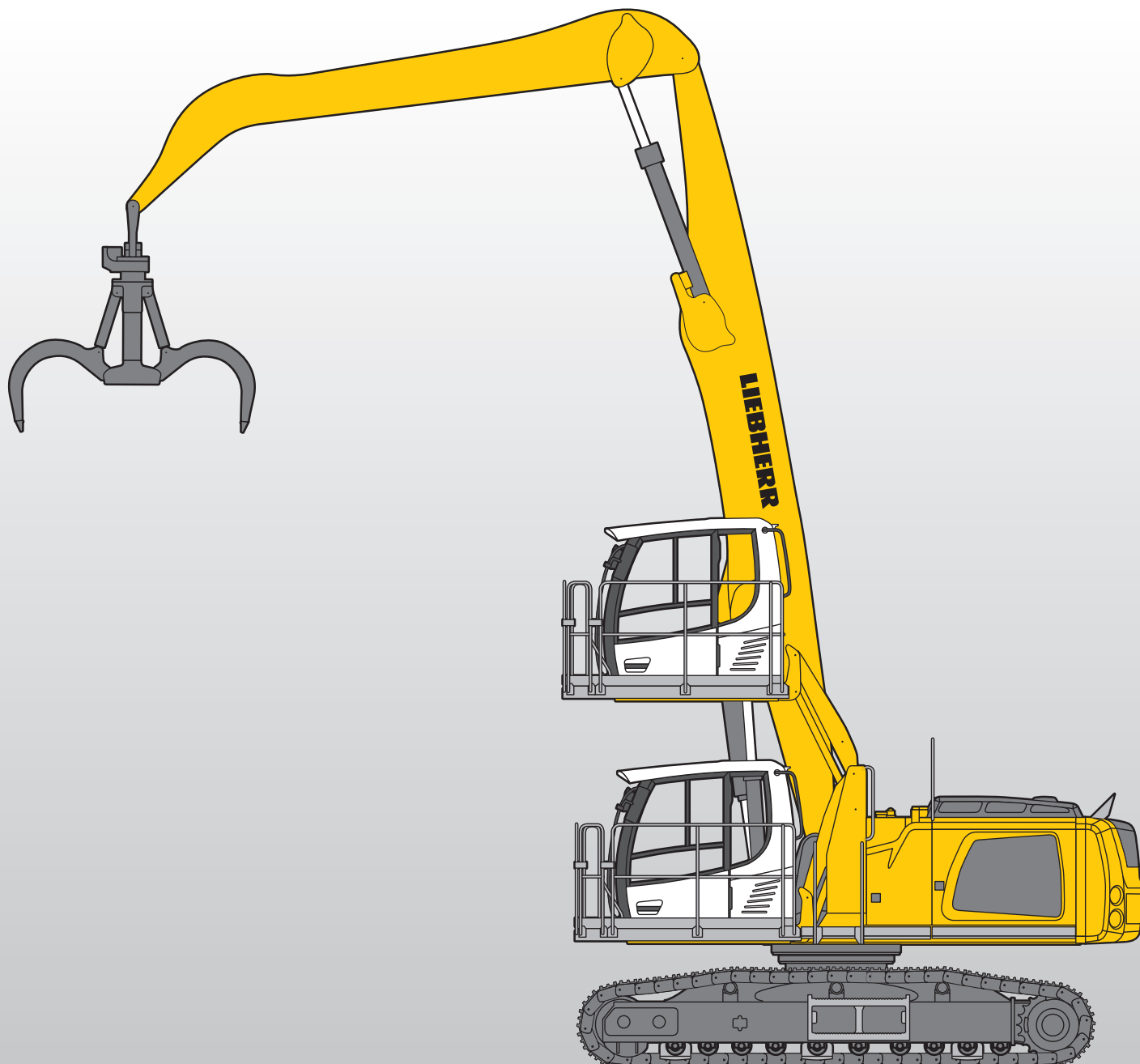


Umschlagmaschine

LH 40 C

Litronic®

Einsatzgewicht:	39.450 – 40.850 kg
Motorleistung:	140 kW / 190 PS
Max. Systemleistung:	226 kW



LIEBHERR

Technische Daten



Motor

Leistung nach ISO 9249	140 kW (190 PS) bei 1.700 min ⁻¹
Motortyp	Liebherr D934 nach Stufe IIIB/Tier 4i
Bauart	4-Zylinder-Reihenmotor
Bohrung/Hub	122/150 mm
Hubraum	7,0 l
Arbeitsverfahren	4-Takt-Diesel
	Common-Rail-Einspritzsystem
	Turbolader mit Ladeluftkühlung
	emissionsoptimiert
Schadstoff-Emissionswerte	gemäß 97/68/EG Stufe IIIB
Abgasreinigung	Liebherr-Partikelfilter
Kühlsystem	Wasserkühlung mit integriertem Motorölkühler
Luftfilter	Trockenluftfilter mit Vorabscheider, Haupt- und Sicherheitselement
Kraftstofftank-Inhalt	650 l
Leerlaufautomatik	sensorgesteuert
Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	24 V
Batterie	2 x 170 Ah/12 V
Lichtmaschine	Drehstrom 28 V/100 A



Hydraulikanlage

Hydraulikpumpe für Ausrüstung und Fahrwerk	2 Liebherr-Verstellpumpen in Schrägscheibenbauart (Doppelbauweise)
Fördermenge max.	2 x 225 l/min.
Betriebsdruck max.	350 bar
Pumpenregelung und -steuerung	elektro-hydraulisch, mit elektronischer Grenzlastregelung, Druckabschneidung, Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung, Summenschaltung
Hydraulikpumpe für Schwenkwerk	reversierbare Schrägscheiben-Verstellpumpe, geschlossener Kreislauf
Fördermenge max.	136 l/min.
Betriebsdruck max.	370 bar
Hydrauliktank-Inhalt	320 l
Hydrauliksystem-Inhalt	605 l
Filterung	1 Filter im Rücklauf mit integriertem Feinfilterbereich (5 µm)
Kühlung	Kompaktkühlanlage, bestehend aus Kühleinheit für Wasser, Hydrauliköl, Ladeluft mit stufenlosem, thermostatisch geregeltem Lüfter
MODE-Auswahl	Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über einen Mode-Vorwahlschalter an die jeweiligen Einsatzbedingungen z. B. für besonders wirtschaftliches und umweltfreundliches Arbeiten oder für max. Umschlagleistung und schwere Einsätze
S (Sensitive)	Mode für besonders feinfühliges Arbeiten oder Heben von Lasten
E (ECO)	Mode für besonders wirtschaftliches und umweltschonendes Arbeiten
P (Power)	Mode für hohe Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch
Tool Control (Option)	10 fest einstellbare Fördermengen und Drücke für optionale Anbaugeräte im Display anwählbar



Steuerung

Energieverteilung	über Steuerschieber in Blockbauweise mit integrierten Sicherheitsventilen
Betätigung Ausrüstung und Schwenkwerk	mit hydraulischer Vorsteuerung und proportional wirkenden Kreuzschalthebeln
Fahrwerk	mit elektroproportional wirkendem Fußpedal für Fahrtrieb
Zusatzfunktionen	über Schalter oder elektroproportional wirkende Fußpedale
Option	Proportionalsteuerung, proportional wirkende Geber auf den Kreuzschalthebeln für hydraulische Zusatzfunktionen



Schwenkwerk

Antrieb	Liebherr-Schrägscheibenölmotor im geschlossenen Kreis mit integriertem Bremsventil
Getriebe	Liebherr-Planetengetriebe
Drehkranz	Liebherr, innenverzahnter, abgedichteter einreihiger Kugeldrehkranz
Oberwagen Drehzahl	0 – 7,5 min ⁻¹ stufenlos
Schwenkmoment	84 kNm
Bremse	Feststellbremse (negativ wirkend)
Option	Positionierschwenkbremse, pedalbetätigt



Oberwagen

Bauart	Drehbühne aus hochfesten Stahlblechen, für härteste Anforderungen ausgelegt
--------	---



Fahrerkabine

Kabine	Sicherheitskabinenstruktur mit Frontscheibe einzeln oder mit Unterteil unter Dach einschiebbar, im Dach integrierte Arbeitsscheinwerfer, Tür mit Seitenfenster (beidseitig zu öffnen), große Stau- und Ablagemöglichkeiten, schwingungsabsorbierende Lagerung, Schalldämmung, getöntes Verbundsicherheitsglas (VSG), separate Sonnenrollos für Dach- und Frontscheibe
Fahrersitz Standard	luftgefederter Fahrersitz mit Kopfstütze, Beckengurt, Sitzheizung, manueller Gewichtseinstellung, verstellbarer Sitzkissenneigung und -länge und mechanischer Lendenwirbelunterstützung
Fahrersitz Comfort (Option)	zusätzlich zu Fahrersitz Standard: blockierbare Horizontalfederung, automatische Gewichtseinstellung, einstellbare Dämpferhärte, pneumatische Lendenwirbelunterstützung und passive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle
Fahrersitz Premium (Option)	zusätzlich zu Fahrersitz Comfort: aktive elektronische Gewichtseinstellung (automatische Nachjustierung), pneumatische Niederfrequenzfederung und aktive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle und Ventilator
Steuerung	Joysticks mit den Armkonsolen und Sitz schwingend
Bedienung und Anzeige	große hochauflösende Bedieneinheit, selbsterklärend, mit Touchscreen-Farbdisplay, videotauglich, vielseitige Einstell-, Kontroll- und Überwachungsmöglichkeiten wie z.B. Klimaregelung, Kraftstoffverbrauch, Maschinen- und Werkzeugparameter
Klimatisierung	Klimaautomatik, Umluftfunktion, Schnellentfeuchtung und -entfeuchtung auf Knopfdruck, Lüftungsklappen über Menü bedienbar; Umluft- und Frischluftfilter einfach zu wechseln und von außen zugänglich; Heizkühl-Aggregat, ausgelegt für extreme Außentemperaturen; die Regelung erfolgt abhängig von der Sonneneinstrahlung, Innen- und Außentemperatur
Schallemission	
ISO 6396	L _{PA} (in Fahrerkabine) = 71 dB(A)
2000/14/EG	L _{WA} (außen) = 103 dB(A)



Unterwagen

Variante	EW
Bauart	verwindungssteife Kastenkonstruktion aus hochfesten Stahlblechen, für härteste Anforderungen ausgelegt
Antrieb	je Fahrwerksseite ein Liebherr-Schrägscheibenölmotor mit beidseitig wirkenden Bremsventilen
Fahrgeschwindigkeit	0 – 5,1 km/h stufenlos 0 – 2,8 km/h stufenlos (Kriechgang)
Laufwerk	D 6 C, wartungsfrei
Bodenplatten	3-Steg, flach
Feststellbremse	nasse, wartungsfreie Lamellenbremse



Arbeitsausrüstung

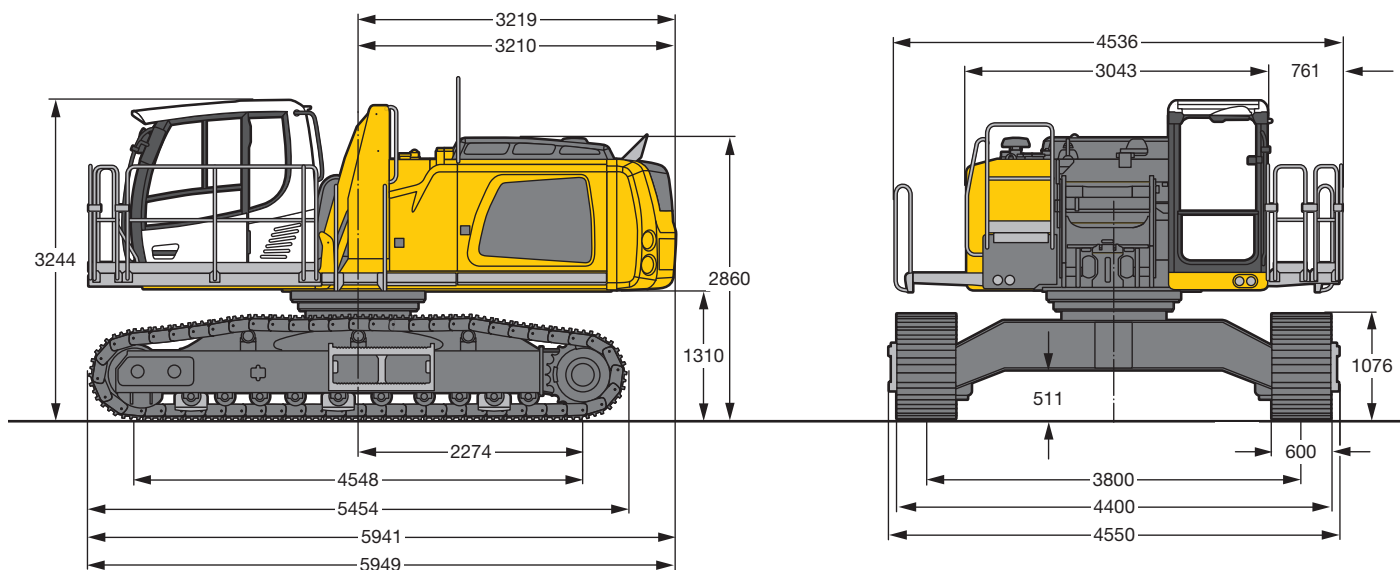
Bauart	hochfeste Stahlbleche an hochbelasteten Stellen für härteste Anforderungen. Aufwendige und stabile Lagerung von Ausrüstung und Zylindern
Hydraulikzylinder	Liebherr-Zylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem sowie Endlagendämpfung
Energiespeicherzylinder	Liebherr-Gaszylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem
Lagerstellen	abgedichtet und wartungsarm



Gesamtmaschine

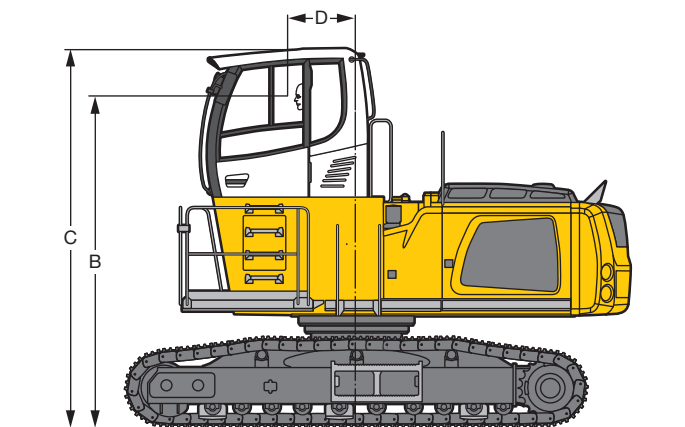
Schmierung	Zentralschmieranlage für Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch
------------	--

Abmessungen



Fahrerkabinen-Varianten

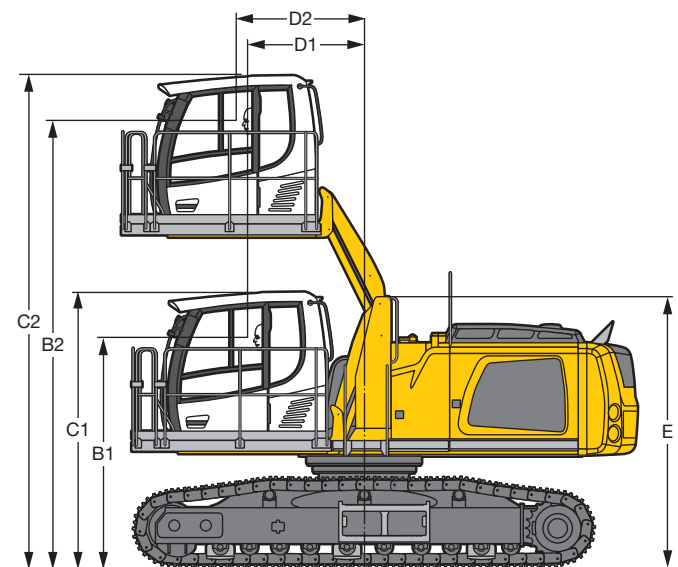
Fahrerkabinenerhöhung LFC (starre Erhöhung)



Erhöhung Typ		LFC 80	LFC 120	LFC 150
Erhöhung	mm	800	1.200	1.500
B	mm	3.501	3.901	4.201
C	mm	4.044	4.444	4.744
D	mm	816	816	816

Bei einer starren Kabinenerhöhung ist die Kabine in einer erhöhten Position fest installiert. Ist eine niedrigere Transporthöhe erforderlich, muss die Fahrerhauserhöhung abgenommen und durch eine Transportvorrichtung ersetzt werden. Das Maß C beträgt bei dieser Maschinenausführung für alle starren Fahrerkabinenerhöhungen 3.548 mm.

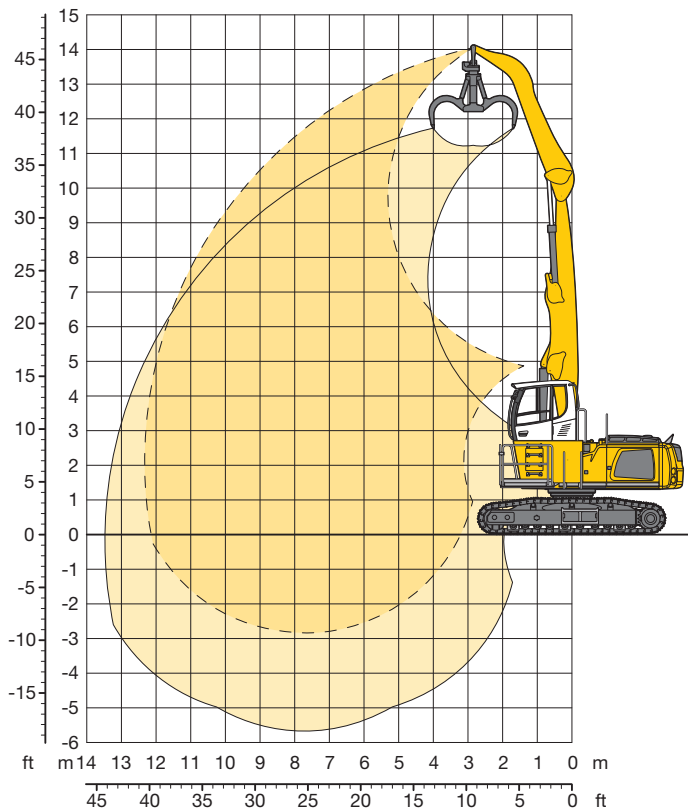
Fahrerkabinenerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)



Erhöhung Typ	LHC 255
B1	2.701 mm
B2	5.248 mm
C1	3.244 mm
C2	5.791 mm
D1	1.371 mm
D2	1.497 mm
E	3.185 mm

Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

Ausrüstung GA12 (Kinematik 2A)

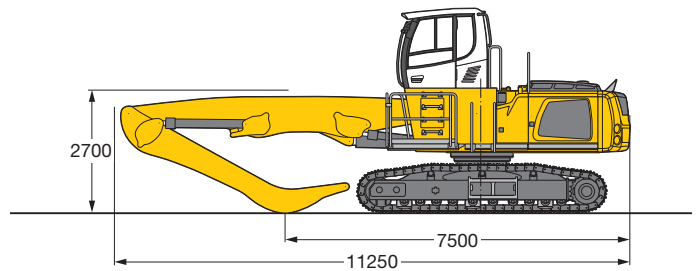


Einsatzgewicht und Bodenbelastung























Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerinnen-erhöhung starr, Industriemonoblockausleger gerade 7,60 m, Industriestiel abgewinkelt 5,00 m und Greifer Typ GM 70C/0,80 m³ halbgeschlossene Schalen.

Unterwagen		EW
Bodenplattenbreite	mm	600
Gewicht	kg	39.450
Bodenbelastung		auf Anfrage

Abmessungen



Industriestiel 5,00 m

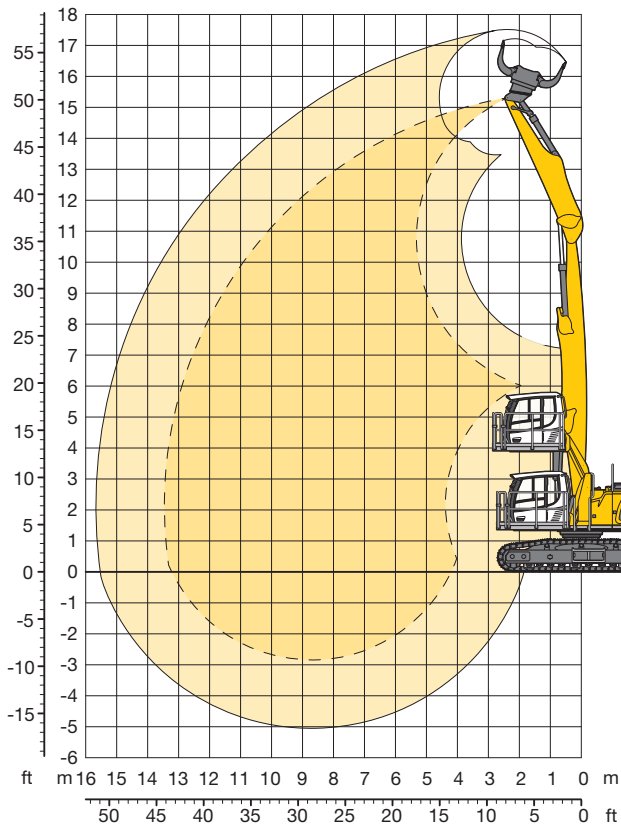
	m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m				
																							m
15,0	EW																						
13,5	EW				9,8*	9,8*															9,8*	9,8*	4,5
12,0	EW						10,1*	10,1*													7,5*	7,5*	7,3
10,5	EW						9,7*	9,7*	8,4*	8,4*											6,6*	6,6*	9,0
9,0	EW						9,6*	9,6*	8,4*	8,4*	7,5*	7,5*									6,2*	6,2*	10,2
7,5	EW						9,9*	9,9*	8,5*	8,5*	7,5*	7,5*	6,8*	6,8*							6,0*	6,0*	11,1
6,0	EW				13,0*	13,0*	10,4*	10,4*	8,8*	8,8*	7,7*	7,7*	6,8*	6,8*							5,9*	5,9*	11,7
4,5	EW		21,4*	21,4*	14,5*	14,5*	11,2*	11,2*	9,2*	9,2*	7,9*	7,9*	6,9*	6,9*	5,6	6,0*					5,6	5,9*	12,1
3,0	EW		2,0*	2,0*	16,2*	16,2*	12,0*	12,0*	9,6*	9,6*	8,1*	8,1*	6,8	6,9*	5,6	5,9*					5,4	5,6*	12,3
1,5	EW				9,8*	9,8*	12,5*	12,5*	9,9*	9,9*	8,2*	8,2*	6,7	6,9*	5,5	5,6*					5,3*	5,3*	12,3
0	EW				7,9*	7,9*	12,4*	12,4*	9,8*	9,8*	8,0*	8,0*	6,6	6,6*	5,0*	5,0*					4,8*	4,8*	12,1
-1,5	EW				8,8*	8,8*	11,3*	11,3*	9,1*	9,1*	7,4*	7,4*	5,8*	5,8*							5,0*	5,0*	11,2
-3,0	EW																						
-4,5	EW																						
-6,0	EW																						

↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte entsprechen der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

Ausrüstung GK13 (Kinematik 2A)

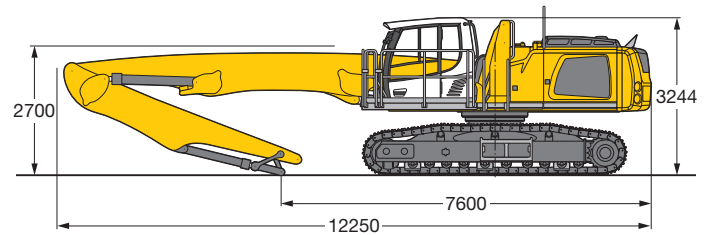


Einsatzgewicht und Bodenbelastung
























Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Industriemonoblockausleger gerade 8,60 m, Industriestiel mit Kippkinematik 5,00 m und Sortiergreifer SG 30/ 0,85 m³ Schalen.

Unterwagen	EW
Bodenplattenbreite	mm 600
Gewicht	kg 40.700
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



Industriestiel 5,00 m

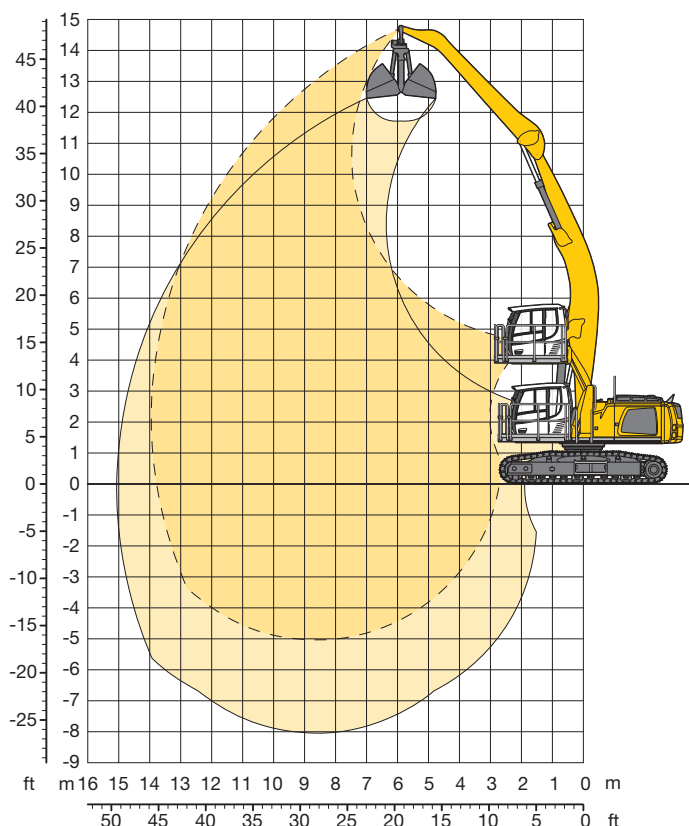
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m				
	Unter- wagen																					m
15,0	EW	13,5*	13,5*																	12,2*	12,2*	3,6
13,5	EW			12,0*	12,0*	9,6*	9,6*													8,1*	8,1*	7,1
12,0	EW					9,1*	9,1*	7,7*	7,7*	6,9*	6,9*									6,8*	6,8*	9,1
10,5	EW					9,0*	9,0*	7,6*	7,6*	6,7*	6,7*									6,0*	6,0*	10,5
9,0	EW					9,1*	9,1*	7,7*	7,7*	6,6*	6,6*	5,9*	5,9*							5,5*	5,5*	11,5
7,5	EW			12,1*	12,1*	9,5*	9,5*	7,9*	7,9*	6,7*	6,7*	5,9*	5,9*	5,2	5,3*					4,9	5,1*	12,3
6,0	EW	12,1*	12,1*	13,1*	13,1*	10,0*	10,0*	8,2*	8,2*	6,9*	6,9*	6,0*	6,0*	5,2	5,3*					4,5	4,8*	12,9
4,5	EW			14,5*	14,5*	10,7*	10,7*	8,5*	8,5*	7,1*	7,1*	6,1*	6,1*	5,1	5,3*					4,3	4,5*	13,2
3,0	EW			3,0*	3,0*	11,2*	11,2*	8,8*	8,8*	7,2*	7,2*	6,1*	6,1*	5,0	5,2*					4,1	4,2*	13,4
1,5	EW			1,4*	1,4*	11,4*	11,4*	8,9*	8,9*	7,3*	7,3*	6,0	6,1*	4,9	5,0*					3,8*	3,8*	13,5
0	EW			2,4*	2,4*	9,6*	9,6*	8,6*	8,6*	7,0*	7,0*	5,8*	5,8*	4,7*	4,7*					3,4*	3,4*	13,3
-1,5	EW					9,3*	9,3*	7,8*	7,8*	6,4*	6,4*	5,2*	5,2*	3,9*	3,9*					3,8*	3,8*	12,2
-3,0	EW																					
-4,5	EW																					
-6,0	EW																					

↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte entsprechen der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

Ausrüstung AF14 (Kinematik 2D)

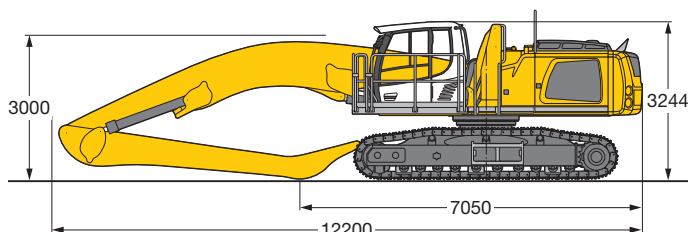


Einsatzgewicht und Bodenbelastung


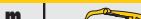



















Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Industriemonoblockausleger abgewinkelt 8,60 m, Industriestiel flach abgewinkelt 6,00 m und Greifer Typ GM 20B/1,50 m³ Schüttgutschalen.

Unterwagen		EW
Bodenplattenbreite	mm	600
Gewicht	kg	40.650
Bodenbelastung		auf Anfrage

Abmessungen



Industriestiel 6,00 m

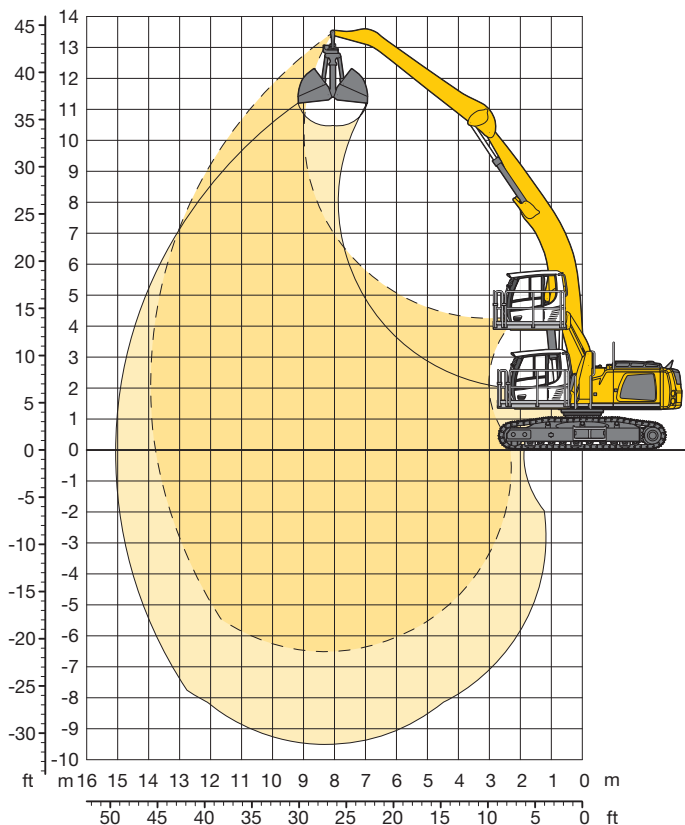
 m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		 m			
																							
15,0	EW																						
13,5	EW								7,0*	7,0*											5,9*	5,9*	8,1
12,0	EW								6,7*	6,7*	6,0*	6,0*									5,3*	5,3*	9,9
10,5	EW								6,6*	6,6*	5,9*	5,9*	5,4*	5,4*							5,0*	5,0*	11,2
9,0	EW								6,7*	6,7*	5,9*	5,9*	5,4*	5,4*	5,0*	5,0*					4,9*	4,9*	12,2
7,5	EW								6,9*	6,9*	6,1*	6,1*	5,5*	5,5*	5,0*	5,0*					4,8*	4,8*	13,0
6,0	EW					8,6*	8,6*		7,2*	7,2*	6,3*	6,3*	5,6*	5,6*	5,1*	5,1*					4,6	4,7*	13,5
4,5	EW	18,3*	18,3*	12,3*	12,3*		9,4*	9,4*	7,7*	7,7*	6,6*	6,6*	5,8*	5,8*	5,2*	5,2*	4,6	4,7*			4,4	4,6*	13,8
3,0	EW			13,9*	13,9*	10,2*	10,2*		8,2*	8,2*	6,9*	6,9*	6,0*	6,0*	5,3*	5,3*	4,5	4,7*			4,2	4,5*	14,0
1,5	EW			7,5*	7,5*	10,9*	10,9*		8,6*	8,6*	7,1*	7,1*	6,1*	6,1*	5,3	5,3*	4,4	4,7*			4,2	4,4*	14,0
0	EW	2,3*	2,3*	6,0*	6,0*	11,3*	11,3*		8,9*	8,9*	7,3*	7,3*	6,2*	6,2*	5,1	5,3*	4,3	4,6*			4,2	4,3*	13,9
-1,5	EW			6,4*	6,4*	11,1*	11,1*		8,8*	8,8*	7,3*	7,3*	6,1	6,1*	5,0	5,2*	4,2*	4,2*			4,2*	4,2*	13,6
-3,0	EW			7,4*	7,4*	10,4*	10,4*		8,4*	8,4*	7,0*	7,0*	5,8*	5,8*	4,8*	4,8*					3,9*	3,9*	13,1
-4,5	EW								7,5*	7,5*	6,2*	6,2*	5,1*	5,1*							4,5*	4,5*	11,2
-6,0	EW																						

↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte entsprechen der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

Ausrüstung AF14 (Kinematik 2C)

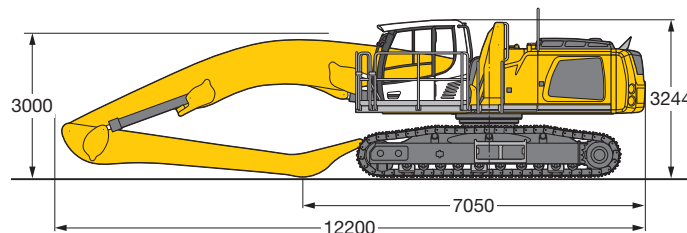


Einsatzgewicht und Bodenbelastung


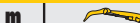













Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Industriemonoblockausleger abgewinkelt 8,60 m, Industriestiel flach abgewinkelt 6,00 m und Greifer Typ GM 20B/1,50 m³ Schüttgutschalen.

Unterwagen		EW
Bodenplattenbreite	mm	600
Gewicht	kg	40.650
Bodenbelastung		auf Anfrage

Abmessungen



Industriestiel 6,00 m

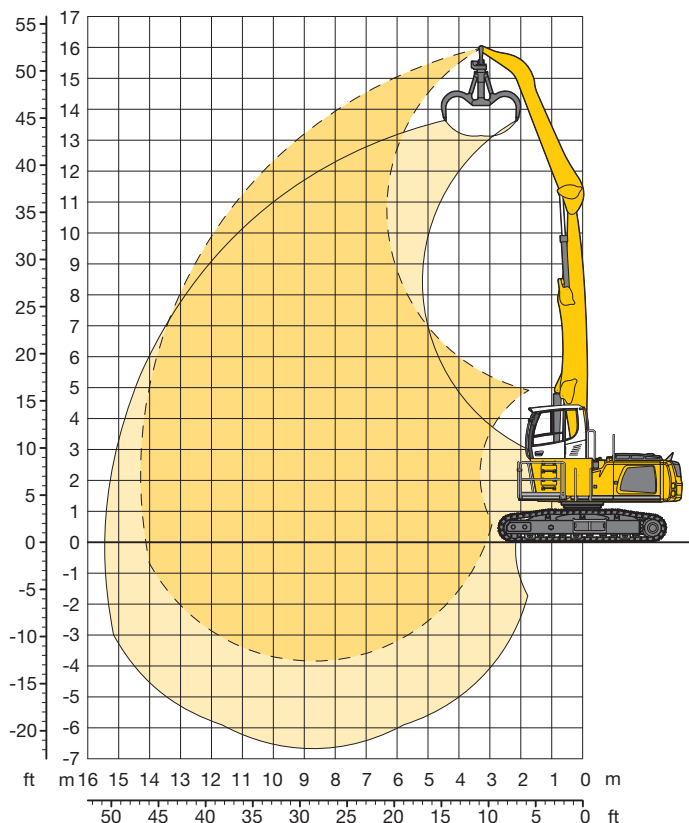
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m					
m	Unter- wagen																					m	
15,0	EW																						
13,5	EW																						
12,0	EW										5,4*	5,4*									5,9*	5,9*	8,1
10,5	EW										5,3*	5,3*	4,9*	4,9*							4,9*	4,9*	11,2
9,0	EW										5,3*	5,3*	4,9*	4,9*	4,7*	4,7*					4,6*	4,6*	12,2
7,5	EW										5,5*	5,5*	5,0*	5,0*	4,7*	4,7*					4,5*	4,5*	13,0
6,0	EW							6,5*	6,5*		5,7*	5,7*	5,2*	5,2*	4,7*	4,7*					4,5*	4,5*	13,5
4,5	EW					8,5*	8,5*	7,0*	7,0*		6,0*	6,0*	5,4*	5,4*	4,9*	4,9*	4,5*	4,5*			4,4	4,4*	13,8
3,0	EW			12,8*	12,8*	9,4*	9,4*	7,6*	7,6*		6,4*	6,4*	5,6*	5,6*	5,0*	5,0*	4,5	4,5	4,6*		4,2	4,4*	14,0
1,5	EW			7,5*	7,5*	10,3*	10,3*	8,1*	8,1*		6,8*	6,8*	5,8*	5,8*	5,2*	5,2*	4,4	4,6*			4,2	4,4*	14,0
0	EW	2,3*	2,3*	6,0*	6,0*	10,9*	10,9*	8,5*	8,5*		7,0*	7,0*	6,0*	6,0*	5,1	5,2*	4,3	4,6*			4,2	4,4*	13,9
-1,5	EW	3,7*	3,7*	6,4*	6,4*	11,0*	11,0*	8,7*	8,7*		7,2*	7,2*	6,1	6,1*	5,0	5,2*	4,3	4,4*			4,3	4,3*	13,6
-3,0	EW	5,1*	5,1*	7,4*	7,4*	10,6*	10,6*	8,5*	8,5*		7,0*	7,0*	5,9*	5,9*	5,0*	5,0*					4,2*	4,2*	13,1
-4,5	EW			8,4*	8,4*	9,6*	9,6*	7,9*	7,9*		6,6*	6,6*	5,4*	5,4*	4,3*	4,3*					3,9*	3,9*	12,4
-6,0	EW					7,9*	7,9*	6,7*	6,7*		5,5*	5,5*	4,3*	4,3*							4,1*	4,1*	10,8

↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte entsprechen der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

Ausrüstung GA14 (Kinematik 2A)

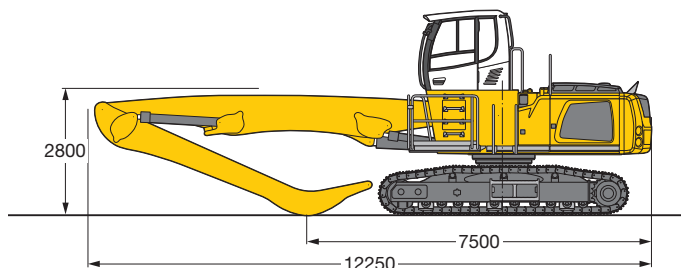


Einsatzgewicht und Bodenbelastung


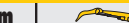















Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerinnen-erhöhung starr, Industriemonoblockausleger gerade 8,60 m, Industriestiel abgewinkelt 6,00 m und Greifer Typ GM 70C/0,80 m³ halbgeschlossene Schalen.

Unterwagen		EW
Bodenplattenbreite	mm	600
Gewicht	kg	39.900
Bodenbelastung		auf Anfrage

Abmessungen



Industriestiel 6,00 m

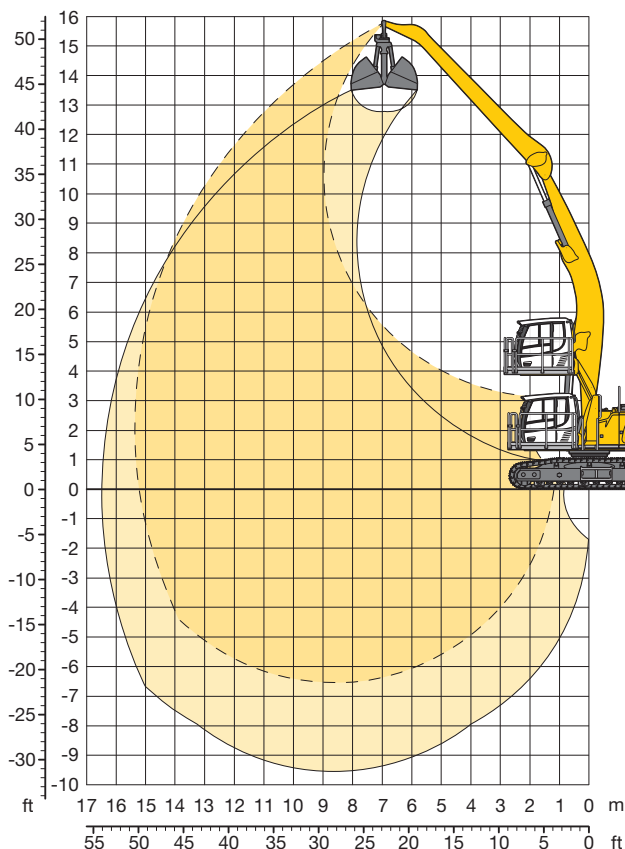
	m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m						
																							m		
15,0	EW						7,6*	7,6*														7,6*	7,6*	6,0	
13,5	EW						9,3*	9,3*	8,0*	8,0*													6,2*	6,2*	8,5
12,0	EW								7,7*	7,7*	6,8*	6,8*											5,5*	5,5*	10,3
10,5	EW								7,6*	7,6*	6,7*	6,7*	6,1*	6,1*									5,2*	5,2*	11,5
9,0	EW								7,6*	7,6*	6,7*	6,7*	6,0*	6,0*	5,5*	5,5*							4,9*	4,9*	12,5
7,5	EW						9,3*	9,3*	7,8*	7,8*	6,8*	6,8*	6,1*	6,1*	5,5*	5,5*							4,8	4,8*	13,2
6,0	EW				12,3*	12,3*	9,8*	9,8*	8,2*	8,2*	7,0*	7,0*	6,2*	6,2*	5,5*	5,5*	4,6	5,0*					4,5	4,8*	13,7
4,5	EW		20,7*	20,7*	13,8*	13,8*	10,5*	10,5*	8,6*	8,6*	7,3*	7,3*	6,3*	6,3*	5,5	5,6*	4,6	4,9*					4,3	4,6*	14,1
3,0	EW				15,3*	15,3*	11,3*	11,3*	9,0*	9,0*	7,5*	7,5*	6,4*	6,4*	5,4	5,6*	4,5	4,9*					4,1	4,4*	14,3
1,5	EW				5,8*	5,8*	11,8*	11,8*	9,3*	9,3*	7,6*	7,6*	6,4	6,5*	5,3	5,6*	4,4	4,7*					4,1	4,4*	14,3
0	EW				4,9*	4,9*	11,7*	11,7*	9,3*	9,3*	7,6*	7,6*	6,2	6,4*	5,2	5,4*	4,4*	4,4*					3,7*	3,7*	14,1
-1,5	EW				5,6*	5,6*	10,9*	10,9*	8,8*	8,8*	7,3*	7,3*	6,0*	6,0*	5,0*	5,0*	3,7*	3,7*					3,7*	3,7*	13,5
-3,0	EW						9,3*	9,3*	7,8*	7,8*	6,5*	6,5*	5,3*	5,3*									4,2*	4,2*	11,9
-4,5	EW																								
-6,0	EW																								

↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte entsprechen der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

Ausrüstung AF15 (Kinematik 2D)

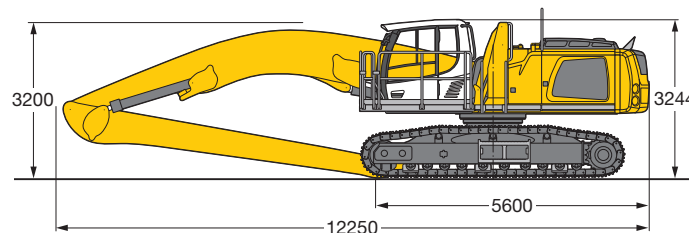


Einsatzgewicht und Bodenbelastung



Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Industriemonoblockausleger abgewinkelt 8,60 m, Industriestiel flach abgewinkelt 7,50 m und Greifer Typ GM 20B/1,50 m³ Schüttgutschalen.

Unterwagen	EW
Bodenplattenbreite	mm 600
Gewicht	kg 40.850
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



Industriestiel 7,50 m

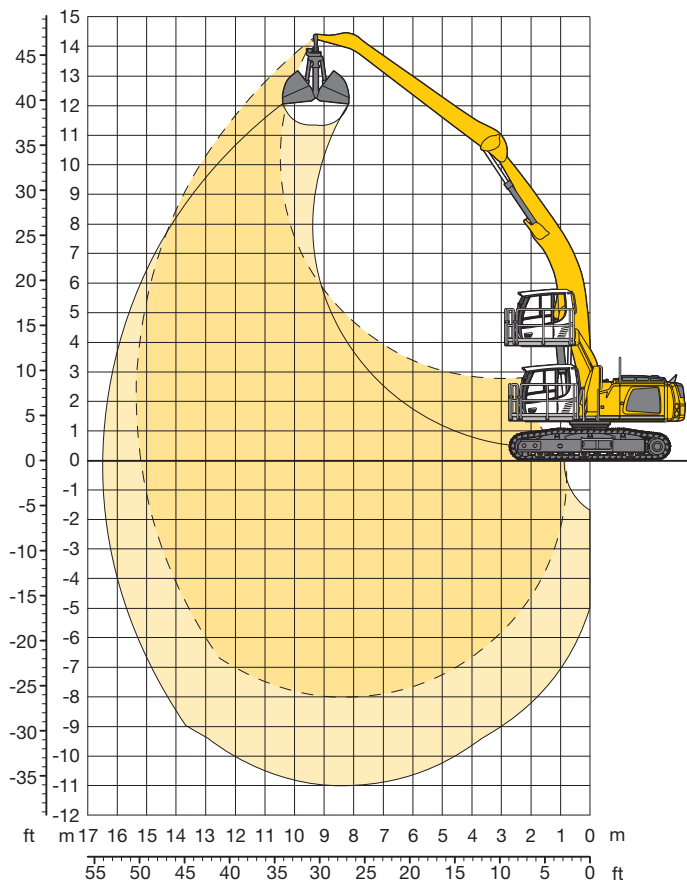
 m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		 m		
15,0	EW																			4,8*	4,8*	8,2
13,5	EW									5,6*	5,6*									4,3*	4,3*	10,2
12,0	EW									5,4*	5,4*	5,0*	5,0*							4,0*	4,0*	11,7
10,5	EW									5,3*	5,3*	4,9*	4,9*	4,6*	4,6*					3,8*	3,8*	12,8
9,0	EW									5,4*	5,4*	4,9*	4,9*	4,6*	4,6*	4,1*	4,1*			3,7*	3,7*	13,7
7,5	EW									5,5*	5,5*	5,0*	5,0*	4,6*	4,6*	4,3*	4,3*			3,7*	3,7*	14,4
6,0	EW							6,5*	6,5*	5,7*	5,7*	5,1*	5,1*	4,7*	4,7*	4,3*	4,3*			3,7*	3,7*	14,9
4,5	EW					8,3*	8,3*	7,0*	7,0*	6,0*	6,0*	5,3*	5,3*	4,8*	4,8*	4,4*	4,4*			3,7*	3,7*	15,2
3,0	EW	18,0*	18,0*	12,1*	12,1*	9,2*	9,2*	7,5*	7,5*	6,4*	6,4*	5,6*	5,6*	5,0*	5,0*	4,5*	4,5*	3,9	4,0*	3,7	3,8*	15,3
1,5	EW	5,4*	5,4*	13,7*	13,7*	10,0*	10,0*	8,0*	8,0*	6,7*	6,7*	5,8*	5,8*	5,1*	5,1*	4,5	4,5*	3,8	4,0*	3,6	3,9*	15,4
0	EW	3,7*	3,7*	9,5*	9,5*	10,7*	10,7*	8,4*	8,4*	7,0*	7,0*	5,9*	5,9*	5,2*	5,2*	4,4	4,6*	3,7	4,0*	3,6	3,9*	15,2
-1,5	EW	4,1*	4,1*	7,5*	7,5*	11,0*	11,0*	8,7*	8,7*	7,1*	7,1*	6,0*	6,0*	5,0	5,2*	4,3	4,5*			3,7	3,8*	14,9
-3,0	EW	4,8*	4,8*	7,4*	7,4*	10,9*	10,9*	8,6*	8,6*	7,1*	7,1*	5,9	6,0*	4,9	5,1*	4,2	4,3*			3,7*	3,7*	14,5
-4,5	EW			7,8*	7,8*	10,2*	10,2*	8,2*	8,2*	6,8*	6,8*	5,7*	5,7*	4,7*	4,7*	3,7*	3,7*			3,5*	3,5*	13,8
-6,0	EW					8,9*	8,9*	7,3*	7,3*	6,0*	6,0*	5,0*	5,0*							4,2*	4,2*	11,6

↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steig-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte entsprechen der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

Ausrüstung AF15 (Kinematik 2C)

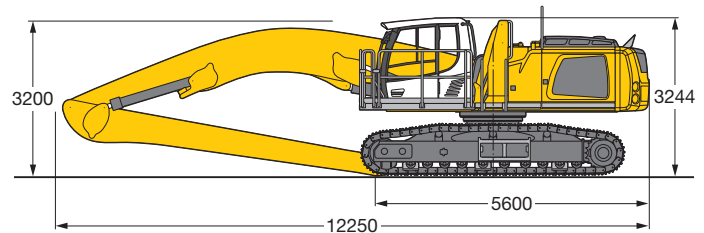


Einsatzgewicht und Bodenbelastung





















Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Industriemonoblockausleger abgewinkelt 8,60 m, Industriestiel flach abgewinkelt 7,50 m und Greifer Typ GM 20B/1,50 m³ Schüttgutschalen.

Unterwagen		EW
Bodenplattenbreite	mm	600
Gewicht	kg	40.850
Bodenbelastung		auf Anfrage

Abmessungen



Industriestiel 7,50 m

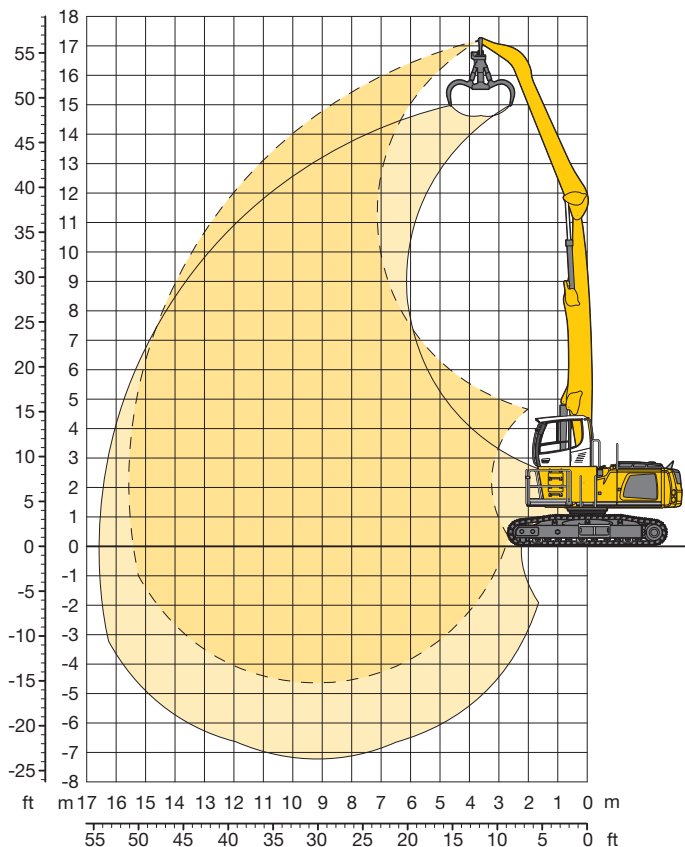
	m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m				m	
																								
13,5	EW																				4,3*	4,3*	10,2	
12,0	EW												4,4*	4,4*								4,0*	4,0*	11,7
10,5	EW												4,4*	4,4*	4,2*	4,2*						3,8*	3,8*	12,8
9,0	EW												4,4*	4,4*	4,1*	4,1*	4,0*	4,0*				3,7*	3,7*	13,7
7,5	EW												4,5*	4,5*	4,2*	4,2*	4,0*	4,0*				3,7*	3,7*	14,4
6,0	EW												4,6*	4,6*	4,3*	4,3*	4,0*	4,0*				3,7*	3,7*	14,9
4,5	EW										5,4*	5,4*	4,9*	4,9*	4,4*	4,4*	4,1*	4,1*	3,9*	3,9*		3,7*	3,7*	15,2
3,0	EW					8,2*	8,2*	6,8*	6,8*	5,8*	5,8*	5,1*	5,1*	4,6*	4,6*	4,2*	4,2*	3,9	3,9*		3,7	3,8*	15,3	
1,5	EW		5,4*	5,4*	12,6*	12,6*	9,2*	9,2*	7,4*	7,4*	6,2*	6,2*	5,4*	5,4*	4,8*	4,8*	4,3*	4,3*	3,8	4,0*		3,6	3,9*	15,4
0	EW		3,7*	3,7*	9,5*	9,5*	10,1*	10,1*	7,9*	7,9*	6,6*	6,6*	5,6*	5,6*	5,0*	5,0*	4,4	4,4*	3,7	4,0*		3,6	3,9*	15,2
-1,5	EW		4,1*	4,1*	7,5*	7,5*	10,7*	10,7*	8,3*	8,3*	6,9*	6,9*	5,8*	5,8*	5,0	5,1*	4,3	4,5*				3,7	3,9*	14,9
-3,0	EW		4,8*	4,8*	7,4*	7,4*	10,8*	10,8*	8,5*	8,5*	7,0*	7,0*	5,9*	5,9*	4,9	5,1*	4,2	4,3*				3,8	3,8*	14,5
-4,5	EW		5,5*	5,5*	7,8*	7,8*	10,5*	10,5*	8,3*	8,3*	6,9*	6,9*	5,8*	5,8*	4,9*	4,9*	4,0*	4,0*				3,7*	3,7*	13,9
-6,0	EW				8,5*	8,5*	9,5*	9,5*	7,7*	7,7*	6,4*	6,4*	5,3*	5,3*	4,3*	4,3*						3,5*	3,5*	13,0
-7,5	EW						7,8*	7,8*	6,5*	6,5*	5,3*	5,3*	4,3*	4,3*								3,8*	3,8*	11,1

↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte entsprechen der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

Ausrüstung GA16 (Kinematik 2A)

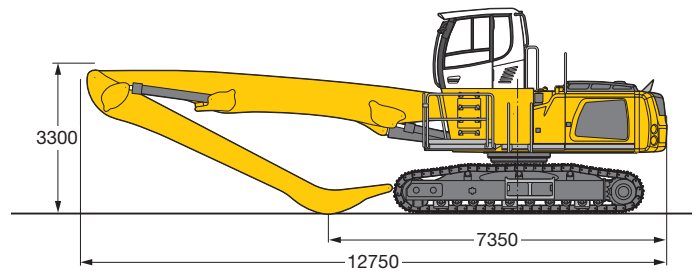


Einsatzgewicht und Bodenbelastung






















Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabinen-erhöhung starr, Industriemonoblockausleger gerade 9,10 m, Industriestiel abgewinkelt 6,80 m und Greifer Typ GM 65/0,60 m³ halbgeschlossene Schalen.

Unterwagen		EW
Bodenplattenbreite	mm	600
Gewicht	kg	39.950
Bodenbelastung		auf Anfrage

Abmessungen



Industriestiel 6,80 m

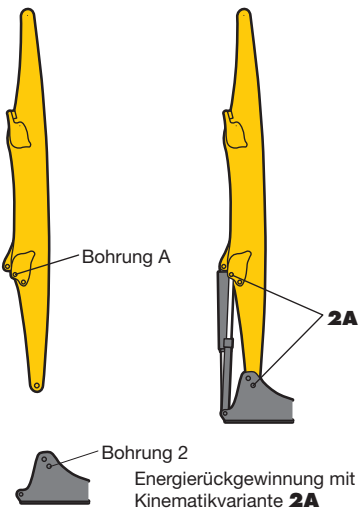
 m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m				
																					m	
16,5	EW																			7,3*	7,3*	5,7
15,0	EW					8,7*	8,7*	7,4*	7,4*											5,7*	5,7*	8,6
13,5	EW							7,4*	7,4*	6,5*	6,5*	5,1*	5,1*							5,0*	5,0*	10,6
12,0	EW							7,2*	7,2*	6,3*	6,3*	5,7*	5,7*							4,6*	4,6*	12,0
10,5	EW							7,2*	7,2*	6,3*	6,3*	5,7*	5,7*	5,2*	5,2*					4,4*	4,4*	13,1
9,0	EW							7,3*	7,3*	6,4*	6,4*	5,7*	5,7*	5,1*	5,1*	4,7*	4,7*			4,2*	4,2*	13,9
7,5	EW							7,5*	7,5*	6,5*	6,5*	5,8*	5,8*	5,2*	5,2*	4,7*	4,7*			4,0	4,1*	14,6
6,0	EW					9,4*	9,4*	7,8*	7,8*	6,7*	6,7*	5,9*	5,9*	5,2*	5,2*	4,6	4,7*	3,8	4,2*	3,8	4,1*	15,1
4,5	EW	12,2*	12,2*	13,3*	13,3*	10,1*	10,1*	8,2*	8,2*	6,9*	6,9*	6,0*	6,0*	5,3*	5,3*	4,5	4,7*	3,8	4,1*	3,6	4,0*	15,4
3,0	EW			14,6*	14,6*	10,8*	10,8*	8,6*	8,6*	7,1*	7,1*	6,1*	6,1*	5,3	5,4*	4,4	4,7*	3,7	4,1*	3,5	3,7*	15,5
1,5	EW			5,4*	5,4*	11,3*	11,3*	8,9*	8,9*	7,3*	7,3*	6,2*	6,2*	5,2	5,4*	4,3	4,6*	3,7	3,9*	3,5	3,5*	15,6
0	EW	1,1*	1,1*	4,2*	4,2*	11,3*	11,3*	8,9*	8,9*	7,3*	7,3*	6,1	6,2*	5,0	5,3*	4,2	4,5*	3,6*	3,6*	3,2*	3,2*	15,4
-1,5	EW			4,6*	4,6*	9,7*	9,7*	8,6*	8,6*	7,1*	7,1*	5,9	6,0*	4,9	5,0*	4,1*	4,1*			3,0*	3,0*	15,0
-3,0	EW					9,5*	9,5*	7,9*	7,9*	6,5*	6,5*	5,5*	5,5*	4,5*	4,5*	3,5*	3,5*			3,3*	3,3*	13,7
-4,5	EW									5,5*	5,5*	4,6*	4,6*							4,4*	4,4*	10,8

↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

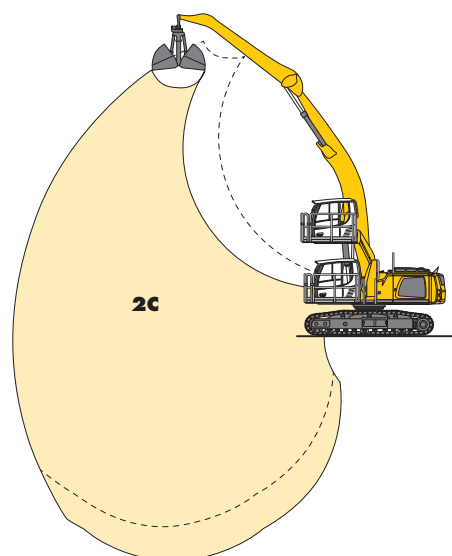
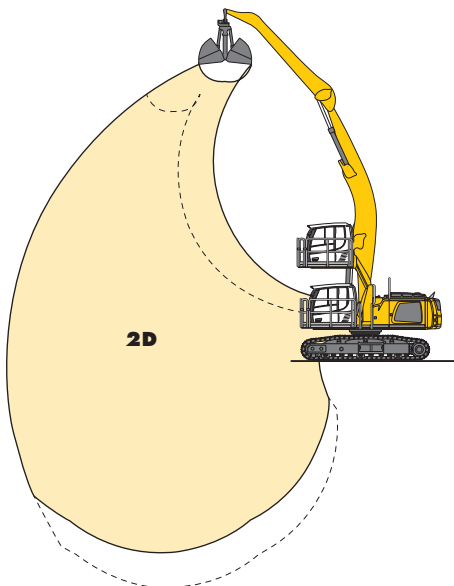
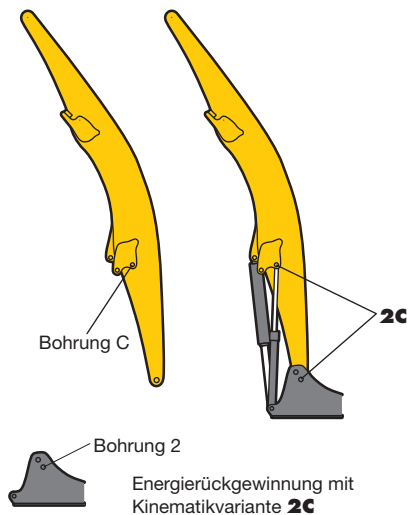
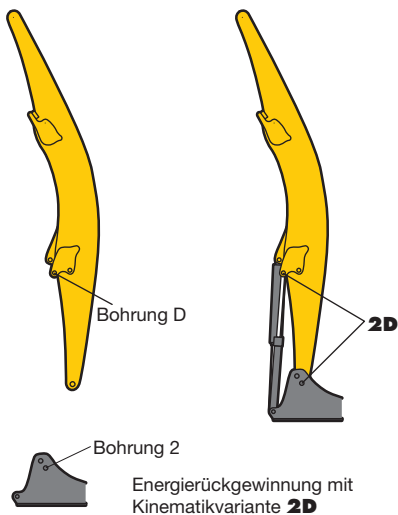
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Step-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte entsprechen der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

Kinematikvariante 2A

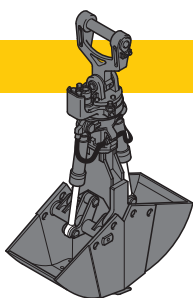


Kinematikvariante 2D/2C



Veränderte Bereichskurve bei zusätzlicher Reichtiefe,
z.B. Schiffsentladung

Arbeitswerkzeuge

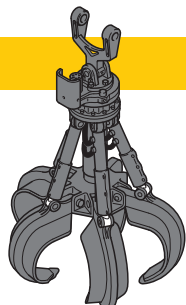


Schüttgutgreifer

Schüttgutschalen mit Schneidkanten (ohne Zähne)

Greifer Typ GM 20B

Schalenbreite	mm	1.000	1.200	1.600
Inhalt	m³	1,30	1,50	2,00
Schüttgutgewicht bis	t/m³	1,5	1,5	1,5
Gewicht	kg	1.355	1.415	1.550



Mehrschalengreifer

offene Schalen

halbgeschl. Schalen

geschl. Schalen

Greifer Typ GM 64 (4 Schalen)

Inhalt	m³	0,40	0,60	0,40	0,60	0,40	0,60
Gewicht	kg	845	1.130	1.055	1.330	1.060	1.520

Greifer Typ GM 65 (5 Schalen)

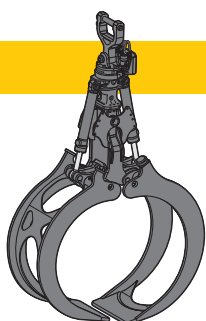
Inhalt	m³	0,40	0,60	0,40	0,60	0,40	0,60
Gewicht	kg	1.150	1.230	1.285	1.415	1.325	1.520

Greifer Typ GM 69 (4 Schalen)

Inhalt	m³	0,80	1,10	0,80	1,10	0,80	1,10
Gewicht	kg	1.345	1.395	1.535	1.640	1.900	2.060

Greifer Typ GM 70C (5 Schalen)

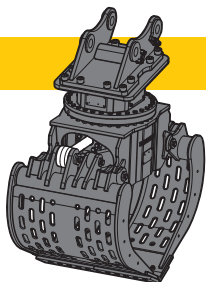
Inhalt	m³	0,80	1,10	0,80	1,10	0,80	1,10
Gewicht	kg	1.485	1.590	1.705	1.860	1.950	1.995



Holzgreifer

Greifer Typ GM 20B

Zangenbreite	mm	810	810	810	810
Fläche	m²	1,30	1,50	1,70	1,90
Höhe Greifer geschlossen	mm	2.950	3.005	3.060	3.155
Gewicht	kg	1.675	1.725	1.775	1.910



Sortiergreifer

gerippt

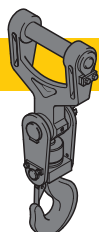
gelocht

gerippt

gelocht

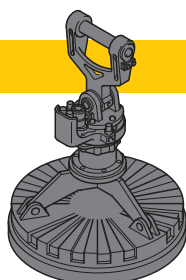
Greifer Typ SG 30

Schalenbreite	mm	1.000	1.000	1.150	1.150
Inhalt	m³	0,75	0,85	0,90	1,00
max. Schließkraft	t	8	8	8	8
Gewicht inkl. Adapterplatte	kg	1.630	1.610	1.710	1.690



Lasthaken mit Aufhängung

zulässige Anhängelast	t	12,5
Gesamthöhe	mm	930
Gewicht	kg	96



Magnetanlagen/Lasthebemagneten

Generator	kW	20	30
-----------	----	----	----

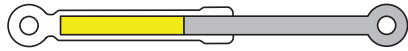
Lasthebemagnet mit Aufhängung

Leistung	kW	8,5/10	10,4/11,7
Magnetdurchmesser	mm	1.350	1.500
Gewicht	kg	1.700	2.400



ERC-System – Mehr Leistungsfähigkeit, weniger Verbrauch

Durch das Absenken der Ausrüstung wird Energie im ERC-System gespeichert. Die gespeicherte Energie steht der Maschine zusätzlich zur Motorleistung zur Verfügung. Beim Anheben der Ausrüstung wird die gespeicherte Energie freigesetzt und spiegelt sich in kraftvollen, homogenen Arbeitsspielen wieder. Das Resultat ist eine deutliche Kraftstoffeinsparung bei gleichzeitiger Leistungssteigerung.



1. Ausrüstung angehoben /
Energie freigesetzt

B

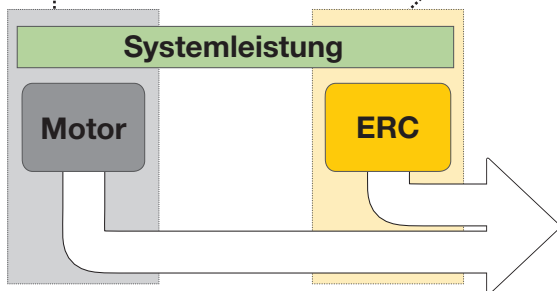


2. Ausrüstung senken / Energie speichern
4. Ausrüstung heben / Energie freisetzen



3. Ausrüstung abgesenkt /
Energie gespeichert

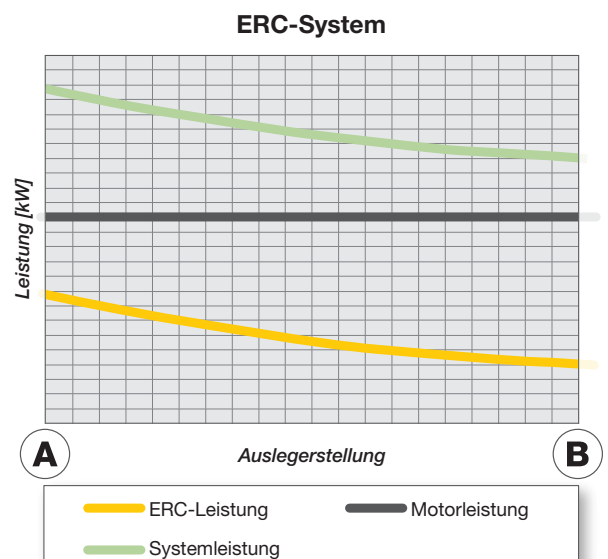
A



- gesteigerte Gesamtleistung
- Kraftstoffersparnis um bis zu 30 %
- geringere Betriebskosten
- reduzierte Schadstoff- und Lärmemission

Systemleistung

Der Energiespeicherzylinder ist ein vom Dieselmotor unabhängiges Speichersystem. Die Systemleistung von Materialumschlagmaschinen mit ausgerüstetem ERC-System setzt sich aus der installierten Motorleistung und dem Energiespeicherzylinder zusammen. Beim Anheben der Ausrüstung wird zusätzlich zur Dieselmotorleistung Energie aus dem ERC-System bereitgestellt.



Ausstattung



Unterwagen

Bodenplatten, Varianten	+
Werkzeugausrüstung, erweitert	•



Oberwagen

Betankungssystem mit Betankungspumpe	+
Geländer auf Oberwagen	+
Generatoranlage	+
Haupttrennschalter für Elektroanlage	•
Schutz für Frontscheinwerfer	+
Schutz für Rückleuchten	+



Hydraulik

Grenzlastregelung, elektronisch	•
Liebherr-Hydrauliköl von -20 °C bis +40 °C	+
Liebherr-Hydrauliköl, biologisch abbaubar	+
Magnetstab im Hydrauliksystem	•
Nebenstromfilter	+
Vorwärmung Hydrauliköl	+



Motor

Kraftstoff-Diebstahlschutz	+
Liebherr-Partikelfilter	•
Lüfterantrieb reversierbar, vollautomatisch	+
Luftvorfilter mit Staubaustragung	+
Schutzgitter vor Kühleransaugung	•
Vorwärmung Kraftstoff	+
Vorwärmung Kühlmittel	+
Vorwärmung Motoröl	+



Fahrerkabine

Arbeitsscheinwerfer Kabine hinten, Halogen	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine hinten, LED 1300 Lumen	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, Halogen	•
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, LED 1300 Lumen	+
Fahrersitz Standard	+
Fahrersitz Comfort	+
Fahrersitz Premium	+
Fahrwarnanlage	+
(ertönt bei Vorwärts- und Rückwärtsfahrt, abschaltbar)	+
Feuerlöscher	+
Kabinenerhöhung, hydraulisch (LHC)	+
Kabinenerhöhung, starr (LFC)	+
Klimaautomatik	•
Kühlbox, elektrisch	+
LiDAT Plus (erweitertes Liebherr-Datenübertragungssystem) *	•
Panzerglasscheiben	+
Positionierschwenkbremse	+

Proportionalsteuerung	+
Radio Comfort (Bedienung über Anzeigeeinheit)	+
Radioeinbauvorbereitung	•
Rückfahrwarnanlage	+
(ertönt bei Rückwärtsfahrt, nicht abschaltbar)	+
Rundumkennleuchte auf Kabine	+
Scheibenwischer, Dachscheibe	+
Schutzgitter oben (Top Guard)	+
Schutzgitter vorne (Front Guard)	+
Sonnenblende	+
Standheizung, einstellbar (Wochenzeitschaltuhr)	+
Warnblitzleuchte (Xenon)	+
Wegfahrsperrung, elektronisch	+



Ausrüstung

Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, 2 Stück, Halogen	•
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, 2 Stück, LED 1300 Lumen	+
Arbeitsscheinwerfer am Stiel, 2 Stück, Halogen	•
Arbeitsscheinwerfer am Stiel, 2 Stück, LED 1300 Lumen, mit Schutz	+
Auslegerabschaltung beim Ausfahren	+
AutoLift	+
ERC-System	•
Höhenbegrenzung und Stielabschaltung, elektronisch	+
Hubzylinderdämpfung	+
Industriestiele mit Schnellwechseleinrichtung	+
Kamera am Stiel (mit separatem Monitor), Untergurtseite, mit Schutz	+
Liebherr-Leichtbaustiel	+
Liebherr-Multikupplungssystem	+
Liebherr-Schnellwechsler, hydraulisch oder mechanisch	+
Rohrbruchsicherung Hubzylinder	•
Rohrbruchsicherung Stielzylinder	•
Schnellwechselsystem LIKUFIX	+
Schnellwechselsystem MH40/MH110	+
Schutz für Kolbenstange, ERC-Zylinder	+
Schutz für Kolbenstange, Hubzylinder	+
Stiel drucklos einfahren	•
Überlastwarnanlage	+
Untergurtschutz für Stiel	+



Gesamtmaschine

Schmierung	•
Zentralschmieranlage Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch	•
Sonderlackierung	+
Einfarbig, graue Teile ausgenommen	+
Einfarbig, graue Teile inbegriffen (außer Unterwagen)	+
Mehrfarbig (außer Unterwagen)	+
Überwachung	•
Rückraumüberwachung mit Kamera	•
Seitenraumüberwachung mit Kamera	+

• = Standard, + = Option

* = nach einem Jahr optional verlängerbar

Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden.

Die Firmengruppe Liebherr



Große Produktvielfalt

Die Firmengruppe Liebherr ist einer der weltweit größten Baumaschinenhersteller. Auch auf vielen anderen Gebieten genießen die nutzenorientierten Produkte und Dienstleistungen von Liebherr hohe Anerkennung. Dazu gehören Kühl- und Gefriergeräte, Ausrüstungen für die Luftfahrt und den Schienenverkehr, Werkzeugmaschinen sowie Krane für den maritimen Bereich.

Höchster Kundennutzen

In allen Produktbereichen werden komplette Modellreihen mit vielen Ausstattungsvarianten angeboten. Mit ihrer technischen Reife und anerkannten Qualität bieten Liebherr-Produkte in der praktischen Anwendung ein Höchstmaß an Nutzen.

Technologische Kompetenz

Um dem hohen Anspruch an die Qualität seiner Produkte gerecht zu werden, legt Liebherr großen Wert darauf, Kernkompetenzen selbst zu beherrschen. Deshalb kommen wichtige Baugruppen aus eigener Entwicklung und Fertigung, zum Beispiel die gesamte Antriebs- und Steuerungstechnik für Baumaschinen.

Global und unabhängig

Das Familienunternehmen Liebherr wurde im Jahr 1949 von Hans Liebherr gegründet. Inzwischen ist das Unternehmen zu einer Firmengruppe mit mehr als 38.000 Beschäftigten in über 130 Gesellschaften auf allen Kontinenten angewachsen. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle, Schweiz, deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

www.liebherr.com

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12, D-88457 Kirchdorf/Iller

☎ +49 7354 80-0, Fax +49 7354 80-7294

www.liebherr.com, E-Mail: info.lhb@liebherr.com

www.facebook.com/LiebherrConstruction