

AGIE

AGIECUT
CLASSIC

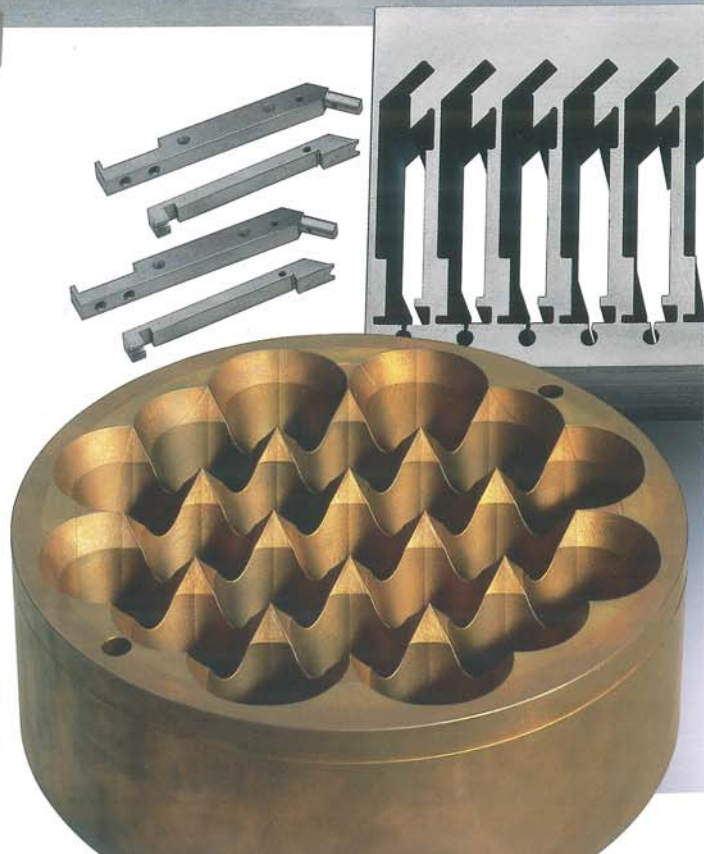
Sie kennen klassische Erodier- anwendungen genau

Schneiderosion
genau
nach Mass
und
Wirtschaftlichkeit



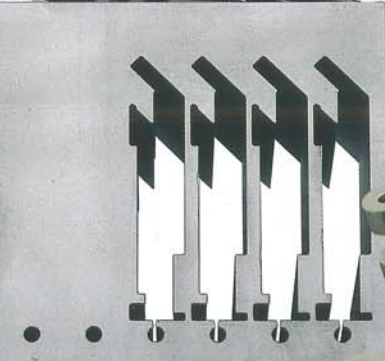
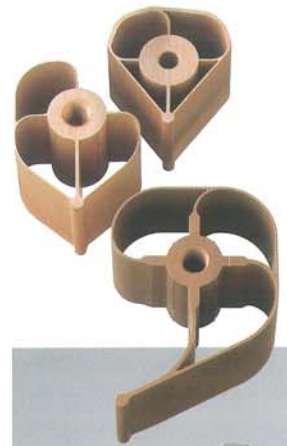
Sie realisieren klassische Bearbeitungen mit Qualität

Präzise Technik und Mechanik der Schneiderdiersysteme AGIECUT CLASSIC zeigt sich mit wiederholbaren, überdurchschnittlichen Fertigungsergebnissen am Werkstück. Täglich. Jahrelang:



- Bearbeitungsqualitäten von $T_{km} \pm 6 \mu m$ und $Ra = 0,3 \mu m$ erzielen.
- Elektroden aus Kupfer oder Graphit mit filigranen Details erodieren.
- Platten gestapelt schneiden und damit die Produktivität erhöhen.
- Schnell Prototypen mit hoher Qualität realisieren.
- Exklusive Einzelteile mit komplexen Formen fertigen.
- Mit Mehrfachaufspannungen Kleinserien produzieren.
- Klassische Anwendungen im Werkzeug- und Formenbau durchführen.
- Erosion zur Bearbeitung aller elektrisch-leitenden Werkstoffe nutzen.

- Aufträge annehmen, die spanlose Fertigung erfordern.
- Komplexe Geometrien mit engen Toleranzen und feinen Oberflächen schneiden.
- Mit Option R-Modul Oberflächengüten von $Ra = 0,2 \mu m$ erzielen.

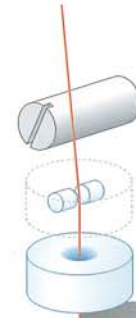


Sie lasten Ihr Erodiersystem voll aus

Mit grosszügig dimensionierten Verschleiss- und Verbrauchsteilen sind Schneidererodiersysteme AGIECUT CLASSIC auf hohe Autonomie ausgerichtet. Ohne langes Planen und Einrichten kann der gesamte Verfah- und Aufspannbereich genutzt werden. Die Flexibilität der Hard- und Software schaffen die Voraussetzung, die Leistungsfähigkeit des Erodiersystems voll zu nutzen:

- Durch Hochziehen der Falttüre den Arbeitsbehälter schliessen.
- Automatisch bei Anschnitten oder nach Drahrtriss die Leistung anpassen.
- Lange Laufzeiten mit 25-kg-Drahtrollen einplanen.





- Mit Koaxialspülung und Wassermantelflutung Badbedingungen um den Draht herstellen.
- Mit dem durch seine Einfachheit bestehenden System schnell und zuverlässig Drähte jeglichen Durchmessers einfädeln.

- Dank Kombi-Drahtführungssystem für alle Drahtdurchmesser keine Auswechslung von Drahtführungen vornehmen.
- Von der langen Lebensdauer der Stromzuführungen, die für maximalen Nutzungsgrad ausgelegt sind, profitieren.
- Dank guter Zugänglichkeit und funktionalem Design schnell einrichten sowie Unterhaltsarbeiten vornehmen.



UBMERGED

- Bei AGIECUT CLASSIC 2S Bearbeitungen im Bad mit manueller Niveauregelung vornehmen.

190 mm
150 mm
0 mm

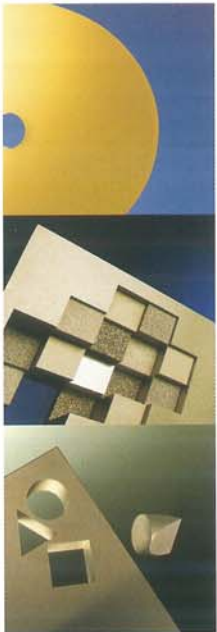
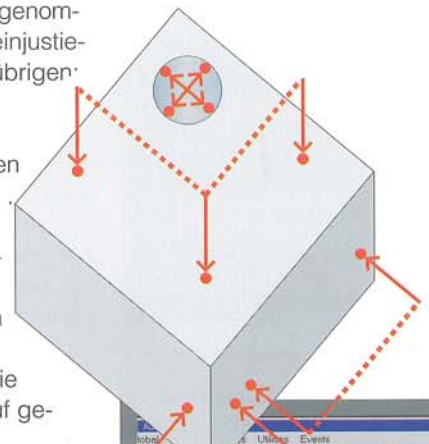
Sie senken den Zeit- und Kostenfaktor

Mit der Wahl von AGIECUT CLASSIC entscheiden Sie sich für ein Schneiderodiersystem, das mit vielen Funktionen und Einrichtungen sowie intelligenten Software-Modulen einmalig in seiner Klasse ist. Dadurch werden vielfach Zusatzkosten vermieden, die sonst üblich sind oder es müssen nicht weitere Investitionen getätigt werden. Sie sparen Zeit und Geld mit AGIEVISION:

- Keine zusätzliche Ausbildung für die Bedienung von Senkerodiersystemen AGIETRON INNOVATION, denn diese haben die gleiche objektorientierte Bedieneroberfläche wie AGIECUT CLASSIC: Sie sparen Zeit und Geld mit der einheitlichen Schneid- und Senkerodiersteuerung AGIEVISION.

- Teure Mess- und Spannsysteme können vermieden werden, da Messzyklen mit dem Erodierdraht und einem integrierten Messtaster vorgenommen werden, die ein Feinjustieren des Werkstücks erübrigen: Sie sparen Geld mit AGIESETUP 3D.

- Aus wenigen Vorgaben wie gewünschte Oberflächenrauheit, Konturtoleranz, Werkstückmaterial und -höhe sowie Erodierdrahttyp werden automatisch Bearbeitungstechnologien sowie Arbeitsfolge und -ablauf generiert: Sie sparen Zeit mit EASYWORK.



Name	State	Availability	Lot	Palet	Mag.	Table
Piece 1	Not Active	Available				
Piece 2	Not Active	Available				
Piece 3	Not Active	Available				
Piece 4	Not Active	Present				

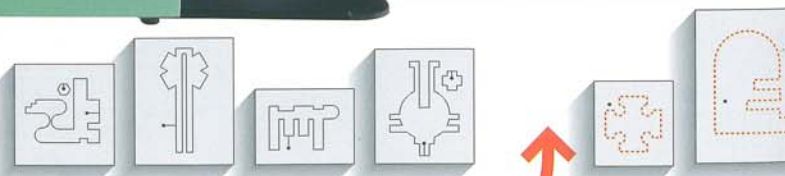
Quality Target

Cold die Steel

50

Cobra Cut A 0.20

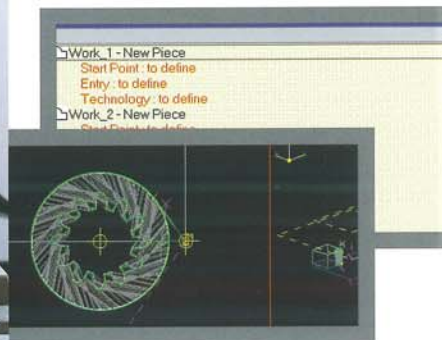
Ra 0.1_Tkm 1_Te1



- Keine Neuprogrammierung nach Jobwechsel, denn das System setzt die aktuelle Arbeit genau dort fort, wo sie unterbrochen wurde: Sie sparen Zeit mit PIECEINSERT.



■ Sicherheit für die ganze Bearbeitung gibt die Dateneingabe, die kontinuierlich auf Vollständigkeit überprüft wird und fehlende Eingaben im Klartext anzeigt:
Sie sparen Zeit und Geld mit FORMALCHECK.



■ Maximale Sicherheit vor dem Erosionsstart gibt die Darstellung des Werkstücks in verschiedenen Dimensionen, womit Bearbeitungssequenzen simuliert, die Durchführbarkeit verifiziert, die aktuelle Drahtposition visualisiert und weitere Informationen angezeigt werden können:
Sie sparen Zeit und Geld mit GRAFICHECK.

id	#	M	Mat	Maf	Dia	H	Ra	Tkm	Te
60	1		AGIEDB						
80	1					70			
51	2						1.80		
90	1					30			
80	1			BC					
70	1			CCD			2.50		
10	1					100			
02	3						0.70		
08	2					70	1.80		

Piece List Start EDM			
Name	State	Availability	Lot
<input type="checkbox"/> Piece 3	Active	Available	Lotto_1
<input type="checkbox"/> Piece 1	Active	Available	Lotto_1
<input type="checkbox"/> Piece 2	Active	Present	Lotto_1
<input type="checkbox"/> target	Not Active		

PIECEDITOR	
<input type="checkbox"/>	- Piece 3 - Ra 0.1_Tkm 1_Te1
<input type="checkbox"/>	-- Machining_1 - Ra 0.1_Tkm 1_Te1[6].spw,CUTTEST,

■ Keine Technologietabellen mehr. Mit dem definierten Qualitätsziel und den Werkstückinformation generiert das System aus einer kompletten, intelligenten Datenbank Technologievorschläge als Entscheidungshilfe:
Sie sparen Zeit mit TECCUT.

■ Die erforderliche Anwesenheit des Bedieners zum Befestigen von Ausfallteilen oder anderer manueller Tätigkeiten kann zeitlich festgelegt werden, indem mehrere Werkstücke zu einem Bearbeitungslos verknüpft werden und die Bearbeitungsstrategie definiert wird:
Sie sparen Zeit und Geld mit LOTTO.

■ Den zu einem Bearbeitungslos zusammengefassten Werkstücken kann eine neue Priorität innerhalb dieser Ausführungssequenz gegeben werden:
Sie sparen Zeit und Geld mit PIECEMANAGER.

- ◆ Nach AGIE-Einstellrichtwerten
- Standard
- ▲ Variante: Nicht nachrüstbar
- Option: Wählbar

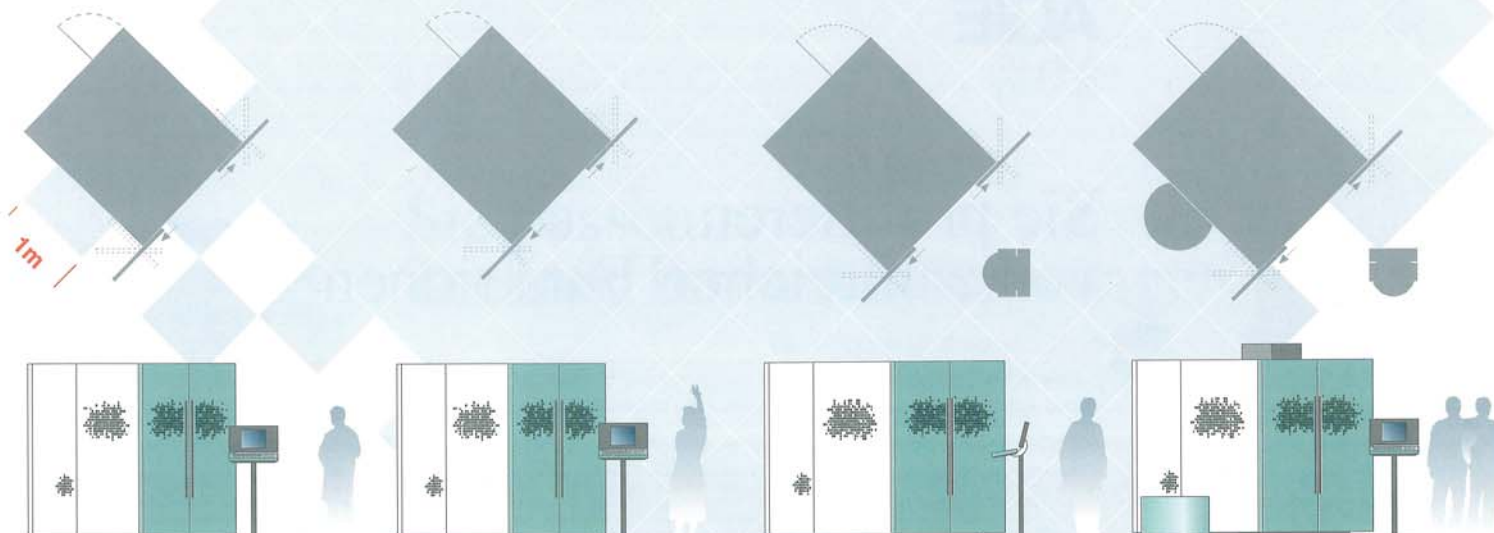
Sie wählen Schneiderosion mit Flexibilität



Schon in der Standardausführung erzielen AGIECUT CLASSIC überzeugende Präzisionsresultate und bieten überdurchschnittlichen Bedienungskomfort. Sowohl mit Varianten als auch mit Optionen

kann jedes Modell den individuellen Bedürfnissen und klassischen Anforderungen Ihrer Fertigung angepasst werden. Ihr personalisiertes Erodiersystem.

Verfahrwege		X/Y/Z-Achsen U/V-Achsen Maximale Konizität <°/Höhe
Werkstück	Maximale Werkstückabmessung	L x B x H (im Bad)
	Maximales Werkstückgewicht	Ohne Bad (mit Bad)
Leistung	Maximale Schneidrate mit Draht CCS 0.33 mm	Zylindrischer Schnitt ◆
Fertigungsqualität	Beste Rauheit	Ra ◆
	Beste Rauheit mit R-Modul Schlicht-Leistungsstufe	Ra ◆
	Mittlere Konturtoleranz	Tkm ◆
Drahtinfädelsystem	AGIEJET	Einfädelbare Höhe
	Einfädeldüsen	Durchmesser
Drahtführungssystem	Drahtführungen, Grundausstattung	Drahtdurchmesser
	Drahtführungen, Erweiterungskit	Drahtdurchmesser
	Kombi-Drahtführungssystem	«V»-Führung
		Toroidführung
Drahtantrieb	Drahtspule	bis 25 kg
	Drahtzugkraft	0-25 N
	Drahtgeschwindigkeit	60-300 mm/s
	Drahteinzug	Halbautomatisch
	Drahtentsorgung	Drahtsnetzler
Arbeitszone		Zugänglichkeit
		Absenkbare Fronttüre
Spannbasis	Standard-Aufspannbasis	2 Auflageplatten
	Universal-Aufspannrahmen anstelle der 2 Auflageplatten	Aufspannrahmen
Spülung	Kombinierte Wassermantel-Flutung um die Koaxial-Spülung	AGIEDUOFLUX
	Programmierbare Koaxial-Spülung, Hochdruck, Tiefdruck	Druckspülung
	Bearbeitung im Bad	Bad
Hochleistungsgenerator	AGIEHSS integriert	Mittlerer Arbeitsstrom
	Vorschubregelung	Servo-gesteuert, fixer Vorschub
	Minimale Oberflächen- und Randzonenbeeinflussung	PURECUT
	Dynamische Bahnoptimierung und Prozessanpassung in Radien	DYNAMIC CORNER CONTROL
	Echtzeit-Detektion des Schneidquerschnitts und automatische Leistungsoptimierung	VARIOCUT
Dielektrikumaggregat	Integriert	Füllvolumen
	Patronenfilter	2 Filtergehäuse mit 4 Patronenfilter 4 Filtergehäuse mit 8 Patronenfilter
Deionisierung	Deionisierpatrone	Filtratqualität
		Inhalt
Kühlung	Wasserleitwertregulierung	Automatisch
	Generator und Steuerung mit Luftumwälzung, Dielektrikum mit externem Kühler	
Anlage	Generator und Steuerung mit Luft/Wasser, Dielektrikum mit Wasser/Wasser-Wärmetauscher	
	Abmessungen der Anlage	Breite x Tiefe x Höhe Distanz Boden zur Aufspannebene
	Gewicht	Nettogewicht Betriebsgewicht



AGIECUT CLASSIC 2

AGIECUT CLASSIC 2S

AGIECUT CLASSIC 3

AGIECUT CLASSIC 3S

* 420 mm mit Option Zusatztank

350 x 250 x 256 mm ± 70 mm 30°/100 mm 750 x 550 x 250 mm 450 kg 300 mm ² /min ■ 0.3 µm ○ 0.2 µm ± 6 µm bis 250 mm ■ 2 mm ○ 1 mm ■ 0.2-0.33 mm ○ 0.1-0.15 mm zylindrisch bis 2° 2° bis 30° ■ ■ ■ ■ ■	350 x 250 x 256 mm ±70 mm 30°/100 mm 750 x 550 x 250 (150) mm 450 (200) kg 300 mm ² /min ■ 0.3 µm ○ 0.2 µm ± 6 µm bis 250 mm ■ 2 mm ○ 1 mm ■ 0.2-0.33 mm ○ 0.1-0.15 mm zylindrisch bis 2° 2° bis 30° ■ ■ ■ ■ ■	500 x 350 x 256 mm ±70 mm 30°/100 mm 1050 x 650 x 250 mm 800 kg 300 mm ² /min ■ 0.3 µm ○ 0.2 µm ± 6 µm bis 250 mm ■ 2 mm ○ 1 mm ■ 0.2-0.33 mm ○ 0.1-0.15 mm zylindrisch bis 2° 2° bis 30° ■ ■ ■ ■ ■	500x350x426 mm ±70 mm 30°/100 mm 1050x650x420 mm (300)* 800 kg (400 kg) 300 mm ² /min ■ 0.3 µm ○ 0.2 µm ± 6 µm bis 420 mm ■ 2 mm ○ 1 mm ■ 0.2-0.33 mm ○ 0.1-0.15 mm zylindrisch bis 2° 2° bis 30° ■ ■ ■ ■ ■
vorne manuell ■ ▲ ■	vorne manuell ■ ▲ ■	vorne manuell ■ ▲ ■	vorne/oben manuell ■ ▲ ■
0.2-18 bar - 45 A ■ - ■ ○	0.2-18 bar ■ bis 190 mm 45 A ■ - ■ ○	0.2-18 bar - 45 A ■ - ■ ○	0.2-18 bar - 45 A ■ - ■ ○
220 l ■ ▲ 5 µm ■ 10 l ○ 30 l	550 l - ■ 5 µm ■ 10 l ○ 30 l	220 l ■ ▲ 5 µm ■ 10 l ○ 30 l	750 l (1000 l) ■ ▲ 5 µm ■ 10 l ○ 30 l
1-25 µS/cm ² ■ ▲	1-25 µS/cm - ■	1-25 µS/cm ■ ▲	1-25 µS/cm ² ■ ▲
1640x 2040x 2220 mm 1075 mm 2580 kg ca. 2800 kg	1640 x 2040 x 2220 mm 1075 mm 2680 kg ca. 3230 kg	1940 x 2300 x 2220 mm 1075 mm 3460 kg ca. 3680 kg	1940x2300x2600 mm 1075 mm 3460 kg ca. 3900 kg

Sie profitieren von zahlreichen Funktionen

Die systemoffene, objektorientierte CNC-Steuerung AGIEVISION bietet unter jedem Wirtschaftlichkeits- oder Qualitätsaspekt das Software-Modul, das Ihnen Sicherheit gibt, Zeitsparen hilft und Ihre Flexibilität erhöht.

Bedienung und Dateneingabe

Handbedienung zum Achsenverfahren X/Y/U/V/Z
Handbedienung zum Achsenverfahren X/Y/U/V/Z mit Einrichtfunktionen für Drahtantrieb, Behälter und Antastzyklen
Bedienerkonsole

- JOGBOX mit elektronischem Handrad
- ▲ AGIEJOGGER mit LCD Anzeige und elektronischem Handrad

Steuerung, Bedieneroberfläche integriert

Betriebssystem
Betriebsart
CPU's

- 10.4"-LCD-Farbbildschirm, Hubtastatur und Maus
- AGIEVISION objekt-orientierte Mensch-Maschinen-Schnittstelle
- Multitasking OS/2,
- Multiprozessor
- Pentium für CNC und Bedieneroberfläche

Masssystem
Befehlsformat
Kleinster programmierbarer Schritt
Maximale Befehlsgrösse
Maximale Bahnkorrektur

- mm/inch
- absolut, inkremental
- 0.0001 mm
- 15 Ziffern mit Gleitkomma
- 6 mm

Einfache Erstellung von Bearbeitungsprogrammen
Antastzyklen zur automatischen Erfassung der Werkstückposition
Antastzyklen zur autom. Erfassung der Werkstückebene und -position
Automatische Technologieauswahl anhand von Bearbeitungszielen
Erstellung einfacher 2D-Geometrien

- EASYWORK
- AGIESETUP 2D
- ▲ AGIESETUP 3D
- TECCUT
- GEOEDITOR
- ISOCONVERTER
- CAMLINK

Übernahme von PP100, PP123 AGIECUT-Geometrien
Übernahme von bearbeitungsspezifischen Daten aus CAD/CAM-Systemen

Vordefinierte Bearbeitungsstrategien
Vor- und bedienerdefinierte Bearbeitungsstrategien
Schnell ohne Aufwand Eilaufträge einschieben
DNC-Anschluss über Xon/Xoff und LSV2-Protokolle

- AUTOSEQUENCE
- USERSEQUENCE
- PIECEINSERT
- DNC
- HELP

Hilfsfunktionen, Erklärungen mit Text und Grafiken
Bearbeitungssimulation 2D- und 3D-Ansicht
Maximale Sicherheit durch kontinuierliche Prüfung der Dateneingabe

- GRAFICHECK
- FORMALCHECK
- WORKMODEL

Einfache Erstellung von Bearbeitungsmustern
Automatische Ausführung von Befehlen und Anweisungen
Automatische Erstellung der Bearbeitungssequenz für mehrere Werkstücke in einer Aufspannung

- EASYRUN
- LOTTO

Wiedereinfädeln nach Drahtriss, bei Fehlversuch, Wiederstart nach Stromausfall

- Rettungsstrategien

Sprachen
Speicherkapazitäten
Schnittstellen

- Deutsch, English, Französisch, Italienisch, Japanisch
- ≥ 9 GB Festplatte, 64 MB Ram
- 2 x RS232C, 1 x Parallel
- 1 LAN (Local Area Network)
- 3 1/2"-Diskette, CD-ROM-Disk

Datenträger
Anschlüsse

Nennanschlussleistung

- 9.7 kVA

Netzspannung

- 3 x 400 V

Druckluft

- 6 bar, 5 m³/h

Erforderliche Kühlleistung

- 1.5-6 kW

Sie passen Technik Ihren Anforderungen an

Ihr personalisiertes
Erodiersystem
dank
zuverlässiger und
kompetenter
Beratung.



Mit sinnvollen Optionen und Varianten lassen sich Ihre individuellen Anforderungen nochmals gezielt verfeinern:

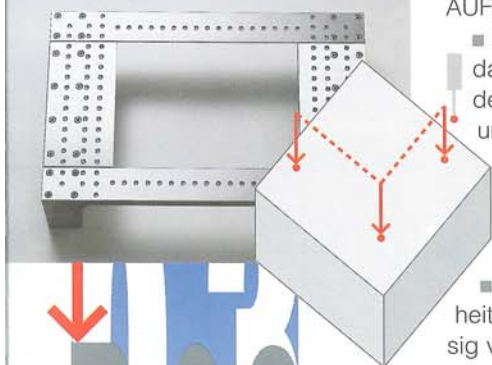
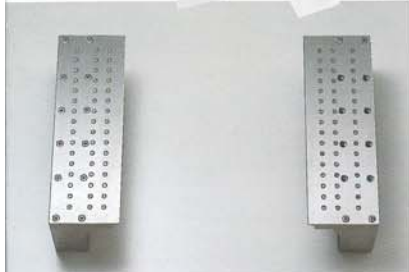
■ Mit Standard-Aufspannbasis für alle gängigen Spannmitteln kompatibel sein und als Variante zusätzlich den Nutzungsgrad erhöhen: UNIVERSAL-AUFSPANNRAHMEN.

■ Per AGIESETUP 2D standardmässig Messzyklen mit dem Erodierdraht ausführen und als Variante zusätzlich mit integriertem Messtaster die Werkstückebene erfassen: AGIESETUP 3D.

■ Oberflächenrauheiten standardmässig von $Ra = 0,3 \mu m$ erzeugen und optional die Oberflächengüte auf $Ra = 0,2 \mu m$ steigern: R-MODUL.

■ Per Handbedienung JOGBOX mit elektronischem Handrad standardmässig 5 Achsen steuern und als Variante noch zusätzlich Einrichtfunktionen vornehmen: AGIEJOGGER.

■ Per 2 Filtergehäusen mit 4 Patronenfiltern standardmässig hohe Autonomie erreichen und als Variante nochmals die Autonomie erhöhen: 4 FILTERGEHÄUSE MIT 8 PATRONENFILTERN.



$Ra 0.2$





PARTNER TO THE BEST

AGIE SA
CH - 6616 LOSONE
TELEFON +41 91 806 91 11
TELEFAX +41 91 806 92 60
WWW.AGIE.COM
info@agie.com

AGIE CHARMILLES Group
GEORG FISCHER +GF+ Fertigungstechnik

EUROPA NORD	AGIE GMBH VORSTADTSTRASSE 61-67 D - 73614 SCHORNDORF TELEFON +49 7181 926 0 TELEFAX +49 7181 926 190 WWW.AGIE.DE info@agie.de	DEUTSCHLAND
	AGIE SALES LTD CH - 6616 LOSONE TELEFON +41 91 806 90 30 TELEFAX +41 91 806 90 33 WWW.AGIESALES.COM info@agiesales.com	SCHWEIZ ÖSTERREICH BENELUX SKANDINAVIEN OST-EUROPA BALKAN
	AGIE LTD WWW.AGIE.CO.UK	GROSSBRITANNIEN NORD-IRLAND
EUROPA SÜD	AGIE SPA WWW.AGIE.IT	ITALIEN SPANIEN PORTUGAL SLOWENIEN
	AGIE SARL WWW.AGIE.FR	FRANKREICH
	AGIE SA WWW.AGIE.COM	CIS
NORD-AMERIKA	AGIE LTD WWW.AGIEUS.COM	USA KANADA
ASIEN	AGIE CHARMILLES JAPAN LTD WWW.AGIE.COM	JAPAN SINGAPUR
INTERNATIONAL MARKET	AGIE CHARMILLES INTERNATIONAL SA SUCCURSALE DI LOSONE WWW.AGIE.COM	SÜD-AMERIKA MEXIKO AFRIKA ISRAEL TÜRKEI

Alle Rechte
auf Änderungen
vorbehalten.

© AGIE.
The machine
design
is registered,
1997.

027.338
Oktober 2003
Printed
in Switzerland.