

NATLAKINSTALLATIE MET OVEN, OPREK en AFREKZONE

Fabrikant Belmeco (Oostkamp)

Een industriële droogkamer tot 80 °C

Bestaande uit volgende componenten :

1.1. Ruimte en deuren

- Afmetingen : LxBxH = 8.100 x 7.100 x 4.000 mm uitwendig en 8.000 x 7.000 x 3.950 mm inwendig.
- Hoogte tot onderzijde van de rail = 3.740 mm gemeten vanaf vloerniveau.
- Met een gemeenschappelijke schuifdeur met de verfspuitcabine.
- Schuifdeuren als uitgangsdeur oven : BxH = 1.200 x 3.800 mm, voorzien van 1 venster, 2 bladen.
- Nooddeur met venster in zijwand : BxH = 800 x 1.900 mm, zelfsluitend met deuropomp en opspanner. De nooddeur is voorzien van dichtingsrubbers, groot in diameter en zeer elastische EPDM-kwaliteit.
- Wandtype : verticale dubbelwandige sandwichpanelen gevuld met minerale wol, dikte 55 mm.

1.2. Inblaas- en aanzuigopeningen

- Inblaasopening via verdeelkanaal met uitblaasroosters, geplaatst in de oven, lengte 6.000 mm, hoogte 400 mm.
- Aanzuig via opening in de zijwand, lengte 2.100 mm, hoogte 1.000 mm, filtermateriaal type voorfilter.

1.3. Verlichting

- In het plafond 4 verlichtingsblokken, elk met 2 TL-lampen van 58 Watt = 464 Watt. In plafond ingebouwd, toegankelijk voor vervanging en onderhoud via de buitenzijde van de droogkamer, gasdicht afgeschermd aan de binnenzijde van de droogkamer conform AIB-voorschriften.

1.4. Ventilatie-verwarmingsgroep

- Geplaatst aan de zijkant van de oven.
- Afmetingen LxBxH = 1.480 x 900 x 2.500 mm.
- Voorzien van een gasbrander merk ELCO, type Vectron met een capaciteit van 116 kW. Werktemp. 60 °C, Max. temp. 80 °C. Ventilatiecapaciteit ca. 8.000 tot 10.000 m³/uur. Volgens specificatie in offerte.

1.5. Elektrisch controlepaneel en kabelverbindingen.

- Stalen gelakte stuurkast voorzien van vergrendelbare hoofdschakelaar, start/stop-drukknopschakelaar, aan/uitschakelaar voor brander en verlichting.
- Een digitale thermostaat voor temperatuursregeling in de droogkamer.
- Motoren voorzien van thermisch-magnetische beveiliging.
- Stuurkast geconstrueerd volgens CE-voorschriften.

2. Monorailsysteem.

2.1. Componenten van het monorailsysteem.

- De monorail bestaat uit bochten, wissels, de beugels en klemmen voor parallelophanging op de ondersteuningsconstructie.
- Bijkomende buffer buiten de oven
- Monorail ROB type 240.000 – maximaal draag vermogen van de rail : 500 kg.
- Max. gewicht aan de monorail in de bufferzone : 4.000 kg.
- Bufferafstand 400 mm.
- x sets rolstellen ten behoeve van de traversebalken.
- x stuks traversebalken L=6.000 mm met buffermaat 400 mm
- Maximaal draagvermogen per traversebalk = 250 kg.

2.2. Ondersteuningsconstructie.

Binnen en buiten de cabine en de droogkamer wordt een geheel vrijdragende ondersteuningsconstructie voorzien, bestaande uit staanders HE-A/ HE-B profiel met voetplaten, welke door middel van 4 ankerbouten op de vloer worden bevestigd. Bovenliggers en tussenliggers, bestaande uit IPE-profiel.

2.3. Montage.

De montage omvat het railsysteem en de draagconstructie binnen en buiten de cabine en de droogkamer. De montage van het railsysteem en de draagconstructie is gebaseerd op 6 werkdagen, uitgevoerd door 2 monteurs, de montage vindt plaats tijdens de normale bedrijfsuren.

Aankoopvoorwaarden.

- | | |
|------------------------------------|---|
| 2.1. Leveringstermijn : | in onderling overleg. |
| 2.2. Levering : | Niet leverbaar, zelf te demonteren en op te halen |
| 2.3. Garantievorwaarden : | geen |
| 2.4. Betalingsvoorwaarden : | 50 % contant bij order,
50 % bij ophaling |
| 2.5. Montage : | Demontage en montage door u zelf te voorzien. |