

5.1 Technische Daten

5.1.1 Mechanische Daten

Tab. 5-1 Hauptabmessungen

Gesamtlänge der Anlage	5530 mm
Gesamtbreite ca.	5215 mm
Gesamthöhe ca.	3420 mm
Höhe Schalldämmkabine	2000 mm

Abmessungen siehe Layout gemäss 14.7 VERZEICHNIS DER GELIEFERTEN TECHNISCHEN UNTERLAGEN.

Tab. 5-2 Technische Daten Allgemein

Spitzenhöhe Maschine	1150 mm
Distanz zwischen Hauptspindel-Vorderkante und Rollspindelmitte max./min. (Z-Achse)	1559/307 mm
Verz.-Fusskreisdurchmesser max. (X-Achse)	80 mm
Verz.-Fusskreisdurchmesser min. (X-Achse)	16 mm
Mögliche Zähnezahlen bei kontinuierlichem Drehverfahren	beliebig wählbar
Installierte NC-Achsen	A, B, C, X, Z

Tab. 5-3 Rollspindeln

Antrieb-Bezeichnung	B
Schwingkreisdurchmesser	52 mm
Rollspindeldrehzahl bei kontinuierlichem Drehverfahren:	0 - 7000 min ⁻¹

Tab. 5-4 Walzrollenspiel

axial	0.025 mm
-------	----------

Tab. 5-5 Rollkopf-Zustellung

Achsen-Bezeichnung	X
Nutzbare Verstellung pro Seite	32 mm
Eilgang pro Seite	0.6 m/min
1 Motorumdrehung = eine Verst. von	0.1 mm
d.h. einer Durchmesser-Differenz von	0.2 mm

Tab. 5-6 *Vorschubantrieb*

Achsen-Bezeichnung	Z
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	0 - 30000 mm/min
Eilgang-Geschwindigkeit	30000 mm/min

Tab. 5-7 *Schwenkwinkelverstellung*

Achsen-Bezeichnung	A
1 Motorumdrehung entspr. einer Verstellung von	0.716°
Schwenkwinkelbereich	±3.2°

Tab. 5-8 *Spindelstock*

Achsen-Bezeichnung	C
Max. Drehzahl der Hauptspindel	375 min ⁻¹

Tab. 5-9 *Spannvorrichtung*

Maximaler Spanndruck	50 bar
Eingestellter Spanndruck	15 bar

Tab. 5-10 *Gegenspitze/Gegenhalter*

Kolbenhub	821 mm
Kolbendurchmesser	60 mm
mit effektiver Kolbenfläche	28.3 cm ²

Tab. 5-11 *Ölkühlung*

Schaltpunkt Kühlung ein	45 °C
Schaltpunkt Kühlung aus	40 °C

Tab. 5-12 *Werkstückkühlung*

Systemdruck ca.	0.5 - 1.2 bar
-----------------	---------------

Tab. 5-13 *Ölreinigung*

Typ des Aggregates	RUMA MZ 35
Öldurchsatz	16 l/min
Trommeldrehzahl	5650 min ⁻¹
Trennfaktor	3000 g

Tab. 5-14 *Schmierung*

Systemdruck	20 bar
-------------	--------

Tab. 5-15 *Hydraulik*

Systemdruck max.	80 bar
Ölinhalt Hydraulikaggregat	40 l
Antriebsleistung	1.5 kW

Tab. 5-16 *Pneumatik*

Erforderlicher Netzdruck	6 bar
Luftverbrauch ca.	3 Nm ³ /h

Tab. 5-17 *Betriebsstoffe und Hilfsmittel*

Hydrauliköl nach DIN 51524	HLP 46
Schmieröl Mobil	Glygoyl HE 460
Akku-Batterie in der Steuerung	

5.1.2 Elektrische Daten

Siehe Elektroschema, Kapitel 14.7 VERZEICHNIS DER GELIEFERTEN TECHNISCHEN UNTERLAGEN.