

Exenso Scie à onglet double DS350

DS350



HECHT
Perfect in Position



exenso
Perfekt in Position

HECHT Exenso DS350 Scie à onglet double

- Découpe de profilés en aluminium, bois ou plastique
- Axe d'inclinaison servo-motorisé pour des coupes angulaires de 22,5° à 135°
- Positionnement motorisé de l'axe longitudinal
- Diamètre de la lame de scie D = 350 mm

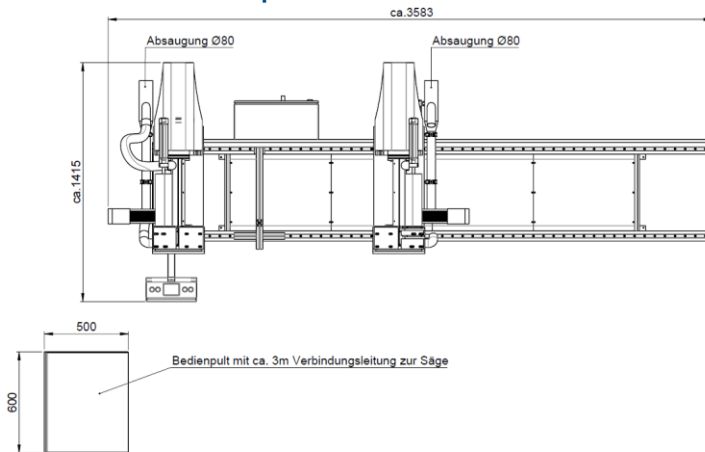


HECHT AG

Ottmarsheimer Höhe | Heinrich-Hertz-Str. 3-5 | D-74354 Besigheim
Tel. +49 (0)7143-8159-0 | Fax +49 (0)7143-8159-25 | info@hecht.ag
www.hecht.ag



Schéma technique:



Vue de dessus Exenso DS350 3.000 mm - sous réserve de modifications techniques

Equipement de base :

- Commande de positionnement Exenso avec axe de rotation servo-moteur axe de pivotement pour le positionnement angulaire
- Inclinaison de l'agrégat au point zéro
- Avance pneumatique de la lame de scie
- Système d'exploitation Windows compatible réseau
- Écran tactile 15" facile à utiliser
- Automatisation de coupe courte pour les longueurs finies < 350 mm automatique par la commande
- Moteurs de scie de 1,4 kW en entraînement direct
- Serrage automatique après le positionnement de consigne
- Contact sans potentiel pour la commande d'un dispositif d'aspiration
- Arrêt automatique des moteurs de scie (stand-by)
- Importation des données: fichier csv (liste des commandes)
- TeamViewer installé pour le diagnostic et le service à distance

Avantages du produit:

- Coupes précises (dimensions finies) grâce à un positionnement exact.
- positionnement des mesures d'angles et de longueurs
- Reprise des données grâce à des interfaces flexibles pour Augmentation de la productivité
- Augmentation du débit de matériau grâce à un déroulement automatisé
- réduction du taux d'erreur grâce à la reprise des données
- Reproductibilité aisée des pièces (listes de coupe / programmes / valeurs de correction)
- Sélection de séquences de serrage via Jeu de données possible
- Sélection d'angle en continu possible
- 45° / 90° / 135° par touches de sélection rapide

Variantes & accessoires :

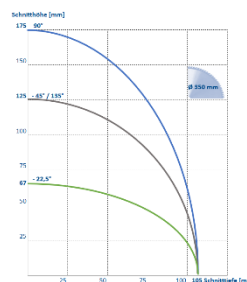
- Longueur de travail 4.000 mm, y compris 2 supports centraux
- Agrégat de sciage droit fixe, et déplaçable à gauche
- Paquet aluminium : Avance hydropneumatique, Dispositif de pulvérisation et lame de scie en aluminium G7
- Jauge de mesure radio GMF : Détermination des dimensions réelles pour une découpe parfaitement ajustée
- Automatisation de surlongueur
- Automatisation de sciage cadencé, y compris clôture de sécurité
- Système de serrage spécifique au profil (sur demande)
- Scanner de codes-barres, imprimante d'étiquettes, interfaces, etc.



Élément de serrage combiné : activable et désactivable individuellement (boutons)



Profondeur de coupe : env. 105 mm
Hauteur de coupe : env. 178 mm



Jeu d'inserts de table, rainurés pour parclores à feuillure

Caractéristiques techniques :

Commande Système d'exploitation :	Écran tactile 15" Logiciel HECHT Exenso Windows
Diamètre de la lame de scie :	350 mm
Zone de coupe : (la section max. du profilé dépend des dimensions et de l'angle !)	Hauteur de coupe env. 178 mm Profondeur de coupe env. 105 mm
Dimensions (env. L x l x H) :	env. 3.600 mm x 1.500 mm x 1.500 mm + panneau de commande
Puissance de raccordement :	Courant : 380 - 400 V (16A) Air comprimé : 6 bar Réseau : RJ45
Raccord d'aspiration :	2 x Ø 80 mm pour l'aspiration (côté client)