

Anlage 2

Leistungsumfang SBZ122 – Maschinen-Nr.

_____ 1220099569 _____

Service-Ticket: _____ Kunde: Rosenbauer

Datum: 11.03.2026 Wartung Nr. _____ (im Servicebericht
vermerken)

Zusätzlicher Servicebericht zu weiteren Tätigkeiten:

Nr. 70127 _____

1. Allgemein:

Betrieb:

☐ 1-Schicht ☐ 2-Schicht ☐ 3-Schicht

Arbeitszeit:

☐ Wartung erfolgte ganz oder teilweise außerhalb der Normalarbeitszeit
(Mo. – Fr. 07:30 – 17:00 Uhr)

☐ Mo. - Fr. ☐ Samstag von _____ bis _____

☐ Sonntag von _____ bis _____ Betriebsbedingungen:

☐ (Aktuelle: Standort, Standortumgebung, Schichtmodell, wurde umgestellt,
etc.) entsprechen nicht den Bedingung im Wartungsvertrag

Art der Veränderung:

☐ Hilfskräfte und/oder Hilfsmittel durch Kunden waren erforderlich

☐ Diese wurden zur Verfügung gestellt

Zugänglichkeit:

☐ Zugänglichkeit der Maschine durch Kunde sichergestellt

Verzögerung:

☐ Wartung konnte Kundenseitig nicht umgehend vorgenommen werden

Art der Verzögerung:

☐ Zugang nicht frei ☐ Produktion läuft ☐ Maschine nicht gereinigt

☐ Sonstiges: _____ Verzögerung:
_____ Stunden

Wartungsintervalle Checkheft:

☐ Wartungsintervalle durch Kunde eingehalten (wenn Wartungsheft vorhanden) ☐ Bilder im Anhang

2. Sicherheitsfunktionen:

	i. O.	n. i. O.	justiert
CE überprüfen (Fundamentplan)	☒	☐	☐
Alle Not-Aus Funktionen testen	☒	☐	☐
PE-Wandler prüfen (bei akutem Luftverlust)	☒	☐	☐
Schaltleiste testen	☐	☐	☐
Schutzscheibe von Haube (Risse, Durchsichtigkeit). Aus Sicherheitsgründen ist der jährliche Austausch erforderlich (Vergleich Betriebsanleitung)	☒	☐	☐
Haubenfunktion testen, ggf. nachjustieren (Gasdruckfedern)	☒	☐	☐
Lichtschrankentest für Pendel- und Einlagenbetrieb. Lichtschranken evtl. säubern und nachjustieren.	☐	☐	☐
Schutzzaun: Türverriegelungen testen	☒	☐	☐
Schutzzaun gem. Layout und Vorschriften vollständig und unbeschädigt	☒	☐	☐

3. Antriebssysteme:

	i. O.	n. i. O.	justiert
Sichtprüfung der Zahnstange und des Ritzel der X-Achse	☒	☐	☐
Sichtprüfung Linearführungsschienen und Führungswagen	☒	☐	☐
Sicht- und Geräuschprüfung an den Kugelumlaufspindeln der Y- und Z-Achse	☒	☐	☐
Sichtprüfung von Kabeln und Schläuchen in den Energieketten aller Linearachsen	☒	☐	☐
Min- und Max-Positionen aller Achsen, d.h. Software- und Hardware-Endlagen, anfahren und auf Funktion überprüfen	☒	☐	☐
Motoren auf festen Sitz prüfen	☒	☐	☐

4. Spanner:

	i. O.	n. i. O.	justiert
Schaltleisten Lage 1 und 2 auf Sitz (Geradheit) überprüfen (Option)	☐	☐	☐
Alle Spanner auf Funktion testen. Druckwächter öffnen / schließen prüfen	☒	☐	☐
Beilagen auf festen Sitz prüfen	☒	☐	☐
Spannpuffer auf Beschädigung prüfen	☒	☐	☐
Wege für Spannerverschiebungen (Min- / Max-Positionen) prüfen	☒	☐	☐
Verschraubung Schläuche prüfen	☒	☐	☐
Einstellungen und Funktion von Vorspann- und Hauptdruck überprüfen	☒	☐	☐
Zylinder und Ventile überprüfen	☒	☐	☐
Klappanschläge überprüfen, ggf. Winkel und X-Nullpunkte nachjustieren	☒	☐	☐
Winkeligkeit der Spanner überprüfen und ggf. nachjustieren	☒	☐	☐

5. Kühl- Schmiersystem:

	i. O.	n. i. O.	justiert
--	-------	----------	----------

Zentralschmierung testen, Füllstand und Schmierstellen überprüfen	☒	☐	☐
Schaltschrankkühlung testen, ggf. Filtermatte austauschen	☐	☐	☒

6. Spindelkühlung

	i. O.	n. i. O.	justiert
Kühlflüssigkeit tauschen und Leitung mit Euroclean 1250 (Art.-Nr.: 088907155) reinigen	☐	☐	☐
Temperatureinstellung prüfen (30°C)	☒	☐	☐
Absperrhahn schließen und prüfen, ob dies über die Steuerung gemeldet wird	☒	☐	☐
Kühlrippen und Platinen von innen abblasen	☒	☐	☐
Verdichter von außen reinigen	☒	☐	☐
Sichtprüfung auf:	☒	☐	☐
- Beschädigungen des Kühlgeräts	☒	☐	☐
- Innenraum Kühlgerät			
Funktion Ventilator	☒	☐	☐
Alle Kühlmittelanschlüsse und Pumpe auf Dichtheit und festen Verschluss prüfen	☒	☐	☐
Behälterbereitstellung und die Entsorgung der getauschten Mittel erfolgt Kundenseitig	☐	☐	☐

7. Spindel:

	i. O.	n. i. O.	justiert
Geräuscentwicklung der Spindellagerung beurteilen	☒	☐	☐
Werkzeugsprühung testen, ggf. neu einstellen	☒	☐	☐
Werkzeugeinzugskraft der Spindel messen und ggf. nachjustieren	☒ 19 kN	☐	☐
Sperrluft und Kegelreinigung testen, ggf. einstellen	☒	☐	☐

Steckverbindungen der Kabel und Schläuche am Spindelmotor prüfen	☒	☐	☐
Stromaufnahme der Achsmotoren prüfen („Tracer“ aufnehmen)	☒	☐	☐

8. Werkzeugwechsler:

	i. O.	n. i. O.	justiert
Alle Werkzeuge einwechseln und auf festen Sitz überprüfen (WZ-Aufnahme)	☒	☐	☐
Sichtprüfung der Werkzeugklammern	☒	☐	☐
Getriebeschnecke und Mitnehmer fetten	☐	☐	☐

9. Bedienelemente:

	i. O.	n. i. O.	justiert
Sichtkontrolle der elektrischen Bedienelemente (Taster, Bedienfeld, Handbedienfeld, Notastaster und andere)	☒	☐	☐

10. Bearbeitungsgenauigkeit:

	i. O.	n. i. O.	justiert
Messplatte auf Funktion und Genauigkeit überprüfen	☐	☐	☐
Maschinennullpunkte in „X“, „Y“ und „Z“ anfahren und überprüfen. Ggf. Ausrichtung mit Maschinenwasserwaage kontrollieren	☒	☐	☐
Probeteilbearbeiten und vermessen	☐	☐	☐
Bodenbeschaffenheit (Risse, Boden gehoben / gesenkt)	☒	☐	☐

11. Pneumatik:

	i. O.	n. i. O.	justiert
--	-------	----------	----------

Luftwartungseinheit: Entfernen des Filterbehälters, reinigen und wieder einsetzen	☒	☐	☐
Dichtheitsprüfung von Luftleitungen und Verschraubungen	☒	☐	☐
Prüfen von Ventilen, ggf. abdichten oder austauschen	☒	☐	☐
Prüfen ob Wasser in der Leitung	☒	☐	☐

12. Elektrik:

	i. O.	n. i. O.	justiert
Handbedienpult (Testen und überprüfen)	☒	☐	☐
Signallampen überprüfen (Rot, Gelb, Grün)	☐	☐	☐
	Nicht vorhanden		
Prüfen der Verschraubungen und Zugentlastungen	☒	☐	☐
Prüfen der Kabelhalterungen	☒	☐	☐
Schaltschrank (keine offenen Stellen, Abdichtung)	☒	☐	☐

13. Dokumentation:

	i. O.	n. i. O.	justiert
Schaltplan und Bedienungsanleitung vorhanden	☒	☐	☐
Maschinensoftware-Backup durchführen	☒	☐	☐
Typenschild überprüfen	☒	☐	☐
Ergebnisse mit Kunde besprechen	☒	☐	☐
Wartung im Wartungsheft dokumentieren (z.B. an der Innenseite des Schaltschranks)	☐	☐	☐
Betriebsstundenzähler und Spindellaufzeit im Servicebericht vermerken	☐	☐	☐

elumatec Name	Unterschrift	Kunde Name	Unterschrift

Verschleißteilliste SBZ122/20, SBZ122/21, SBZ122/30, SBZ122/31

Teilenummer:	Bezeichnung 1:	Bezeichnung 2:
104167802	Filtermatte 218 x 218	Schrank
122162201T	Frässpindel (2000 Stunden)	
122101100Z	Spannzylinder D= 50; Hub= 125	
122108203Z	Spannpuffer (4 Stück) D50 x 30 / M16	Mit Druckplatte
122108205Z	Y-Anlage (4 Stück) 60 x 20 x 80	
118108201Z	Z-Auflage (8 Stück) 25 x 10 x 160	
118108204Z	Y-Anlage (8 Stück) 34 x 30 x 120	
	Pufferbatterie für CNC	
	Mit Schallschutzhaube	
122111181	Bürstenleiste L= 1000mm	(wird 1x benötigt)
122111180	bürstenleiste L= 2000mm	(wird 2x benötigt)
041210513	O-Ring Nebelöler, groß	

Verschleißteilliste SBZ122/23, SBZ122/24, SBZ122/33, SBZ122/34

Teilenummer:	Bezeichnung 1:	Bezeichnung 2:
104167802	Filtermatte 218 x 218	Schaltschrank
122162201T	Frässpindel	
122101100Z	Spannzylinder D=50 Hub=125	
122108203Z	Spannpuffer (4St) D50x30 M16	Mit Druckplatte

122108205Z	Y-Anlage (4St) 60x20x80	
118108201Z	Z-Auflage (8St) 25x10x160	
118108204Z	Y-Anlage (8St) 34x30x120	
151168300	Pufferbatterie für CNC	
122162100	AC-Servomotor.	X – Achse
122162101	AC-Servomotor	Y – Achse
122162102	AC-Servomotor	Z - Achse
122112313	Schutzscheibe	457x372x6
122112308	Führungsschiene kpl.	
dazu benötigt:	4x 256930456	Schnorr-Sicherung
	4x 025815500	Linsenschraube
	10x 200813200	Zylinderschraube
121112315	Schutzvorhang vorne	
2x 122112311	Schutzvorhang rechts + links	

Verschleißteilliste SBZ122/35

Teilenummer:	Bezeichnung 1:	Bezeichnung 2:
104167802	Filtermatte 218 x 218	Schaltschrank
122162201T	Frässpindel	
122101100Z	Spannzylinder D=50 Hub=125	
122108203Z	Spannpuffer (4St) D50x30 M16	Mit Druckplatte
122108205Z	Y-Anlage (4St) 60x20x80	
118108201Z	Z-Auflage (8St) 25x10x160	
118108204Z	Y-Anlage (8St) 34x30x120	
151168300	Pufferbatterie für CNC	
122162100	AC-Servomotor	X – Achse
122162101	AC-Servomotor	Y – Achse
122162102	AC-Servomotor	Z - Achse
122111256	Schutzscheibe	L=4856 R=1712

122111181	Bürstenleiste L=1000mm	1x benötigt
122111180	Bürstenleiste L=2000mm	2x benötigt
041210513	O-Ring Nebelöler, groß	

Verschleißteilliste SBZ 122/64

Teilenummer:	Bezeichnung 1:	Bezeichnung 2:
104167802	Filtermatte 218 x 218	Schaltschrank
122162201T	Frässpindel	
122101100Z	Spannzylinder D=50 Hub=125	
122108203Z	Spannpuffer (4St) D50x30 M16	Mit Druckplatte
122108205Z	Y-Anlage (4St) 60x20x80	
118108201Z	Z-Auflage (8St) 25x10x160	
118108204Z	Y-Anlage (8St) 34x30x120	
151168300	Pufferbatterie für CNC	
122162100	AC-Servomotor	X – Achse
122162101	AC-Servomotor	Y – Achse
122162102	AC-Servomotor	Z - Achse
122112313	Schutzscheibe	457x372x6
122112308	Führungsschiene kpl.	
dazu benötigt:	4x 256930456	Schnorr-Sicherung
	4x 025815500	Linsenschraube
	10x 200813200	Zylinderschraube
121112315	Schutzvorhang vorne	
2x 122112311	Schutzvorhang rechts + links	
041210513	O-Ring Nebelöler, groß	
088907155	Euroclean 1250 Reinigungsmittel	Spindelkühlung

