

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008496
Unterfamilie: Bearbeitungszentren mit Konsolentisch	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER A 1659	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	5920 mm
Arbeitsbereich Achse Y	DA 1580 A 1680 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	16.5 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	23
Anzahl Werkzeugplätze	34
Arbeitsbereich Achse X	5920 mm
Arbeitsbereich Achse Y	DA 1580 A 1660 mm
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja

Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8
Lesegeräte, die die Position anzeigen	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Saugelemente	32
LED-Vorrichtung für die Positionierung	ja
Greifer zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Greifer	12
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1
	<p>BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 13 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 6 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 23</p>
Fräsaggregate	1
	<p>FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 5 automatischer Werkzeugwechsel : ja Flüssigkeitskühlsystem : ja Motorleistung : 16.5 kw Nr. U/Min. : 24000 RPM</p>
Messeraggregat	1
	<p>MESSERAGGREGAT 1 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X</p>
Werkzeugmagazin	2

WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 22

Werkzeug : positioniert an der Seite der Maschine

WERKZEUGMAGAZIN 2

Anz. Positionen : 12

Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsystem	WINDOWS 7
Software für die Programmierung der Maschine	BSOLID
optionale Software	BSOLID INCISORIA 3D
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	Sicherheitsfotозellen
automatisches System für die Entfernung der Holzspäne	ja