



Vertical Centrifugal Coater VCC

Film-Coating von Tabletten. Effizient, Genau, Schnell.



VCC. Die Zukunft des Coatings



Der DIOSNA Vertical Centrifugal Coater VCC stellt die Weichen der Coating-Technologie völlig neu, weil er viele bekannte Nachteile herkömmlicher Coater weit hinter sich lässt.

Das flexible Konzept der Baureihe VCC 5 bis VCC 300 ermöglicht verschiedene Anwendungen und steht für überzeugende Coating-Ergebnisse - auch bei Produkten mit ungünstigen Fließeigenschaften, besonderen Formen oder geringer Härte.

Durch die hohe Trocknungsleistung des VCC und einen optimierten Produktfluss werden die Prozesszeiten um mehr als 50 % verkürzt - sowohl bei Lösungsmittel basierten als auch bei wässrigen Verfahren.



DIOSNA VCC Vertical Centrifugal Coater

- steigert die Effizienz des Coatingprozesses
- verringert die Prozesszeiten deutlich
- verringert die thermische und mechanische Produktbelastung
- erhöht die Ausbeute durch geringere Sprühverluste
- verbessert das Produkthandling



VCC-75

Hochwertige Überzüge mit einem effizienten Prozess

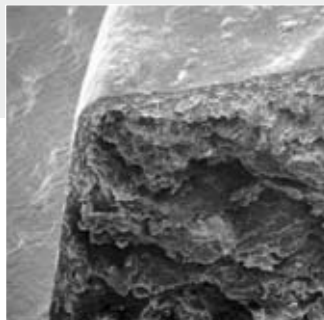


Wechselbehälter VCC 3-15

VCC der effiziente Weg zu erstklassigem Filmcoating

- gleichmäßige Beschichtungsdicke
- scharfe Konturen, klare Prägestrukturen
- hohe Prozessgeschwindigkeit - Zeitersparnis > 50 %
- Containment gerechte Beschickung und Entleerung
- geringer Aufstellflächenbedarf
- einfacher Technologietransfer ohne Änderung der Registrierung (SUPAC Listing)

Vor allem bei Funktionsüberzügen oder feuchtigkeitssensiblen Kernen ist die schnelle und gleichmäßige Beschichtung ein Garant für hohe Qualität.



VCC-3-15

Vielfältige Anwendungen mit exakten Coatingergebnissen

- Tabletten unterschiedlichster Formen und Größen
- Zuckercoating, wässriges Coating, Coating mit organischen Lösungen
- für extrem dünne, funktionelle Beschichtungen
- Wirkstoff-Coating

Verkürzte Prozesszeiten, optimale Beschichtung

Gleichmäßig und schnell besprühen



DIOSNA verwendet eine speziell entwickelte Mehrkopfdüse. Bei dieser sind die Düsen rotations-symmetrisch an einem kompakten Verteilerkopf angesetzt. Da die Medienleitungen komplett im Innern der Düse verlaufen, ergibt sich eine sehr saubere, GMP gerechte Installation ohne frei fliegende Schlauchleitungen.

Aufgrund der schnellen und homogenen Durchmischung wird das Produkt bei jedem Sprühdurchgang nur sehr kurz, aber dafür umso häufiger besprüht. Es resultiert eine sehr gleichmäßige Beschichtung über die gesamte Tablettenoberfläche.

Die Codierung einzelner Tabletten durch Präge-Verfahren bleibt auch bei komplizierten Schriftzeichen oder Mustern deutlich erkennbar.



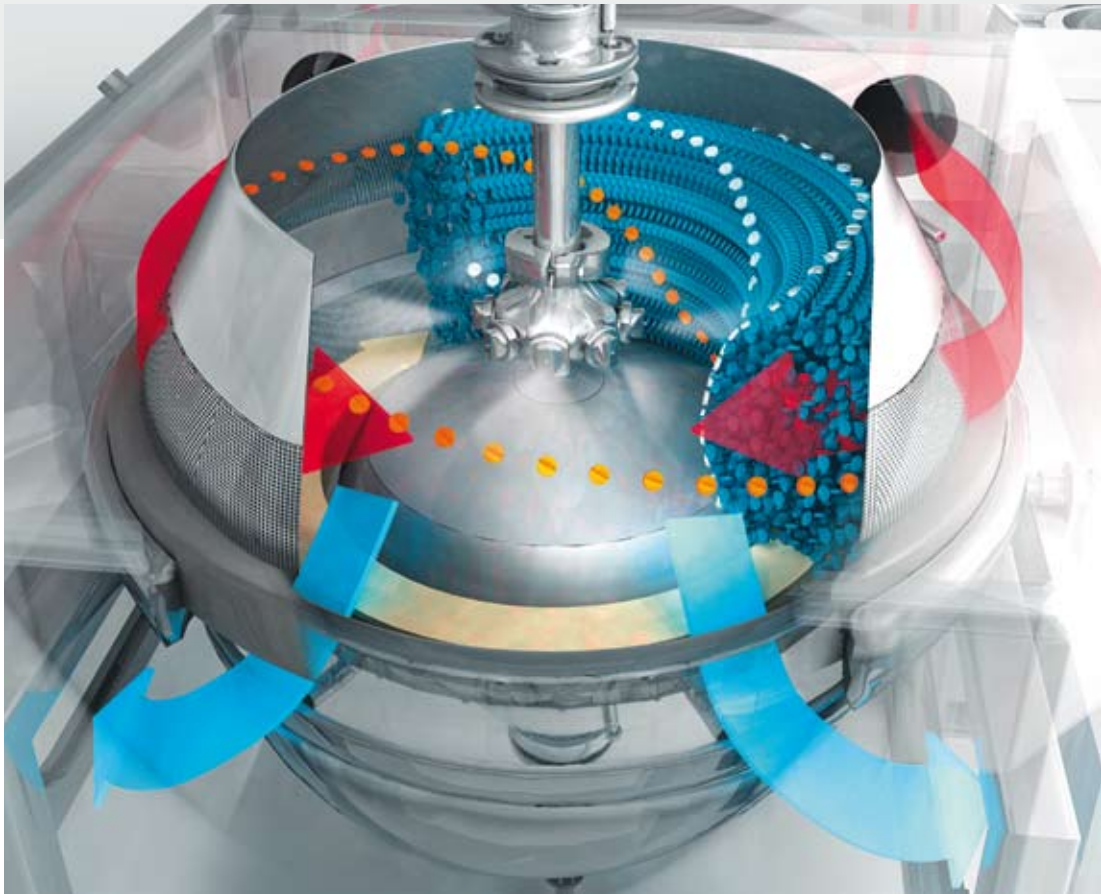
Der VCC ist ein Coater, der sich bis zur letzten Tablette vollständig und automatisch selbst entleert.



Behälter, Deckel und Düse sind ideal zugänglich. Über den Düsenarm werden der Deckel und die Düse gemeinsam zur Seite geschwenkt. Dies ermöglicht eine bequeme Befüllung, Inspektion und Reinigung des Produktbehälters.

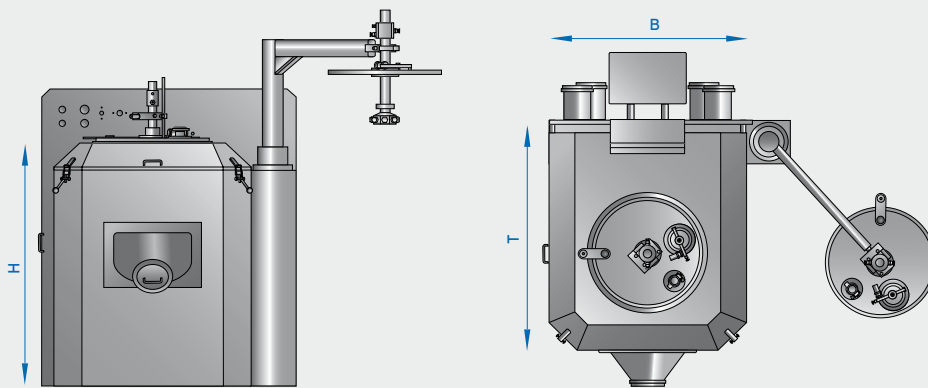
Der VCC Vertical Centrifugal Coater besteht aus einem konischen Produktbehälter mit einem um eine vertikale Achse rotierenden Unterteil sowie einem statischen konischen Oberteil. Die Rotationsbewegung führt zu einer zentrifugalen Beschleunigung der Tabletten. Diese sorgt aufgrund der speziellen Behälterform für eine an der Behälterwand aufwärts gerichtete Produkt-Bewegung. Im statischen oberen Behälterbereich werden die Tabletten abgebremst und nach innen zum Zentrum zurückgelenkt. Bei dem sich daraus ergebenden spiralförmigen Bewegungsmuster erfolgt eine ideale Durchmischung der Tabletten ohne jegliche Toträume.

Im Zentrum des Behälters befindet sich ein Sprühsystem, welches das Tablettenbett gleichmäßig mit dem Coatingmedium besprüht.



Bereits unmittelbar nach Aufnahme der Sprühflüssigkeit erfolgt die erste Abtrocknung der Tablettenoberfläche durch die warme Trocknungsluft. Diese wird direkt durch das Tablettenbett geleitet und führt zu einer unmittelbaren und effizienten Trocknung der Tablettenkerne.

Technische Daten und Abmessungen



Parameter		VCC 3-15	VCC 25	VCC 75	VCC 100	VCC 150	VCC 300
Abmessungen (BxTxH)	mm	685 x 860 x 1100	835 x 1035 x 1260	1150 x 1350 x 1420	1150 x 1350 x 1420	1300 x 1500 x 1600	1900 x 2200 x 1900
Batchgröße	ca. kg	3 / 5 / 10 / 15 ¹⁾	25	75	100	150	300
Luftvolumenstrom	m ³ /h	140 - 720	960	2400	2800	3600	6400
Dampfverbrauch max.	kg/h	4 - 21	28	69	81	104	185
Elektr. Leistung	kW	6	9,5	38	43	56	103
Sprütrate max.	g/min	30 - 160	220	560	650	760	1310

¹⁾Batchgröße abhängig vom verwendeten Wechselbehälter
 Daten gelten für die Basisausführung. Änderungen an den technischen Daten und beschriebenen Ausführungen vorbehalten.

Tradition, Erfahrung, Innovation weltweit Prozessanlagen für die pharmazeutische Industrie.



DIOSNA liefert Anlagen zum Mischen, Granulieren, Trocknen und Coaten als Labor-, Pilot- und Produktionsanlagen. Von der kompetenten Beratung über die Prozessentwicklung, Planung und Turn-Key-Lieferung bieten wir Ihnen ein individuelles Paket, das sich konsequent an Ihren Anforderungen orientiert: in der Gesamt-Konzeption, in den Funktionen und der Betriebsweise.

- Mischer-Granulatoren
- Wirbelschicht-Chargen-Prozess-Anlagen
- Eintopfssysteme
- Filmcoating-Anlagen



DIOSNA Dierks & Söhne GmbH · Am Tie 23 · D-49086 Osnabrück
 Telefon: +49 (0) 541 33 104-0 · Telefax: +49 (0) 541 33 104-805
 info@diosna.com · www.diosna.com

www.diosna.com