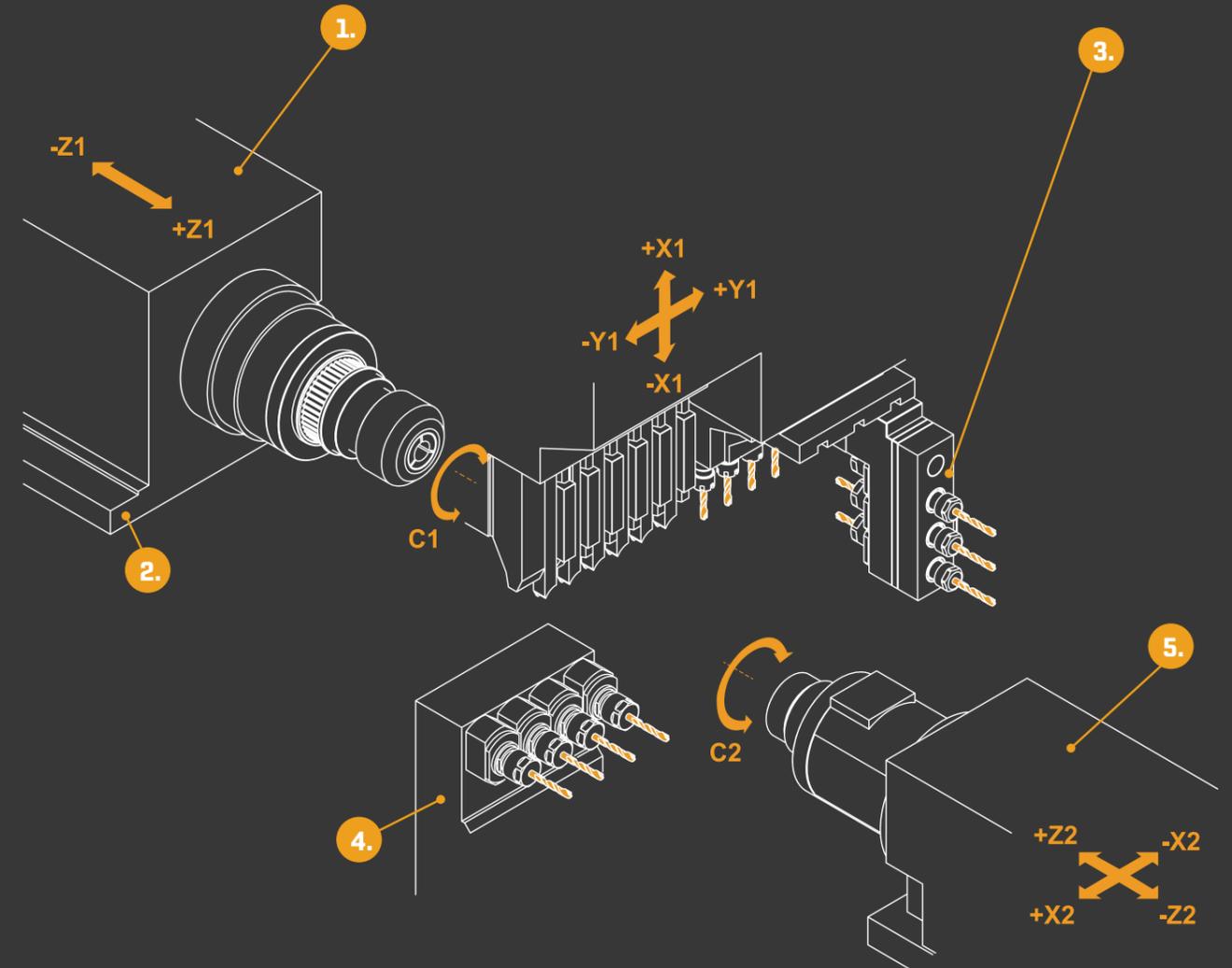
Die **A-SERIE** ist das kleinste Model von Wivia. Es ist eine kostengünstige Maschine mit hoher Produktivität für einfache Teile. Durch die kurzen Verfahrswege ist Sie extrem schnell und dennoch sehr zugänglich. Die Maschine ist vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar.



MA SCH INEN RAUM

Hohe standardmäßige Grundausstattung für eine flexible Fertigung. Sehr übersichtlich und zugänglich

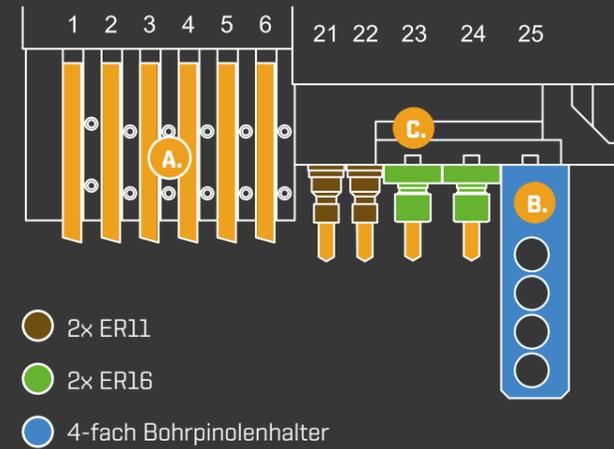
7 ACHSEN



- 1. Hauptspindel (Built-in / 3,7KW)
- 2. THK Kugelumlaufspindel und Führungen
- 3. umfangreiches modulares Werkzeugsystem
- 4. Rückseite alle 4 Stationen angetrieben
- 5. Gegenspindel (Built-in / 3,7KW)

CONTROLLER FANUC

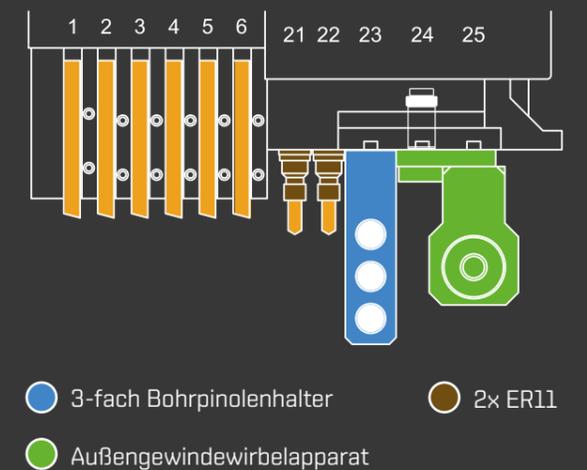
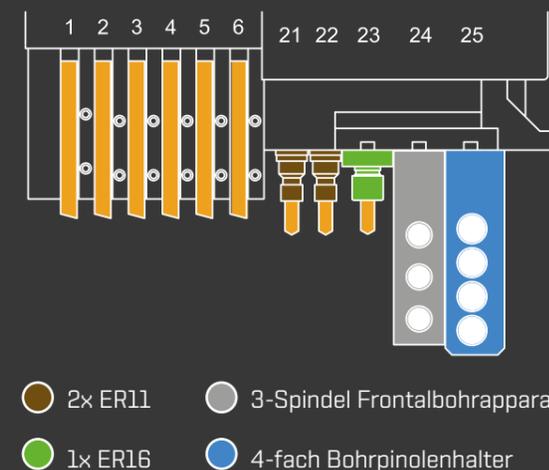
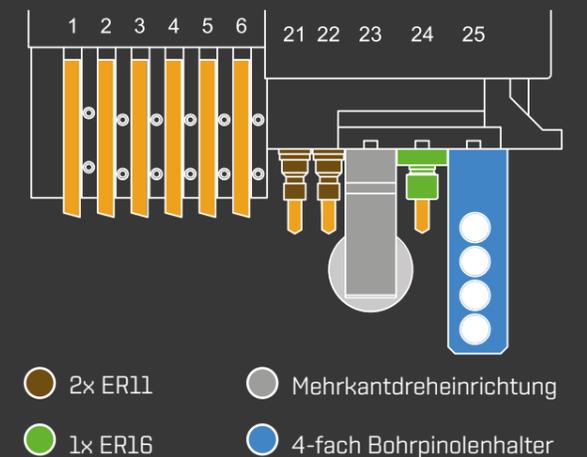
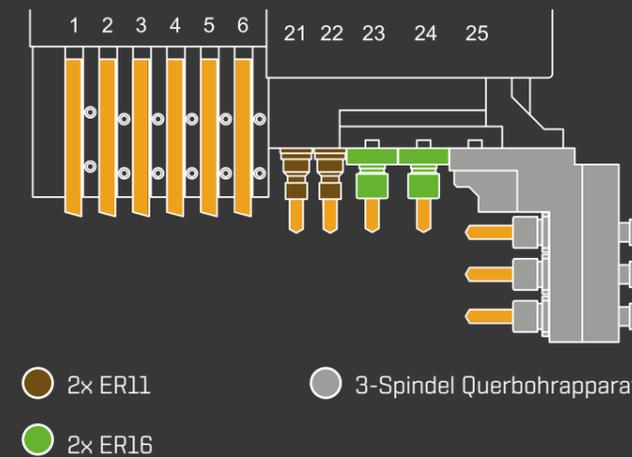
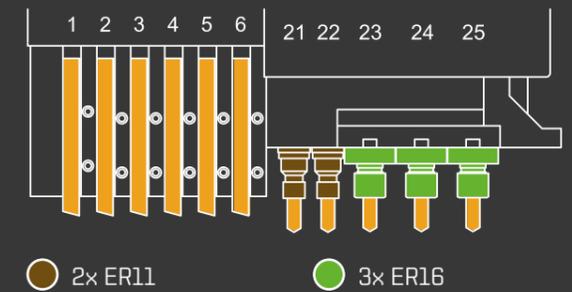
1. Mit 3,7 kW Motoren auf beiden Spindeln
2. Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
3. C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
4. Geringer Platzbedarf
5. Bewegliches Bedienpult



STANDARD

TOOLING SYSTEM		ANZAHL
Drehwerkzeuge	A.	6
Bohrwerkzeuge	B.	Hauptspindel 4
Angetriebene Werkzeuge	C.	Hauptspindel 4

OPTIONEN SEHR FLEXIBLE WERKZEUGVARIANTEN



WIVIA CUSTOM MENÜ

BEDIENER- FREUNDLICH

Einfache und schnelle Änderung von Funktionen und Daten.



SPEZIFIKATIONEN

BESCHREIBUNG		A12	A20
Bearbeitungskennzahlen	max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø 12 mm	Ø 20 mm
	max. Spindelstockhub	FB: 205 mm . feste FB: 240 mm	
OD Werkzeughalter	Anzahl der Werkzeuge	6	
	Werkzeuggröße	Ø 12 mm	
ID Werkzeughalter	Anzahl der Werkzeuge	4	
	Werkzeuggröße	Ø 20 mm	
Drehwerkzeuge	Anzahl der Werkzeuge	4	
	Motor/max. Drehzahl	ER11: 1/700 KW/rpm . ER16: 1/5000 KW/rmp	
	Werkzeuggröße	ER11x2 . ER16x2	
Hauptspindel	max. Drehzahl	11000 rpm	10000 rpm
	Motor (Built in)	3.7 KW	
	C -Achsensteuerung min.	0.001° Grad	
Bearbeitungskennzahlen	max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø 12 mm	Ø 20 mm
Werkzeuge Rückseitenbearbeitung	Anzahl der Werkzeuge	4	
	Motor/max. Drehzahl	1/10000 KW/rpm	
Gegenspindel	max. Drehzahl	11000 rpm	10000 rpm
	Motor (Built-in)	3.7 KW	
	C -Achsensteuerung min.	0.001° Grad	
Eilgänge der Achsen X1/Z1/Y1/X2/Z2/Y2		35 M/mm	
Zentralschmierung		2 L	
Druckluft Betriebsdruck		6 Bar	6 Bar = 6kg / cm ²
Druckluft Verbrauch		10 L/min.	
Kühlmitteltank		180L (100%)	Bei min. 90% Füllmenge
Abmessungen Maschine [LxBxH]		232 x 1197 x 1795	
Gewicht		1850KG	Ohne Kühlmittelk tank und Pumpen

SPINDEL 2 WERKZEUGSYSTEM

ZUBEHÖR

STANDARD ZUBEHÖR

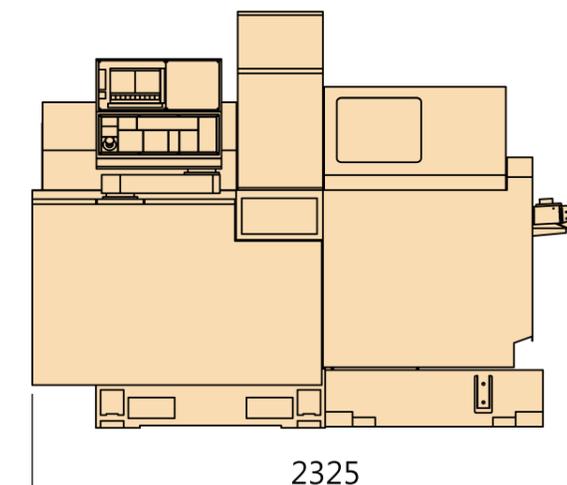
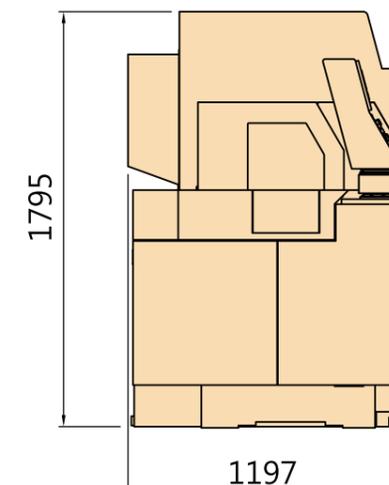
1. Grundplatte mit 6 Drehwerkzeug Stationen
2. 4-fach Bohrspindolenhalter
3. 2x ER11 und 2x ER16 angetriebene Querwerkzeughalter
4. 2x angetriebene und 2x feste Werkzeughalter für die Rückseitenbearbeitung
5. LED Beleuchtung **Spindel / Maschinen Raum**
6. Programmablauf mit Handrad als Einrichthilfe und zur Kontrolle **Fanuc**
7. Auto power-off System
8. Handbücher
9. Kühlmittel durch die Gegenspindel

OPTIONALES ZUBEHÖR

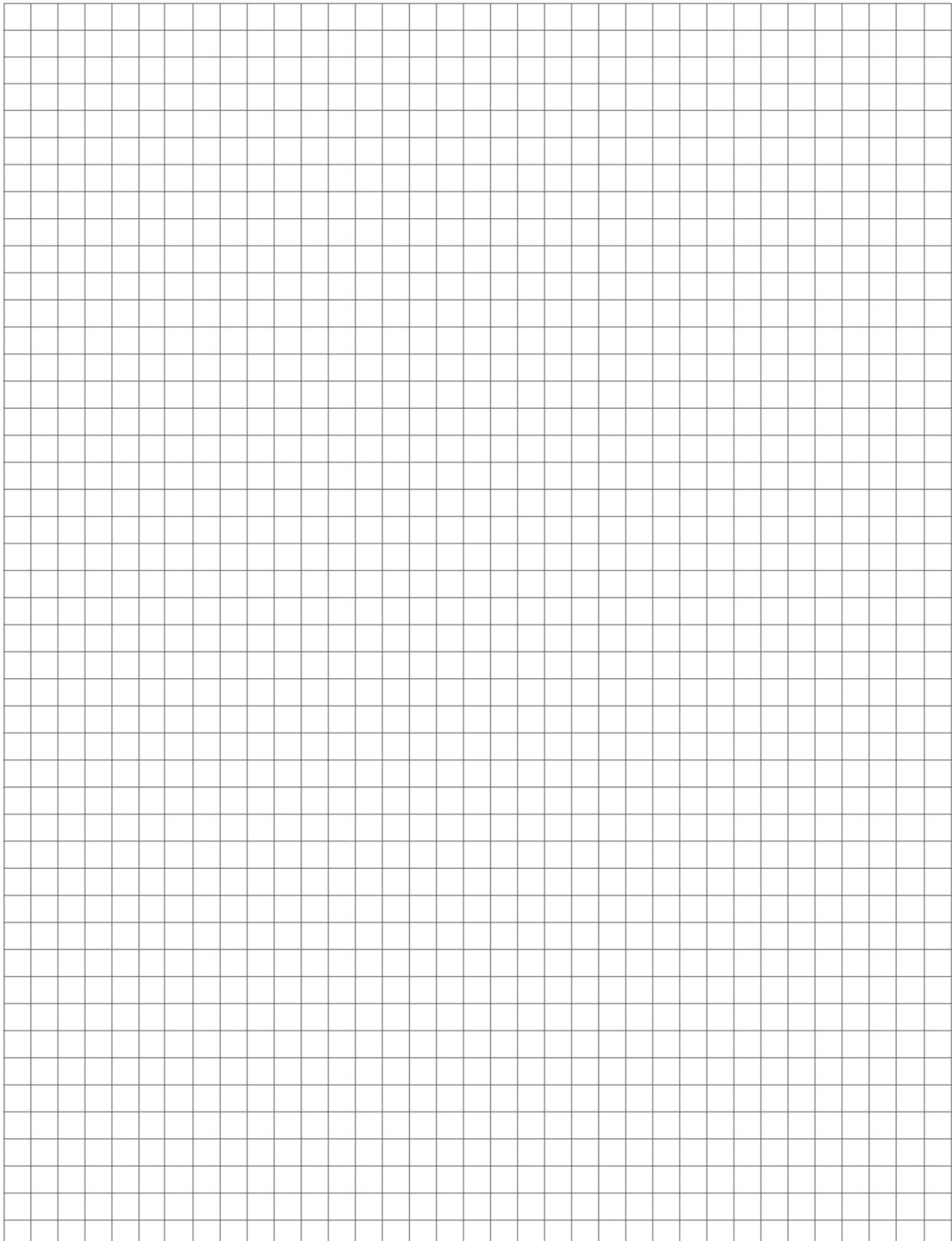
1. Späneförderer
2. Hochdruckanlagen **[Herstellerunabhängig]**
3. Kühlmitteltemperieranlage
4. Abführung langer Teile durch die Spindel
5. Stangenlademagazin **[Herstellerunabhängig]**
6. Branschutzanlagen **[Herstellerunabhängig]**
7. Weiteres Zubehör auf Anfrage

Die Angaben können ohne Bekanntmachung geändert werden.

ABMASSE



NOTIZEN



Wivia machinery GmbH & Co. KG.
Goethestraße 1 . 72364 Obernheim

Tel.: +49 (0) 7436 92 86 900

Fax: +49 (0) 7436 92 86 905

E-Mail: info@wivia.de

www.wivia.de

Copyright©: Wivia machinery GmbH & Co. KG

Alle Rechte vorbehalten, insbesondere das Recht auf Verbreitung, Nachdruck von Text und Bild, Übersetzung in Fremdsprachen sowie Vervielfältigung für alle veröffentlichten Beiträge einschließlich Abbildungen. Alle verwendeten Markennamen und -logos sind das Eigentum ihrer jeweiliger Inhaber und als solche zu betrachten.



ZUM UNTERNEHMENSFILM