

## plasmaJET 50 · plasmaJET 100



- Manuelles Schweißen (Handschweißen) von Edelstählen
- Mikroplasma-schweißen dünnster Materialien bis hin zu Folien
- Plasmapunktschweißen
- Teilmechanisierte Schweißanwendungen (Rundnaht, Längsnaht)
- Schweißen von Drahtgeweben, Thermoelementen, Sieben, Filtern
- Reparaturschweißen von Werkzeugen
- Plasmalöten verzinkter Bleche

## Lösungen für manuelles und teilautomatisiertes Plasmaschweißen

### MIG·O·MAT plasmaJET 50/100

Die MIG·O·MAT Geräte *plasmaJET 50* und *plasmaJET 100* sind speziell für das Mikroplasma-schweißen entwickelt worden. Die MIG·O·MAT *plasmaJET 50* verfügt bei einem Maximalstrom von 50 A über eine Einschaltdauer von 100 %. Das Gerät ist mit einer einfachen übersichtlichen Microcontroller-Steuerung speziell für die Belange des manuellen Schweißens ausgestattet. Die Steuerung beinhaltet Funktionen wie das 2-Takt- und 4-Takt-Schweißen, die Vorwahl des Haupt- und Pilotlichtbogenstromes sowie das Pulsen mit einstellbaren Parametern. Die Steuerung verfügt über eine digitale Anzeige des Schweißstromes und des Pilotlichtbogenstromes und ist für den Einsatz eines Fußfernstellers und Punktzeitfernreglers vorbereitet.

Die MIG·O·MAT *plasmaJET 100* besitzt die gleiche Steuerung wie die *plasmaJET 50*. Die Einschaltdauer beträgt 100 % bei einem Maximalstrom von 100 A. Hierdurch bietet diese Schweißanlage genügend Leistungsreserven für Arbeiten im Plasmaschweißbereich bei gleichzeitig hervorragenden Mikroplasma-schweißereigenschaften.

### Technische Daten

	plasmaJET 50	plasmaJET 100
Netzspannung	1 × 230 V 50/60 Hz	1 × 230 V 50/60 Hz
Netzsicherung	16 A träge	16 A träge
Schweißstrom Mikroplasma Plasma	0,5 – 25 A 2 – 50 A	0,5 – 25 A 2 – 100 A
Einschaltdauer	50 A / 100 %	100 A / 100 %
Pilotstrom	3 – 10 A	3 – 10 A
Leerlaufspannung	85 V	85 V
Abmessung B×H×T [mm]	455 × 980 × 620	455 × 980 × 620
Gewicht	85 kg	85 kg
Farbe	RAL2002	RAL2002

## plasmaJET 50 · plasmaJET 100

### Merkmale / Technische Ausstattung

#### Die "Top 10" der MIG·O·MAT plasmaJET

- » Mikroplasma-schweißen ab 0,5 A
- » Ausgezeichnetes Brennverhalten des Pilot- und Hauptlichtbogens durch Invertertechnologie
- » Integrierte Hochleistungsumlaufkühlung für den Schweißbrenner
- » Überwachung der Kühlmitteldurchflussmenge zum Schutz des Plasmaschweißbrenners
- » Eingebaute Flowmeter zur präzisen Einstellung des Plasma- und Schutzgases
- » Betriebsarten 2-Takt / 4-Takt / Fußfernreglerbetrieb
- » Plasmapunktschweißen m. optionalem Punktzeitfernregler
- » Pulsen mit einstellbaren Pulszeiten für Hauptstrom und Grundstrom bis 50 Hz
- » Industriekonforme Automaten-schnittstelle

Artikelnummer	Beschreibung
Z.PJ50.000	<b>MIG·O·MAT plasmaJET 50</b>
Z.PJ100.000	<b>MIG·O·MAT plasmaJET 100</b>
C01.000.003	Werkstückleitung kpl. 4m
G10.000.003	Druckminderer Argon für 200 bar Flaschen
G10.000.002	Druckminderer Argon/Wasserstoff für 200 bar Flaschen
C03.000.002	Gasschlauch 4 m für Argon (schwarz)
C03.000.001	Gasschlauch 4 m für Argon/Wasserstoff (rot)
C00.000.011	Fußfernregler
C00.000.012	Punktzeitfernregler PJ-P1 Pulszeiten 0,2 – 2,1 sek.
C00.000.012	Punktzeitfußtaster PJ-P2
A00.010.015	Flaschenwagen für 2 Flaschen 200 bar/50 Liter
C08.400.090	Kühlmittel MCF10, 5 Liter

#### Plasmaschweißbrenner

Unser Lieferprogramm beinhaltet eine Reihe von Mikroplasma- und Plasmaschweißbrennern, deren Eignung insbesondere von der Art und den speziellen Anforderungen der Schweißaufgabe abhängig ist.

Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem MIG·O·MAT-Fachberater.

#### Das übersichtliche Bedienfeld ermöglicht eine präzise Einstellung folgender Schweißparameter:

Anlage	plasmaJET 50 / plasmaJET 100	
Menüpunkt	Grenzwerte	Auflösung
Pilotstrom	3 – 10 A	1 A
Schweißstrom Mikroplasma	0,5 – 25 A	0,1 A
Schweißstrom Plasma	2 – 50 (100) A	0,5 A
Grundstrom I2 (%)	0 – 100 %	stufenlos
Absenkrampe (Slope)	0 – 10 sek	stufenlos
Gasnachströmen	5 – 45 sek	stufenlos
Pulszeit I1	0,01 – 2 sek	stufenlos
Pulszeit I2	0,01 – 2 sek	stufenlos



#### Ausgestattet mit industriekonformer Automaten-schnittstelle für teilautomatisiertes Schweißen

