

Kreuzschleifmaschine
HEESEMANN, Typ KSM 2
1.300 mm

bestehend aus:

- 1 Ständeraufbau
zur Aufnahme des Transportbettes,
mit Anbaumöglichkeit für 2 Aggregate
- 1 Transportbett mit einzelnen Transportbändern,
Antrieb durch 3,0 kW Drehstrommotor,
einschl. Abstrahleinrichtung,
vorschubgeschwindigkeit 4,5 - 22 m/min regelbar,
kontante Arbeitshöhe 880 mm, Maschinenoberseite ent-
sprechend der Werkstückdicke (3 - 80 mm) motorisch ver-
stellbar, Platzreserve für den Anbau einer 2. Bürsten-
walze;
- 1 Bürstenwalzaggregat
zentral höhenverstellbar, einschl. Absaughaube
und Andruckwalze
Durchmesser 150 mm
Antriebsleistung: 1,5 kW
Borstenbesatz: Fibre
- 1 Querschleifaggregat
Schleifbandabmessungen: 4.900 x 150 mm
Bandgeschwindigkeiten: 12 + 24 m/s
Antriebsleistung: 13/17 kW
verschleißfreie Bremseinrichtung, komplettes Drucklamellen-
bandsystem, pneumatische Bandspannung, intermittierende
Bandabstrahleinrichtung
- 1 Längsschleifaggregat
Schleifbandabmessungen: 2.620 x 1.350 mm
Bandgeschwindigkeiten: 0,3 - 12 m/s
Antriebsleistung: 11 kW
stufenlose, elektronische Regelung der Schleifband-
geschwindigkeit über Frequenzumformer;
verschleißfreie Bremseinrichtung, pneumatische Band-
spannung, intermittierende Bandabstrahleinrichtung, Band-
steuerung infrarot, Schleifband im Gegenlauf;
Schleifbandabmessungen: 4.900 x 150 mm
- 1 Grafisches Bedienterminal
zur Eingabe der Maschineneinstellwerte, einschl. numerischer
Dickenverstellung und Störquellen-, Werkstückdurchlauf- und
Vorschubgeschwindigkeitsanzeige;

automatischer Hochlauf sämtlicher Antriebsmotoren durch zentrale
Starttaste (Schleifbandgeschwindigkeit vorprogrammiert).

- 2 Elektronisch gesteuerter Druckbalken
für freie, mehrgleisige Beschickung,
Abstand der Steuerrollen: 40 mm,, pneumatische Bandspannung,
Werkstücktoleranzausgleich bis mindestens 2 mm.
Die Andruckflächen des Druckbalkens stellen sich
automatisch auf die Form der durchlaufenden Werkstücke
(regelmäßig oder unregelmäßig, wie z.B.
runde Tischplatten) ein. Die Schleifintensität ist in
bezug auf die Werkstückkanten steuerbar, auch asymmetrisch;

Anordnung der Aggregate:	quer / längs
Betriebsspannung:	380 V , 50 Hz
Anstrich:	hell-elfenbein nach RAL 1015
Bedienseite:	links

- 1 Werkstück-Saugspannanlage für den sicheren Transport
kleiner oder beschichteter Werkstücke, einschl. in-
tegriertem Ventilator, Antriebsleistung: 7,5 kW



AUFTRAGSBESTÄTIGUNG Nr. 274/1/13 Datum: 16.11.1992 / Seite 2

Wehrmann GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
7583 Ottersweier