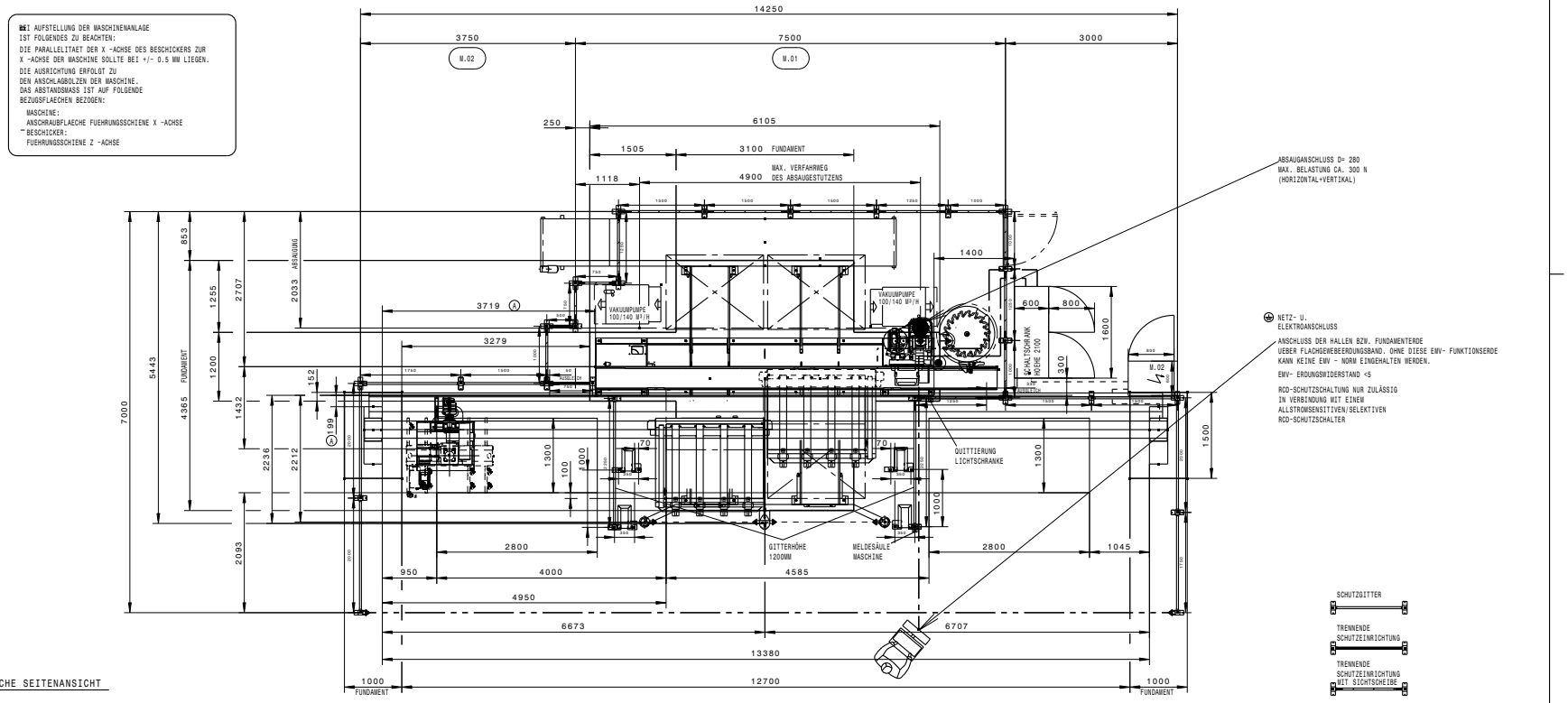
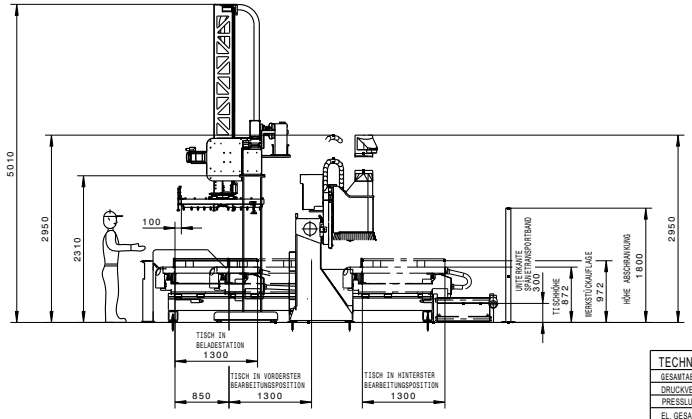


SCHEMATISCHE SEITENANSICHT



M.01 PROFI BOF611/34/13/2K 0-201-08-1944

M.02 PROFI TBP420/125/G 0-205-08-3436

TECHNISCHE DATEN		M.01	M.02
GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	M3/H	6200	XXXX
DRUCKVERLUST CA.	PA	2000	XXXX
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN	1200	700
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	41	18
NENNSTROM CA.	A	73	32
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	80	32

KOM.: SCHLECHT

MASCH.NR.: 0-205-08-3436

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF
DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-
FAELTIGT
NOCH NACHGEZEICHNET
NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-
FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

FLÄCHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 3.5 N/MM2
BETONFESTIGKEITSKLASSE >= C25/30 XC1
ERFORDERLICHE TRAGFÄHIGKEIT DES HALLENBODENS
IM BEREICH DES MASCHINENBETTES: 22 KN/M2
MIN. BETONDICKE = 250 MM
ES DÜRFEN KEINE FUGEN BZW. HÖHENDIFFERENZEN VORHANDEN SEIN.
BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINE IN DER NÄHE VON SCHWINGUNGSERZEUGERN
(PRESSEN, SCHWEREN STAPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT
MIT UMLAUFENDER STYROPORDEHNFUGE VORZUSEHEN.
IM BEREICH DES MASCHINENFUNDAMENTES DARF KEINE FUSSBODENHEIZUNG VERLEGT SEIN

DIE PRODUKTIONSEINRICHTUNG IST OHNE DIE IN DIESEM PLAN EINGEZEICHNETEN UND VON HOMAG
GELIEFERTEN SICHERHEITSABSCHRANKUNGEN NICHT CE-KONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.

BEI UMSTELLUNG DES SCHALTSCHRANKES ODER AENDERUNGEN DER GITTER
FALLEN ZUSAETZLICHE KOSTEN AN.
AENDERUNGEN SIND INNERHALB 10 TAGEN DER FA. HOMAG BEKANNT ZU GEBEN.
DANACH KEINE AENDERUNGEN MEHR MOEGLICH.

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 3/4" (INNENDURCHMESSER 19MM)
ZULEITUNG G1'
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
GUETEKLASSEN

FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

A	0101400000	30.04.14	Schwarz, U
AB	AEND. NR.	DATUM	NAME
	Datum		NAME
BEARB.	18.03.2014		Schwarz, U
KTRL.	18.03.2014		Manjiri D.

ISO 2768 mK-E
EN ISO 13920 -BE

M WERKSTOFF -
ROHMASS
2:100,02 kg dm²

GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN
R BOF 611/34/13/2K

HOMAG

ZEICHNUNGS-NR.
5-161-01-0771
A2

(C) Copyright reserved