

VORSCHUB- U. COIL-HANDLING-ANLAGEN



**EUROPÄISCHE
PRODUKTREIHE**

FÖRDERBANDANLAGEN



EINZELPRODUKTE



„Compliance“
für die gezeigten
Produkte ist
entweder
komplett oder
in Bearbeitung

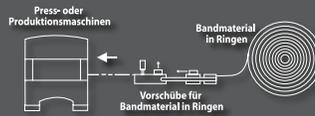
BENUTZERSPEZIFISCHE LÖSUNGEN



INDEX:

Pneumatische	
Vorschübe	2
Servovorschübe.....	4
Richtgeräte.....	6
Materialhaspeln	7
Scheren	8
Längenzuschnitt.....	8

Pneumatische Vorschübe

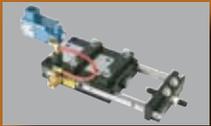


Vorschübe von Rapid-Air

Rapid-Air bietet Ihnen mehr Auswahl.

Zubehör und Optionen.

Viele Zubehörteile und Optionen gestatten einen Zuschnitt von Rapid-Air-Vorschüben auf eine Vielzahl von Anwendungen zur Zufuhr von Metall, Draht, Kunststoff, Stoff, usw.; und in so gut wie allen Formen, einschließlich flach, rund, extrudiert, usw.



Elektrisches Aktivierungsventil.

Für jeden Vorschub wird zusätzlich zum Standardaktivierungsventil noch ein zweites Ventil geliefert. Elektrisches 2-Wege-Ventil, Arbeitskontakt, eine Größe für Vorschübe der Serie A u. B, eine für Vorschübe der Serie C, D, F, H, J u. W und eine weitere mit Schnellauslass für Serie L, P, FX u. LX. AC- oder DC- Solenoid erhältlich.



Benutzerspezifische Material- und Vorschubklemmen.

Für spezielle Materialkonfigurationen, z. B. extrudiertes Material, empfindliche Oberflächen oder weiche, biegbare Materialien. Gummi, Leder, Nylon und Vinyl gehören zu den für das Einführen in Klemmen erhältlichen Materialien.



Spezielle Verschleißplatten.

Auswechselbare Verschleißplatten können zur Verwendung mit speziellen Formen und Größen gerillt werden.



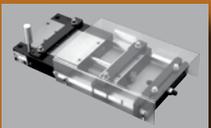
Anti-Beulen-Führungen.

Speziell entworfene Führungen, die ein Verbeulen von sehr dünnem, flachem Material oder Draht bei hohen Geschwindigkeiten und/oder langen Bahnen verhindern.



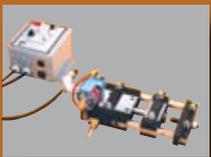
Bandvorschub.

Zum präzisen Vorschub von sehr biegsamem Material, einschließlich Blechen, Teflon und anderen Bändern, Folienstreifen, Stoffen, Papier, Filmen und Dichtungsmaterial. Das Material (selbst Skelettmaterial) wird zwischen zwei endlosen Bändern in eine Presse und aus einer Presse oder anderen Maschinen bewegt.



Schutzvorrichtungen.

Durchsichtige feste Kunststoff-Schutzvorrichtungen schützen den Mechanismus, wenn er sich bewegt. Für Anwendungen, bei denen die Sicherheitsanforderungen Maschinenschutzvorrichtungen voraussetzen.



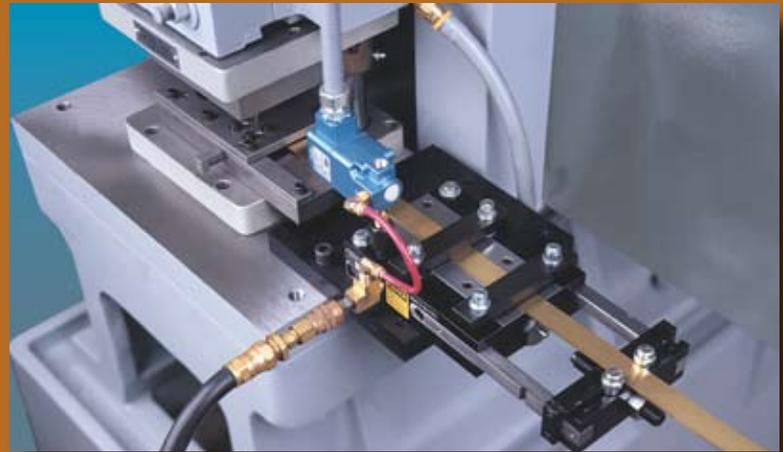
Mehrtaktsteuerung.

Bietet längere Hübe zwischen Presstakten, indem der Vorschub vor dem Pressenhub mehrere Zyklen durchläuft. Mit elektrischen Ventilen und Armaturen ausgerüstet. Standardsteuervariable für maximal 9 Vorschubzyklen sind jedoch auch andere Steuermodelle erhältlich. Alle Vorschubserien können mit der Mehrtaktsteuerung verwendet werden.



Materialklemme mit Pilot-Freigabe.

Die federbelastete Materialklemme, die für alle Rapid-Air-Vorschübe als Option erhältlich ist, empfiehlt sich für die meisten Anwendungen. Für außergewöhnliche Anforderungen wird die Materialklemme mit Pilot-Freigabe angeboten. Ein Stromsignal aktiviert die Pilot-Freigabe-Klemme, damit sie ganz angehoben wird und eine unbehinderte Bewegung von Material gestattet, wenn Pilot-Vorrichtungen verwendet werden. Solenoidventil nicht inbegriffen. Separat von Rapid-Air bestellen.



Rapid-Air-Anlagen sind einfach zu warten. Alle internen Teile sind gut zugänglich. Besuchen Sie bitte unsere Website unter www.rapidair.com. Wartungshandbücher können von dort heruntergeladen werden. AutoCAD-Bausatzdateien können zur Unterstützung eines Designs per E-Mail versandt werden. (Nur auf Englisch)

Modellauswahl

Modell	Max. Materialbreite	Max. Hublänge* ¹	Materialstärke* ²	Geschwindigkeitszyklen /Min. (empfohlen) ³	Ziehvermögen* ⁴
A2	38,1mm (1-1/2")	50mm (2")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	260	9,1kg (20 lbs)
A4	38,1mm (1-1/2")	101,6mm (4")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	200	9,1kg (20 lbs)
A6	38,1mm (1-1/2")	152mm (6")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	160	9,1kg (20 lbs)
B2	63,5mm (2-1/2")	50mm (2")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	230	9,1kg (20 lbs)
B4	63,5mm (2-1/2")	101,6mm (4")	0,051-0,89mm (0,002" - 0,035")	175	9,1kg (20 lbs)
C3	76,2mm (3")	76,2mm (3")	0,076-1,91mm (0,003" - 0,075")	195	20,5kg (45 lbs)
C6	76,2mm (3")	152mm (6")	0,076-1,57mm (0,003" - 0,062")	140	20,5kg (45 lbs)
D3	101,6mm (4")	76,2mm (3")	0,076-1,91mm (0,003" - 0,075")	175	20,5kg (45 lbs)
D6	101,6mm (4")	152mm (6")	0,076-1,57mm (0,003" - 0,062")	135	20,5kg (45 lbs)
W6	50,8mm (2")	152mm (6")	0,076-2,29mm (0,003" - 0,090")	140	45,5kg (100 lbs)
W12	50,8mm (2")	305mm (12")	0,076-1,57mm (0,003" - 0,062")	85	45,5kg (100 lbs)
F4	152mm (6")	101,6mm (4")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	160	45,5kg (100 lbs)
F6	152mm (6")	152mm (6")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	130	45,5kg (100 lbs)
F8	152mm (6")	203mm (8")	0,1-1,57mm (0,004" - 0,062")	105	45,5kg (100 lbs)
F12	152mm (6")	305mm (12")	0,1-1,27mm (0,004" - 0,050")	70	45,5kg (100 lbs)
H4	203mm (8")	101,6mm (4")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	160	45,5kg (100 lbs)
H8	203mm (8")	203mm (8")	0,1-1,57mm (0,004" - 0,062")	105	45,5kg (100 lbs)
H12	203mm (8")	305mm (12")	0,1-1,27mm (0,004" - 0,050")	70	45,5kg (100 lbs)
J4	254mm (10")	101,6mm (4")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	135	45,5kg (100 lbs)
J12	254mm (10")	305mm (12")	0,1-1,14mm (0,004" - 0,045")	60	45,5kg (100 lbs)
FX6	152mm (6")	152mm (6")	0,13-3,81mm (0,005" - 0,150")	105	66kg (145 lbs)
FX12	152mm (6")	305mm (12")	0,13-3,81mm (0,005" - 0,150")	60	66kg (145 lbs)
L6	305mm (12")	152mm (6")	0,13-2,29mm (0,005" - 0,090")	105	66kg (145 lbs)
L12	305mm (12")	305mm (12")	0,13-2,29mm (0,005" - 0,090")	60	66kg (145 lbs)
LX12	305mm (12")	305mm (12")	0,13-3,18mm (0,005" - 0,125")	50	114kg (250 lbs)

*1 Elektrisches Aktivierungsventil wird für Vorschübe mit einer Hublänge von über 203 mm (8") empfohlen. Bitte ein „E“ zur Modellnummer hinzufügen.

*2 Dünnere Materialien und/oder lange Hübe mit dünnen Materialien sind unter Verwendung von Anti-Beulen-Führungen möglich. Die maximale Stärkenkapazität steigt um den gleichen Prozentsatz wie der, um den die Materialbreite abnimmt (bis zu max. 15%).

*3 Ungefähr bei maximaler Hublänge. Dickeres Material verlangt niedrigere Geschwindigkeiten.

*4 Bei 6,9 bar (100 psi). (Einschließlich Spielraum für normale Reibung von beweglichen Teilen.)

Für austauschbare Verschleißplatten dem Modell A oder B den Buchstaben „W“ hinzufügen (Standard an allen anderen Modellen). Bitte ein „P“ zur Modellnummer hinzufügen, für Vorschübe nur mit Steuerport. Bitte ein „S“ zur Modellnummer hinzufügen, für Vorschübe mit Hubende-Sensoren.

Die Vorschübe sollten das Material stets von einer freien Schlaufe erhalten, die von einer angetriebenen Haspel oder einem angetriebenen Richtgerät versorgt wird.

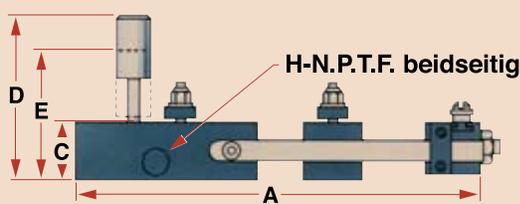
Pneumatische Vorschübe

Technische Daten und Abmessungen

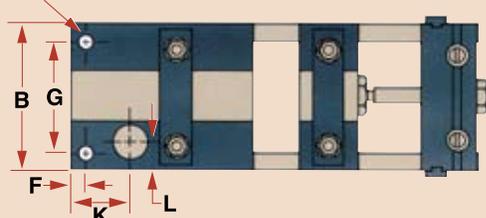
Kompakt und vielseitig verwendbar. Praktisch und überall leicht zu montieren.

Technische Daten und Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
A2	220mm (8,69")	81mm (3,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	66mm (2,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
A4	322mm (12,69")	81mm (3,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	66mm (2,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
A6	423mm (16,69")	81mm (3,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	66mm (2,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
B2	220mm (8,69")	107mm (4,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	91mm (3,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
B4	322mm (12,69")	107mm (4,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	91mm (3,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
C3	311mm (12,25")	139mm (5,50")	43mm (1,73")	139mm (5,50")	104mm (4,12")	12mm (0,50")	114mm (4,50")	6mm (1/4")	9mm (0,39")	38mm (1,53")	15mm (0,62")
C6	463mm (18,25")	139mm (5,50")	43mm (1,73")	139mm (5,50")	104mm (4,12")	12mm (0,50")	114mm (4,50")	6mm (1/4")	9mm (0,39")	38mm (1,53")	15mm (0,62")
D3	311mm (12,25")	165mm (6,50")	43mm (1,73")	139mm (5,50")	104mm (4,12")	12mm (0,50")	139mm (5,50")	6mm (1/4")	9mm (0,39")	38mm (1,53")	15mm (0,62")
D6	463mm (18,25")	165mm (6,50")	43mm (1,73")	139mm (5,50")	104mm (4,12")	12mm (0,50")	139mm (5,50")	6mm (1/4")	9mm (0,39")	38mm (1,53")	15mm (0,62")
W6	506mm (19,94")	127mm (5,00")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	17mm (0,69")	107mm (4,25")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	66mm (2,62")	14mm (0,56")
W12	811mm (31,94")	127mm (5,00")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	17mm (0,69")	107mm (4,25")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	66mm (2,62")	14mm (0,56")
F4	396mm (15,62")	234mm (9,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	190mm (7,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
F6	498mm (19,62")	234mm (9,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	190mm (7,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
F8	599mm (23,62")	234mm (9,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	190mm (7,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
F12	803mm (31,62")	234mm (9,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	190mm (7,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
H4	396mm (15,62")	285mm (11,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	241mm (9,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
H8	599mm (23,62")	285mm (11,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	241mm (9,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
H12	803mm (31,62")	285mm (11,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	241mm (9,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
J4	396mm (15,62")	336mm (13,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	292mm (11,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
J12	803mm (31,62")	336mm (13,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	292mm (11,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
FX6	593mm (23,38")	254mm (10,00")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	15mm (0,62")	203mm (8,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	22mm (0,88")
FX12	898mm (35,38")	254mm (10,00")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	15mm (0,62")	203mm (8,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	22mm (0,88")
L6	593mm (23,38")	419mm (16,50")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	25mm (1,00")	355mm (14,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	38mm (1,53")
L12	898mm (35,38")	419mm (16,50")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	25mm (1,00")	355mm (14,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	38mm (1,53")
P6	594mm (23,39")	520mm (20,48")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	25mm (1,00")	457mm (18,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	38mm (1,53")
LX12	898mm (35,39")	457mm (18,00")	75mm (2,98")	200mm (7,88")	152mm (6,00")	25mm (1,00")	355mm (14,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	91mm (3,59")	56mm (2,24")



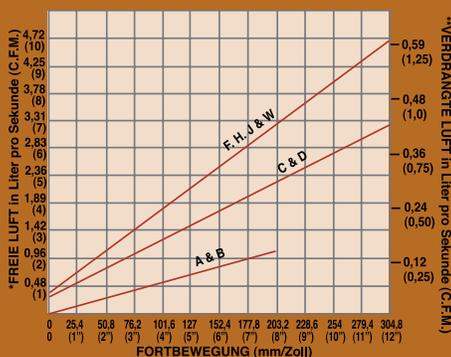
J Durchm.



HINWEIS: CAD-Dateien sind auf Anfrage erhältlich.

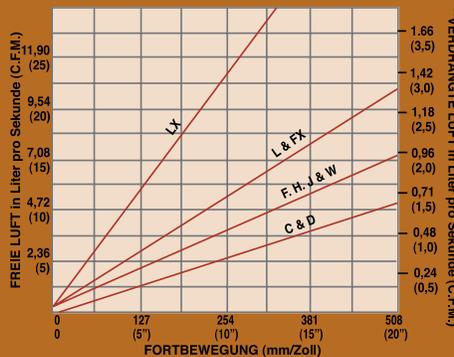
Druckluftverbrauch und Geschwindigkeit nach Modellreihe

VORSCHUB-DRUCKLUFTVERBRAUCH



* FREIE LUFT bei 6.9 bar (100 psi) - 100 Zyklen/Min.
 ** VORSCHUBVERDRÄNGUNG in Liter pro Sekunde (C.F.M.) 100 Zyklen bei Betriebsdruck

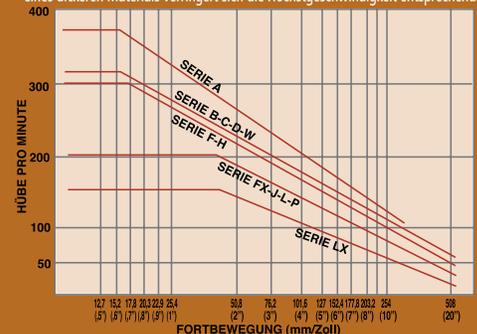
VORSCHUB-DRUCKLUFTVERBRAUCH



* FREIE LUFT bei 6.9 bar (100 psi) - 100 Zyklen/Min.
 ** VORSCHUBVERDRÄNGUNG in Liter pro Sekunde (C.F.M.) 100 Zyklen bei Betriebsdruck

GESCHWINDIGKEIT IM VERGLEICH ZU FORTBEWEGUNG

Die folgende Grafik zeigt die empfohlenen Höchstgeschwindigkeiten für verschiedene Fortbewegungslängen innerhalb der einzelnen Vorschubserien (unter Verwendung einer durchschnittlichen Materialstärke für jede Serie). Bei Verwendung eines dickeren Materials verringert sich die Höchstgeschwindigkeit entsprechend.





Modellauswahl

Wie wählt man das richtige Rapid-Air Servovorschubmodell für den eigenen Gebrauch?

Die wichtigsten Überlegungen bei der Wahl eines Servovorschubs sind Materialstärke, -breite und Pressgeschwindigkeit. Nachdem die Modellreihe ausgewählt wurde, die Beschreibung in der Modellauswahl-Anleitung weiter unten nachlesen, welche Funktionen das gewählte Modell bietet. Bei weiteren Fragen wenden Sie sich bitte an einen Verkaufingenieur von Rapid-Air.



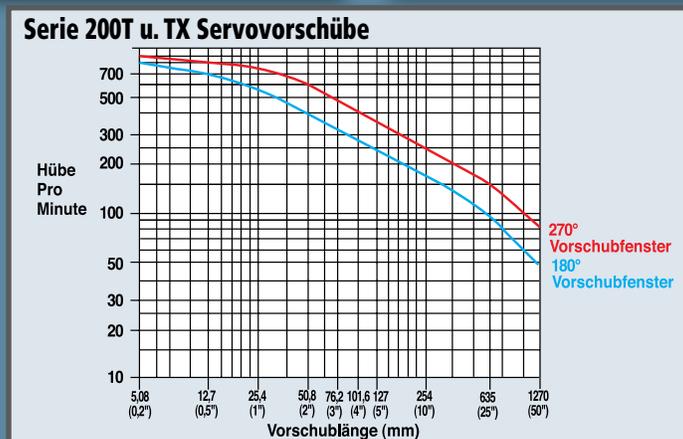
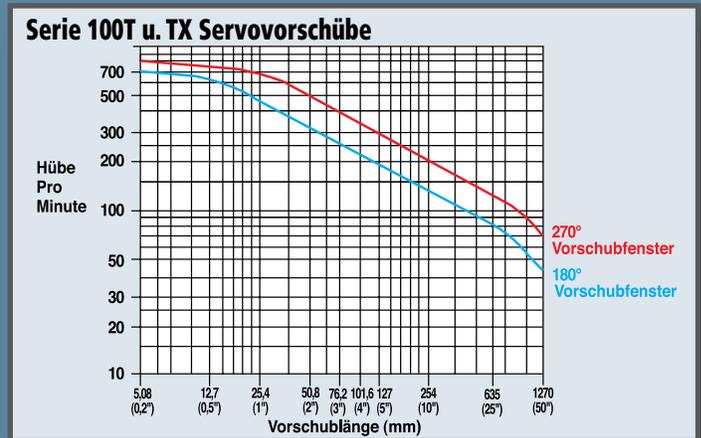
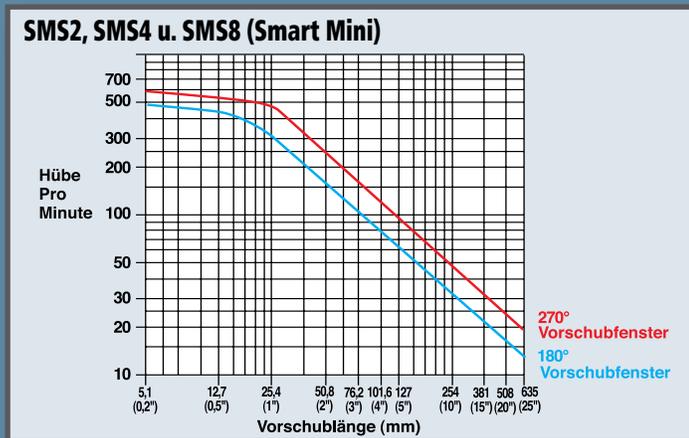
Modellauswahl

Modell	Max. Materialbreite	Max. Stärkenkapazität bei voller Breite	Max. Vorschubhaspel Haspelöffnung	Standardhaspeltyp
Smart MiniServo				Gehärteter und geerdeter Standard
SMS2	51mm (2")	1,02mm (0,040")	1,52mm (0,060")	
SMS4	102mm (4")	1,02mm (0,040")	1,52mm (0,060")	
SMS8	203mm (8")	0,79mm (0,031")	1,52mm (0,060")	
Serie 100T, Standard				
106T	152mm (6")	2,66mm (0,105")	3,81mm (0,150")	
112T	305mm (12")	2,03mm (0,080")	3,81mm (0,150")	
118T	457mm (18")	1,65mm (0,065")	3,81mm (0,150")	
Serie 100TX, Heavy Duty				
106TX	152mm (6")	3,55mm (0,140")	3,81mm (0,150")	
112TX	305mm (12")	3,18mm (0,125")	3,81mm (0,150")	
118TX	457mm (18")	2,92mm (0,115")	3,81mm (0,150")	
Serie 200T, Standard				
208T	203mm (8")	2,66mm (0,105")	4,57mm (0,180")	
212T	305mm (12")	2,41mm (0,095")	4,57mm (0,180")	
218T	457mm (18")	2,15mm (0,085")	4,57mm (0,180")	
224T	610mm (24")	1,91mm (0,075")	4,57mm (0,180")	
Serie 200TX, Heavy Duty				
208TX	203mm (8")	3,18mm (0,125")	4,57mm (0,180")	
212TX	305mm (12")	3,18mm (0,125")	4,57mm (0,180")	
218TX	457mm (18")	2,54mm (0,100")	4,57mm (0,180")	
224TX	610mm (24")	2,54mm (0,100")	4,57mm (0,180")	

AC- Strom in einer für das Verwendungsland geeigneten Stärke ist Standard.

Leistungsdaten

Das Verhältnis von Hüben pro Minute und Vorschublänge für jedes Modell.

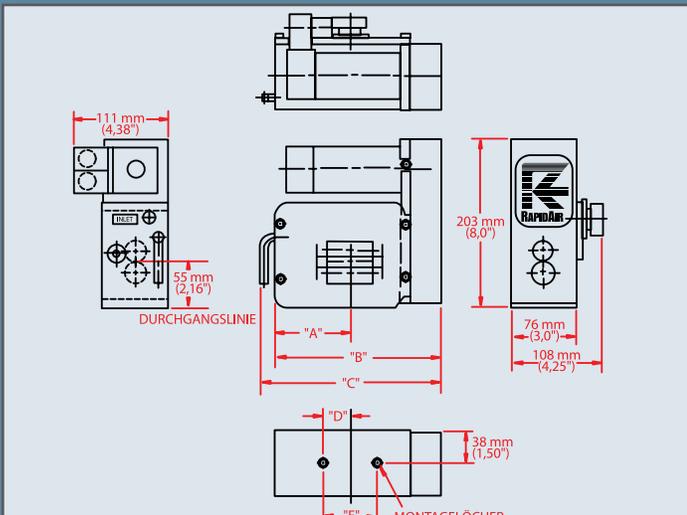


Die Geschwindigkeitstabellen dienen lediglich als Anhaltspunkt für potenzielle Produktionsraten. Die Tabellen zeigen max. Geschw. pro Minute mit mechanischer Pilot-Freigabe oder ohne Pilot-Freigabe. Bei Verwendung einer Luft-Pilot-Freigabe steigt die Geschwindigkeit auf 300 S.P.M. mit adäquater Luftversorgung.

Servovorschübe

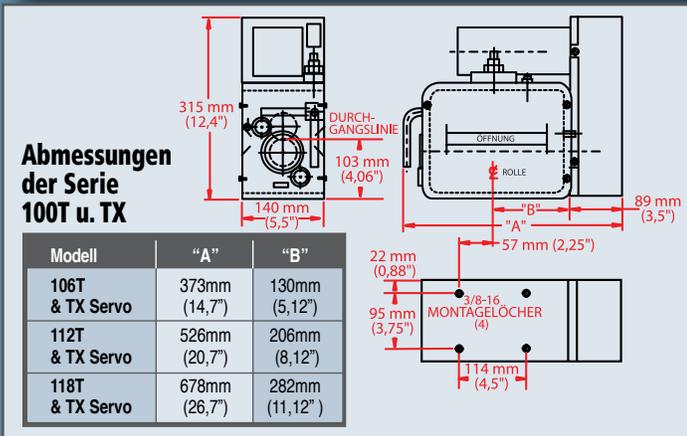
Abmessungen

Umhüllungszeichnungen.



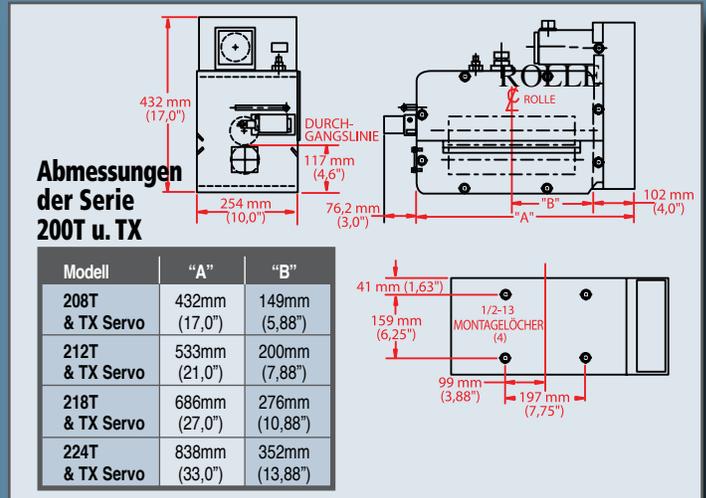
Smart MiniServo, Abmessungen

Modell	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"
SMS2	89mm (3,50")	198mm (7,80")	216mm (8,50")	38mm (1,50")	76mm (3,00")
SMS4	114mm (4,50")	249mm (9,80")	267mm (10,50")	38mm (1,50")	76mm (3,00")
SMS8	165mm (6,50")	351mm (13,80")	368mm (14,50")	38mm (1,50")	76mm (3,00")



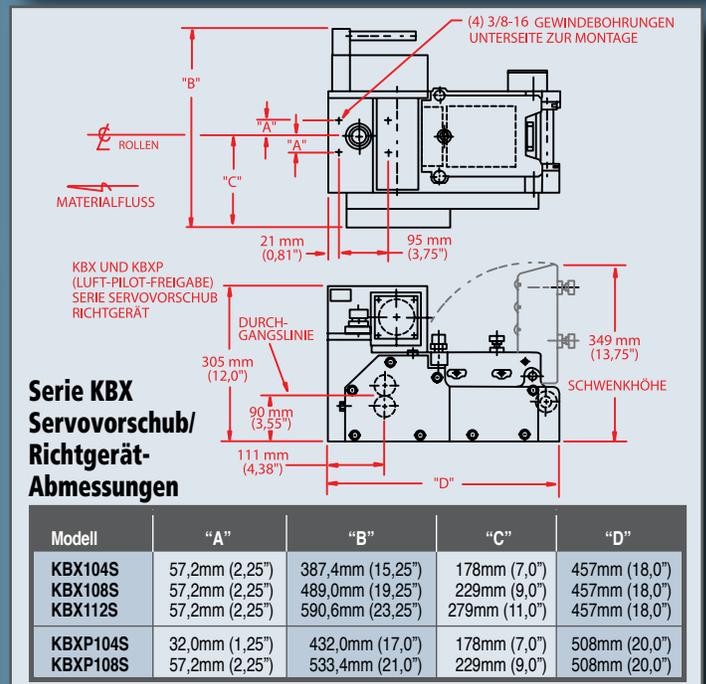
Abmessungen der Serie 100T u. TX

Modell	"A"	"B"
106T & TX Servo	373mm (14,7")	130mm (5,12")
112T & TX Servo	526mm (20,7")	206mm (8,12")
118T & TX Servo	678mm (26,7")	282mm (11,12")



Abmessungen der Serie 200T u. TX

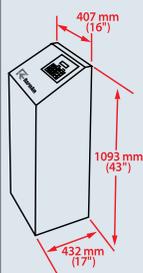
Modell	"A"	"B"
208T & TX Servo	432mm (17,0")	149mm (5,88")
212T & TX Servo	533mm (21,0")	200mm (7,88")
218T & TX Servo	686mm (27,0")	276mm (10,88")
224T & TX Servo	838mm (33,0")	352mm (13,88")



Serie KBX Servovorschub/Richtgerät-Abmessungen

Modell	"A"	"B"	"C"	"D"
KBX104S	57,2mm (2,25")	387,4mm (15,25")	178mm (7,0")	457mm (18,0")
KBX108S	57,2mm (2,25")	489,0mm (19,25")	229mm (9,0")	457mm (18,0")
KBX112S	57,2mm (2,25")	590,6mm (23,25")	279mm (11,0")	457mm (18,0")
KBXP104S	32,0mm (1,25")	432,0mm (17,0")	178mm (7,0")	508mm (20,0")
KBXP108S	57,2mm (2,25")	533,4mm (21,0")	229mm (9,0")	508mm (20,0")

Steuer-schrank



Servovorschub/Richtgeräte, Kombinationen

Sparen Sie Platz und Geld.

Modell KBX104S



Modellauswahl

Modell	Max. Materialbreite	Max. Stärkenkapazität bei voller Breite	Max. Vorschub-haspelöffnung
Heavy Duty Serie KBX200S			
KBX104S	102mm (4")	2,03mm (0,080")	3,81mm (0,150")
KBX108S	203mm (8")	1,78mm (0,070")	3,81mm (0,150")
KBX112S	305mm (12")	1,52mm (0,060")	3,81mm (0,150")
Heavy Duty mit Pilot Serie KBXP208S			
KBXP104S	102mm (4")	2,03mm (0,080")	3,81mm (0,150")
KBXP108S	203mm (8")	1,78mm (0,070")	3,81mm (0,150")

AC- Strom in einer für das Verwendungsland geeigneten Stärke ist Standard.

Modellauswahl und Abmessungen

Modellauswahl

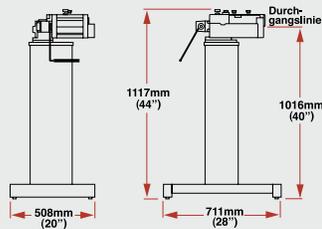
Modell	Max. Materialbreite	Effektiver Ausrichtbereich	Max. Geschwindigkeit pro Minute
SA3	76mm (3")	0,051-0,76mm (0,002" - 0,030")	1778cm (700")
SA3M	76mm (3")	0,051-0,76mm (0,002" - 0,030")	3556cm (1400")
SB4	102mm (4")	0,076-1,27mm (0,003" - 0,050")	1778cm (700")
SB4M	102mm (4")	0,076-1,27mm (0,003" - 0,050")	3556cm (1400")
SBX4	102mm (4")	0,10-2,03mm (0,004" - 0,080")	2100cm (825")
SBX8	203mm (8")	0,10-1,78mm (0,004" - 0,070")	2100cm (825")
SBX12	305mm (12")	0,10-1,52mm (0,004" - 0,060")	2100cm (825")
SBX4M	102mm (4")	0,10-2,03mm (0,004" - 0,080")	4200cm (1650")
SBX8M	203mm (8")	0,10-1,78mm (0,004" - 0,070")	4200cm (1650")
SBX12M	305mm (12")	0,10-1,52mm (0,004" - 0,060")	4200cm (1650")
SCX6	152mm (6")	0,15-2,54mm (0,006" - 0,100")	2100cm (825")
SCX12	305mm (12")	0,15-2,29mm (0,006" - 0,090")	2100cm (825")
SCX18	457mm (18")	0,15-2,03mm (0,006" - 0,080")	2100cm (825")
SCX24	610mm (24")	0,15-1,65mm (0,006" - 0,065")	2100cm (825")
SCX6M	152mm (6")	0,15-2,54mm (0,006" - 0,100")	4200cm (1650")
SCX12M	305mm (12")	0,15-2,29mm (0,006" - 0,090")	4200cm (1650")
SCX18M	457mm (18")	0,15-2,03mm (0,006" - 0,080")	4200cm (1650")
SCX24M	610mm (24")	0,15-1,65mm (0,006" - 0,065")	4200cm (1650")
SCX6H	152mm (6")	0,15-2,03mm (0,006" - 0,080")	10400cm (4100")
SCX12H	305mm (12")	0,15-1,78mm (0,006" - 0,070")	10400cm (4100")
SCX18H	457mm (18")	0,15-1,52mm (0,006" - 0,060")	10400cm (4100")
SCX24H	610mm (24")	0,15-1,40mm (0,006" - 0,055")	10400cm (4100")
SD6	152mm (6")	0,15-3,18mm (0,006" - 0,125")	2100cm (825")
SD12	305mm (12")	0,15-3,18mm (0,006" - 0,125")	2100cm (825")
SD18	457mm (18")	0,15-2,54mm (0,006" - 0,100")	2100cm (825")
SD24	610mm (24")	0,15-2,29mm (0,006" - 0,090")	2100cm (825")

Ausrichtbereich basierend auf weichem Stahl von kommerzieller Qualität.
AC- Strom in einer für das Verwendungsland geeigneten Stärke ist Standard.

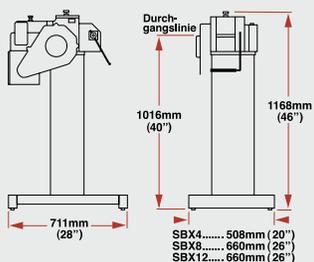
Schnell ansprechender Antrieb mit hohem Drehmoment in einem kompakten Paket.

Abmessungen des Richtgeräts

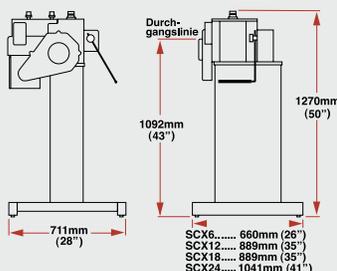
Power-Haspel, Serie SA u. SB



Serie SBX



Serie SCX u. SD



Geräte zum Erweitern der Richtkapazitäten

Flussrichtung des Standardmaterials. (Mit Blick auf die Richtgerätestuerung) SA und SB haben eine Laufrichtung von links nach rechts. Die Richtgeräte SBX, SCX und SD weisen eine Laufrichtung von rechts nach links auf. Alle Modelle sind auch mit umgekehrter Laufrichtung erhältlich. Bei Bestellaufgabe bitte angeben. Im Werk umstellbar.

Kaskadenhaspeln für Ein-/Ausgang. Voll einstellbare Ein-/Ausgangs-Kaskadenhaspeln stehen für alle Modelle zur Verfügung.

Optionaler Tänzerarm, heavy-duty. Tänzerarm mit einstellbarem Gegengewicht für die Modelle SCX und SD.

Optionale Schlaufensteuerungen.

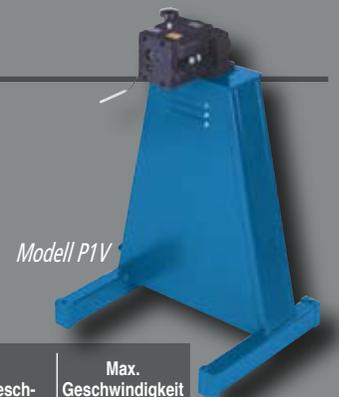
Alle Richtgeräte sind mit einem externen Steckverbinder ausgestattet, der eine einfache Anschlussmöglichkeit für die Rapid-Air Schlaufensteuerungssysteme darstellt.



Rapid-Roll Power-Haspeln

Eine ideale Zugquelle.

Wenn Sie keine Richtfunktion, aber eine Zugquelle benötigen, um eine freie Schlaufe für gleichmäßige Zufuhr zu unterhalten, dann sind Sie mit Rapid-Roll gut bedient. Es stehen viele verschiedene Modelle zur Verfügung, um die Anforderungen für flache Materialien oder Draht zu erfüllen.



Modellauswahl

Modell	Max. Materialbreite	Empfohlene Betriebsbereich-	Geschwindigkeit	Max. Geschwindigkeit pro Minute
P1V	38mm (1-1/2")	0,0127-1,91mm (0,0005" - 0,075")	Standard	1778cm (700")
P1M	38mm (1-1/2")	0,0127-1,91mm (0,0005" - 0,075")	Medium	3556cm (1400")
P4V	102mm (4")	0,0127-1,52mm (0,0005" - 0,060")	Standard	1778cm (700")
P4M	102mm (4")	0,0127-1,52mm (0,0005" - 0,060")	Medium	3556cm (1400")
P1W	wire	0,127-3,81mm (0,005" - 0,150")	Standard	1778cm (700")
P1WM	wire	0,127-3,81mm (0,005" - 0,150")	Medium	3556cm (1400")

AC- Strom in einer für das Verwendungsland geeigneten Stärke ist Standard.

Materialhaspeln



Materialhaspeln der Serie 100

Die umfangreichste Auswahl aus einer Quelle. Motorgetrieben oder nicht angetrieben. Einstellbare und feste Mitten.

Max. Kapazität 22-227 kg (50-500 lbs.).

Unsere Materialhaspeln weisen Heavy-Duty-Wellen und volle Lagerunterstützung zwecks langer Haltbarkeit auf, selbst bei täglicher Abwicklung von schweren Coil-Lasten, sowie stabile Coil-Zentrierarme und Stahlschränke und stützende Unterbauten. Die Optionen und Zubehörteile für jedes unserer Modelle ermöglichen beliebige Haspelkonfigurationen für ein zuverlässiges Abspulen des Coil-Materials.

Stromgetriebene Haspeln.

Stromgetriebene Haspeln werden zur Erleichterung des Betriebs mit innovativen Standardfunktionen, z. B. unserem proportionalen Steuerungssystem, versehen. Dieses hochmoderne patentierte System bietet variable Geschwindigkeit, elektronische SchlaufenhöhenEinstellung und Bereichssteuerung des Schlaufenenerkennungsarms. AC- Strom in einer für das Verwendungsland geeigneten Stärke ist Standard.

*Ohne Antrieb.

Haspel ohne Antrieb sind in allen Größen erhältlich, mit 22 kg (50 lbs.) bis 227 kg (500 lbs.) Kapazität. Alle sind mit einstellbaren mechanischen Scheibenbremsen ausgestattet. Für eine feste Mitte ohne Antrieb, NF ergänzen bzw. NA für eine einstellbare Mitte ohne Antrieb.



Modell R24A
Haspel mit Antrieb



Modell R24NF
Haspel ohne Antrieb

Modellauswahl

Modell mit Antrieb*	Max. Coil-Gewicht	Max. Coil-Außendurchmesser	Max. Materialbreite	Mittendurchmesser	Getriebene Höchstgeschwindigkeit
Einstellbare Mitte					
R23A	34kg (75 lbs)	457mm (18")	102mm (4")	76-254mm (3" - 10")	80rpm
R24A	34kg (75 lbs)	610mm (24")	102mm (4")	76-305mm (3" - 12")	80rpm
R25A	34kg (75 lbs)	762mm (30")	102mm (4")	76-305mm (3" - 12")	80rpm
R34A	68kg (150 lbs)	610mm (24")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	50rpm
R35A	68kg (150 lbs)	762mm (30")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	50rpm
R36A	68kg (150 lbs)	915mm (36")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	50rpm
R45A	114kg (250 lbs)	762mm (30")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	50rpm
R46A	114kg (250 lbs)	915mm (36")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	50rpm
R56A	227kg (500 lbs)	915mm (36")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	33rpm
R58A	227kg (500 lbs)	1220mm (48")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	33rpm

Einfache hydraulische Materialhaspeln der Serie 100

Modellauswahl für Hydraulikgeräte

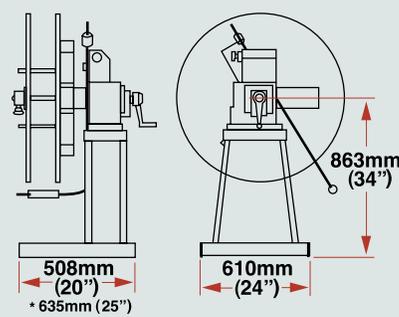
Modell mit Antrieb	Max. Coil-Gewicht	Max. Coil-Außendurchmesser	Max. Materialbreite	Mittendurchmesser	Getriebene Höchstgeschwindigkeit
Einstellbare Mitte für hydraulische Haspeln					
RH34A	68kg (150 lbs)	610mm (24")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	80rpm
RH35A	68kg (150 lbs)	762mm (30")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	80rpm
RH36A	68kg (150 lbs)	915mm (36")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	80rpm
RH45A	114kg (250 lbs)	762mm (30")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	80rpm
RH46A	114kg (250 lbs)	915mm (36")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	80rpm
RH56A	182kg (400 lbs)	915mm (36")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	70rpm
RH58A	182kg (400 lbs)	1220mm (48")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	70rpm

Der reibungslose Lauf unserer Hydraulikhaspel sorgt für optimale Leistung beim Umgang mit delikaten Materialien. Die leichte Spannfunktion bietet eine hervorragende Alternative für schwierige Aufwickelanwendungen.



Modell RH34F

Serie 100 mit Antrieb, ohne Antrieb und Hydraulikabmessungen



*Serie R50

Schlaufensteuerungen

Serie LLS, doppelte platzsparende Abspul- oder Aufwickelhaspel, Lo-Loop (patentiert).

Eine ganz neue Art, die Maschinenanstellung in einem Prägwerk anzugehen. Jetzt ist es für Materialien verschiedenster Art und Größe möglich, eine Materialhaspel sehr nahe an einen auf einer Pressmaschine montierten Vorschub zu platzieren und dennoch eine beachtliche Menge Material in Reserve zu behalten, um eine störungsfreie Materialzufuhr zu gewährleisten. Ferner ist jetzt eine direkte Zufuhr von einer Haspel ohne Antrieb möglich, ohne dass aufgrund des starken Rucks, den die Vorschubgeschwindigkeit einer hochinerten Materiallast auf der Haspel verursacht, Rutschgefahr entsteht. Die Rapid-Air Lo-Loop (Schlaufe)



Serie 100



sorgt für eine Bewegung der Haspel mit der für einen reibungslosen Betrieb notwendigen Geschwindigkeit.

Scheren und Längenzuschnitt

Dreharmscheren und konterscheidendes Messer

Für eine Vielzahl von Anwendungen. Genau, automatisiert für präzise, sehr schnelle, sich wiederholende Aufgaben mit hohem Aufkommen.

Rapid-Air bietet eine volle Palette pneumatischer Materialscheren, die hervorragende Anwendungsflexibilität bei Routine- oder Spezialschnitt sowie beim Zuschnitt auf bestimmte Längen gewährleisten. Die zur Wahl stehenden Modelle reichen von einem kleinen Modell mit Dreharm für dünneres Material bis hin zu einer Schere, die 3.636 kg (8.000 lbs) Kraft auf 610 mm (24") breites Flachmaterial ausübt. Dabei kann es sich um eine unabhängige Presse oder ein basismontiertes Gerät bzw. um einen Teil eines voll synchronisierten Längenzuschnittsystems handeln.

Modellauswahl

	Nur Scheren-Modell	CTL Scheren-Modell	Max. Materialbreite	Max. Stärkenkapazität bei voller Breite	Scherenklingenöffnung	Max. Kraft @ 100 bar (6,9 psi)
Dreharmscheren für flaches Material	SCR125 SCL125	SCR125S SCL125S	32mm (1-1/4") 32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040") 1,02mm (0,040")	3,43mm (0,135") 3,43mm (0,135")	636kg (1400 lbs) 636kg (1400 lbs)
Dreharmscheren für rundes Material	RSC14 RSC25	RSC14S RSC25S	4,32mm dia (0,170" dia) 6,35mm dia (0,250" dia)	4,32mm dia (0,170" dia) 6,35mm dia (0,250" dia)	5,08mm (0,200") 7,92mm (0,312")	636kg (1400 lbs) 1136kg (2500 lbs)
Konterschnittscheren für flaches Material	FSC4 FSC6 FSC8 FSC12 FSC18 FSC24	FSC4S FSC6S FSC8S FSC12S FSC18S FSC24S	102mm (4") 152mm (6") 203mm (8") 302mm (12") 457mm (18") 610mm (24")	1,02mm (0,040") 1,17mm (0,046") 1,40mm (0,055") 1,73mm (0,068") 2,03mm (0,080") 2,29mm (0,090")	3,81mm (0,150") 4,57mm (0,180") 2,29mm (0,090") 2,54mm (0,100") 4,57mm (0,180") 2,29mm (0,090")	545kg (1200 lbs) 909kg (2000 lbs) 1100kg (2400 lbs) 1818kg (4000 lbs) 1365/2727kg (3000/6000 lbs) 1818/3636kg (4000/8000 lbs)

Ausrichtbereich basierend auf weichem Stahl von kommerzieller Qualität.



Dreharmscheren für flaches Material

Modelle
SCR 125 u. SCL 125
Flachmaterial
mit max. 32 mm
(1-1/4") Breite

- Der Dreharm lässt sich seitlich anpassen, um genug Spielraum für die Klinge zu gestatten.



- Acht Schneiden pro Messer können benutzt werden, bis ein Neuschärfen erforderlich wird.

- Modelle für flaches Material enthalten Materialführungen.
- Benutzerspezifische Führungen erhältlich.

C-T-L Maschinen

Genau, automatisiert für präzise, sehr schnelle, sich wiederholende Aufgaben mit hohem Aufkommen.

Eine Längenzuschnittmaschine von Rapid-Air mit Servovorschub oder Servovorschubrichtergerät (KBX100) stellt einen echten Produktions-Booster für kurzen und langen Pressbetrieb dar. Diese integrierten Maschinen bieten einen maximalen Vorschubhub von bis zu 2.537 cm (999") oder mehr und können Materialbreiten von bis zu 610 mm (24") bewältigen.

Eine Längenzuschnittmaschine von Rapid-Air verbindet eine druckluftbediente Materialschere und einen Rapid-Air-Vorschub bzw. einen programmierbaren Rapid-Roll-Vorschub mit einem Steuersystem. Alles dies ist in einem praktischen, leicht zu verwendenden, preiswerten Paket zum Gebrauch für einfache Abschneidefunktionen.

Näheres über spezielle Steuerprogramme und Vorschubschneidekombinationen für Ihren spezifischen Bedarf erfahren Sie von unseren Anwendungsingenieuren.



Modell
CTL FSC24S +
MB30 + 224T



Modell
CTL SCL125S +
CB16A + A2S

Modellauswahl mit Pneumatische Vorschübe

CTL Scheren-Modell	Schnittbreite	Max. Materialbreite	Max. Scherenstärke
FSC4SEB+CB16C+C3S	102mm (4")	76mm (3")	1,02mm (0,040")
FSC4SEB+CB16C+C6S	102mm (4")	76mm (3")	1,02mm (0,040")
FSC4SEB+CB16C+D3S	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC4SEB+CB16C+D6S	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC6EB+CB16C+F4S	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC6EB+CB16C+F6S	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC6EB+CB16C+F8S	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC8EB+CB16C+H4S	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC8EB+CB16C+H8S	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC12SEB+MB24C+L6S	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC12SEB+MB24C+L12S	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC12SEB+MB24C+L16S	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
SCL125S+CB16A+A2S	32mm (1-1/4")	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")
SCL125S+CB16A+A4S	32mm (1-1/4")	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")
SCL125S+CB16A+A6S	32mm (1-1/4")	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")
SCL125S+CB16A+A8S	32mm (1-1/4")	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")
* RSC14S+CB16A+A2S	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)
* RSC14S+CB16A+A4S	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)
* RSC25S+CB16A+W6S	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)
* RSC25S+CB16A+W12S	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)

Lassen Sie sich bezüglich der tatsächlichen technischen Daten vor Bestellaufgabe vom Werk beraten.

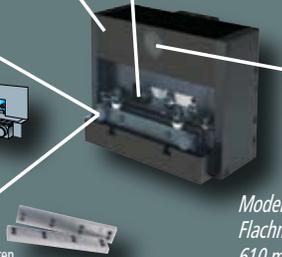
Scheren mit Konterschnittklingen

- Massive Bauteile sorgen für langfristiges Beibehalten der Ausrichtung und Schnittpräzision.
- Präzisionsverarbeitete Betriebsbauteile befinden sich alle im Inneren der Schere.
- Keine externen Zylinder, Ventile oder Schläuche.

- Einstellbare Materialführungsrollen.
- Schutzvorrichtung - das Material muss unter der Sicherheitsvorrichtung durchlaufen, bevor es den vertieft liegenden Schneidebereich erreicht.

- Schnelle, einfache Messereinstellung.
- Das obere Messer senkt sich auf eine Nockenbaugruppe.
- Rändelschrauben regulieren die Messereinstellung von vorne nach hinten.

- Einfacher Messerausbau.
- Vier Klingenschneiden können benutzt werden, bevor ein Neuschärfen erforderlich wird.
- Werkzeugstahlmesser sind Standard.
- Es sind auch Karbidersatz-, Titanitrid-beschichtete und andere Arten von Messern erhältlich.



- Internes pneumatisches Kolbensystem umfasst integrierten Schnellablass und Auspuff.
- 457 mm (18") und 610 mm (24") große Scheren mit wählbarer Mengensteuerung.

Modelle FSC 4, 6, 8, 12, 18, 24
Flachmaterial mit max.
610 mm (24") Breite

Modellauswahl mit Servovorschub

CTL Scheren-Modell	Schnittbreite	Max. Materialbreite	Max. Scherenstärke
FSC4S+CB16+SMS4	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC4S+CB16+106T	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC4S+CB16+KBX104S	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC6S+CB16+106T	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC6S+CB16+208T	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC6S+CB16+KBX104S	152mm (6")	102mm (4")	1,17mm (0,046")
FSC6S+CB16+KBX108S	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC8S+CB16+SMS8	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC8S+CB16+208T	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC8S+CB16+KBX108S	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC12S+MB24+112T	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC12S+MB24+212T	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC12S+MB24+KBX112S	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC18S+MB30+118T	457mm (18")	457mm (18")	2,03mm (0,080")
FSC18S+MB30+218T	457mm (18")	457mm (18")	2,03mm (0,080")
FSC24S+MB330+224T	610mm (24")	610mm (24")	2,29mm (0,090")
SCL125S+CB16+SMS2	32mm (1,25")	32mm (1,25")	1,02mm (0,040")
* RSC14S+CB16+SMS2	4,32mm dia (0,170" dia)	grooved rolls	4,32mm dia (0,170" dia)
SCL125S+CB16+106T	32mm (1,25")	32mm (1,25")	1,02mm (0,040")
* RSC14S+CB16+106T	4,32mm dia (0,170" dia)	grooved rolls	4,32mm dia (0,170" dia)
* RSC25S+CB16+106T	6,35mm dia (0,250" dia)	grooved rolls	6,35mm dia (0,250" dia)

* Lassen Sie sich bezüglich der tatsächlichen technischen Daten vor Bestellaufgabe vom Werk beraten. AC-Strom in einer für das Verwendungsland geeigneten Stärke ist Standard.

AUTORISIERTES RAPID-AIR VERTRIEBSUNTERNEHMEN:



4601 KISHWAUKEE ST. • ROCKFORD, IL 61109-2925
PHONE: (815) 397-2578 • FAX: (15) 398-3887 • WWW.RAPIDAIR.COM