

CENTRO DI TORNITURA E FRESATURA CNC MORI SEIKI NZ 2000 T2Y2



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC FANUC MSX-701 / MAPPS IV

CAPACITÀ

| | |
|---|----------|
| Diametro di rotazione sul banco: | mm 800 |
| Diametro di rotazione sulla slitta trasversale: | mm 800 |
| Diametro massimo di tornitura: | mm 320 |
| Diametro di tornitura standard: | mm 200 |
| Distanza massima tra le punte: | mm 1.130 |
| Lunghezza massima di tornitura: | mm 810 |
| Dimensioni massime del pezzo: | mm 300 |

CORSE

| | |
|------------------------|--------------|
| Torretta asse X 1 e 2: | mm 210 |
| Torretta asse Y 1 e 2: | mm +65 / -45 |
| Torretta asse Z 1 e 2: | mm 810 |
| Testa asse B 2: | mm 920 |

MANDRINO PRINCIPALE

| | |
|---|----------------|
| Velocità di rotazione massima: | giri/min 5.000 |
| Potenza motore (30 min / funzionamento continuo): | kW 25/22 |
| Diametro massimo lavorazione da barra: | mm 65 |
| Foro mandrino: | mm 73 |
| Diametro mandrino sul cuscinetto anteriore: | mm 120 |
| Attacco mandrino: | JIS A2-6 |
| Risoluzione asse C: | gradi 0,001 |

CONTROMANDRINO

| | |
|---|----------------|
| Velocità massima: | giri/min 5.000 |
| Potenza motore (30 min / funzionamento continuo): | kW 25/22 |
| Diametro massimo barra: | mm 65 |
| Foro mandrino: | mm 73 |
| Diametro mandrino sul cuscinetto anteriore: | mm 120 |
| Attacco mandrino: | JIS A2-6 |
| Risoluzione asse C: | gradi 0,001 |

AVANZAMENTO

| | |
|--|----------------|
| Torretta 1 a spostamento rapido X/Y/Z: | m/min 30/20/50 |
| Torretta 2 a spostamento rapido X/Y/Z: | m/min 30/20/50 |

TORRETTE PORTAUTENSILI

| | |
|---|----------------|
| Numero di torrette: | 2 |
| Numero di stazioni utensile per torretta: | 16 |
| Sezione trasversale dell'albero per utensili di tornitura: | mm 20 x 20 |
| Diametro massimo dell'albero per barre di alesatura: | mm 32 |
| Tempo di rotazione torretta (1 stazione): | s 0,18 |
| Velocità massima degli utensili motorizzati: | giri/min 6.000 |
| Potenza di azionamento degli utensili motorizzati (5 min/funzionamento continuo): | kW 7,5/5,5 |

DIMENSIONI

| | |
|---|------------------|
| Area di installazione con trasportatore trucioli: | mm 5.120 x 2.720 |
| Peso netto: | kg 8.300 |

Macchina dotata di:

- Sistema di refrigerazione ad alta pressione
- Interfaccia per il caricatore di barre
- Braccio scarico pezzi a portalino
- Sistema di gestione sforzi di taglio e load monitor
- N. 1 portautensili motorizzato radiale doppio
- N. 3 portautensili motorizzati assiali
- N. 2 portautensili per esterni
- N. 2 portautensili per barre alesatrici doppie
- N. 2 portautensili motorizzati radiali singoli
- N. 2 portautensili per barre alesatrici interne
- N. 2 mandrini autocentranti Kitagawa BD 208 diam. 210 mm

- N. 1 set di griffe per ogni mandrino autocentrante
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2010