

SAM 023786**HAUSER Type S 50 CNC 311**

Groupe	Rectifieuse à coordonnées CNC
Fabricant	HAUSER
Type	S 50 CNC 311
Commande	ADCOS CNC-800



Exécution à 2 montants	
Longueur de la table	1020 mm
Largeur de la table	860 mm
Course longitudinale (axe-X)	900 mm
Course transversale (Y)	600 mm
Course coulisse verticale	635 mm
Passage entre le quill de meulage et la table	750 mm
Capacité max. de meulage	230 mm
avec plaque intermédiaire	360 mm
Passage entre montants	950 mm
Cône max. pouvant être rectifié:	
à	16 °
Vitesse de la course axe Z:	
Course alternante, variateur	
de Vmin.	1 mm/min
à Vmax.	12000 mm/min
Fréquence de la course Z	6 Hz
Longueur de la course Z, variateur	0 - 170 mm
Avance fine axe U max.	6 mm
Vitesse mouvement planétaire axe c	
Variateur (réglage progressif)	
de	5 t/min
à	300 t/min
Vitesse de broche de meulage possible:	
Variateur (réglage progressif)	
de	4500 t/min
à	80000 t/min
Avec turbine air comprimé	160000 t/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	9 kVA
Poids de la machine env.	6300 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3000 mm
Largeur	2500 mm
Hauteur	2870 mm
Etau	
Jeu de tasseau de meulage	
Moteur de meulage 45 S	
Moteur de meulage 45 ST	
Axe 'C'	

Commande retrofit
Machine révisée

2016









