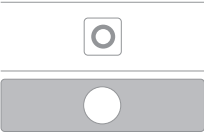
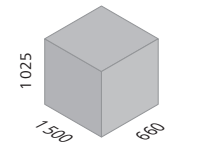




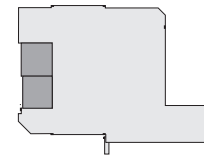
Arbeitsbereich		
X-Achse	1 500 mm	
Y-Achse (Wechselstellung)	1 025 mm (1 325 mm)	
Z-Achse	660 mm	
Abstand Spindel zur Mitte A-Achse	150 - 810 mm	
Werkstückaufnahme		
A-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von		
Spannbrücken, bis max.	Ø 1 650 mm x 1 830 mm	
Antriebssystem	Torque-Motor	
Transportlast	1 500 kg	
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 40 min ⁻¹	
Arbeitsspindel	HSK-A63	HSK-A80*
Drehzahlbereich	1 - 17 500 min ⁻¹	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 0,7 s	< 0,9 s
Spindellagerung Ø	80 mm	90 mm
Leistung (ED)	1 x 35 kW (40%)	1 x 42 kW (10%)
Drehmoment (ED)	1 x 80 Nm (40%)	1 x 200 Nm (10%)
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Linearmotor	
Eilgang X / Y / Z	120 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 12 / 22 m/s ²	
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	8 000 / 16 000 / 8 000 N	
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positioniergenauigkeit A /	≤ 0,006	
Wiederholpräzision R (ISO 230-2)	≤ 0,004	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	1 x 42 (1 x 84 / 1 x 140 / 1 x 182)*	
Max. Werkzeug Ø	85 mm / 200 mm (-o-)	
Max. Werkzeuglänge	550 mm	
Max. Werkzeuggewicht	10 kg	12 / 18 kg
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,75 s	ca. 3,00 s
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 24 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,70 m x 5,70 m	
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,50 m x 8,25 m	
SW-Automationsschnittstelle*		
Gewicht der Maschine	ca. 26 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,70 m x 6,40 m	
Platzbedarf	18,8 m ²	
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,50 m x 8,70 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	ca. 110 kVA	
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK 840 D sl	



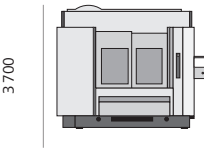
SCHWENKTRÄGER
1 RUNDTISCH



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



5 700



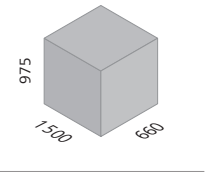
4 000

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

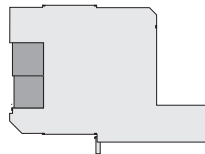
BA W08-11



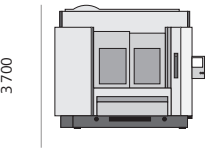
SCHWENKTRÄGER
1 RUNDTISCH*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



5 700



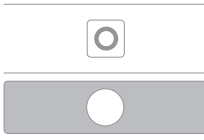
4 000

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

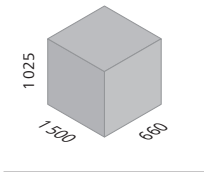
Arbeitsbereich	
X-Achse	1 500 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	975 mm (1 325 mm)
Z-Achse	660 mm
Abstand Spindel zur Mitte A-Achse	150 - 810 mm
Werkstückaufnahme	
A-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	Ø 1 650 mm x 1 830 mm
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	1 500 kg
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 40 min ⁻¹
Arbeitsspindel HSK-A100*	
Drehzahlbereich	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 1,05 s
Spindellagerung Ø	100 mm
Leistung (ED)	1 x 42 kW (10%)
Drehmoment (ED)	1 x 200 Nm (10%)
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	120 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 12 / 22 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	8 000 / 16 000 / 8 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positioniergenauigkeit A / Wiederholpräzision R (ISO 230-2)	≤ 0,006 ≤ 0,004
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	1 x 36 (1 x 72 / 1 x 120 /1 x 168)*
Max. Werkzeug Ø	105 mm / 300 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	550 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 3,00 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 24 000 kg
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,70 m x 5,70 m
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,50 m x 8,25 m
SW-Automationsschnittstelle*	
Gewicht der Maschine	ca. 26 000 kg
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,70 m x 6,40 m
Platzbedarf	18,8 m ²
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,50 m x 8,70 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 110 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl

BA W08-11 space

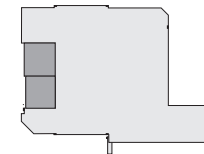
Arbeitsbereich		
X-Achse	1 500 mm	
Y-Achse (Wechselstellung)	1 025 mm (1 325 mm)	
Z-Achse	660 mm (760 mm)*	
Abstand Spindel zur Mitte A-Achse	300 (200)* - 960 mm	
Werkstückaufnahme		
A-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 1 850 mm x 1 980 mm	
Antriebssystem	Torque-Motor	
Transportlast	2 000 kg	
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 25 min ⁻¹	
Arbeitsspindel	HSK-A63	HSK-A80*
Drehzahlbereich	1 - 17 500 min ⁻¹	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 0,7 s	< 0,9 s
Spindellagerung ø	80 mm	90 mm
Leistung (ED)	1 x 35 kW (40%)	1 x 42 kW (10%)
Drehmoment (ED)	1x 80 Nm (40%)	1 x 200 Nm (10%)
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Linearmotor	
Eilgang X / Y / Z	120 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 12 / 22 m/s ²	11 / 12 / 22 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	8 000 / 16 000 / 8 000 N	
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positioniergenauigkeit A / Wiederholpräzision R (ISO 230-2)	≤ 0,006 ≤ 0,004	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	1x 42 (1x 84 / 1x 140 / 1x 182)*	
Max. Werkzeug ø	85 mm / 200 mm (-o-)	
Max. Werkzeuglänge	550 mm	
Max. Werkzeuggewicht	10 kg	12 / 18 kg
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,75 s	ca. 3,00 s
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 24 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,70 m x 5,70 m	
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,50 m x 8,25 m	
SW-Automationsschnittstelle*		
Gewicht der Maschine	ca. 26 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,70 m x 6,40 m	
Platzbedarf	18,8 m ²	
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,50 m x 8,70 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	ca. 121 kVA	
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK 840 D sl	



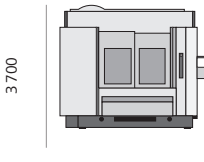
SCHWENKTRÄGER
1 RUNDTISCH*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



5 700



4 000

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

BA W08-11 space

SCHWENKTRÄGER
1 RUNDTISCH*

ARBEITSRAUM PRO SPINDEL

5 700

4000

Arbeitsbereich	
X-Achse	1 500 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	975 mm (1 325 mm)
Z-Achse	660 mm (760 mm)*
Abstand Spindel zur Mitte A-Achse	300 (200)* - 960 mm
Werkstückaufnahme	
A-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 1 850 mm x 1 980 mm
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	2 000 kg
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 25 min ⁻¹
Arbeitsspindel	HSK-A100*
Drehzahlbereich	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 1,05 s
Spindellagerung ø	100 mm
Leistung (ED)	1 x 42 kW (10%)
Drehmoment (ED)	1 x 200 Nm (10%)
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	120 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 12 / 22 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	8 000 / 16 000 / 8 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positioniergenauigkeit A /	≤ 0,006
Wiederholpräzision R (ISO 230-2)	≤ 0,004
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	1x 36 (1x 72 / 1x 120 / 1x 168)*
Max. Werkzeug ø	105 mm / 300 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	550 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 3,00 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 24 000 kg
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,70 m x 5,70 m
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,50 m x 8,25 m
SW-Automationsschnittstelle*	
Gewicht der Maschine	ca. 26 000 kg
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,70 m x 6,40 m
Platzbedarf	18,8 m ²
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,50 m x 8,70 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 121 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze, Angaben

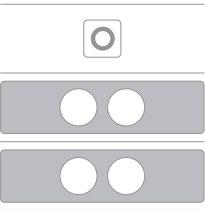
*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

BA W08-12

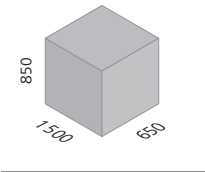
Arbeitsbereich		
X-Achse	1 500 mm	
Y-Achse (Wechselstellung)	900 mm (1 200 mm)	
Z-Achse	650 mm	
Abstand Spindel zur Mitte A-Achse	125 mm - 785 mm	
Werkstückaufnahme		
Schwenkträger/Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 5,0 s	
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 950 mm x 1 830 mm	
Antriebssystem	Torque-Motor	
Transportlast	2 x 800 kg	
Drehzahlbereich A-, U-Achse	1 - 40 min ⁻¹	
Arbeitsspindel	HSK-A63	HSK-A80*
Drehzahlbereich	1 - 17 500 min ⁻¹	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 0,7 s	< 0,9 s
Spindellagerung ø	80 mm	90 mm
Leistung (ED)	1 x 35 kW (40%)	1 x 42 kW (10%)
Drehmoment (ED)	1 x 80 Nm (40%)	1 x 200 Nm (10%)
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Linearmotor	
Eilgang X / Y / Z	120 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 12 / 22 m/s ²	
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	8 000 / 16 000 / 8 000 N	
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positioniergenauigkeit A /	≤ 0,006	
Wiederholpräzision R (ISO 230-2)	≤ 0,004	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	1 x 84 (1 x 140 / 1 x 182)*	
Max. Werkzeug ø	85 mm / 200 mm (-o-)	
Max. Werkzeuglänge	550 mm	
Max. Werkzeuggewicht	10 kg	12 / 18 kg
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,75 s	ca. 3,0 s
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 24 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,50 m x 5,90 m	4,00 m x 3,50 m x 5,70 m
Aufstellabmessung B x H x T	5,05 m x 4,20 m x 8,20 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	121 kVA	
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK 840 D sl	

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

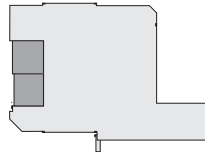
BA W08-12



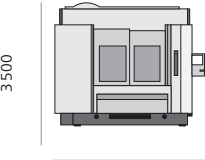
DOPPELSCHWENKTRÄGER
1 ODER 2 RUNDTISCHE*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



5 700

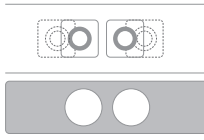


4 000

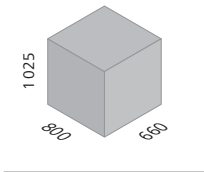
*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

Arbeitsbereich	
X-Achse	1 500 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	850 mm (1 200 mm)
Z-Achse	650 mm
Abstand Spindel zur Mitte A-Achse	125 mm - 785 mm
Werkstückaufnahme	
Schwenkträger/Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 5,0 s
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 950 mm x 1 830 mm
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	2 x 800 kg
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 40 min ⁻¹
Arbeitsspindel	
Drehzahlbereich	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 1,05 s
Spindellagerung ø	100 mm
Leistung (ED)	1 x 42 kW (10%)
Drehmoment (ED)	1 x 200 Nm (10%)
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	120 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 12 / 22 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	8 000 / 16 000 / 8 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positioniergenauigkeit A / Wiederholpräzision R (ISO 230-2)	≤ 0,006 ≤ 0,004
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	84 (1 x 140 / 1 x 182)*
Max. Werkzeug ø	105 mm / 200 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	550 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 3,00 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 24 000 kg
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,50 m x 5,70 m
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,20 m x 8,20 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 121 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl

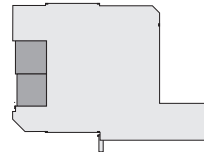
BA W08-21



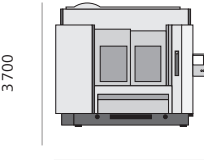
SCHWENKTRÄGER
2 RUNDTISCHE*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



5 700

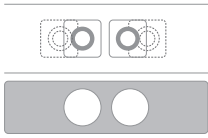


4 000

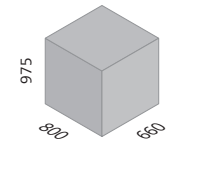
*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

Arbeitsbereich	
X-Achse	800 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	1 025 mm (1 325 mm)
Z-Achse	660 mm
Spindelabstand fix (variabel)*	800 mm (799 - 851 mm)
Werkstückaufnahme	
A-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 1 650 mm x 1 830 mm
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	1 500 kg
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 40 min ⁻¹
Arbeitsspindel	
Drehzahlbereich	1 - 17 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 0,7 s
Spindellagerung ø	80 mm
Leistung (ED)	2 x 35 kW (40%)
Drehmoment (ED)	2 x 80 Nm (40%)
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	120 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 10 / 22 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	2 x 8 000 / 16 000 / 2 x 8 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positioniergenauigkeit A / Wiederholpräzision R (ISO 230-2)	≤ 0,006 ≤ 0,004
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	2 x 42 (2 x 70 / 2 x 91)*
Max. Werkzeug ø	85 mm / 200 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	550 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg
	12 / 18 kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,75 s
	ca. 3,00 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 24 000 kg
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,70 m x 5,70 m
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,50 m x 8,25 m
SW-Automationsschnittstelle*	
Gewicht der Maschine	ca. 26 000 kg
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,70 m x 6,40 m
Platzbedarf	18,8 m ²
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,50 m x 8,70 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	145 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl

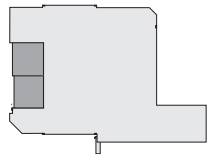
BA W08-21



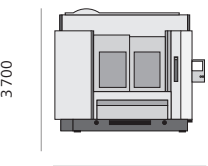
SCHWENKTRÄGER
2 RUNDTISCHE



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



5 700

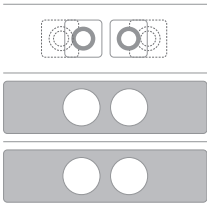


4 000

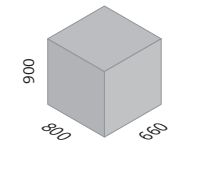
*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

Arbeitsbereich	
X-Achse	800 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	975 mm (1 325 mm)
Z-Achse	660 mm
Spindelabstand fix (variabel)*	800 mm (799 mm - 851 mm)
Werkstückaufnahme	
A-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von	
Spannbrücken, bis max.	ø 1 650 mm x 1 830 mm
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	1 500 kg
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 40 min ⁻¹
Arbeitsspindel	HSK-A100*
Drehzahlbereich	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 1,05 s
Spindellagerung ø	100 mm
Leistung (ED)	2 x 42 kW (10%)
Drehmoment (ED)	2 x 200 Nm (10%)
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	120 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 10 / 22 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	2 x 8 000 / 16 000 / 2 x 8 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positioniergenauigkeit A /	≤ 0,006
Wiederholpräzision R (ISO 230-2)	≤ 0,004
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	2 x 36 (2 x 60 / 2 x 84)*
Max. Werkzeug ø	105 mm / 300 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	550 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 3,00 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 24 000 kg
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,70 m x 5,70 m
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,50 m x 8,25 m
SW-Automationsschnittstelle*	
Gewicht der Maschine	ca. 26 000 kg
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,70 m x 6,40 m
Platzbedarf	18,8 m ²
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,50 m x 8,70 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 145 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl

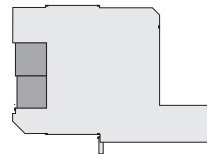
BA W08-22



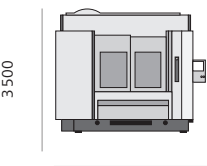
DOPPELSCHWENKTRÄGER
2 ODER 4 RUNDTISCHE*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



5 900

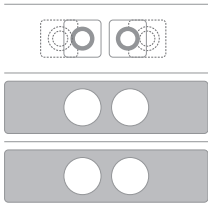


4 000

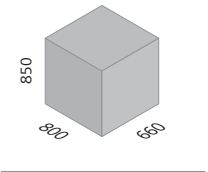
*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

Arbeitsbereich		
X-Achse	800 mm	
Y-Achse (Wechselstellung)	900 mm (1 200 mm)	
Z-Achse	660 mm	
Spindelabstand fix (variabel)*	800 mm (799 - 851 mm)	
Werkstückaufnahme		
Schwenkträger / Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 5,0 s	
A-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 950 mm x 1 830 mm	
Antriebssystem	Torque-Motor	
Transportlast	2 x 800 kg	
Drehzahlbereich A-, U-Achse	1 - 40 min ⁻¹	
Arbeitsspindel	HSK-A63	HSK-A80*
Drehzahlbereich	1 - 17 500 min ⁻¹	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 0,7 s	< 0,9 s
Spindellagerung ø	80 mm	90 mm
Leistung (ED)	2 x 35 kW (40%)	2 x 42 kW (10%)
Drehmoment (ED)	2 x 80 Nm (40%)	2 x 200 Nm (10%)
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Linearmotor	
Eilgang X / Y / Z	120 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 11 / 22 m/s ²	
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	2 x 8 000 / 16 000 / 2 x 8 000 N	
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positioniergenauigkeit A / Wiederholpräzision R (ISO 230-2)	≤ 0,006 ≤ 0,004	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	2 x 42 (2 x 70 / 2 x 91 / 2 x 126)*	
Max. Werkzeug ø	85 mm / 200 mm (-o-)	
Max. Werkzeuglänge	550 mm	
Max. Werkzeuggewicht	10 kg	12 / 18 kg
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 3,00 s	
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 24 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,50 m x 5,90 m	4,00 m x 3,50 mx 5,70 m
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,20 m x 8,20 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	152 kVA	
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK 840 D sl	

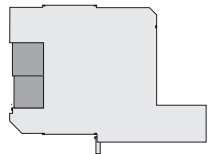
BA W08-22



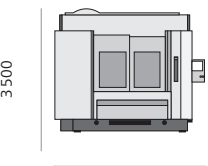
DOPPELSCHWENKTRÄGER
2 ODER 4 RUNDTISCHE*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



5700



4000

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

Arbeitsbereich	
X-Achse	800 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	850 mm (1 200 mm)
Z-Achse	660 mm
Spindelabstand fix (variabel)*	800 mm (799 mm - 851 mm)
Werkstückaufnahme	
Schwenkträger / Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 5,0 s
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 950 mm x 1 830 mm
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	2 x 800 kg
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 40 min ⁻¹
Arbeitsspindel	
Drehzahlbereich	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 1,05 s
Spindellagerung ø	100 mm
Leistung (ED)	2 x 42 kW (10%)
Drehmoment (ED)	2 x 200 Nm (10%)
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	120 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 11 / 22 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	2 x 8 000 / 16 000 / 2 x 8 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positioniergenauigkeit A /	≤ 0,006
Wiederholpräzision R (ISO 230-2)	≤ 0,004
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	2 x 36 (2 x 60 / 2 x 84)*
Max. Werkzeug ø	105 mm / 300 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	550 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 3,00 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 24 000 kg
Transportabmessung B x H x T	4,00 m x 3,50 m x 5,70 m
Aufstellabmessung B x H x T	5,35 m x 4,20 m x 8,20 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 152 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl