



ISELI – Präzision für den perfekten Schnitt

ISELI entwickelt und fertigt Schärmaschinen, komplexe Bearbeitungsmaschinen und Automatisierungslösungen für den effizienten Schärfraum bei Werkzeugherstellern, Schärf-Dienstleistern und in Sägewerken – überall dort, wo Perfektion im Schnitt bei Holz, Aluminium, Kunststoff und Metall gefragt ist. Überzeugen Sie sich von unserer Kompetenz für den perfekten Schnitt!

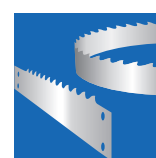
Schweizer Qualität aus Tradition

Als traditionsreiches Familienunternehmen, heute schon in dritter Generation, entwickeln wir Schärmaschinen mit neuesten Technologien und herausragendem Maschinenbau – „Made in Switzerland“.

Die ISELI-Systemtechnik überzeugt durch maximalen Bedienkomfort, Flexibilität in den Anwendungen sowie durch die Anpassung an Kundenanforderungen. Ihre herausragende Qualität macht ISELI-Schärmaschinen zu einer zukunftssicheren Investition.

Gemeinsam dem Wettbewerb voraus

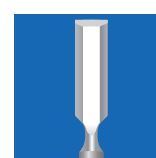
Sie als Kunde profitieren zum einen durch unsere faire, partnerschaftliche Zusammenarbeit und zum anderen durch unsere stetigen Weiterentwicklungen der Bearbeitungs- und Schärfprozesse. Ein weiterer Pluspunkt ist die intelligente Optimierung im Prozess- und Produkthandling.



Schärflösungen für
Band- und Gattersägen



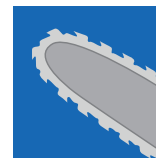
Schärflösungen für
Kreissägen



Schärflösungen für
Stechbeitel und Handwerkzeuge



Schärflösungen für
Industriemesser



Schärflösungen für
Kettensägen



Dienstleistungen und
Service

SAA

VOLLAUTOMATISCHE STELLIT-SCHWEISSMASCHINE ZUR BESTÜCKUNG DER SÄGEZÄHNE

Tausendfach bewährtes Verfahren für den kostengünstigen Auftragsprozess



TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEINES:	
Blattstärke:	0.8 - 3.2 mm
Zahnteilung	13 - 115 mm
Zahnhöhe	bis 30 mm
Spanwinkel	10 - 30°
Arbeitsgeschwindigkeit	ca. 8 Z / min **

BANDSÄGEN:	
Blattbreite (Standard)	60 – 360 mm
Blattlänge	ab 5'600 mm
Blattbreite (Option)	25 - 80 mm

KREISSÄGEN:	
Durchmesser	250 - 1'200 mm
Bohrungs-Durchmesser	22 - 210 mm

GATTERSÄGEN:	
Blattbreite	80 - 180 mm
Verzahnungslänge	bis 1'500 mm

ELEKTRISCHE ANSCHLUSSWERTE:	
Elektrischer Anschluss	400V 3Ph N
Anschlussleistung	9.6 kVA
Schweisstrafo	300 A

VERSANDINFORMATIONEN:	
Verpackungs-Dimension	240 x 130 x 190
Nettogewicht	ca. 900 kg
Bruttogewicht	ca. 1'050 kg

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

TAUSENDFACH BEWÄHRTE TECHNIK

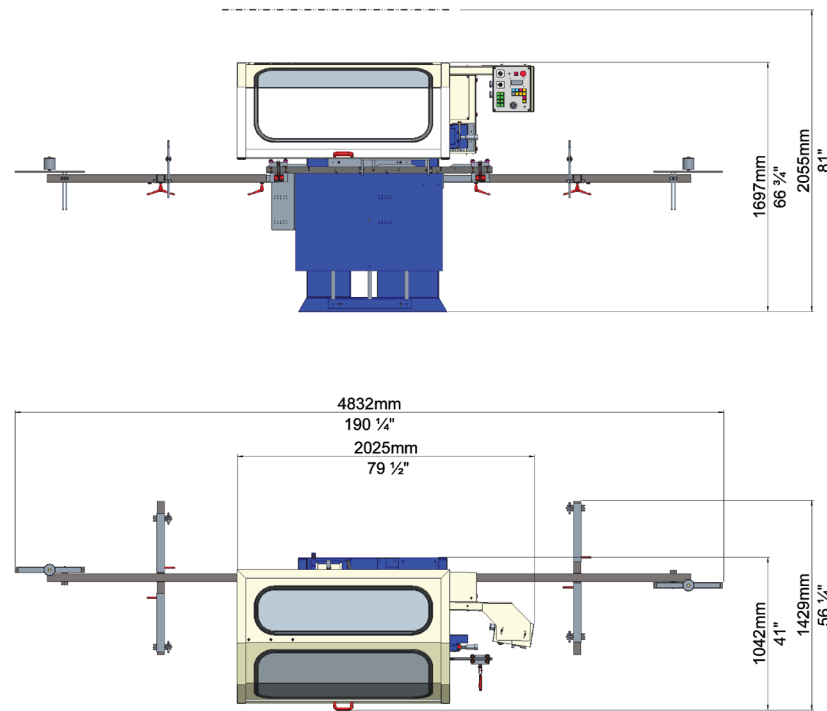
ISELI stellitiert Ihre Band-, Gatter- und Kreissägeblätter im Widerstandsschweißverfahren. Dieses tausendfach bewährte Stellitierv erfahren wird eingesetzt zur Bestückung von Band-, Kreis- und Gattersägen.

Neben ausgereifter Technik zeichnet sich die SAA besonders durch ihre robuste Konstruktion, der einfachen Bedienbarkeit sowie der Langlebigkeit aus.

ISELI STELLIT

Rundstellit:	Ø 3,2 / 4,0 / 5,0 / 6,4 mm
Formstellit:	P 2,5 - 6,5

PLATZBEDARF



OPTIONEN

- Überwachung der Glühtemperatur
- Regelgerät für Schweissstufen
- Ausrüstung für Band-, Kreis- und Gattersägen
- Ausrüstung für doppelverzahne Bandsägen
- Beladesystem auf Karussell

HIGHLIGHTS

- Auf dem Markt tausendfach bewährtes Stellit-Schweißverfahren. Das Stellit wird im Widerstands-Schweißverfahren aufgeschweisst.
- Das Gefüge des Stellites wird während der Schweissung nicht verändert, deshalb entstehen keine Risse oder Löcher im Stellit.
- Das Stellit wird vertikal eingeschweisst und kann in der Länge von 4 - 10 mm eingestellt werden.
- Das Stellit wird vom Magazin (5 Stäbe à 1000 mm) geholt und anschliessend mit einer Trennscheibe abgetrennt.
- Es können Formstellit (vierkant) 2,5 - 6,5 mm sowie Rundstellit Ø 3,2 - 6,4 mm verwendet werden.
- Vor dem Stellitieren müssen keine Zahnspitzen gekappt werden. Werden die Sägen wiederholt stellitiert, muss das Reststellit nicht weggeschliffen werden.
- Mit der gleichen Maschine können Band-, Kreis- und Gattersägen durch einfaches Umrüsten stellitiert werden.
- Das Bestücken von Bandsägen erfolgt vollautomatisch. Diese werden im gleichen Arbeitsgang über Hochfrequenz nachgeglüht.
- Die Maschine ist mit einer programmierbaren Steuerung ausgerüstet, was eine sehr einfache Bedienung der Maschine gewährleistet. Es ist kein Fachmann erforderlich.
- Durch die zentrale Höhenverstellung ist ein bequemes Einlegen der Sägen garantiert.
- Die hydraulische Steuerung ermöglicht es, jede die Arbeitsgeschwindigkeit einzeln einzustellen.
- Die neusten CE-Vorschriften sind vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.

